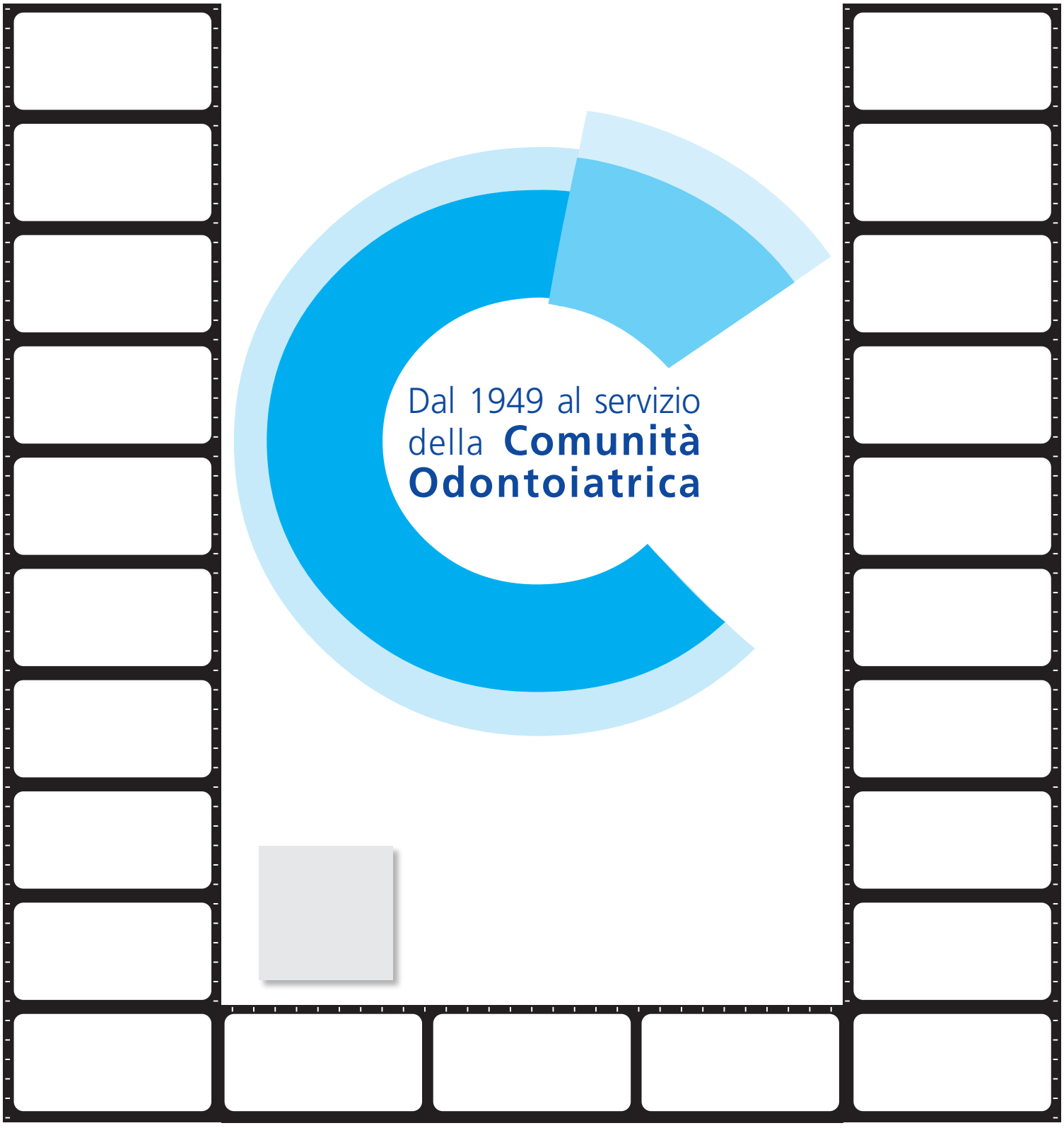
*Ricerca e Seleziona Qualità & Soluzioni per voi!*

SINCE 1949

QUALITY & VALUE

# STRUMENTI ROTANTI

## Diamantate - Pietre Lucidanti




**IVAN ILIC' S.r.l.** - Via L. Muratori, 46/11 - 20135 Milano - T (+39) 02 55 016 500 • 02 36 512 990 - ilic@ilicdental.com

**www.ilicdental.com**

# CONDIZIONI DI VENDITA

**Prezzi.** Sono IVA esclusa e possono, a fronte di situazioni straordinarie, subire variazioni senza preavviso.
A seguito dell'aggiornamento costante dei cataloghi anche i prezzi possono subire variazioni.
Validi salvo errori e/o omissioni di stampa. Informeremo costantemente i nostri clienti su novità e aggiornamenti. I prezzi qui indicati sono validi sino al 2 giugno 2025 ed annullano e sostituiscono ogni proposta precedente.

**Legenda Prezzi.** Il prezzo indicato è sempre quello unitario.

**Garanzia - Resi – Sostituzioni.** Qualora la qualità non corrisponda agli standard dei fabbricanti, o per errato invio, è necessario:
- avvisare l'ufficio assistenza clienti entro 8 giorni dal ricevimento della merce;
- effettuare il reso nell'imballo originale integro;
- allegare il documento di trasporto in originale e la causale del reso con le motivazioni e/o i problemi riscontrati.


Come Ordinare
Tel. (+39) 02.36512990
(+39) 02.55016500
(+39) 329 181 8750
ilic@ilicdental.com
e-commerce:
www.ilicdental.com


Acquisto sul Sito la sicurezza nei pagamenti è garantita. La riservatezza delle informazioni e la loro ricuperabilità, sotto il profilo della autenticazione, trasferimento e sicurezza, è garantita dai server protetti della banca e nessuna informazione transita nel sistema internet.

**Condizioni Generali di Vendita.**
Pagamento con:

- Carta di Credito o POS

- Ricevuta Bancaria 30 gg d.f. + **€ 6,50**
  Indicare IBAN
- Bonifico Bancario anticipato
  **Ivan ILIC s.r.l.**
  **IBAN:**
  **IT50N0569601625000003415X03**

**Ordini superiori a € 140**
Nessun contributo spese.

**Ordini fino a € 140**
- Contributo spese: **€ 14**
- Pagamento anticipato con Carta di credito o POS
- Bonifico Bancario anticipato.

**Ordini inferiori a € 75**
- Contributo spese: **€ 15,50**
- Pagamento anticipato con Carta di credito o POS
- Bonifico Bancario anticipato.

Nelle zone dove operiamo con agenti, saremo lieti di comunicare il Suo nominativo per fissare un appuntamento.


© 2020 Tutti i diritti sono riservati. Tutti i marchi registrati ® e commerciali ™ appartengono ai legittimi proprietari. Questo volume non può essere riprodotto, archiviato o trasmesso, intero o in parte, in qualunque modo (digitale, elettronico, meccanico o registrato). Fotocopiare le pubblicazioni è vietato dalla legge.


# Indice Analitico


**Rifinitura / Lucidatura metalli - Amalgama**

- Dura Green 4
- Brownie 10
- Grenie / Supergreenie 10
- Dura Polish 28
- DirectDia - Paste 26
- Amalgam Polishing Kit 40

**Rifinitura sostanza dura del dente / Cementi VI**

- Dura White 7
- Brownie 10
- Amalgam Polishing Kit 40
- GIC Polishing Kit 41

**Rifinitura ceramica**

- Dura Green 4
- Dura White 7
- Dura Green Dia 6
- CeraMaster Finishing & Polishing Kit 38
- Enamel Adjustment Kit 39
- Porcelain Adjustment Kit 40

**Lucidatura ceramica**

- Ceramistè 12
- Soft Cut 13
- CeraMaster Coarse - CeraMaster 14
- Dura Polish Dia 28
- DirectDia Paste 26
- CeraMaster Finishing & Polishing Kit 38
- Porcelain Laminate Polishing Kit 39
- Enamel Adjustment Kit 39
- Porcelain Adjustment Kit 40

**Rifinitura / Ossido di Zirconio Disilicato di Litio - Ceramica Integrale**

- DuraGreen Dia 6
- ZilMaster Coarse 8
- ZilMaster Adjustment Kit 9
- CeraMaster Coarse 14

**Lucidatura / Ossido di Zirconio Disilicato di Litio - Ceramica Integrale**

- ZilMaster Medium 8
- ZilMaster Fine 8
- ZilMaster Adjustment Kit 9
- CeraMaster 14
- Dura Polish Dia 28

**Rifinitura compositi**

- Dura Green 4
- Dura White 7
- Compo Master Coarse 18
- Compo Site 17
- One Gloss 20
- Super Snap ( Nero - Viola ) 21
- GIC Polishing Kit 41
- Composite Technique Kit 41
- Composite Finishing Kit 42
- Composite Polishing Kit 42
- CompoMaster Finishing & Polishing Kit 43
- Ceramage Finishing & Polishing Kit 43

**Lucidatura compositi**

- Compo Master 18
- Compo Site Fine 17-27
- One Gloss 20
- Super Snap ( Verde - Rosso ) 21
- Super Snap X - Treme ( Verde - Rosso ) 22-24
- Super - Snap SuperBuff 21
- Super - Snap Buff Disk - BuffMini - Disk 25
- Direct Dia Paste 26
- Dura Polish 28
- Dura Polish Dia 28
- GIC Polishing Kit 41
- Composite Technique Kit 41
- CompoMaster Finishing & Polishing Kit 43
- Ceramage Finishing & Polishing Kit 43

**Rifinitura / Lucidatura resine per protesi**

- AcryPoint 16

**Paste per profilassi** 29

**Frese diamantate - kit** 30/37

**Kit assortiti** 38/43

**Mandrini - Portafrese** 44-45

Xxxxx xxxxx. . . . . --

# Rhodium Platinum Diamond Burs

Made for PERIODENT
by DIAMCO®

PerioSpeed PERIODENT
Diamantate innovative al Rodio-Platino

***Le migliori al mondo!***

***o almeno tre v***

***Le più economiche perchè durano almeno tre volte di più!***






- Maggiore durata grazie all'uso esclusivo del legante **Rodio-Platino**, atossico e metallurgicamente superiore al nichel.
- Massima efficacia di taglio, maggiore quantità di diamante naturale di prima qualità, minor consumo e minor riscaldamento.
- Atossiche e anallergiche, prive di nichel.
- Migliore rapporto costo-benefici.
- Sterilizzabili ripetutamente con qualsiasi sistema.

Le nuove frese brevettate PerioSpeed sono ricoperte per l'intera superficie da uno strato di alcuni micron di una speciale lega preziosa al Rodio Platino. Questo strato superficiale viene elettrodeposto sulla superficie della fresa attraverso uno speciale bombardamento ionico che ne garantisce una perfetta adesione ed una assoluta uniformità.
Le caratteristiche principali delle diamantate PerioSpeed sono:

- **Idrorepellenza** - Autopulenti, ad alta velocità vengono respinti i detriti che perciò non intasano gli spazi fra i cristalli di diamante ed il potere di taglio viene così mantenuto più a lungo.
- **Velocità di taglio doppia** - Riduzione dei tempi di preparazione e aumento della precisione di taglio. Grazie all'idrorepellenza, la velocità di taglio è circa doppia rispetto alle migliori diamantate tradizionali e rimane costante fino all'esaurimento del diamante.
  Il maggior potere di taglio richiede meno pressione e quindi causa meno attrito, surriscaldamento e usura per la turbina.
- **Basso sviluppo di calore** - grazie all'elevato potere abrasivo delle PerioSpeed, prodotte con diamante naturale che, a differenza di quello sintetico, non si surriscalda e del bassissimo indice di attrito del legante Rd-Pt, lo sviluppo di calore è minimo, per una maggiore sicurezza contro il rischio di danni pulpari.
- **Durata** - la qualità dei cristalli di diamante naturale e le eccezionali caratteristiche di resistenza della speciale lega al rodio platino garantiscono che la durata risulti triplicata rispetto alle diamantate tradizionali.
- **Assenza di vibrazioni** - Lo stelo in acciaio inox ad altissima resistenza (180/200 kg/mm2), è calibrato elettronicamente per ottenere la migliore concentricità rotativa e la superficie abrasiva senza scanalature, escludono la possibilità di vibrazioni dannose per la turbina alle alte velocità.
- **Atossicità** - La speciale lega al rodio platino è atossica, inattaccabile dagli acidi e battericida, grazie alle proprietà del platino ed è quindi garantita la sicurezza per l'operatore. Grazie all'alta resistenza al distacco dei cristalli e del legante è garantita anche la sicurezza del paziente.
- Sterilizzabilità - Poiché la speciale lega preziosa è indistruttibile e inattaccabile dagli acidi, le frese possono essere sterilizzate a qualsiasi temperatura per innumerevoli volte e con qualsiasi sistema, compresa l'immersione in liquidi sterilizzanti a freddo di qualsiasi tipo, a tempo indeterminato.
- **Grana** delle particelle diamantate naturali utilizzate:

**170-200 µm - grana grossa**
**140-170 µm - grana media**
**120-140 µm - grana fine**
**40 µm - grana super fine**
**15 µm - grana extra fine**

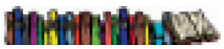
Viene normalmente usata la **Grana media (S)**, tranne nel caso delle diamantate per usi speciali.

| • Suddivisione in categorie |
|---|
| S = Standard |
| M = Miniature |
| T = Tornado per riduzioni rapide |
| CE = Ceramica |
| CEX = Ceramiche dure/zirconia |
| A = Amalgami, grana grossa 170-180 µm |
| R = Protesi Dr. Ravasini |
| CF = Finitura compositi, 40 µm |
| CS = Lucidatura compositi, 40 µm |
| SC = Chirurgia |

## Perché la diamantata PERIOSPEED supera di gran lunga tutte le altre?

L'esclusiva tecnologia di produzione col Rodio, riduce considerevolmente la generazione di calore.
L'alta qualità del rivestimento al Rodio consente sia alta densità superficiale del diamante sia una sua ottima tenuta meccanica.
La maggior quantità di diamante aumenta la capacità di taglio e la vita della fresa.





Bibliografia disponibile a richiesta

CE 0425 brevetto n° 1223562

# Diamantate atossiche al Rodio-Platino

DURATA DECUPLICATA. L'eccezionale durezza della lega preziosa Rodio Platino di queste diamantate, ben 950 Wickers (contro i 300 del nichel ed i 600 del cromo di tutte le frese diamantate in commercio), impedisce il distacco dei cristalli di diamanti; la fresa può essere utilizzata fino al completo consumo del diamante, mantenendo inalterate le proprie eccezionali caratteristiche metallografiche anche alle elevate temperature che si raggiungono durante il lavoro. Sono praticamente indistruttibili. ELEVATA VELOCITÀ DI TAGLIO. L'elevata compattezza molecolare della lega preziosa Rodio Platino di queste diamantate, più di tre volte superiore ai leganti tradizionali, oltre a conferire alla fresa una eccezionale resistenza, rende la superficie totalmente priva di microspazi, caratteristica che impedisce al 90% dei detriti di lavorazione di depositarsi tra gli spazi intracristallini evitando il fenomeno dell'impastamento e tenendo inalterata la capacità di taglio e di abrasione. BASSO SVILUPPO DI CALORE. A differenza delle classiche polveri di diamante sintetico utilizzate, sono prodotte con cristalli di diamante naturale "MB1PT", cristalli compatti e con bordi molto taglienti. Ciò genera un basso coefficiente d'attrito e un elevato potere abrasivo riducendo notevolmente i tempi di preparazione, consentendo di abbattere ulteriormente lo sviluppo del calore e i danni ad esso correlati. ASSENZA DI VIBRAZIONI. L'anima di queste diamantate è in acciaio inox speciale ad altissima resistenza e calibrata elettronicamente, inoltre la deposizione del diamante avviene con bombardamento ionico. Queste due caratteristiche garantiscono una totale assenza di vibrazioni durante la lavorazione. STERILIZZABILITÀ. Queste diamantate al Rodio Platino possono essere sterilizzate infinite volte con qualsiasi sistema, essendo lo strato superficiale del legante inattaccabile dagli acidi; le frese mantengono inalterate le loro caratteristiche di colorazione, non anneriscono e non si ossidano in nessun caso. ATOSSICHE. Il nickel e il cromo, leganti tradizionalmente utilizzati per la produzione di frese diamantate, rientrano tra i metalli pesanti e, in determinate concentrazioni, risultano essere tossici per l'essere umano. La lega preziosa Rodio Platino tra le molteplici caratteristiche positive ha anche quella si essere non tossica.

