

KRIOX2

BY P. BERTANI

Sistema integrato per la lavorazione avanzata della ceramica

FREDDO CON VUOTO



**MODELLARE CON KRIOX2 È PIÙ FACILE S'IMPIEGA MENO TEMPO
E SI OTTENGONO RISULTATI MIGLIORI**

- LA CERAMICA RIMANE COME IL TECNICO L'HA IMPASTATA
- IMPEDISCE L'ESSICCAZIONE ANCHE DELLA MASSA DEGASIFICATA
- PERMETTE DI GESTIRE I TEMPI DI MODELLAZIONE A PIACERE
- LA CERAMICA NEL VUOTO VIENE DEGASIFICATA
- LA MESSA PERDE VOLUME PRIMA DI ESSERE POSTA SUL MODELLO
- CONTRAZIONE MOLTO LIMITATA
- MAGGIORE COESIONE CERAMICA / METALLO
- DEGASIFICAZIONE DIFFERENZIATA

DIMENSIONI

Larghezza 27 cm, lunghezza 50 cm; altezza 19 cm, diametro piatto 23 cm, altezza piano di lavoro cm 4, peso Kg11,5
Alimentazione 110-220 V, 50/60 Hz Consumo massimo 5A, 24 Vcc, 120W

bertland

ilic
SINCE 1949

FUNZIONI

- IMPEDISCE l'EVAPORAZIONE dei liquidi d'impasto delle MASSE CERAMICHE sfruttando la CONDENSAZIONE dell'ACQUA CONTENUTA nell'ATMOSFERA.
- RIPRODUCE la CONDIZIONE fisica del "punto di rugiada".
- RENDE le MASSE CONTINUAMENTE disponibili impedendo loro di ASCIUGARE.

VANTAGGI

- PERMETTE di GESTIRE i TEMPI di modellazione A PIACERE.
Non richiede, al CONTRARIO delle TECNICHE FINORA ADOTTATE, AGGIUNTA di liquidi al MATERIALE (CON NECESSITÀ di FREQUENTI MISCELAZIONI).
PERMETTE la TEMPORANEA SOSPENSIONE del lavoro sul modello SENZA ECCESSIVE DIVERGENZE del grado di UMIDITÀ IDEALE.
- È ERGONOMICO: MOVIMENTI PIÙ BREVI della MANO = TEMPI PIÙ BREVI di ESECUZIONE e MINOR FATICA. Il layout (PERCORSO obbligato) della MANO è NOTEVOLMENTE ridotto e COSÌ È PER il TEMPO NECESSARIO A RACCOGLIERE il MATERIALE CON PENNELLO. Il piano di lavoro RUOTA CON ESTREMA facilità disponendo le MASSE SEMPRE A PORTATA di PENNELLO, nella POSIZIONE e SEQUENZA CODIFICABILE in BASE esigenze che OGNI TECNICO ASSEGNA ad un piano di lavoro "LIBERO". AVVIENE INOLTRE una MINORE DISTRAZIONE dall'ERGORAMA, per RICERCARE il MATERIALE VOLUTO.
- FAVORISCE un APPROCCIO SERENO con modellazioni: ciò che si ha in PIÙ in QUESTI TERMINI è EVIDENZIATO dallo studio delle TEORIE inerenti la fisiologia del lavoro, dove si è COMPRESO che il COMPORTAMENTO fisiologico dell'OPERATORE È SOSTANZIALMENTE un COMPORTAMENTO psico-fisiologico.

CARATTERISTICHE DELLA MACCHINA

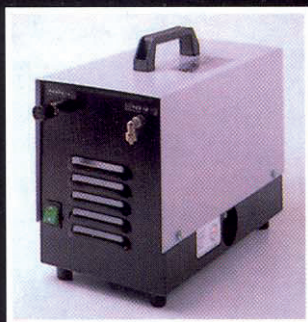
- COSTRUITA sulla BASE di TECNOLOGIE dedite a PROGRAMMI di RICERCA spaziale
- MANTIENE AUTOMATICAMENTE il punto di rugiada SELEZIONATO GRAZIE AI VARI SENSORI di TEMPERATURA e UMIDITÀ GESTITI ELETTRONICAMENTE da COMPONENTISTICA di ALTA TECNOLOGIA
- NESSUNA MANUTENZIONE
- LUNGA DURATA
- SILENZIOSITÀ
- BASSO CONSUMO di ENERGIA
- SEMPLICE INSTALLAZIONE
- ECOLOGICA: NON USA GAS COMPRESSI

ACCESSORI PER IL VUOTO



CENTRALINA DI TEMPORIZZAZIONE DEL VUOTO

LARGHEZZA: CM. 13, LUNGHEZZA CM. 17, ALTEZZA CM. 10 • PESO: KG. 2
 TEMPO SELEZIONABILE DA 1 A 5 MINUTI
 ALIMENTAZIONE: 110/220V - 50/60 Hz
 ALIMENTAZIONE ADATTA PER POMPE 110-220V - 600W



POMPA SILENZIOSA PER VUOTO

LARGHEZZA: CM. 18,5, LUNGHEZZA CM. 39, ALTEZZA CM. 30
 PESO: KG. 15
 PORTATA: 50 litri al minuto
 VUOTO MAX: 0,97 bar
 ALIMENTAZIONE: 220/240V - 50/60 Hz - 340W



CENTRALINA DI TEMPORIZZAZIONE CON POMPA INCORPORATA

LARGHEZZA: CM. 15, LUNGHEZZA CM. 124, ALTEZZA CM. 15
 PESO: KG. 4 • PORTATA: 15 litri al minuto • VUOTO MAX: 0,92 bar
 ALIMENTAZIONE: 110/220V - 50/60 Hz - 150W