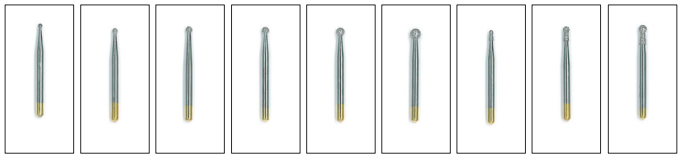
| Diametro della parte lavorante<br>*Diameter of the working piece* | Ø<br>008 / 010 | Ø<br>012 / 014 | Ø<br>016 / 018 | Ø<br>021 / 023 | Ø<br>025 / 027 | Ø<br>029 / 031 | Ø<br>033 / 040 | Ø<br>042 / 050 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Numero di giri / min consigliato<br>*Recommended speed* | 100.000<br>220.000 | 70.000<br>220.000 | 55.000<br>160.000 | 40.000<br>120.000 | 35.000<br>110.000 | 30.000<br>95.000 | 25.000<br>75.000 | 15.000<br>60.000 |
| Numero max. di giri / min<br>*Max. speed R.P.M.* | 450.000<br>max | 450.000<br>max | 450.000<br>max | 300.000<br>max | 160.000<br>max | 140.000<br>max | 120.000<br>max | 95.000<br>max |

## FORME A PALLINA



**S1-S1A** Diamantate sferiche per la preparazione di piccole cavità **S2-S2A-S3-S3A** Diamantate sferiche per la preparazione di cavità e per la preparazione della spalla e dei solchi occlusali **S4-S5-S6** Diamantate sferiche con collo diamantato per la preparazione della spalla e la rifinitura del moncone

6 pz. € 57



| | S1 | S1A | S2 | S2A | S3 | S3A | S4 | S5 | S6 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| ISO | 001-010M | 001-012M | 001-014M | 001-016M | 001-018M | 001-021M | 002-010M | 002-014M | 002-018M |

## FORME SPECIALI A PALLINA



**S59-S60-S61-S62**
Diamantate sferiche per la preparazione di piccole cavità

6 pz. € 57



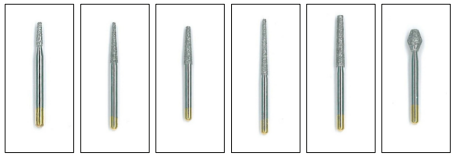
| | S59 | S60 | S61 | S62 |
|---|---|---|---|---|
| ISO | 001-008M | 001-010M | 001-014M | 001-016M |

## FORME CONO PIATTO E ESAGONALI



**S9-S10-S11-S12-S13** Diamantate per la riduzione iniziale e la rifinitura delle corone a spalla netta e per intarsi a spalla squadrata
**S17A** Diamantate a grana media per la riduzione iniziale delle superfici occlusali e per le correzioni occlusali

6 pz. € 57



| | S9 | S10 | S11 | S12 | S13 | S17A |
|---|---|---|---|---|---|---|
| ISO | 170-012M | 172-016M | 172-018M | 173-014M | 173-018M | 073-031M |
| | | | 172-018C | | 173-018C | |
| | | | 172-018XC | | | |

## FORME CONO TONDO



**S7-S8-S64** Diamantate per la riduzione iniziale e la rifinitura delle Corone a spalla tonda, per intarsi a spalla tonda con o senza bisellatura, per la preparazione della linea terminale delle corone
**S14-S15-S16** Diamantate per la riduzione iniziale e la rifinitura delle corone e degli intarsi a spalla tonda, per la linea terminale delle corone

6 pz. € 57



| | S7 | S8 | S64 | S14 | S15 | S16 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| ISO | 199-016M | 199-018M | 198-021M | 198-012M | 197-016M | 198-018M |
| | 199-016C | 199-018C | | | | 198-018C |
| | | 199-018XC | | | | |

## FORME A CONO ROVESCIO



**S23-S23A-S24-S24A-S25-S25A-S46**
Diamantate per preparazione di sottosquadra

6 pz. € 57



| | S23 | S23A | S24 | S24A | S25 | S25A | S46 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| ISO | 010-010M | 010-012M | 010-014M | 010-016M | 010-018M | 010-021M | 225-016M |

## FORME A CONO ROVESCIO



**S26-S27-S28** Diamantate per la rifinitura dei sottosquadra e la preparazione dei solchi occlusali nei molari e nei premolari.
**S47-S47A-S47B** Diamantate per preparazione di cavità con Sottosquadra e bordo del fondo arrotondato, evita le Microfratture dei materiali di otturazione; per preparazione di spalle, per solchi occlusali e per solchi linguali negli incisi.

6 pz. € 57



| | S26 | S27 | S28 | S47 | S47A | S47B |
|---|---|---|---|---|---|---|
| ISO | 019-010M | 019-014M | 019-018M | 237-016M | 237-012M | 238-014M |


tel (+39) 02 36 51 2990 - fax 02 55016646

# Diamantate atossiche al Rodio-Platino

## FORME A FIAMMA



**S44-S50-S51-S52-S53-S54-S55-S56**
Diamantate per eseguire biselli sul margine gengivale, per la preparazione di corone, per preparazioni a chamfer, per rifinire restaurazioni in composito e ritocco ceramiche; per entrare negli spazi interprossimali e sub gengivali

6 pz. € 57



| | S44 | S50 | S51 | S52 | S53 | S54 | S55 | S56 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| ISO | 298-016M | 249-012M | 249-014M | 250-012M | 250-014M | 250-016M | 250-018M | 248-018M |
| | | | | 250-012C | | | | |
| | | | | | | | | |

## FORME TORPEDO



**S21B** Diamantata conica con testa conica per la riduzione e la preparazione del moncone con spalla a 50°
S18-S19 Diamantate cilindriche per l'abrasione del dente e del rivestimento epiteliale del solco gengivale, facilita la corretta riduzione del tessuto gengivale e della struttura del dente **S20-S21-S21A** Diamantate cilindriche con testa conica per la riduzione e la preparazione del moncone con spalla a 50°

6 pz. € 57



| | S18 | S19 | S20 | S21 | S21A | S21B |
|---|---|---|---|---|---|---|
| ISO | 286-010M | 288-014M | 289-014M | 289-018M | 131-016M | 289-016M |
| | | | 289-014C | | 131-016C | 289-016C |
| | | | | | | |

## FORME CILINDRO TONDO



**S36-S36A-S38-S39-S39A-S39B**
Diamantate per la riduzione iniziale e la rifinitura di preparazione di corone a spalla tonda e per intarsi a spalla tonda con o senza bisellatura e per la preparazione della linea terminale delle corone

6 pz. € 57



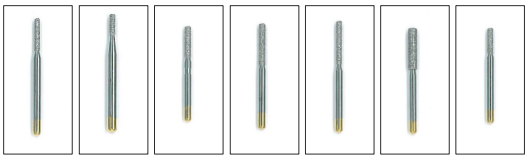
| | S36 | S36A | S38 | S39 | S39A | S39B |
|---|---|---|---|---|---|---|
| ISO | 141-018M | 141-016M | 139-010M | 140-014M | 141-014M | 141-012M |
| | | | | | 141-014C | |
| | | | | | 141-014XC | |

## FORME CILINDRO PIATTO



**S32-S32A-S33-S34-S34A-S35-S37**
Diamantate per la riduzione iniziale e la rifinitura di preparazione di corone a spalla netta e per intarsi a spalla squadrata

6 pz. € 57



| | S32 | S32A | S33 | S34 | S34A | S35 | S37 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| ISO | 109-010M | 108-008M | 110-014M | 111-014M | 111-012M | 111-018M | 109-012M |
| | 109-010C | | | 111-015C | | | |
| | | | | | 111-016XC | | |

## FORMA A SPILLO / FISSURA



**S40-S41-S41A-S42-S43-S43A-S43B-S57-S58-S58A**
Diamantate per entrare negli spazi interprossimali, per l'attraversamento degli spazi interdentali e per la relativa rifinitura

6 pz. € 57



| | S40 | S41 | S41A | S42 | S43 | S43A | S43B | S57 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| ISO | 165-010M | 166-012M | 166-010M | 166-014M | 164-014M | 164-010M | 164-012M | 196-012M |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |



| | S58 | S58A |
|---|---|---|
| ISO | 540-008M | 699-007M |
| | | |
| | | |

## FORME A TESTA NON DIAMANTATA



**S48-S49**
Diamantate per entrare negli spazi sottogengivali senza recare danno o sanguinamento, individuazione ed allargamento dell'imbocco dei canali radicolari

6 pz. € 57



| | S48 | S49 |
|---|---|---|
| ISO | 190-016M | 190-018M |
| | | |
| | | |

# Diamantate atossiche al Rodio-Platino

**Nuova Linea di diamantate per ceramiche CEX**
Speciali per ceramica dura "CEX" adatte per levigare e rimuovere ceramiche più dure. Esclusivi processi di produzione consentono alle CEX prestazioni ancora superiori alle diamantate per ceramica con sigla CE.



CEX, 6 pz. € 66 richiedere le forme già disponibili

**Diamantate con rivestimento in rodio** inarrivabili per la levigtura e la rimozione della zirconia:

- L'esclusivo rivestimento in rodio riduce la generazione di calore e lo scintillio.
- L'esclusivo mix di granulometrie riduce il contatto con la superficie metallica ed aumenta la durata del taglio dei materiali estremamente duri.
- Le diamantate a granulometria **media** sono ideali per la **correzione** e la **levigatura** dei materiali duri.
- Le diamantate granulometria **extra-grossa** sono ideali per la **veloce rimozione** e la **lunga durata** nella lavorazione dei materiali duri.

## FORME PER LA CERAMICA E ZIRCONIO



**CE1-CE2-CE3-CE4-CE5-CE6-CE7-CE7B**
Diamantate a doppio strato di lega Rodio-Platino, utilizzate per la rifinitura della ceramica e zirconio

6 pz. € 57



| | CE1 | CE2 | CE3 | CE4 | CE5 | CE6 | CE7 | CE7B |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| ISO | 001-010M | 001-014M | 010-018M | 197-016M | 010-010M | 010-018M | 277-023M | 257-018M |
| | | | 010-020XC | 197-018XC | | | 257-025XC | 277-025XC |
| | | | | | | | | |

## FORME PER LA CERAMICA E ZIRCONIO



**CE8-CE9-CE10-CE11-CE12-CE13-CE14-CE15**
Diamantate a doppio strato di lega Rodio-Platino, utilizzate per la rifinitura della ceramica e zirconio

6 pz. € 57



| | CE8 | CE9 | CE10 | CE11 | CE12 | CE13 | CE14 | CE15 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| ISO | 040-042M | 166-012M | 249-012M | 109-010M | 141-014M | 111-018M | 196-012M | 248-018M |
| | | | | | 141-016XC | | | |
| | | | | | | | | |

## FORME AMALREM



**A1-A2-A3-A4-A5**
Diamantate a grana grossa utilizzate per la rimozione dell'amalgama o come taglia corone, ottime per taglio di metallo o ceramica

6 pz. € 57



| | A1 | A2 | A3 | A4 | A5 |
|---|---|---|---|---|---|
| ISO | 001-021XC | 245-016XC | 171-014XC | 109-014XC | 110-016XC |
| | | | | | |
| | | | | | |



| | CE7A | CE16 |
|---|---|---|
| ISO | 257-042M | 198-012M |
| | | 198-018XC |
| | | |

## TORNADO - A RUOTA



**T1-T2-T3** Diamantate utilizzate per abradere velocemente le pareti assiali del moncone
**S30-S31** Diamantate per la rifinitura delle superfici linguali dei denti incisivi superiori ed inferiori

6 pz. € 57



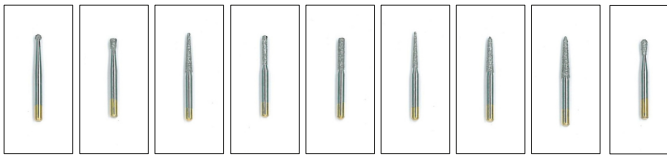
| | T1 | T2 | T3 | S30 | S31 |
|---|---|---|---|---|---|
| ISO | 511-016M | 513-016M | 519-018M | 040-037M | 040-042M |
| | | | | | |
| | | | | | |

## FORME MINIATURE



**M1-M2-M3-M4-M5-M6-M7-M8-M9**
Diamantate utilizzate dove lo spazio è ristretto, nei bambini, nelle bocche piccole e per lavorazioni su settimi e ottavi

6 pz. € 57



| | M1 | M2 | M3 | M4 | M5 | M6 | M7 | M8 | M9 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| ISO | 001-014M | 010-014M | 172-016M | 109-010M | 110-014M | 165-010M | 297-016M | 298-016M | 237-014 |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |


tel (+39) 02 36 51 2990 - fax 02 55016646

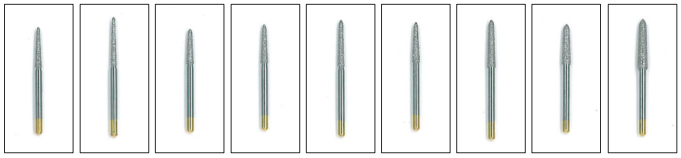
# Diamantate atossiche al Rodio-Platino

## FORME PARADON



**P1-P2-P3-P4-P5-P6-P7-P8-S63**
Diamantate a grana media per la preparazione di monconi con chamfer sottogengivale

6 pz. € 57



| | P1 | P2 | P3 | P4 | P5 | P6 | P7 | P8 | S63 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| ISO | 297-012M | 299-012M | 297-016M | 298-014M | 299-014M | 298-016M | 299-016M | 298-018M | 299-021M |

## OLIVA E OVOIDALE



**S29-S29A-S29B-S29C**
Diamantate per la rifinitura delle superfici linguali dei denti incisivi e del rispetto margine gengivale

6 pz. € 57



| | S29 | S29A | S29C | S29B |
|---|---|---|---|---|
| ISO | 257-023M | 257-018M | 257-012M | 277-023M |

## FORME PER RIFINITURA COMPOSITO

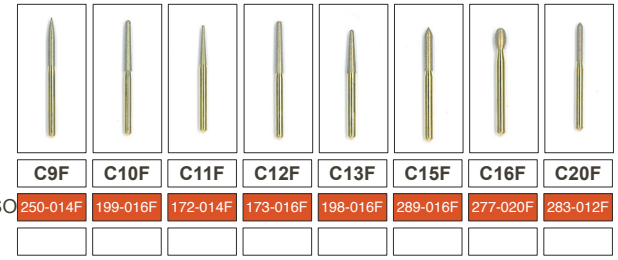


**C1F-C2F-C3F-C4F-C5F-C6F-C7F-C8F**
**C9F-C10F-C11F-C12F-C13F-C15F-C16F-C20F**
**C21F-C34F-C34AF-C35F-C36F-C39BF-C41AF-C42F**
**C50F-C58F-C58AF-C59F-C60F-C61F-C62F-C29CF**
Diamantate a grana fine (40 micron), utilizzate per la finitura di compositi

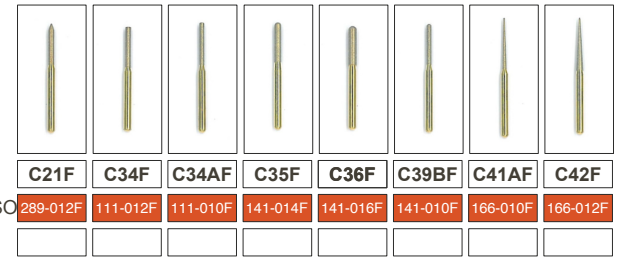
6 pz. € 57



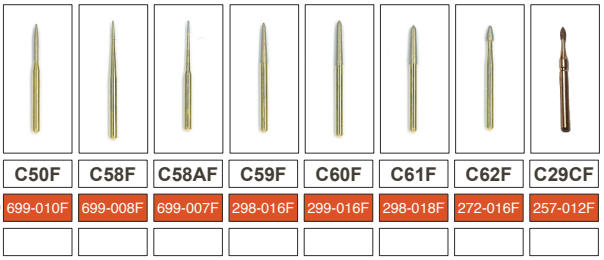
| | C1F | C2F | C3F | C4F | C5F | C6F | C7F | C8F |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| ISO | 001-016F | 257-020F | 297-014F | 298-014F | 287-012F | 198-010F | 131-014F | 141-012F |



| | C9F | C10F | C11F | C12F | C13F | C15F | C16F | C20F |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| ISO | 250-014F | 199-016F | 172-014F | 173-016F | 198-016F | 289-016F | 277-020F | 283-012F |



| | C21F | C34F | C34AF | C35F | C36F | C39BF | C41AF | C42F |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| ISO | 289-012F | 111-012F | 111-010F | 141-014F | 141-016F | 141-010F | 166-010F | 166-012F |



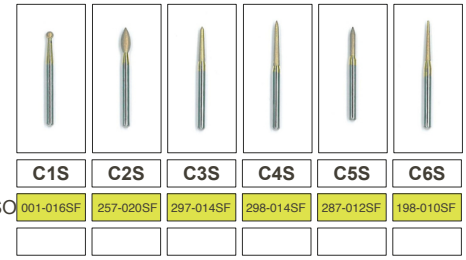
| | C50F | C58F | C58AF | C59F | C60F | C61F | C62F | C29CF |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| ISO | 699-010F | 699-008F | 699-007F | 298-016F | 299-016F | 298-018F | 272-016F | 257-012F |

## FORME PER SUPER LUCIDATURA COMPOSITO



**C1S-C2S-C3S-C4S-C5S-C6S**
Diamantate a grana ultra fine (15 micron), utilizzate per la super lucidatura dei compositi

6 pz. € 57



| | C1S | C2S | C3S | C4S | C5S | C6S |
|---|---|---|---|---|---|---|
| ISO | 001-016SF | 257-020SF | 297-014SF | 298-014SF | 287-012SF | 198-010SF |

## FORME CHIRURGICHE

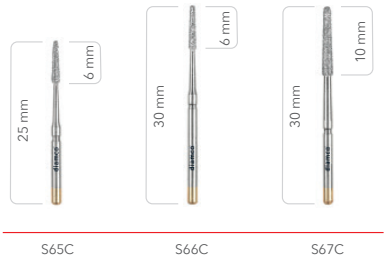


**S65C-S66C**
Diamantate per chirurgia con stelo in acciaio inox ad alta resistenza e superficie diamantata progettata con una lavorazione speciale

3 pz. € 42



| | S65C | S66C | S67C |
|---|---|---|---|
| ISO | 254-014M | 254-014M | 199-018M |




Diamantate chirurgiche di lunghezza specificatamente progettata per le vostre esigenze:
- L'unicità della loro forma migliora le performance in chirurgia

Ideale per la chirurgia orale:
- Apicectomia
- Splitting Crestale
- Sezionamento radici

L'alta qualità del rivestimento di Rodio aumenta la densità superficiale del diamante e la velocità di taglio riducendo la generazione di calore




# Gestione Strumenti Rotanti - BUR GUARDS E BUR BLOCKS

**Steri-Bur Guards e adattatori**, sono "giochi" che hanno tutto! Non solo proteggono le frese e le diamantate durante la detersione e la sterilizzazione. Posizionabili a 3 diverse angolazioni per facilitare l'accesso agli strumenti durante il lavoro clinico.

**Steri-Bur Guard** • per FG, CA, HP • Altezza regolabile per contenere frese di lunghezze differenti e adattatore per frese corte, per poter usare Steri Bur Guard con frese lunghe e corte, evitando la fuoriuscita di queste ultime • Mantiene saldamente la fresa per una pulizia efficace • Fori drenanti per prevenire ruggine.

## Steri-Bur Guards







**Bur Guard** 12 fori Altezza regolabile

Per frese da 12-30 mm • Dimensioni 7,3 x 0,95 x 3,49 cm.

**55 35550** Bur Guard Chirurgico con 1 Adattatore Frese corte . . . . . **24,90**
Disponibili tutti i colori **(A-S)**.




**Bur Guard** 22 fori Altezza regolabile

Per frese da 12-30 mm • Dimensioni 12,38 x 1,1 x 3,81 cm

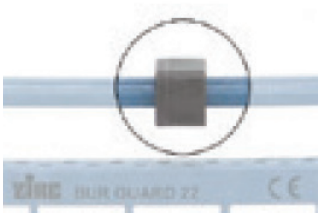
**55 35560** Bur Guard 22 fori con 1 Adattatore Frese corte . . . . . **25,70**
Disponibili tutti i colori **(A-S)**.




**Bur Guard "Tall"** alto, 12 fori Altezza regolabile

Per frese da 30,9-37,1 mm • Dimensioni 5,08 x 0,95 x 2,54 cm

**55 35570** Bur Guard Chirurgico con 1 Adattatore Frese corte . . . . . **25,70**
Disponibile solo grigio.



**Adattatore universale per frese**

Può essere usato con Bur Guard da 12 o 22 fori. Consentono di utilizzare nello stesso Bur Guard le frese lunghe e corte senza queste ultime possano cadere.

**55 355409** Adattatore di protezione per frese, 5 pz. . . . . **8,10**
(per BurGuard 55 35550 e 55 35560)
**55 355412** Adattatore universale grigio per frese 5 pz. . . . . **8,10**



| CLASSIC | | | | | JEWEL | | | | | | VIBRANT | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| iliC | GREEN | BLUE | BEIGE | GRAY | PLUM | GRAY | TEAL | RED | MID. BLU | COPPER | N. BLU | N. ORANGE | N. YELLOW | N. PURPLE | N. GREEN | N. PINK |
| A | D | B | G | I | E | I | J | M | T | U | N | O | R | P | S | |

# Robot Points FG diamantate

## Punte diamantate di precisione per la preparazione delle cavità e dei monconi e per la terapia mininvasiva

Quantità esattamente dosate di particelle di diamanti naturali vengono distribuite in modo uniforme su un pezzo grezzo di acciaio temperato inossidabile. Il rapporto ottimale tra la parte sporgente e rientrante della grana del diamante garantisce una lavorazione senza vibrazioni ed una durata straordinaria degli strumenti.

### Granulometrie

Oltre alle Robot Points a grana standard (S, senza codifica cromatica sul gambo) vi è una gamma di punte diamantate a grana supergrossa (X, anello nero sul gambo), a grana grossa (C, anello verde), fine (F, anello rosso) ed extrafine (V, anello giallo).



| X | C | S | F | V |
|---|---|---|---|---|
| grana supergrossa | grana grossa | standard | fine | extrafine |

### Punte diamantate mininvasive

Le punte Robot Points sono state sviluppate per assicurare la massima protezione e conservazione della sostanza dentale sana per la terapia mininvasiva. Sono disponibili sei forme speciali per la preparazione accurata di cavità occlusali e a forma di cuneo.

Le frese dalle forme diverse presentano una granulometria dei diamanti molto omogenea (100 µm, standard). Per permettere una visione ottimale della superficie da preparare presentano lunghezze della testa molto corte (da 0,7 a 2,0 mm) ed un sottile collo dello strumento. Per una preparazione precisa ai sensi del protocollo MiCD queste punte speciali Robot Points vengono utilizzate alla velocità massima di 300.000 giri/min.

**Min$^{-1}$** Cons. 120.000 - 450.000 / PU 0 - 0,8 N

### VANTAGGI

- Distribuzione precisa ed omogenea delle particelle di diamante naturale
- Cinque diverse granulometrie: grana supergrossa, grossa, standard, fine, extrafine
- Gambo e parte lavorante realizzati in un unico pezzo
- Lunga durata
- Movimento di rotazione preciso

### Indicazioni

IN STUDIO

Per la preparazione di cavità e monconi e per la lavorazione di materiali di riempimento

IN LABORATORIO

Per es. per correzioni accurate sulle superfici occlusali completamente anatomiche di corone, inlay e onlay in ceramica; rifinitura delle aree prossimali

### Campo d'impiego

Indicate per i seguenti materiali:
smalto dentale, ceramica, composito, materiali di riempimento come CVI (cementi vetroionomerici) e cementi.

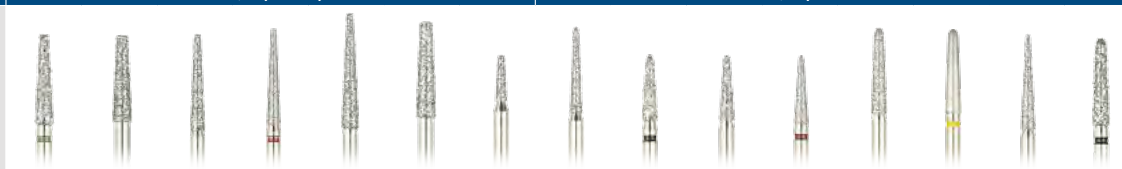
### info

Usare Robot Points sempre a intermittenza, esercitando una leggera pressione e con raffreddamento ad acqua!

La codifica cromatica del codice articolo indica la velocità massima ammessa:

| | |
|---|---|
| Ciano | max. 450.000 giri/min. |
| Blu | max. 300.000 giri/min. |
| Arancione | max. 160.000 giri/min. |
| Viola | max. 120.000 giri/min. |

| Forma | Cilindrica | | | | | | Cilindrica, a punta arrotondata | | | | Conica, a punta piatta | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| |  | | | | | | | | | | | | | | |
| **PN** | 0800-1 | 0801-1 | 0803-1 | 0805-1 | 0807-1 | 808V-1 | 845X-1 | 845C-1 | 0846-1 | 846F-1 | 0810-1 | 0812-1 | 0813-1 | 0814-1 | 0816-1 |
| **ISO-N.** | 010 | 013 | 015 | 016 | 018 | 013 | 016 | 015 | 016 | 014 | 012 | 017 | 017 | 022 | 016 |
| **Lunghezza testa*** | 4,0 | 4,5 | 7,0 | 7,0 | 7,0 | 8,0 | 8,0 | 8,0 | 8,0 | 8,0 | 4,0 | 4,4 | 5,0 | 5,0 | 7,0 |

| Forma | Conica, a punta piatta | | | | | | | Conica, a punta arrotondata | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| |  | | | | | | | | | | | | | |
| **PN** | 817C-1 | 0818-1 | 0820-1 | 820F-1 | 0822-1 | 0824-1 | 0830-1 | 0831-1 | 832X-1 | 0832-1 | 832F-1 | 0833-1 | 833V-1 | 0834-1 | 835X-1 |
| **ISO-N.** | 019 | 021 | 017 | 015 | 020 | 022 | 013 | 013 | 018 | 016 | 015 | 017 | 018 | 016 | 019 |
| **Lunghezza testa*** | 9,0 | 9,0 | 10,0 | 10,0 | 12,0 | 10,0 | 5,0 | 9,0 | 7,0 | 7,0 | 7,0 | 9,0 | 9,0 | 10,0 | 9,0 |

| Forma | Conica, a punta arrotondata | | | | | | | | | Conica, spigolo arrotondato | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| |  | | | | | | | | | | | | | | |
| **PN** | 835C-1 | 0835-1 | 835F-1 | 0836-1 | 836V-1 | 0837-1 | 0838-1 | 0839-1 | 839V-1 | 0789-1 | 789V-1 | 0790-1 | 790V-1 | 0791-1 | 791V-1 |
| **ISO-N.** | 018 | 018 | 016 | 021 | 021 | 023 | 023 | 023 | 023 | 018 | 018 | 021 | 021 | 018 | 018 |
| **Lunghezza testa*** | 9,0 | 9,0 | 9,0 | 9,0 | 9,0 | 9,0 | 11,5 | 9,0 | 9,0 | 4,0 | 4,0 | 5,0 | 5,0 | 7,0 | 7,0 |

| Forma | Conica, spigolo arrotondato | | | | | | | | Conica, a punta | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| |  | | | | | | | | | | | | | | |
| **PN** | 0792-1 | 792V-1 | 0793-1 | 793V-1 | 0825-1 | 825V-1 | 0826-1 | 826V-1 | 847F-1 | 0848-1 | 848F-1 | 850X-1 | 0850-1 | 850F-1 | 0852-1 |
| **ISO-N.** | 019 | 019 | 023 | 023 | 027 | 027 | 031 | 031 | 014 | 013 | 012 | 018 | 016 | 015 | 022 |
| **Lunghezza testa*** | 10,0 | 10,0 | 10,0 | 10,0 | 3,5 | 3,5 | 3,5 | 3,5 | 6,0 | 8,0 | 8,0 | 10,0 | 10,0 | 10,0 | 10,0 |

| Forma | Fiamma | | | | | | | | | | Gemma | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| |  | | | | | | | | | | | | | | |
| **PN** | 840X-1 | 840C-1 | 0840-1 | 840F-1 | 840V-1 | 841V-1 | 0842-1 | 842F-1 | 843V-1 | 0844-1 | 0880-1 | 880V-1 | 0881-1 | 883X-1 | 883C-1 |
| **ISO-N.** | 016 | 015 | 014 | 013 | 012 | 009 | 017 | 016 | 012 | 023 | 017 | 014 | 022 | 023 | 022 |
| **Lunghezza testa*** | 7,5 | 7,5 | 7,5 | 7,5 | 7,5 | 4,0 | 7,5 | 7,5 | 6,0 | 9,0 | 3,0 | 3,4 | 3,5 | 5,0 | 5,0 |

# Robot Points FG diamantate

Punte diamantate di precisione per la preparazione delle cavità e dei monconi e per la terapia mininvasiva

| Forma | Gemma | | | Cono rovescio tipo S | | | | | | Cono rovescio | | | | | Pallina |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| |  | | | | | | | | | | | | | | |
| **PN** | 0883-1 | 883F-1 | 883V-1 | 0855-1 | 0856-1 | 0858-1 | 0859-1 | 0860-1 | 0861-1 | 0864-1 | 0865-1 | 0866-1 | 0868-1 | 0870-1 | 0872-1 |
| **ISO-N.** | 022 | 020 | 019 | 013 | 018 | 021 | 010 | 015 | 017 | 014 | 016 | 025 | 020 | 024 | 014 |
| **Lunghezza testa*** | 5,0 | 5,0 | 5,0 | 1,5 | 2,0 | 2,3 | 2,2 | 3,6 | 3,5 | 1,4 | 1,6 | 1,7 | 4,4 | 7,0 | 1,0 |

| Forma | Pallina | | | | | | Pera | | | | | | | Ruota | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| |  | | | | | | | | | | | | | | |
| **PN** | 0874-1 | 874V-1 | 0875-1 | 875F-1 | 876X-1 | 0876-1 | 0878-1 | 0879-1 | 0882-1 | 882V-1 | 0891-1 | 892X-1 | 0892-1 | 0885-1 | 0886-1 |
| **ISO-N.** | 016 | 015 | 018 | 017 | 024 | 022 | 015 | 018 | 021 | 020 | 025 | 034 | 033 | 044 | 052 |
| **Lunghezza testa*** | 1,2 | 1,3 | 1,4 | 1,4 | 1,8 | 1,8 | 4,5 | 4,5 | 5,0 | 5,0 | 6,5 | 5,0 | 5,0 | 1,4 | 0,8 |

| Forma | Lenticolare | | Ruota, spigoli arrotondati | | | | Oliva | | Marcatore profond. | | Doppio cono | | Forma speciale | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| |  | | | | | | | | | | | | | | |
| **PN** | 0888-1 | 0890-1 | 0894-1 | 895X-1 | 895C-1 | 0895-1 | 0893-1 | 893V-1 | 0896-1 | 0897-1 | 898X-1 | 0898-1 | 889V-1 | 0899-1 | 899V-1 |
| **ISO-N.** | 028 | 050 | 034 | 047 | 046 | 046 | 029 | 029 | 026 | 036 | 034 | 033 | 028 | 035 | 035 |
| **Lunghezza testa*** | 0,8 | 1,2 | 1,3 | 1,9 | 1,8 | 1,8 | 4,9 | 4,9 | 3,6 | 4,0 | 5,0 | 5,0 | 5,6 | 5,7 | 5,7 |

| Forma | Per la terapia mininvasiva | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| |  | | | | | |
| **PN** | 0944-1 | 0945-1 | 0946-1 | 0947-1 | 0948-1 | 0949-1 |
| **ISO-N.** | 009 | 011 | 013 | 008 | 010 | 012 |
| **Lunghezza testa*** | 0,7 | 0,9 | 1,1 | 2,0 | 2,0 | 2,0 |

* Lunghezza testa: misure in mm





Sono state sviluppate sei forme speciali appositamente per la terapia mininvasiva. Possono essere utilizzate per la preparazione accurata di cavità occlusali e a forma di cuneo.

# All Ceramic Preparation Kit

Sistema per la preparazione per restauri in ceramica integrale

Il kit composto da 17 strumenti è particolarmente indicato per preparazioni nella zona dei denti anteriori, per la preparazione di premolari e molari e anche di inlay e faccette. Le forme delle frese sono state studiate a seconda della preparazione desiderata ed assicurano così un lavoro congruente con la forma.

### Contenuto

Robot Points - 1 per tipo:
808V-1, 0825-1, 825V-1, 0826-1, 826V-1, 0833-1, 833V-1, 0836-1, 836V-1, 0839-1, 839V-1, 0893-1, 893V-1, 0896-1, 0897-1, 0899-1, 899V-1

| PN | Quantità | Prodotto |
|---|---|---|
| 0955 | 1 pz. | All Ceramic Preparation Kit |




# CAD/CAM Preparation Kit

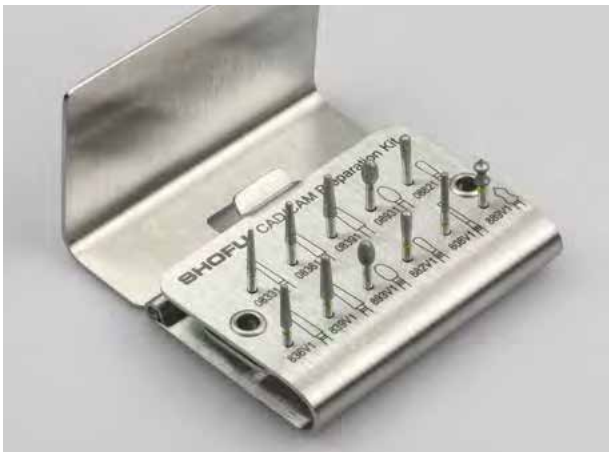
Kit per la preparazione per restauri CAD/CAM in ceramica integrale e in ceramica ibrida

Il kit dal design moderno contiene undici strumenti rotanti diamantati, con forme dedicate, per una preparazione conservativa veloce e semplice e per preparazioni nei restauri in ceramica integrale o ceramica ibrida, sia nella regione dei denti anteriori che posteriori. Il portafrese  è in acciaio inox e quindi è inossidabile e sterilizzabile.

### Contenuto

Robot Points - 1 per tipo:
0833-1, 0836-1, 836V-1, 0839-1, 839V-1, 0893-1, 893V-1, 0882-1, 882V-1, 808V-1, 889V-1

| PN | Quantità | Prodotto |
|---|---|---|
| 0956 | 1 pz. | CAD / CAM Preparation Kit |



# Hybrid Points

## Frese diamantate per la preparazione delle cavità e dei monconi

Le frese diamantate Hybrid Points sono il risultato di un processo di sviluppo che combina la tecnologia dei diamanti con quella delle frese. Il particolare rivestimento composto di particelle di diamante naturale con una granulometria standard garantisce un'elevata efficienza abrasiva con una limitata pressione di utilizzo ed un raffreddamento sicuro. Sono disponibili 12 forme e misure differenti per le diverse fasi della preparazione.



| PN | 0901-1 | 0903-1 | 0905-1 | 0907-1 | 0909-1 | 0911-1 | 0913-1 | 0915-1 | 0917-1 | 0919-1 | 0921-1 | 0923-1 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **ISO-N.** | 010 | 014 | 018 | 008 | 010 | 008 | 010 | 009 | 010 | 012 | 010 | 012 |
| **Lunghezza testa (mm)** | 1,0 | 1,0 | 1,6 | 1,0 | 0,8 | 3,0 | 1,4 | 2,9 | 4,0 | 4,0 | 3,7 | 3,7 |
| **Fresa N.** | 2 | 4 | 6 | 34 | 35 | 245 | 331 | 556/56 | 557/57 | 558/58 | 700/170 | 701/171 |

## VANTAGGI

- Distribuzione precisa ed omogenea delle particelle di diamante
- Gambo stabile, inossidabile
- Funzionamento con limitate vibrazioni
- Elevata efficienza abrasiva con una leggera pressione di utilizzo e raffreddamento sicuro

**Min$^{-1}$** Cons. 300.000 - 450.000 / PU 0 - 0,8 N

| PN | Quantità | Prodotto |
|---|---|---|
| 0901-1-0923-1 | 6 pz. | Hybrid Points, gambo FG |
| 0900 | 1 pz. | Hybrid Points Kit |

Gli strumenti sono confezionati singolarmente in contenitori di plastica.






Hybrid Points Kit contiene 12 Hybrid Points e 10 T&F Hybrid Points.

### Indicazioni

IN STUDIO

Per la preparazione di cavità e monconi

### Campo d'impiego

Indicate per smalto dentale e ceramica

## info

La codifica cromatica del codice articolo indica la velocità massima ammessa:

Ciano max. 450.000 giri/min.

Blu max. 300.000 giri/min.

# T&F Hybrid Points

## Frese diamantate ultrafini per la rifinitura di smalto dentale, ceramica e composito

T&F Hybrid Points con particelle ultrafini di diamante soddisfano i requisiti della moderna odontoiatria estetica per correzioni minime e per una migliore preparazione per la lucidatura.
Gli strumenti sono disponibili in 10 forme e misure diverse per le varie fasi della preparazione e sono confezionati singolarmente in contenitori di plastica.

| | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| |  | | | | | | | | | |
| **PN** | 0925-1 | 0927-1 | 0929-1 | 0931-1 | 0933-1 | 0935-1 | 0937-1 | 0939-1 | 0941-1 | 0943-1 |
| **ISO-N.** | 018 | 014 | 018 | 014 | 018 | 012 | 009 | 012 | 013 | 011 |
| **Lunghezza testa (mm)** | 1,6 | 3,0 | 3,5 | 3,0 | 3,5 | 4,0 | 3,7 | 4,2 | 6,0 | 8,0 |
| **Fresa N.** | 7006 | 7104 | 7106 | 7404 | 7406 | 7803 | 7901 | 7903 | LT1 | LT2 |

### Indicazioni

IN STUDIO
Per la rifinitura di compositi; per correzioni accurate dello smalto dentale e della ceramica

### Campo d'impiego

Indicate per i seguenti materiali:
smalto dentale, ceramica, composito






T&F Hybrid Points Kit contiene tutte le 10 forme.

Min$^{-1}$ Cons. 300.000 - 450.000 / PU 0 - 0,8 N

| PN | Quantità | Prodotto |
|---|---|---|
| 0925-1-0943-1 | 6 pz. | T&F Hybrid Points, gambo FG |
| 0950 | 1 pz. | T&F Hybrid Points Kit |

### VANTAGGI

- Distribuzione precisa ed omogenea delle particelle di diamante ultrafine
- Processo di produzione computerizzato
- Efficienza abrasiva costante
- Finitura superficiale ideale prima della lucidatura finale
- Movimento di rotazione preciso

# TPE diamantate

## Punte diamantate sull'estremità superiore, atraumatiche per i tessuti, per la preparazione a spalla sottogengivale

Una caratteristica particolare di queste punte diamantate è costituita dalla porzione non diamantata verso la superficie di taglio, studiata appositamente per evitare di danneggiare il tessuto circostante o di creare un sotto-squadro nella parete assiale durante la preparazione a spalla. Le punte diamantate TPE (Tissue-Protective, End-Cutting) sono disponibili con dimensione normale della testa a grana fine e grossa, con testa corta solo a grana grossa.



| PN | 680C-1 | 680F-1 | 682C-1 | 682F-1 | 682S-1 | 684C-1 | 684F-1 | 684S-1 | 686C-1 | 686F-1 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| ISO-N. | 010 | 010 | 012 | 012 | 012 | 014 | 014 | 014 | 016 | 016 |
| Lunghezza testa (mm) | 9,0 | 9,0 | 9,0 | 9,0 | 6,0 | 9,0 | 9,0 | 6,0 | 9,0 | 9,0 |
| Diametro (mm) | 1,0 | 1,0 | 1,2 | 1,2 | 1,2 | 1.4 | 1,4 | 1,4 | 1,6 | 1,6 |



**C** grana grossa

**F** fine

**S** grana grossa, testa corta




TPE Diamonds Kit contiene nove punte diamantate selezionate.

## VANTAGGI

- Atraumatiche per i tessuti grazie al rivestimento diamantato sull'estremità superiore
- Perfettamente centrate
- Lunga durata
- Efficienza abrasiva costante

### Indicazioni

IN STUDIO

- Grana grossa (C - senza contrassegno sul gambo): per la veloce riduzione della spalla sul solco gengivale
- Grana fine (F - con anello rosso sul gambo): per la finitura della spalla, la rifinitura della preparazione a spalla subgengivale

Si consiglia di utilizzare la fresa a testa corta (solo a grana grossa) per le preparazioni in punti difficilmente accessibili.

### Campo d'impiego

Sostanza dura del dente: preparazione a spalla

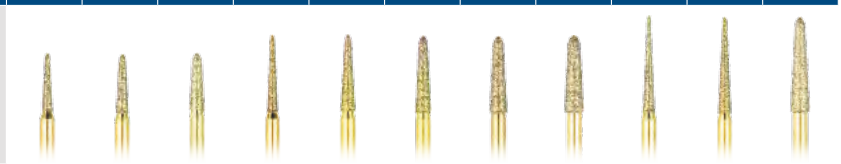
**Min$^{-1}$** Cons. 300.000 - 450.000 / PU 0 - 0,8 N

| PN | Quantità | Prodotto |
|---|---|---|
| 680C-1-686F-1 | 6 pz. | TPE diamantate, gambo FG |

# Gingi Curettage diamantate

## Per preparazioni di corone, ponti e monconi

Le punte diamantate di colore oro con granulometria standard sono indicate per la realizzazione di un chamfer nelle preparazioni di corone e ponti. Esse creano i presupposti ottimali per una presa delle impronte precisa. Presentano un'inclinazione di 3° ed una punta inclinata di 45° rispetto all'asse; il raggio della punta misura 1,52 mm.



| PN | C061-1 | C062-1 | C063-1 | C081-1 | C082-1 | C083-1 | C084-1 | C085-1 | C101-1 | C102-1 | C103-1 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| ISO-N. | 012 | 014 | 017 | 013 | 016 | 018 | 019 | 021 | 014 | 015 | 021 |
| Lunghezza testa (mm) | 6,0 | 6,0 | 6,0 | 8,0 | 8,0 | 8,0 | 8,0 | 8,0 | 10,0 | 10,0 | 10,0 |

Min$^{-1}$ Cons. 160.000 - 450.000 / PU 0 - 0,8 N

| PN | Quantità | Prodotto |
|---|---|---|
| C061-1 - C103-1 | 6 pz. | Gingi Curettage diamantate, gambo FG |
| C200 | 1 pz. | Gingi Curettage Diamonds Kit |



### Indicazioni

IN STUDIO

Per preparazioni di corone, ponti e monconi

### Campo d'impiego

Indicate per i seguenti materiali:
sostanza dura del dente

## VANTAGGI

- Distribuzione precisa ed omogenea delle particelle di diamante
- Movimento di rotazione preciso
- Funzionamento con limitate vibrazioni
- Elevata efficienza abrasiva con una leggera pressione di utilizzo e raffreddamento sicuro

## info

La codifica cromatica del codice articolo indica la velocità massima ammessa:

| | |
|---|---|
| Ciano | max. 450.000 giri/min. |
| Blu | max. 300.000 giri/min. |
| Arancione | max. 160.000 giri/min. |




Gingi Curettage Diamonds Kit contiene le sei forme più usate C062-1, C081-1, C083-1, C084-1, C102-1 e C103-1.

# Strumenti rotanti

Che si tratti di punte ceramiche o di gommini di lucidatura, gli strumenti rotanti sono disponibili con differenti misure della testa, con diversi innesti e tipi di gambo, a seconda del tipo di strumento su cui sono montati, dell'indicazione e della terapia. Oltre agli strumenti rotanti per l'odontoiatra esiste anche un vasto assortimento per il laboratorio odontotecnico.
Gli strumenti devono essere utilizzati solo per il campo d'utilizzo previsto. Devono essere inseriti fino a fine corsa nei manipoli, contrangoli o turbine, in modo da non farli inceppare. Controllare regolarmente il grado d'usura degli strumenti.

Gli strumenti sono disponibili con tre diversi tipi di gambo:

## Gambo HP

La denominazione „gambo HP" deriva dall'inglese „Handpiece". Il gambo HP liscio viene fissato nel manipolo dentale con un dispositivo di serraggio. I gambi per manipoli hanno un diametro standard di 2,35 mm.

## Gambo CA

Il gambo CA ha un diametro di 2,35 mm, viene inserito con accoppiamento perfetto nella testa del contrangolo e bloccato manualmente con una tacca posta all'estremità del gambo.

## Gambo FG

La denominazione „gambo FG" deriva dall'inglese „Friction Grip". Il gambo liscio ha un diametro standard di 1,6 mm e viene utilizzato nelle turbine ad altissima velocità.

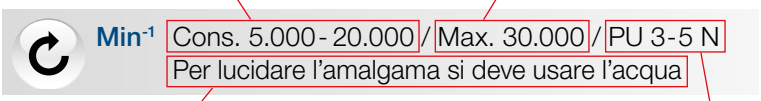



### Numero di giri consigliato

Il range di velocità consigliato varia a seconda del tipo di gambo, della forma e delle dimensioni del lavoro: rispettando questa indicazione si garantiscono ottimi risultati. Il numero di giri utilizzato non deve assolutamente essere superiore od inferiore al range indicato.

### Massima velocità consentita

Non superare il numero di giri massimo consentito! Ciò comporterebbe un'enorme perdita di materiale ed un maggior rischio in termini di sicurezza per l'utilizzatore e per il paziente.




### Indicazioni aggiuntive

Per garantire un utilizzo degli strumenti sicuro e senza problemi, per alcuni campi d'applicazione vi sono delle indicazioni aggiuntive.

### Pressione di utilizzo

La pressione di utilizzo consigliata assicura risultati ottimali. Evitare assolutamente di esercitare una pressione maggiore. Ciò potrebbe comportare un danneggiamento dello strumento, danneggiare la polpa dentale per surriscaldamento o causare la formazione di superfici ruvide. Non si può escludere anche una rottura dello strumento stesso.

# Dura-Green

## Punte abrasive al carburo di silicio a legante ceramico

Le punte abrasive Dura-Green sono realizzate in carburo di silicio di alta qualità e sono particolarmente indicate per sgrossare e rifinire, in modo veloce e senza la formazione di schegge, ceramica, composito, leghe preziose e amalgama.





L'ampio assortimento di forme delle punte abrasive Dura-Green permette all'odontotecnico di riprodurre perfettamente la tessitura superficiale dei denti anteriori naturali con le loro strutture verticali ed orizzontali.
Nello studio dentistico si riescono a rifinire in modo semplice e veloce i restauri realizzati con tutti i moderni materiali di riempimento.

- Le punte abrasive Dura-Green possono essere rettificate individualizzando la forma con l'Abrasives Dresser; durante questo processo la punta montata si pulisce automaticamente.






## VANTAGGI

- Movimento di rotazione preciso
- Funzionamento con vibrazione minima
- Efficienza abrasiva costante
- Unione ottimale e duratura tra legante e grani abrasivi
- Elevata durata
- Ottimale efficienza di taglio

### Indicazioni

- IN STUDIO

Per rifinire i materiali di riempimento compositi, ceramica, leghe preziose ed amalgama

- IN LABORATORIO

Per sgrossare e rifinire la ceramica o il composito o per rifinire i metalli

### Campo d'impiego

Indicato per i seguenti materiali:
ceramica, composito, metalli preziosi, amalgama



| Forma | CN1 | CN2 | CY2 | CY3 | FL1 | FL2 | FL3 | FL4 | FL5 | IC1 | IC2 | IC3 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **ISO-N.** | 024 | 037 | 025 | 028 | 030 | 025 | 030 | 045 | 065 | 030 | 032 | 050 |
| **HP 12 pz.** | 0002 | | 0006 | 0007 | 0009 | 0010 | 0011 | 0012 | 0013 | 0014 | 0015 | 0016 |
| **HP 72 pz.** | | | | | | HG10 | | | | HG14 | | HG16 |
| **CA 12 pz.** | 0052 | 0053 | | | 0059 | 0060 | 0061 | 0062 | | | | 0066 |
| **FG 12 pz.** | 0101 | | 0103 | | | 0104 | | | | | 0105 | |



| Forma | IC4 | IC5 | IC6 | IC7 | IC9 | KN1 | KN3 | KN4 | KN5 | KN7 | PC1 | PC2 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **ISO-N.** | 045 | 070 | 065 | 125 | 135 | 050 | 070 | 080 | 060 | 125 | 030 | 050 |
| **HP 12 pz.** | 0017 | 0018 | 0019 | 0020 | 0022 | 0023 | 0025 | 0026 | 0027 | 0029 | 0030 | 0031 |
| **HP 72 pz.** | | HG18 | | HG20 | HG22 | | | | | HG29 | | |
| **CA 12 pz.** | | | | | | | | | | | 0080 | 0081 |



| Forma | RD1 | RD2 | RD3 | RD4 | RE1 | RE2 | TC1 | TC2 | TC3 | TC4 | WH1 | WH3 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **ISO-N.** | 030 | 024 | 036 | 050 | 062 | 062 | 020 | 025 | 030 | 040 | 040 | 065 |
| **HP 12 pz.** | 0032 | 0033 | 0034 | 0035 | 0036 | 0037 | 0039 | 0040 | 0041 | 0042 | 0043 | 0045 |
| **HP 72 pz.** | | | | | | | | | | HG42 | | |
| **CA 12 pz.** | 0082 | 0083 | 0084 | | 0086 | | 0089 | 0090 | | 0092 | | 0095 |
| **FG 12 pz.** | 0107 | 0108 | | | | | 0109 | | | | 0110 | |



| Forma | WH4 | WH5 | WH6 |
|---|---|---|---|
| **ISO-N.** | 060 | 065 | 130 |
| **HP 12 pz.** | 0046 | 0047 | 0048 |
| **HP 72 pz.** | | | HG48 |
| **CA 12 pz.** | 0096 | | 0098 |

**Min$^{-1}$** Cons. 5.000-20.000 / Max. 30.000 / PU 3-5 N

| PN | Quantità | Product |
|---|---|---|
| 0002-0098 | 12 pz. | Dura-Green punte abrasive: gambo HP e CA |
| 0101-0110 | 12 pz. | Dura-Green punte abrasive: gambo FG |
| HG10-HG48 | 72 pz. | Dura-Green punte abrasive: gambo HP |

Nota bene: Non adatto per la lavorazione di leghe per ceramica

# Dura-Green DIA

## Punte abrasive diamantate



Dura-Green DIA sono indicate per la lavorazione di tutte le superfici ceramiche, per la realizzazione di dettagli anatomici sottili o la rifinitura di aree marginali delicate. Grazie alla loro struttura fine diamantata, Dura-Green DIA presentano, rispetto agli strumenti in carburo di silicio, una superficie più omogenea e una durata maggiore nella lavorazione di restauri in ceramica e zirconio.

Il funzionamento con poche vibrazioni e il limitato sviluppo di calore assicurano un'ottimale efficienza abrasiva, senza il rischio di chipping o di microcrepe. Inoltre gli strumenti sono caratterizzati da un'elevata stabilità dei bordi e da una lunga durata.



Min$^{-1}$ Max. 30.000

| PN | Quantità | Prodotto |
|---|---|---|
| 0154 | 2 pz. | Dura-Green DIA, forma KN7, gambo HP |
| 0155-0156 | 3 pz. | Dura-Green DIA, forme TC4, CY5, gambo HP |
| 0157 | 2 pz. | Dura-Green DIA, forma WH6, gambo HP |
| 0158-0159 | 3 pz. | Dura-Green DIA, forme FL3, RD3, gambo HP |
| 0161-0162 | 3 pz. | Dura-Green DIA, forme IC5, TC2, gambo HP |
| 0163-0165 | 3 pz. | Dura-Green DIA, forme FL3, RD3, TC2, gambo CA |
| 0153 | 1 conf. | Dura-Green DIA, 1x CY5, KN7, TC4, gambo HP |
| 0166 | 1 conf. | Dura-Green DIA, 1x FL3, RD3, TC2, gambo CA |
| 0167-0168 | 3 pz. | Dura-Green DIA, forme FL3, RD3, gambo FG |
| 0504 | 1 pz. | SHOFU Adjuster |

## VANTAGGI

- Lavorazione efficiente e non aggressiva per il materiale
- Minimo rischio di formazione di microcrepe
- Limitata pressione di utilizzo
- Sviluppo di calore limitato
- Elevata stabilità dei bordi

### Indicazioni

Per sgrossare e rifinire i restauri indiretti in ceramica, ossido di zirconio, disilicato di litio ecc.

### Campo d'impiego

Indicate per i seguenti materiali:
zirconio integrale o ossido di zirconio, disilicato di litio, ossido di alluminio, ceramiche da pressare e stratificare e superfici in metallo




SHOFU Adjuster in ossido di alluminio è ideale per pulire e adattare la forma dello strumento.



| Forma | CY5 | FL3 | IC5 | KN7 | RD2 | RD3 | TC2 | TC4 | WH6 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| ISO-N. | 056 | 031 | 070 | 125 | 024 | 035 | 025 | 040 | 125 |
| HP | 0156 | 0158 | 0162 | 0154 | | 0159 | 0161 | 0155 | 0157 |
| CA | | 0163 | | | | 0164 | 0165 | | |
| FG | | 0168 | | | 0167 | | | | |


tel (+39) 02 36 51 2990 - fax 02 55016646

# Dura-White

## Punte abrasive in ossido di alluminio a legante ceramico

Le punte abrasive “Arkansas”, perfettamente centrate, con la loro microgranulometria sono eccezionali per la rifinitura dello smalto dentale, dei monconi preparati, dei compositi, della ceramica e dei cementi vetroionomerici. Sono indicate per la rifinitura di precisione di diversi materiali dentali.



| Forma | CN1 | CY2 | FL1 | FL2 | FL3 | IC4 | KN1 | RD1 | RD2 | RE1 | TC1 | TC4 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| ISO-N. | 024 | 025 | 030 | 025 | 030 | 045 | 050 | 030 | 024 | 062 | 020 | 040 |
| HP | 0201 | | 0202 | 0203 | 0204 | 0205 | | 0207 | 0208 | 0209 | 0210 | 0211 |
| CA | 0221 | | 0222 | 0223 | 0224 | | | 0227 | 0228 | 0229 | 0230 | |
| FG | 0241 | 0243 | 0240 | 0244 | | | 0246 | 0247 | 0248 | | 0249 | |



| Forma | WH1 | WH4 |
|---|---|---|
| ISO-N. | 040 | 060 |
| HP | | 0212 |
| CA | | |
| FG | 0250 | |





## VANTAGGI

- Movimento di rotazione preciso
- Funzionamento con vibrazione minima
- Efficienza abrasiva costante
- Economicità
- Elevata stabilità dei bordi
- Buona durata dello strumento
- Ampia gamma di forme

### Indicazioni

IN STUDIO

Per la finitura e rifinitura di precisione di otturazioni in composito o cemento vetroionomerico, di ceramica, sostanza dura del dente, per es. per levigare i monconi dopo la preparazione con frese diamantate

IN LABORATORIO

Per la levigatura e la rifinitura di precisione di restauri in ceramica  o composito

### Campo d’impiego

Indicate per i seguenti materiali:
ceramica, composito, compomero, sostanza dura del dente, cemento vetroionomerico

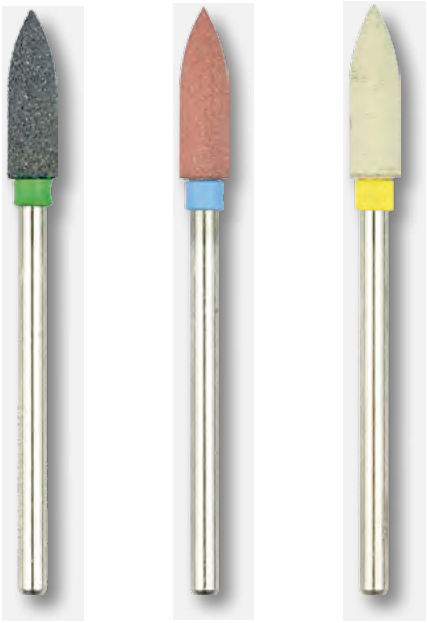
| PN | Quantità | Prodotto |
|---|---|---|
| 0201-0250 | 12 pz. | Dura-White punte abrasive: gambo HP, CA, FG |

Min$^{-1}$ Cons. 5.000-20.000 / Max. 30.000 / PU 2 N

# ZiLMaster

## Per ossido di zirconio e disilicato di litio

Il sistema di lucidatura in tre fasi con strumenti diamantati leviga i restauri, rimuove i graffi superficiali formatisi con la sgrossatura e lucida a specchio. ZiLMaster è disponibile in forme diverse e con gambi differenti per un utilizzo extraorale e intraorale.



### Indicazioni

Per la lucidatura sistematica di restauri in ossido di zirconio e disilicato di litio:

- Rifinitura / Prelucidatura: ZiLMaster Coarse con gambo contraddistinto dal colore verde
- Lucidatura: ZiLMaster Medium con gambo contraddistinto dal colore blu
- Lucidatura a specchio: ZiLMaster Fine con gambo contraddistinto dal colore giallo

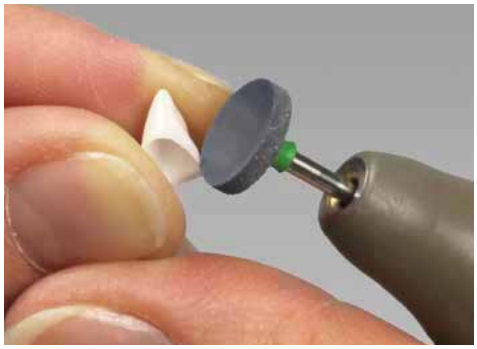
**Gommino lucidante:**
**Min$^{-1}$** Max. 20.000

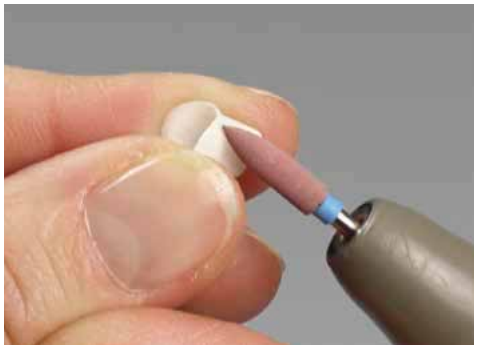
**Disco non montato:**
**Min$^{-1}$** Max. 15.000

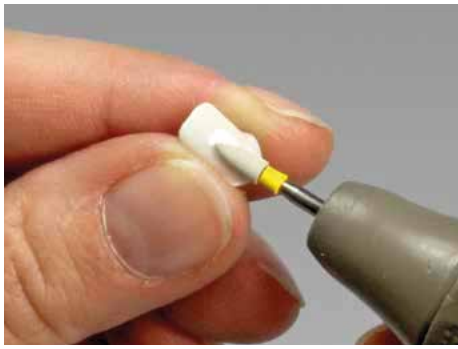
### VANTAGGI

- Lucidatura a specchio in 3 passaggi
- Rapporto ottimale tra pressione di utilizzo e numero di giri
- Movimento di rotazione preciso
- Limitato sviluppo di calore
- Utilizzo veloce ed efficiente
- Non è necessario l'uso aggiuntivo di pasta lucidante

| PN | Quantità | Prodotto |
|---|---|---|
| | | ARTICOLI SINGOLI |
| 0640-0643, 0646-0649, 0652-0655, 0658-0673 | 3 pz. | ZiLMaster Coarse, Medium, Fine forme: ogiva, lenticolare, coppa, minipoint, KN7, WH6, gambo HP e CA |
| 0645, 0651, 0657 | 1 pz. | ZiLMaster Coarse, Medium, Fine forma: disco non montato |
| | | KIT |
| 0644 | 1 conf. | ZiLMaster Coarse, gambo HP, 1 ogiva, minipoint, KN7, WH6 |
| 0650 | 1 conf. | ZiLMaster Medium,gambo HP, 1 ogiva, minipoint, KN7, WH6 |
| 0656 | 1 conf. | ZiLMaster Fine, gambo HP, 1 ogiva, minipoint, KN7, WH6 |
| 0664 | 1 conf. | ZiLMaster Coarse, gambo CA, 1 ogiva, lenticolare, coppa, minipoint |
| 0669 | 1 conf. | ZiLMaster Medium, gambo CA, 1 ogiva, lenticolare, coppa, minipoint |
| 0674 | 1 conf. | ZiLMaster Fine, gambo CA, 1 ogiva, lenticolare, coppa, minipoint |









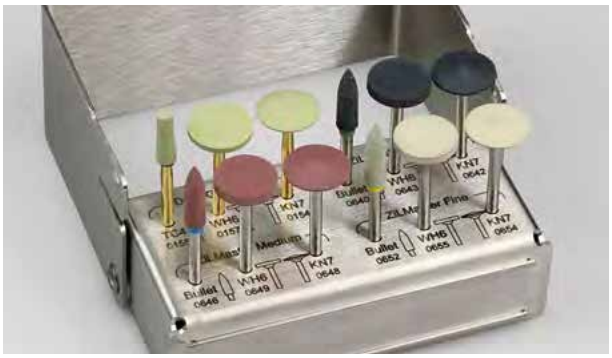
| | Forma | Ogiva | Lenticolare | Coppa | Minipoint | KN7 | WH6 | Disco non montato |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | **ISO-N.** | 040 | 090 | 065 | 030 | 125 | 120 | 170 |
| **ZiLMaster Coarse** (grana grossa) | **HP 3 pz.** | 0640 | | | 0641 | 0642 | 0643 | |
| | **HP 1 pz.** | | | | | | | 0645 |
| | **CA 3 pz.** | 0658 | 0662 | 0663 | 0661 | | | |
| **ZiLMaster Medium** (grana media) | **HP 3 pz.** | 0646 | | | 0647 | 0648 | 0649 | |
| | **HP 1 pz.** | | | | | | | 0651 |
| | **CA 3 pz.** | 0665 | 0659 | 0668 | 0666 | | | |
| **ZiLMaster Fine** (grana fine) | **HP 3 pz.** | 0652 | | | 0653 | 0654 | 0655 | |
| | **HP 1 pz.** | | | | | | | 0657 |
| | **CA 3 pz.** | 0670 | 0672 | 0673 | 0671 | | | |

## ZiLMaster - Adjustment Kit

Il sistema completo per sgrossare, rifinire e lucidare i restauri in ossido di zirconio e disilicato di litio è disponibile con i gambi per manipolo e contrangolo. Con Dura-Green DIA si sgrossano i restauri, il sistema in tre passaggi ZiLMaster leviga e lucida a specchio i lavori.

### Gambo HP - contenuto

Dura-Green DIA: 1x KN7, TC4, WH6
ZiLMaster Coarse: 1x ogiva, KN7, WH6
ZiLMaster Medium: 1x ogiva, KN7, WH6
ZiLMaster Fine: 1x ogiva, KN7, WH6



### Gambo CA - contenuto

Dura-Green DIA: 1x FL3, RD3
ZiLMaster Coarse: 1x minipoint, lenticolare, coppa
ZiLMaster Medium: 1x minipoint, lenticolare, coppa
ZiLMaster Fine: 1x minipoint, lenticolare, coppa



| PN | Quantità | Prodotto |
|---|---|---|
| 0680 | 1 pz. | ZiLMaster Adjustment Kit, gambo HP |
| 0681 | 1 pz. | ZiLMaster Adjustment Kit, gambo CA |

# Brownie ■ Greenie ■ Supergreenie

## Per leghe preziose e amalgama

I gommini al silicone con agenti lucidanti integrati garantiscono una lucidatura veloce e brillante dei metalli preziosi e dell'amalgama. I Brownie servono per la prelucidatura, i Greenie vengono utilizzati per la lucidatura e con i Supergreenie (contraddistinti dall'anello giallo sul gambo) si ottiene una lucidatura a specchio. La lucidatura a specchio deriva proprio dall'utilizzo dei gommini al silicone impregnati di agenti abrasivi di alta qualità.
Non è necessario l'uso aggiuntivo di pasta lucidante.







### Indicazioni

■ IN STUDIO
Per la prelucidatura, lucidatura e lucidatura a specchio nel cavo orale di restauri in metallo come inlay, onlay, corone e ponti

■ IN LABORATORIO
Per la prelucidatura, lucidatura e lucidatura a specchio di restauri in metallo come inlay, onlay, corone e ponti

### VANTAGGI

- Lucidatura a specchio in 3 passaggi
- Movimento di rotazione preciso
- Rettificabili
- Lucidatura con limitate vibrazioni
- Rapporto ottimale tra pressione di utilizzo e numero di giri
- Limitato sviluppo di calore
- Utilizzo veloce ed efficiente

**Min$^{-1}$** Cons. 5.000 - 7.000 / PU 1 - 2 N
Per lucidare l'amalgama si deve usare l'acqua



| | Forma | Coppa | Minipoint | KN7 | PC2 | WH6 | Floppie | Disco | Disco non montato |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | **ISO-N.** | 065 | 030 | 125 | 050 | 120 | 220 | 160 | 220 |
| | **HP 12 pz.** | | | 0271 | 0272 | 0273 | 0458 | | 0453 |
| | **CA 12 pz.** | 0401 | 0403 | 0281 | 0282 | 0283 | | 0405 | |
| **Brownie** | **CA 72 pz.** | H401 | H403 | | | | | | |
| | **FG 12 pz.** | 0411 | 0413 | | | | | | |
| | **FG 72 pz.** | H411 | H413 | | | | | | |
| | **HP 12 pz.** | | | 0274 | 0275 | 0276 | 0459 | | 0454 |
| | **CA 12 pz.** | 0402 | 0404 | 0284 | 0285 | 0286 | | 0406 | |
| **Greenie** | **CA 72 pz.** | H402 | H404 | | | | | | |
| | **FG 12 pz.** | 0412 | 0414 | | | | | | |
| | **FG 72 pz.** | H412 | H414 | | | | | | |
| | **HP 12 pz.** | | | 0277 | 0278 | 0279 | | | 454A |
| **Supergreenie** | **CA 12 pz.** | 402A | 404B | 0287 | 0288 | 0289 | | | |
| | **FG 12 pz.** | 412A | 414B | | | | | | |










Tutti i gommini di lucidatura Brownie, Greenie, Supergreenie sono disponibili in confezioni da 12 pezzi. I gommini Brownie e Greenie nelle forme a coppa e minipoint per contrangoli e turbine sono disponibili anche nelle confezioni economiche per laboratorio da 72 pezzi.




| PN | Quantità | Prodotto |
|---|---|---|
| 0271-0289 | 12 pz. | Brownie, Greenie, Supergreenie<br>forme: KN7, PC2, WH6, gambo HP e CA |
| 0401-0414 | 12 pz. | Brownie, Greenie,<br>forme: coppa, minipoint, disco, gambo CA e FG |
| 0453, 0454, 454A | 12 pz. | Brownie, Greenie, Supergreenie<br>forma: disco non montato |
| 0458, 0459 | 12 pz. | Brownie, Greenie<br>forma: floppie, gambo HP |
| 402A, 412A, 404B, 414B | 12 pz. | Supergreenie<br>forme: coppa, minipoint, gambo CA e FG |
| H401-H414 | 72 pz. | Brownie, Greenie<br>forme: coppa, minipoint, gambo CA e FG |

# Ceramisté

## Per ceramica e smalto dentale

I gommini al silicone Ceramisté sono stati sviluppati appositamente per la lucidatura della ceramica e dello smalto dentale. Con Ceramisté Standard, Ceramisté Ultra e Ceramisté Ultra II si hanno a disposizione strumenti per tutte le fasi di lucidatura, fino alla lucidatura a specchio.



Min$^{-1}$ Cons. 10.000-12.000 / Max. gambo FG: 15.000; Max. altri: 20.000 / PU 1 - 2 N

### VANTAGGI

- Tre fasi di lucidatura
- Ottimale rapporto tra pressione di utilizzo e numero di giri
- Rettificabili
- Lucidatura con limitate vibrazioni
- Lunga durata
- Utilizzo senza paste lucidanti



| | Forma | Ogiva | Coppa | Lenticolare | Ruota | Midipoint | KN7 | PC2 | WH6 | Disco non montato |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | **ISO-N.** | 040 | 065 | 090 | 090 | 060 | 125 | 050 | 120 | 220 |
| **Standard** (prelucidatura) | **HP** | | | | | | 0261 | 0262 | 0263 | 0451 |
| | **CA** | 0251 | 251A | 0252 | 0253 | 253A | | | | |
| | **FG** | | | | | 253B | | | | |
| **Ultra** (lucidatura) | **HP** | | | | | | 0264 | 0265 | 0266 | 0452 |
| | **CA** | 0254 | 254A | 0255 | 0256 | 256A | | | | |
| | **FG** | | | | | 256B | | | | |
| **Ultra II** (lucidatura a specchio) | **HP** | | | | | | 0267 | 0268 | 0269 | 452A |
| | **CA** | 0257 | 257A | 0258 | 0259 | 259A | | | | |
| | **FG** | | 257B | | | 259B | | | | |

### Indicazioni

Per la lucidatura sistematica della ceramica e dello smalto dentale fino alla lucidatura a specchio in tre passaggi:

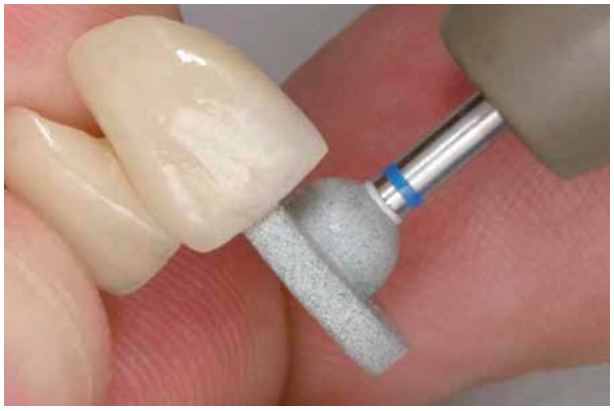
- Prelucidatura: Ceramisté Standard
- Lucidatura: Ceramisté Ultra con gambo contraddistinto dal colore giallo
- Lucidatura a specchio: Ceramisté Ultra con gambo contraddistinto dal colore bianco

| PN | Quantità | Prodotto |
|---|---|---|
| 0251-0269 | 12 pz. | Ceramisté Standard, Ultra, Ultra II<br>forme: KN7, PC2, WH6, gambo HP<br>forme: ogiva, lenticolare, ruota, gambo CA |
| 251A-259A | 12 pz. | Ceramisté Standard, Ultra, Ultra II<br>forme: coppa, midipoint, gambo CA |
| 253B-259B | 12 pz. | Ceramistè Standard, Ultra, Ultra II<br>forme: coppa, midipoint, gambo FG |
| 0451, 0452, 452A | 12 pz. | Ceramisté Standard, Ultra, Ultra II<br>forma: disco non montato |

# SoftCut

## Per ceramica

Il sistema SoftCut in due fasi è stato sviluppato per la lucidatura di delicate faccette in ceramica, inlay e onlay. I due strumenti del sistema, SoftCut PA e SoftCut PB, sono gommini al silicone con particelle abrasive integrate. Esercitando una pressione diversa del gommino si riesce a regolare il grado di lucidatura della superficie: quanto più leggera è la pressione esercitata, tanto maggiore è la brillantezza.







PA

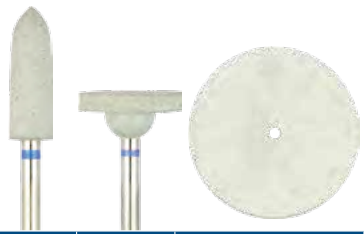


PB

### Indicazioni

Per sgrossare e lucidare la ceramica

- SoftCut PA (con gambo contraddistinto dal colore verde) per la lucidatura dopo la sgrossatura (per es. con le punte abrasive Dura-Green)
- SoftCut PB (con gambo contraddistinto dal colore blu) per la lucidatura dopo la rifinitura di precisione (per es. con le punte abrasive Dura-White)



| | Forma | PC2 | WH6 | Disco non montato |
|---|---|---|---|---|
| | **ISO-N.** | 050 | 120 | 220 |
| **SoftCut PA** | **HP** | | 0564 | 0595 |
| **SoftCut PB** | **HP** | 0563 | 0565 | 0596 |

## VANTAGGI

- Sgrossatura e lucidatura in un unico passaggio
- Movimento di rotazione preciso
- Utilizzo efficiente
- Limitato sviluppo di calore

**Gommini lucidanti:**
Min$^{-1}$ Cons. 5.000-20.000 / Max. 20.000 / PU 1-2 N

**Disco non montato:**
Min$^{-1}$ Cons. 5.000-15.000 / Max. 15.000 / PU 1-2 N

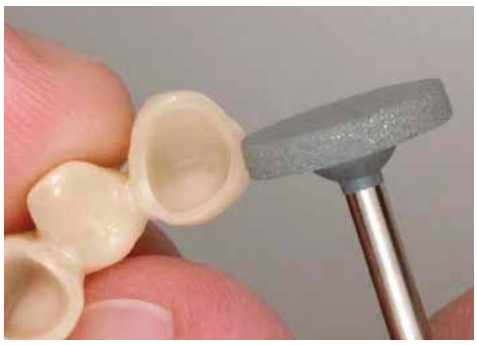
| PN | Quantità | Prodotto |
|---|---|---|
| 0563-0565 | 12 pz. | SoftCut PA / PB<br>forme: PC2, WH6, gambo HP |
| 0595-0596 | 12 pz. | SoftCut PA / PB<br>forma: disco non montato |

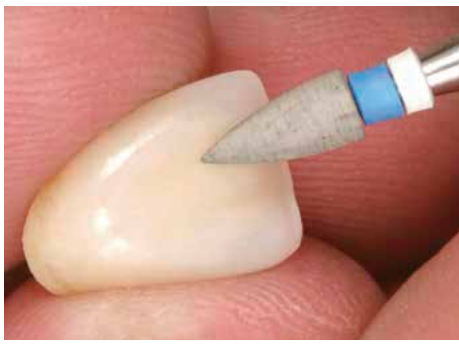
# CeraMaster Coarse ▪ CeraMaster

## Per ceramica

I gommini al silicone sono impregnati di particelle di diamante pure e ultrafini. Hanno una lunga durata, sono indicati per la rifinitura e lucidatura veloce di restauri in ceramica e permettono di ottenere una superficie levigata. La diversa granulometria di CeraMaster Coarse a grana grossa (gommino grigio scuro) in combinazione con i gommini a grana più fine CeraMaster (contrassegnati da un anello blu e uno bianco) assicura un protocollo efficiente per un trattamento superficiale omogeneo.







### Indicazioni

- I gommini CeraMaster Coarse permettono una lavorazione veloce e una prelucidatura dei restauri ceramici in un unico passaggio. I loro punti di forza si notano soprattutto quando si eseguono correzioni nella zona marginale delle strutture in ceramica integrale, in ossido di alluminio o di zirconio.
- Per la successiva lucidatura a specchio si consigliano i gommini CeraMaster. Usando gommini CeraMaster non è necessario utilizzare una pasta lucidante aggiuntiva. La lucidatura a specchio si ottiene con l'utilizzo dei gommini al silicone impregnati di particelle di diamante.



### VANTAGGI

- Gommini lucidanti al silicone con particelle di diamante integrate
- Rettificabili
- Non è necessaria nessuna pasta lucidante aggiuntiva
- Lunga durata
- Limitato sviluppo di calore

**Gommini lucidanti:**
**Min$^{-1}$** Cons. 10.000-15.000 / Max. 20.000 / PU 1,5 N

**Disco non montato:**
**Min$^{-1}$** Cons. 5.000-10.000 / Max. 15.000 / PU 1,5 N

### info

Per l'uso intraorale, utilizzare i gommini in ambiente asciutto, con intermittenza e con apporto di aria compressa in modo da proteggere la polpa dentale ed evitare un surriscaldamento della ceramica.



| | Forma | Ogiva | Lenticolare | Coppa | Minipoint | KN7 | WH6 | Disco non montato |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | **ISO-N.** | 040 | 090 | 065 | 030 | 125 | 120 | 220 |
| **CeraMaster Coarse** | **HP** | 126C | | | 129C | 127C | 128C | 132C |
| | **CA** | 121C | 122C | 123C | 124C | | | |
| **CeraMaster** | **HP** | 0126 | | | 0129 | 0127 | 0128 | |
| | **CA** | 0121 | 0122 | 0123 | 0124 | | | |







Oltre ai singoli strumenti sono disponibili anche due assortimenti CeraMaster Coarse e CeraMaster con 4 gommini lucidanti diversi.





| PN | Quantità | Prodotto |
|---|---|---|
| | | ARTICOLI SINGOLI |
| 121C-124C, 126C-129C | 3 pz. | CeraMaster Coarse, gambo HP e CA |
| 132C | 1 pz. | CeraMaster Coarse, disco non montato + mandrino HP |
| 0121-0124, 0126-0129 | 3 pz. | CeraMaster, gambo HP e CA |
| | | KIT |
| 130C | 1 conf. | CeraMaster Coarse, gambo HP, 1x ogiva, minipoint, KN7, WH6 |
| 125C | 1 conf. | CeraMaster Coarse, gambo CA, 1x ogiva, lenticolare, coppa, minipoint |
| 0130 | 1 conf. | CeraMaster, gambo HP, 1x ogiva, minipoint, KN7, WH6 |
| 0125 | 1 conf. | CeraMaster, gambo CA, 1x ogiva, lenticolare, coppa, minipoint |

# AcryPoint

## Per resine PMMA

I gommini al silicone AcryPoint sono indicati per la levigatura, rifinitura e lucidatura di resine per protesi, di altre apparecchiature in resina e cucchiai per impronte in resina, senza l'utilizzo aggiuntivo di paste lucidanti.



## VANTAGGI

- Tre fasi di lucidatura
- Ottimale lucidatura superficiale per PMMA
- Unione ottimale e duratura tra legante e grani abrasivi
- Lucidatura a specchio senza l'aggiunta di agenti lucidanti
- Lucidatura con limitate vibrazioni
- Limitato sviluppo di calore

### Indicazioni

- Per sgrossare si utilizzano i gommini AcryPoint grigio scuro a grana grossa.
- Per la rifinitura e prelucidatura sono previsti i gommini AcryPoint marroni a grana media.
- Per la lucidatura si utilizzano i gommini AcryPoint grigio chiaro a grana fine.





| | Forma | BP1 | PC2 |
|---|---|---|---|
| | **ISO-N.** | 100 | 050 |
| **Grigio scuro** | **HP 6 pz.** | 0426 | |
| | **HP 12 pz.** | | 0423 |
| **Marrone** | **HP 6 pz.** | 0427 | |
| | **HP 12 pz.** | | 0424 |
| **Grigio chiaro** | **HP 6 pz.** | 0428 | |
| | **HP 12 pz.** | | 0425 |

**Min$^{-1}$** Cons. 5.000-10.000 / Max. 15.000 / PU 3-5 N
Non adatti per un utilizzo intraorale!

| PN | Quantità | Prodotto |
|---|---|---|
| 0423-0425 | 12 pz. | AcryPoint, forma PC2, gambo HP |
| 0426-0428 | 6 pz. | AcryPoint, forma BP1, gambo HP |

# CompoSite ■ CompoSite Fine

## Per composito

Gli strumenti CompoSite sono indicati per la lucidatura e lucidatura a specchio di restauri in composito senza danneggiare lo smalto circostante. I gommini CompoSite vengono utilizzati per la rifinitura e la prelucidatura, CompoSite Fine (contrassegnati da un anello bianco) per la lucidatura. I gommini flessibili a coppa e a disco, adattandosi alle superfici, lucidano in modo sicuro le aree sottogengivali e interprossimali, quelli a pera e midipoint sono particolarmente indicati per la lucidatura delle superfici occlusali e linguali.





### VANTAGGI

- Gommini al silicone con particelle abrasive integrate
- Adeguata durezza del silicone
- Ottimale rapporto tra pressione di utilizzo e numero di giri
- Rispetto dello smalto dentale
- Non è necessario l'uso di pasta lucidante
- Lunga durata

**Gambo CA:**
Min$^{-1}$ Cons. 10.000-12.000 / Max. 20.000 / PU 0,5 N

**Gambo FG:**
Min$^{-1}$ Cons. 10.000-12.000 / Max. 15.000 / PU 0,5 N

### Indicazioni

■ IN STUDIO
Per la rifinitura e lucidatura nella cavità orale di restauri in microcompositi e compositi ibridi, come inlay, onlay, corone e ponti e per la rimozione di residui di cemento dei bracket ortodontici

| PN | Quantità | Prodotto |
|---|---|---|
| 0191-0299, 296B | 12 pz. | CompoSite / CompoSite Fine, gambo CA e FG |



| | Forma | Ogiva | Lenticolare | Ruota | Disco | Coppa | Pera | IC | Midipoint |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | **ISO-N.** | 040 | 090 | 090 | 160 | 080 | 033 | 090 | 040 |
| **CompoSite** | **CA** | 0191 | 0192 | 0193 | 0194 | 0195 | 0196 | 0197 | 0198 |
| | **FG** | | | | | | | | 0199 |
| **CompoSite Fine** | **CA** | 0291 | 0292 | 0293 | 0294 | 0295 | 0296 | 0297 | 0298 |
| | **FG** | | | | | | 296B | | 0299 |

# CompoMaster Coarse ■ CompoMaster

## Per composito

I gommini lucidanti al silicone sono impregnati con una miscela ben bilanciata di particelle di diamante puro. Hanno una lunga durata, sono indicati per la rifinitura e lucidatura veloce di restauri in composito e permettono di ottenere una superficie estremamente omogenea e liscia.






La diversa granulometria di CompoMaster Coarse a grana grossa  in combinazione con i gommini a grana più fine CompoMaster (contrassegnati da un anello giallo e uno bianco) assicura un protocollo efficiente per un trattamento superficiale omogeneo.

### Indicazioni

- I gommini CompoMaster Coarse sono stati appositamente studiati per sgrossare le superfici in composito e prelevigarle in un unico passaggio di lavoro.
- Le superfici così preparate vengono poi lucidate con gli strumenti CompoMaster.



### VANTAGGI

- Gommini al silicone con particelle di diamante integrate
- Movimento di rotazione preciso
- Ottimale rapporto tra pressione di utilizzo e numero di giri
- Rettificabili
- Non è necessario l'uso di pasta lucidante
- Durata particolarmente lunga
- Lavorazione con limitate vibrazioni
- Limitato sviluppo di calore




Sono disponibili quattro assortimenti (due con gambo HP e due con gambo CA) contenenti quattro diversi gommini lucidanti.



| | Forma | Ogiva | Lenticolare | Coppa | Minipoint | KN7 | WH6 | Disco non montato |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | **ISO-N.** | 040 | 090 | 065 | 030 | 125 | 120 | 220 |
| **CompoMaster Coarse** | **HP** | 116C | | | 119C | 117C | 118C | 131C |
| | **CA** | 111C | 112C | 113C | 114C | | | |
| **CompoMaster** | **HP** | 0116 | | | 0119 | 0117 | 0118 | |
| | **CA** | 0111 | 0112 | 0113 | 0114 | | | |

| PN | Quantità | Prodotto |
|---|---|---|
| | | ARTICOLI SINGOLI |
| 111C-114C, 116C-119C | 3 pz. | CompoMaster Coarse, gambo HP e CA |
| 131C | 1 pz. | CompoMaster Coarse, disco non montato + mandrino HP |
| 0111-0114, 0116-0119 | 3 pz. | CompoMaster, gambo HP e CA |
| | | KIT |
| 120C | 1 conf. | CompoMaster Coarse, gambo HP, 1x ogiva, minipoint, KN7, WH6 |
| 115C | 1 conf. | CompoMaster Coarse, gambo CA, 1x ogiva, lenticolare, coppa, minipoint |
| 0120 | 1 conf. | CompoMaster, gambo HP, 1x ogiva, minipoint, KN7, WH6 |
| 0115 | 1 conf. | CompoMaster, gambo CA, 1x ogiva, lenticolare, coppa, minipoint |

**Gommini lucidanti:**
**Min$^{-1}$** Cons. 5.000-15.000 / Max. 20.000 / PU 0,5 N

**Disco non montato:**
**Min$^{-1}$** Cons. 5.000-10.000 / Max. 15.000 / PU 0,5 N

## info

Per l'uso intraorale, utilizzare i gommini in ambiente asciutto, con intermittenza e con apporto di aria compressa in modo da proteggere la polpa dentale ed evitare un surriscaldamento del composito.

# OneGloss ▪ OneGloss PS

## Per composito e smalto dentale

I gommini OneGloss e OneGloss PS sono composti da ossido di alluminio altamente concentrato e da silicone come legante. I gommini OneGloss PS ("Plastic Shank" - gambo in plastica) sono già premontati su un robusto mandrino in plastica. La confezione igienica assicura uno stoccaggio ed un utilizzo semplici. I processi di lavoro nello studio dentistico risultano notevolmente semplificati trattandosi di gommini monouso.

Semplicemente modificando la pressione di utilizzo è possibile rifinire o lucidare con un solo strumento:

- Rifinitura con una pressione di utilizzo elevata (ca. 1,0 N)
- Lucidatura con una leggera pressione di utilizzo (ca. 0,3 N)
- Rimozione di residui di cemento e lucidatura di aree del dente con una pressione moderata e leggera
- Lucidatura dello smalto e rimozione di decolorazioni del dente semplicemente con una leggera pressione di utilizzo



# OneGloss ■ OneGloss PS

## Per composito e smalto dentale




### Indicazioni

■ IN STUDIO

Gli strumenti sono indicati per la rifinitura e la lucidatura di restauri in composito e di superfici di smalto con un unico passaggio di lavoro, per la rimozione di cemento in eccesso senza danneggiare inlay delicati, per l'eliminazione di decolorazioni superficiali e per la lucidatura dello smalto dopo l'igiene dentale.

**OneGloss:**
Min$^{-1}$ Cons. 3.000 - 10.000 / Max. 15.000 /
PU: 0,3 N per la lucidatura / 1,0 N per la rifinitura

**OneGloss PS:**
Min$^{-1}$ Cons. 3.000 - 5.000 / Max. 5.000 /
PU: 0,3 N per la lucidatura / 1,0 N per la rifinitura



| Forma | Coppa | Midipoint | IC | Minipoint | Mandrino |
|---|---|---|---|---|---|
| **ISO-N.** | 060 | 060 | 100 | 030 | |
| | 0181 | 0182 | 0183 | 0186 | 0435 |

## info

Lavorare spruzzando acqua a intermittenza se si esercita una pressione di utilizzo elevata o per la lucidatura dello smalto.

I gommini OneGloss e OneGloss PS sono monouso.

## VANTAGGI

- Gommini al silicone con ossido di alluminio
- Ottimale rapporto tra pressione di utilizzo e numero di giri
- Rifinitura e lucidatura con un unico strumento
- Non si deve cambiare strumento
- Non è necessario l'uso di pasta lucidante
- Efficienza abrasiva ottimale
- Lavorazione con limitate vibrazioni



I gommini OneGloss PS (Plastic Shank) sono disponibili come strumenti completi: le teste degli strumenti (Coppa, Midipoint, IC) sono premontati su un mandrino in plastica resistente.

| PN | Quantità | Prodotto |
|---|---|---|
| | | **OneGloss** |
| 0180 | 1 pz. | OneGloss Kit<br>60 gommini non montati (20x coppa, midipoint, IC) e 3 mandrini CA |
| 0181-0183 | 1 pz. | OneGloss confezione di ricarica<br>50 pz., non montato,<br>forme: coppa, midipoint, IC |
| 0186 | 12 pz. | OneGloss minipoint,<br>montato, gambo CA |
| 0435 | 6 pz. | mandrino CA |
| | | **OneGloss PS** |
| 0175 | 1 pz. | OneGloss PS Kit<br>50 pz.: 15 coppa, 15 IC, 20 midipoint,<br>tutti confezionati singolarmente |
| 0176 | 50 pz. | OneGloss PS,<br>forma: coppa, tutti confezionati singolarmente |
| 0177 | 50 pz. | OneGloss PS,<br>forma: midipoint, tutti confezionati singolarmente |
| 0178 | 50 pz. | OneGloss PS,<br>forma IC, tutti confezionati singolarmente |

# Super-Snap SuperBuff

## Per restauri in composito

Super-Snap SuperBuff è un feltrino impregnato di pasta lucidante all'ossido di alluminio per la lucidatura a specchio di restauri diretti o indiretti in composito. Prima dell'uso inumidire leggermente con acqua i feltrini: in questo modo durante l'utilizzo rilasciano sulla superficie una massa lucidante e si ottiene velocemente un'elevata brillantezza. I feltrini SuperBuff possono essere utilizzati sul lato superiore oppure con il bordo laterale piatto.





### Indicazioni

Lucidatura a specchio di restauri in composito

**Min$^{-1}$** Cons. 8.000-12.000 / Max. 15.000 / PU 0,8 N
Inumidire prima dell'uso

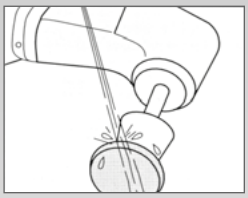
| PN | Quantità | Prodotto |
|---|---|---|
| 0535 | 1 pz. | Super-Snap SuperBuff Kit<br>25 feltrini, 2 mandrini, gambo CA |
| 0536 | 50 pz. | Super-Snap SuperBuff feltrini |
| 0438 | 6 pz. | mandrino FG |
| 0439 | 6 pz. | mandrino CA |

I feltrini lucidanti SuperBuff sono monouso.

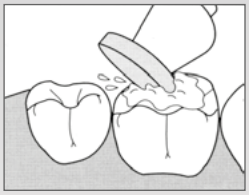



### VANTAGGI

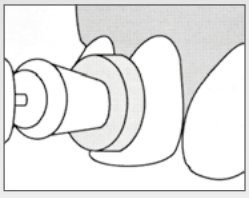
- Agente lucidante integrato
- Attivabile con l'acqua
- Lucidatura per tutti i compositi
- Più veloce di una lucidatura con paste lucidanti

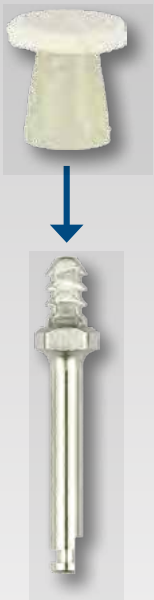


1. Inumidire con acqua



2. Formazione della massa lucidante





# Super-Snap ■ Super-Snap X-Treme

## Per la lucidatura di compositi microriempiti e ibridi

Il sistema di lucidatura Super-Snap e Super-Snap X-Treme è composto da dischi rivestiti e da strisce lucidanti indicati per la lucidatura di compositi microriempiti e ibridi.





**La parte centrale non è in metallo**
Si evitano così danneggiamenti e decolorazioni del composito e della sostanza dura del dente



**Dischi sottili e flessibili**
Si piegano senza rompersi e consentono un facile accesso alle zone interprossimali

**Protezione in silicone del gambo**
Il supporto elastico permette di posizionare facilmente il disco sul mandrino

### Indicazioni

IN STUDIO
Sgrossare, rifinire e lucidare fino ad ottenere una lucidatura a specchio di restauri in composito

- Sgrossatura: disco Super-Snap nero (a grana grossa)
- Rifinitura: disco Super-Snap viola (a grana media)
- Lucidatura: disco Super-Snap verde (a grana fine)
- Lucidatura a specchio: disco Super-Snap rosso (a grana extrafine)

Per la rifinitura e lucidatura nelle zone interprossimali utilizzare le strisce lucidanti Super-Snap.

### VANTAGGI

- Estremamente sottili e molto flessibili
- Il centro non è in metallo
- Sistema ottimizzato: dalla sgrossatura alla lucidatura a specchio in quattro passaggi
- Strisce lucidanti appositamente studiate per le aree interdentali
- Nessun rischio di graffiare la sostanza dura del dente o il restauro
- Tenuta stabile del disco sul mandrino (massimo controllo durante la lucidatura)

**Min$^{-1}$** Cons. 10.000 - 12.000 / Max. 15.000 / PU 0,3 - 0,6 N

## Dischi Super-Snap

I dischi Super-Snap sono dotati di supporti elastici che vengono posizionati sul mandrino. Non avendo una parte centrale in metallo, si evitano danneggiamenti involontari e decolorazioni del composito e della sostanza dura del dente. I dischi sottili sono flessibili, si piegano senza rompersi e consentono un facile accesso alle aree prossimali. Sono disponibili con rivestimento sul lato superiore, sul lato verso il gambo e su entrambi i lati e nelle misure standard (ø 12 mm) e mini (ø 8 mm).

## Strisce lucidanti Super-Snap

Al sistema di lucidatura Super-Snap appartengono anche le strisce lucidanti coordinate, che presentano la stessa granulometria e lo stesso rivestimento dei dischi. Assicurano anche negli spazi interdentali un trattamento superficiale e una lucidatura ottimali.

| | Sgrossare | | Rifinire | | | | Lucidare | | Lucidare a specchio | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **Dischi** |  | | | | | |  | | | |
| | L506 | L507 | L508 | L509 | L528 | L522 | L511 | L531 | L512 | L532 |
| | nero (grana grossa) | | viola (grana media) | | | | verde (fine) | | rosso (extrafine) | |
| **Mandrini** |  | | | | | | | | | |
| | 0438 | | 0439 | | | | 0440 | | | |
| | FG | | CA | | | | CA (resina) | | | |
| **Strisce lucidanti** |  | | | | | |  | | | |
| | L525 | | | | | | L526 | | | |
| | nero (grana grossa) / viola (grana media) | | | | | | verde (fine) / rosso (extrafine) | | | |

| PN | Quantità | Prodotto |
|---|---|---|
| | | **Super-Snap** |
| 0500 | 1 pz. | Super-Snap Rainbow Technique Kit, gambo CA (vedi pag. 30) |
| 0505 | 1 pz. | Super-Snap Mini-Kit, gambo CA |
| L506 | 50 pz. | Dischi Super-Snap, nero (a grana grossa), con rivestimento sul lato superiore |
| L507 | 50 pz. | Mini dischi Super-Snap, nero (a grana grossa), con rivestimento sul lato superiore |
| L508 | 50 pz. | Dischi Super-Snap, viola (a grana media), con rivestimento sul lato superiore |
| L509 | 50 pz. | Dischi Super-Snap, viola (a grana media), con rivestimento dalla parte del gambo |
| L528 | 50 pz. | Dischi Super-Snap, viola (a grana media), con rivestimento su entrambi i lati |
| L522 | 50 pz. | Mini dischi Super-Snap, viola (a grana media), con rivestimento su entrambi i lati |
| L501 | 50 pz. | Dischi Super-Snap, verde (fine), con rivestimento su entrambi i lati |
| L519 | 50 pz. | Mini dischi Super-Snap, verde (fine) con rivestimento su entrambi i lati |
| L502 | 50 pz. | Dischi Super-Snap, rosso (extrafine), con rivestimento su entrambi i lati |
| L521 | 50 pz. | Mini dischi Super-Snap, rosso (extrafine), con rivestimento su entrambi i lati |
| L525 | 100 pz. | Strisce lucidanti Super-Snap, nero / viola (a grana grossa / media) |
| L526 | 100 pz. | Strisce lucidanti Super-Snap, verde / rosso (fine / extrafine) |

| PN | Quantità | Prodotto |
|---|---|---|
| | | **Super-Snap X-Treme** |
| 0508 | 1 pz. | Super-Snap X-Treme Technique Kit, gambo CA (vedi pag. 30) |
| 0506 | 1 pz. | Super-Snap X-Treme Standard Disk Kit, 50 dischi Super-Snap X-Treme verdi e 50 rossi |
| 0507 | 1 pz. | Super-Snap X-Treme Mini Disk Kit, 50 mini dischi Super-Snap X-Treme verdi e 50 rossi |
| L511 | 50 pz. | Dischi Super-Snap X-Treme, verde (fine), con rivestimento su entrambi i lati |
| L512 | 50 pz. | Dischi Super-Snap X-Treme, rosso (extrafine), con rivestimento su entrambi i lati |
| L531 | 50 pz. | Mini dischi Super-Snap X-Treme, verde (fine), con rivestimento su entrambi i lati |
| L532 | 50 pz. | Mini dischi Super-Snap X-Treme, rosso (extrafine), con rivestimento su entrambi i lati |
| | | **Mandrini** |
| 0438 | 6 pz. | mandrino FG * |
| 0439 | 6 pz. | mandrino CA, acciaio |
| 0440 | 100 pz. | mandrino CA, resina |

* Usare il gambo FG solo se sono disponibili motori lenti con il supporto FG.

I dischi Super-Snap e Super-Snap X-Treme e le strisce lucidanti sono articoli monouso.

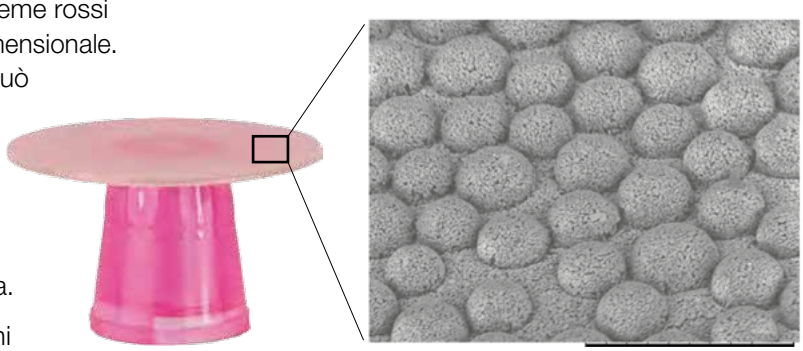
# Super-Snap ■ Super-Snap X-Treme

Per la lucidatura di compositi microriempiti e ibridi

## Dischi Super-Snap X-Treme

I dischi di lucidatura Super-Snap X-Treme – un'evoluzione dei dischi Super-Snap verdi e rossi – sono più spessi e permettono di esercitare una pressione di utilizzo maggiore durante il processo di lucidatura.
Si contraddistinguono per una durata più lunga ed una maggiore resistenza, mantenendo comunque la ben nota flessibilità nelle aree interprossimali.
Per la prima volta i dischi Super-Snap X-Treme rossi presentano un rivestimento innovativo tridimensionale.
Il materiale asportato con la lucidatura si può depositare tra le semisfere in ossido di alluminio distribuite in modo omogeneo e viene trasportato verso l'esterno.
In questo modo si evitano accumuli di materiale sulla superficie del disco e graffi secondari causati dalla polvere di lucidatura.

I dischi Super-Snap X-Treme (diametro mini e standard) presentano un rivestimento su entrambi i lati.



L D3,1 x400 200 µm




Il Super-Snap Rainbow Technique Kit contiene 180 dischi (100 pz. standard / 80 pz. mini) in quattro diverse granulometrie, 40 strisce lucidanti, 2 punte abrasive Dura-White (CN1 e FL2), 1 CompoSite Fine midipoint e 4 mandrini per contrangolo.




Il Super-Snap X-Treme Technique Kit contiene 160 dischi in quattro diverse granulometrie (80 pz. Super-Snap / 80 pz. Super-Snap X-Treme), 40 strisce lucidanti, 2 punte abrasive Dura-White (CN1 e FL2), 2 CompoSite midipoint, 2 CompoSite Fine midipoint e 4 mandrini per contrangolo.



Il Super-Snap Mini-Kit contiene dischi in tutte le granulometrie disponibili: 48 dischi (32 pz. standard / 16 pz. mini), 1 Composite Fine midipoint e 1 mandrino per contrangolo.




Il Super-Snap X-Treme Standard Disk Kit contiene 50 dischi standard verdi e 50 dischi rossi, mentre il kit Super-Snap X-Treme Mini-Disk contiene 50 dischi di lucidatura mini per colore (verdi e rossi).

# Super-Snap Buff Disk ■ Buff Mini-Disk

## Per restauri in composito, ceramica e oro

Super-Snap Buff Disks e Buff Mini-Disks sono dischi con un rivestimento in feltro sulla parte superiore che “trattiene” le paste lucidanti impedendone la dispersione e lo spreco durante l’utilizzo. I dischi sottili e flessibili si adattano a tutte le superfici dei denti. Non hanno la parte centrale in metallo e non presentano un mandrino esposto, in modo da evitare decolorazioni del composito o la formazione di graffi. Una lucidatura leggera è sufficiente per ottenere la lucidatura a specchio della ceramica e del composito. I migliori risultati si hanno combinando l’uso di paste lucidanti SHOFU.











**Min$^{-1}$** Cons. 5.000 - 10.000 / Max. 10.000 / PU 0,3 - 0,6 N

## VANTAGGI

- La pasta lucidante aderisce al rivestimento in feltro
- Lavoro pulito ed economico con la pasta lucidante
- La parte centrale non è in metallo

### Indicazioni

■ Feltrino per la lucidatura di restauri in composito, ceramica o oro con pasta lucidante

| PN | Quantità | Prodotto |
|---|---|---|
| L523 | 25 pz. | Super-Snap Buff Disk + 1 mandrino CA |
| L524 | 25 pz. | Super-Snap Buff Mini-Disk + 1 mandrino CA |
| 0438 | 6 pz. | mandrino FG |
| 0439 | 6 pz. | mandrino CA |

I dischi di lucidatura Super-Snap Buff sono monouso.

# DirectDia Paste

## Pasta lucidante diamantata per la lucidatura a specchio intra ed extraorale

La pasta DirectDia è composta fino al 20% di particelle di diamante con una granulometria di 2-4 µm. In breve tempo si ottiene una lucidatura a specchio perfetta sullo smalto naturale del dente e su tutti i materiali dei restauri (ceramica, compositi per rivestimenti estetici e otturazioni, metalli ecc.). La pasta ha un gradevole sapore di limone ed è facilmente riconoscibile in bocca per la sua colorazione verde.




Per un dente basta la quantità pari a un chicco di riso



Utilizzo del disco Super-Snap Buff Disk



Facilmente identificabile per la sua colorazione verde

### Indicazioni

- Eliminazione di decolorazioni e lucidatura a specchio di tutti i materiali per restauri
- Rimozione della placca dentale e lucidatura finale dei denti naturali

| PN | Quantità | Prodotto |
|---|---|---|
| 0558 | 1 siringa | DirectDia Paste, 3 g<br>2 puntali dosatori con cappuccio |

### info

Si consiglia di utilizzare la pasta lucidante con gli strumenti Super-Snap Buff Disks e Buff Mini-Disks. I feltrini flessibili permettono un'applicazione efficace e riescono a raggiungere tutte le aree del dente naturale.

Per evitare spruzzi o un eccessivo sviluppo di calore usare sempre gli strumenti rotanti con una velocità inferiore a 10.000 giri/min.

Non è necessario avere una superficie asciutta. Alla fine sciacquare semplicemente con acqua.

### VANTAGGI

Colorazione verde facilmente riconoscibile nel cavo orale

Esatto dosaggio grazie all'apposito puntale d'applicazione

Viscosità adatta ad un facile utilizzo

Gradevole sapore di limone



# CompoSite pasta lucidante

Per la lucidatura a specchio di compositi microriempiti o ibridi

La pasta lucidante CompoSite è composta da una morbida crema lucidante che, grazie alle particelle abrasive ultrafini di ossido di alluminio, assicura una lucidatura duratura e brillante dei restauri nella regione dei denti anteriori e posteriori.

## VANTAGGI

- E' sufficiente usarne una piccola quantità
- Dosaggio facile
- Lucidatura a specchio veloce
- Idrosolubile

### Indicazioni

IN STUDIO
Per la lucidatura di restauri in composito nel cavo orale, i migliori risultati si ottengono usando la pasta lucidante CompoSite in combinazione con i dischi lucidanti Super-Snap Buff Disk e Buff Mini-Disk.

IN LABORATORIO
Lucidatura di superfici in composito

## info

Dopo la rifinitura e prelucidatura del restauro (per es. con i dischi lucidanti Super-Snap o con i gommini CompoSite) applicare una piccola quantità di pasta lucidante al centro di un disco Super-Snap Buff Disk o Buff-Mini-Disk umido.

Per evitare spruzzi, si consiglia di applicare uno strato sottile e uniforme di pasta lucidante sul feltrino e di lucidare con una leggera pressione e con un basso numero di giri (inferiore a 10.000 giri/min.).

Mantenere umida la pasta lucidante durante il processo di lucidatura. Alla fine eliminare con acqua eventuali residui.





**Min$^{-1}$** Cons. 5.000 - 10.000

| PN | Quantità | Prodotto |
|---|---|---|
| 0551 | 1 siringa | CompoSite pasta lucidante, 5 g |



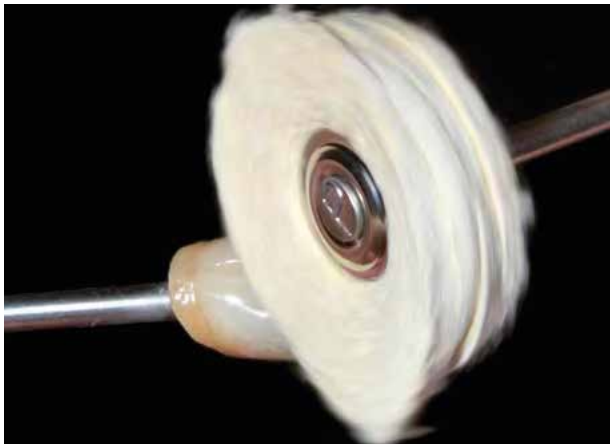
# Dura-Polish ▪ Dura-Polish DIA

## Sistema di paste lucidanti

La pasta lucidante Dura-Polish è impregnata per più del 73% del suo peso con particelle di ossido di alluminio e permette di ottenere una superficie estremamente omogenea nella prelucidatura di composito, metallo, resina per protesi e PMMA, specialmente nei punti difficilmente accessibili.

Dura-Polish DIA contiene una percentuale estremamente elevata (più del 67% del peso) di diamanti industriali. Grazie alla struttura ultrafine delle particelle (< 1 µm), questa pasta lucidante ottiene in breve tempo una lucentezza eccellente e duratura su compositi e ceramica.





### Indicazioni

- DURA-POLISH

Prelucidatura e lucidatura di composito, metallo e resina per protesi

- DURA-POLISH DIA

Lucidatura a specchio di composito e ceramica, ossido di zirconio e metalli

**Min$^{-1}$** Max. 10.000
Non indicato per un utilizzo intraorale!

### Vantaggi

- Consistenza ottimale per una facile applicazione
- La consistenza della pasta lucidante minimizza il rischio di spruzzi
- E' sufficiente usarne un piccolo quantitativo
- Eccellenti caratteristiche di lucidatura

| PN | Quantità | Prodotto |
|---|---|---|
| 0552 | 1 barattolo | Dura-Polish, 20 g |
| 0554 | 1 barattolo | Dura-Polish DIA, 5 g |






# Merssage ■ Pressage

## Paste per profilassi per tutte le indicazioni

Queste paste per profilassi sono disponibili in diversi tipi. Le paste Merssage contenenti fluoro eliminano la placca e rendono brillante e liscia la superficie del dente. La pasta Pressage non contiene fluoro ed è consigliata prima del bleaching o della sigillatura dei solchi.

### Indicazioni

■ MERSSAGE REGULAR
RDA 170-180, con fluoro
Merssage Regular – al sapore di menta – viene utilizzata per rimuovere forti decolorazioni del dente, all'inizio di un trattamento di profilassi e anche per la lucidatura delle superfici dentali soprattutto dopo la rimozione di apparecchi ortodontici.

■ MERSSAGE FINE
RDA 40-50, con fluoro
Merssage Fine – al sapore di limone – viene utilizzata per rimuovere la placca e decolorazioni leggere, per lucidare i denti dopo l'ablazione del tartaro e dopo il bleaching.

■ MERSSAGE PLUS
RDA < 10, con fluoro
Merssage Plus – al sapore d'arancia – è una pasta indicata per la lucidatura dopo l'ablazione del tartaro e dopo il bleaching, per la prevenzione di nuove decolorazioni, per l'eliminazione di materiali di riempimento e per la lucidatura della superficie.

■ PRESSAGE
RDA 170-180, senza fluoro
La pasta Pressage dal sapore neutro è adatta per la pulizia delle superfici dei denti prima del bleaching e prima dell'applicazione di agenti mordenzanti, bonding e sigillanti. Non contiene fluoro perché questa sostanza potrebbe compromettere l'adesione e l'efficacia dello sbiancamento.







| PN | Quantità | Prodotto |
|---|---|---|
| 0572 | 1 tubetto | Merssage Regular, 40 g |
| 0573 | 1 tubetto | Merssage Fine, 40 g |
| 0575 | 1 tubetto | Merssage Plus, 38 g |
| 0574 | 1 tubetto | Pressage, 40 g |

**Min$^{-1}$** Max. 2.000
Non spruzzare acqua!

# CeraMaster Finishing & Polishing Kit

Per la rifinitura e la lucidatura di tutti i restauri ceramici

Il kit contiene tutti gli strumenti rotanti necessari per la rifinitura e la lucidatura sistematica dei restauri in ceramica nello studio odontoiatrico

### Contenuto

Dura-Green: 1x CN1, FL2, RE1
Dura-White: 1x CN1, FL2, RE1
CeraMaster Coarse: 1x lenticolare, coppa, minipoint
CeraMaster: 1x lenticolare, coppa, minipoint

| PN | Quantità | Prodotto |
|---|---|---|
| 0332 | 1 pz. | CeraMaster Finishing & Polishing Kit, gambo CA |




# Porcelain Veneer Kit

Kit completo per tutti i passaggi di lavoro dalla preparazione alla lucidatura a specchio

Porcelain Veneer Kit contiene tutti gli strumenti necessari per la preparazione del dente, per le correzioni di precisione della ceramica e per la lucidatura finale fino alla lucidatura a specchio.

### Contenuto

Robot Points, granulometria standard: 1x 0835-1
Robot Points, a grana fine: 1x 835F-1, 883F-1
T&F Hybrid Points: 1x 7404, 7803, 7901
Dura-White: 1x FL2, RE1
Ceramisté Standard: 1x lenticolare, ruota
Ceramisté Ultra: 1x lenticolare, ruota, coppa
Ceramisté Ultra II: 1x lenticolare, ruota, coppa

| PN | Quantità | Prodotto |
|---|---|---|
| 0300 | 1 pz. | Porcelain Veneer Kit, combinazione gambo CA-FG |



# Porcelain Laminate Polishing Kit

Lucidatura sistematica della ceramica e dello smalto in tre passaggi

Con i gommini lucidanti Ceramisté Standard, Ceramisté Ultra e Ceramisté Ultra II, questo kit offre i giusti strumenti per ogni passaggio di lavoro dalla prelucidatura alla lucidatura a specchio. La combinazione dei gommini lucidanti Ceramisté midipoint e a coppa è ideale per  chiusure marginali omogenee tra ceramica e smalto dentale. Il kit è inoltre indicato per la lucidatura di faccette in ceramica.

### Contenuto

Ceramisté Standard: 4x coppa, midipoint
Ceramisté Ultra: 2x coppa, midipoint
Ceramisté Ultra II: 1x coppa, midipoint

| PN | Quantità | Prodotto |
|---|---|---|
| 0317 | 1 pz. | Porcelain Laminate Polishing Kit, gambo CA |
| 0318 | 1 pz. | Porcelain Laminate Polishing Kit, gambo FG |




# Enamel Adjustment Kit

Per la correzione e la lucidatura dello smalto dentale e dei restauri ceramici

Enamel Adjustment Kit è indispensabile nello studio odontoiatrico per eseguire correzioni accuratissime allo smalto dentale o ai restauri ceramici e per la successiva lucidatura fino alla lucidatura a specchio nel cavo orale. La gamma di forme permette anche di raggiungere punti difficilmente accessibili, come le aree prossimali o le superfici occlusali.

### Contenuto

Dura-White: 1x FL2, RD1, TC1
Ceramisté Standard: 1x lenticolare, ruota, ogiva
Ceramisté Ultra: 1x lenticolare, ruota, ogiva
Ceramisté Ultra II: 1x lenticolare, ruota, ogiva

| PN | Quantità | Prodotto |
|---|---|---|
| 0307 | 1 pz. | Enamel Adjustment Kit, gambo CA |



# Porcelain Adjustment Kit

Per la lucidatura di restauri ceramici in laboratorio e in studio

Questo kit contiene tutti gli strumenti necessari per la correzione, senza formazione di schegge, e la lucidatura fino alla lucidatura a specchio di lavori in ceramica pronti per la cementazione senza una cottura aggiuntiva.

### Contenuto

Dura-White: 1x CN1, FL3, RE1
Ceramisté Standard: 1x KN7, PC2, WH6
Ceramisté Ultra: 1x KN7, PC2, WH6
Ceramisté Ultra II: 1x KN7, PC2, WH6

| PN | Quantità | Prodotto |
|---|---|---|
| 0301 | 1 pz. | Porcelain Adjustment Kit, gambo HP |




# Amalgam Polishing Kit

Kit per la lucidatura di restauri in amalgama e leghe preziose

I kit sono disponibili con gambo per contrangolo o turbina e contengono tutti gli strumenti necessari per ogni livello di lucidatura fino alla lucidatura a specchio.

### Contenuto

Coppa: 3x Brownie, 2x Greenie, 1x Supergreenie
Minipoint: 3x Brownie, 2x Greenie, 1x Supergreenie

| PN | Quantità | Prodotto |
|---|---|---|
| 0308 | 1 pz. | Amalgam Polishing Kit, gambo CA |
| 0309 | 1 pz. | Amalgam Polishing Kit, gambo FG |



# GIC Polishing Kit

Per la lucidatura di restauri in cementi vetroionomerici e compomeri

Il kit contiene tutti gli strumenti indicati per la correzione e la lucidatura di restauri in cementi vetroionomerici tradizionali, in cementi vetroionomerici modificati con resina e in compomeri.

### Contenuto

T&F Hybrid Points: 1x 7406, 7803
Dura-White: 1x CN1, FL2, RD1, RD2
CompoSite: 1x coppa, lenticolare, midipoint
Ceramisté Ultra II: 1x coppa, lenticolare, midipoint

| PN | Quantità | Prodotto |
|---|---|---|
| 0323 | 1 pz. | GIC Polishing Kit, combinazione gambo CA-FG |




# Composite Technique Kit

Per restauri in composito

Con i gommini lucidanti CompoSite e CompoSite Fine si rifinisce e lucida in modo veloce, semplice e senza aggiungere nulla, tutta la struttura superficiale di un'otturazione bianca in soli due passaggi. Contemporaneamente si sigilla la superficie e si previene così l'infiltrazione di batteri.

### Contenuto

Dura-White: 1x CN1, FL2
CompoSite: 1x ogiva, lenticolare, ruota, disco, coppa, midipoint, pera, IC
CompoSite Fine: 1x ogiva, lenticolare, ruota, disco, coppa, midipoint, pera, IC

| PN | Quantità | Prodotto |
|---|---|---|
| 0322 | 1 pz. | Composite Technique Kit, gambo CA |



# Composite Finishing Kit

## Kit per ridurre e rifinire restauri in composito

Questi kit sono particolarmente indicati per la riduzione e la rifinitura di otturazioni in composito, anche nelle aree interprossimali e sottogengivali.

### Contenuto

Dura-Green: 3x CN1, FL2
Dura-White: 3x CN1, FL2

| PN | Quantità | Prodotto |
|---|---|---|
| 0306 | 1 pz. | Composite Finishing Kit, gambo CA |
| 0302 | 1 pz. | Composite Finishing Kit, gambo FG |




# Composite Polishing Kit

## Per la rifinitura e la lucidatura di restauri in composito

Il kit contiene tutti gli strumenti necessari per la rifinitura e la lucidatura di tutti i tipi di restauri in composito: le punte DuraGreen per la riduzione del materiale in eccesso, Dura-White per la rifinitura, gli strumenti CompoSite per la prelucidatura e i gommini CompoSite Fine per la lucidatura a specchio senza rischio di danneggiare lo smalto.

### Contenuto

Dura-Green: 1x CN1, FL2
Dura-White: 1x CN1, FL2
CompoSite: 2x ogiva, lenticolare, ruota
CompoSite Fine: 1x coppa, disco

| PN | Quantità | Prodotto |
|---|---|---|
| 0310 | 1 pz. | Composite Polishing Kit, gambo CA |



# CompoMaster Finishing & Polishing Kit

Per la rifinitura sistematica e la lucidatura di restauri in composito

Il kit contiene tutti gli strumenti rotanti necessari per la rifinitura sistematica e la lucidatura di restauri in composito nello studio odontoiatrico.

### Contenuto

T&F Hybrid Points: 1x 7106, 7406, 7901, LT1
CompoMaster Coarse: 1x lenticolare, coppa, minipoint
CompoMaster: 1x lenticolare, coppa, minipoint

| PN | Quantità | Prodotto |
|---|---|---|
| 0331 | 1 pz. | CompoMaster Finishing & Polishing Kit, combinazione gambo CA-FG |




# Ceramage Finishing & Polishing Kit

Per compositi micro-ibridi con un elevato contenuto di riempitivi ceramici

Il kit contiene tutti gli strumenti rotanti necessari per la sistematica rifinitura e lucidatura di Ceramage, Ceramage UP e dei compositi micro-ibridi ad alta percentuale di riempitivi. La gamma delle forme permette anche di trattare le superfici occlusali o gli spazi interdentali.

### Contenuto

Robot Carbide Fresa per solchi: 1x SH97
Dura-Green: 1x IC9, PC1, WH6
CompoMaster Coarse: 1x ogiva, KN7, WH6
CompoMaster: 1x ogiva, KN7, WH6

| PN | Quantità | Prodotto |
|---|---|---|
| 0333 | 1 pz. | Ceramage Finishing & Polishing Kit, gambo HP |



# Mandrini

## Mandrini per ruote e dischi non montati

I mandrini in acciaio inossidabile sono disponibili con gambo per manipolo, contrangolo e turbina (HP, CA, FG), i mandrini monouso in resina sono disponibili solo con gambo per contrangolo. Per ulteriori informazioni riguardo al loro utilizzo consultare pag. 8.

| PN | Quantità | Prodotto |
|---|---|---|
| 5011 | 12 pz. | Mandrino HP<br>per tutte le ruote e i dischi non montati |
| 0435 | 6 pz. | Mandrino CA per OneGloss |
| 0439 | 6 pz. | Mandrino CA<br>per dischi Super-Snap, Super-Snap SuperBuff, Super-Snap Buff Disk |
| 0438 | 6 pz. | Mandrino FG<br>per dischi Super-Snap, Super-Snap SuperBuff, Super-Snap Buff Disk |
| 0440 | 100 pz. | Mandrino CA, resina,<br>per dischi Super-Snap |



5011 0435 0439 0438 0440

# Strumenti di rettifica frese

## Strumenti per la pulizia e la rettifica di abrasivi e gommini

Per lavorare in modo preciso con frese e gommini si prediligono spesso forme personalizzate, che non sono disponibili. Spesso spigoli vivi e parti arrotondate sono usurati per cui lo strumento non viene più utilizzato, anche se vi è ancora abbastanza materiale sul gambo.

L'Abrasives Dresser diamantato per pulire le punte a legante ceramico e SHOFU Adjuster in ossido di alluminio, sviluppato appositamente per le frese Dura-Green DIA, permettono di rimodellare spigoli vivi e forme arrotondate, di rettificare e pulire gli strumenti "sporchi".







| PN | Quantità | Prodotto |
|---|---|---|
| 0781 | 1 pz. | Abrasives Dresser, 100 x 15 x 4 mm |
| 0504 | 1 pz. | SHOFU Adjuster, 85 x 17 x 10 mm |

# Portafrese

## Per una gestione pratica e sistematica

I portafrese Bur Block e Bur Station II sono ideali per la conservazione di strumenti a turbina (FG) e contrangolo (CA). Garantiscono ordine, sono facili da maneggiare e rappresentano un aiuto sicuro per il trasporto di 12 strumenti FG e 6 strumenti CA. A seconda del campo d'applicazione si possono comporre diversi kit di strumenti personalizzati.



### Bur Block

Il pratico coperchio del portafrese Bur Block protegge gli strumenti; i lati aperti permettono di disinfettare e sterilizzare completamente fino a 18 strumenti (12x FG e 6x CA). A seconda del campo d'applicazione (preparazione di cavità ecc.), è quindi possibile realizzare un kit di strumenti personalizzato in base al colore.

- Struttura in alluminio con coperchio
- 5 colori: nero, blu, oro, verde, rosso
- Dimensioni: 4,4 x 3,1 x 2,6 cm
- Per 12 strumenti con gambo per turbina e 6 per contrangolo



### Bur Station II

Il portafrese Bur Station II per la conservazione e sterilizzazione di 17 strumenti (11x FG e 6x CA) è realizzato in resina multifunzionale, presenta un'elevata resistenza termica (< 140 °C) e si contraddistingue per la sua marcata resistenza contro gli agenti chimici. E' disponibile in due colori.

- Struttura in resina multifunzionale con coperchio
- 2 colori: giallo, azzurro
- Dimensioni: 4,2 x 2,2 x 3 cm
- Per 11 strumenti con gambo per turbina e 6 per contrangolo

### VANTAGGI

Può essere chiuso con sicurezza

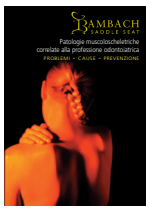
Autoclavabile e disinfettabile

| PN | Quantità | Prodotto |
|---|---|---|
| 92BK | 1 pz. | Bur Block, nero |
| 92BL | 1 pz. | Bur Block, blu |
| 92GL | 1 pz. | Bur Block, oro |
| 92GN | 1 pz. | Bur Block, verde |
| 92MN | 1 pz. | Bur Block, rosso |
| 0796 | 1 pz. | Bur Station II, giallo |
| 0797 | 1 pz. | Bur Station II, azzurro |








(gratuitamente a chi ne fa richiesta il pdf del manuale che spiega nei dettagli come preservare la salute della schiena)

# **Bambach** L'originale seggiolino ergonomico a sella di cavallo: *la schiena ringrazia!*

L'originale seggiolino a sella di cavallo con design brevettato, che guida naturalmente alla postura ideale pur lasciando liberi nei movimenti.

Dimostrato scientificamente, copiato ma mai imitato. Consente alla colonna di funzionare sul suo asse ottimale bilanciato, con la curvatura ideale e mantenendo i muscoli alla minima tensione.
Disponibile anche con accessori particolari:
alzata a pedale, ruote per differenti pavimenti, speciali braccioli per seduta al microscopio

- Qualità massima di tutti i componenti "GMP"
- Made in Europe • Posizione naturale
- Regolabile in altezza e inclinazione
- Accessori per le più particolari necessità
- Base ø 60 cm.
- Pompa a gas di qualità e di altezze diverse senza costi aggiuntivi
- Ruote specifiche a richiesta
- Selle speciali • Ampia gamma di colori disponibili.

**Basso** 470-590 mm. - alt. operatore > **150-160 cm**
**Medio** 560-730 mm. - alt. operatore > **160-180 cm**
**Alto** 600-860 mm - alt. operatore > **180 cm**

**SEGGIOLINO A SELLA BAMBACH IN VINILE HI TECH**

60 3112, B, M, A Bambach in vinile Hi-Tech.




## Per ordinare: ilic@ilicdental.com - tel +39 02 36 512 990

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| Cliente | | | | |
| Indirizzo | | | | |
| Città | CAP | Prov. | Tel. | Cell. |
| Ind. consegna | | | | Codice SDI |
| P.IVA | C.Fisc. | | e-mail | |

| CODICE | RIF. | PRODOTTO/DESCRIZIONE | PREZZO cad. | Q.TÀ | OFFERTA |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |

+iva a norma di legge

**Giorni di apertura:** Mattino L M M G V S Pomeriggio L M M G V S

**Contributo spese spedizione:** **Ordini superiori a € 130,00** (IVA esc.) nessun contributo spese
**Ordine fino a € 130,00** (i.e.) **+ € 12,00 - inferiori a € 75,00** (i.e.) **+ € 15,00**

**PAGAMENTO:** Ordini inf. a € **130,00** (i.e.): ☐ Contrassegno (+ € **6,50**) ☐ Bonifico anticipato ☐ Carta di credito o POS
Ordini sup. a € **130,00** (i.e.): ☐ Contrassegno (+ € **6,50**) ☐ R.B. 30 gg. d.f. ☐ Carta di credito o POS

**IBAN Ivan Ilic' srl: IT50N0569601625000003415X03** **IBAN Cliente:** .....

☐ Carta di credito o POS ☐ Visa ☐ Mastercard Numero Scadenza

**DATA** **TIMBRO E FIRMA**

IVAN ILIC' S.r.l.
Via L. Muratori, 46/11 - 20135 Milano (Italy)
TEL: +39 02 55 016 500 - 02 36 512 990
ilic@ilicdental.com | www.ilicdental.com