

Ricerca e Selezione
Qualità & Soluzioni
per voi!



PERIOSPEED

Rhodium Platinum Diamond Burs

Made for PERIODENT
by DIAMCO®

PerioSpeed PERIODENT

Diamantate innovative al Rodio-Platino



Le migliori al mondo!

Le più economiche perchè durano almeno tre volte di più!



- **Maggiore durata** grazie all'uso esclusivo del legante **Rodio-Platino**, atossico e metallurgicamente superiore al nichel.

- **Massima efficacia di taglio**, minor consumo e minor riscaldamento grazie all'uso di cristalli di diamante naturale di altissima qualità.

- **Atossiche e anallergiche, prive di nichel.**
- Migliore rapporto costo-benefici.
- Sterilizzabili ripetutamente con qualsiasi sistema.



Le nuove frese brevettate PerioSpeed sono ricoperte per l'intera superficie da uno strato di alcuni micron di una speciale lega preziosa al Rodio Platino. Questo strato superficiale viene elettrodeposto sulla superficie della fresa attraverso uno speciale bombardamento ionico che ne garantisce una perfetta adesione ed una assoluta uniformità.

Le caratteristiche principali delle diamantate PerioSpeed sono:

- **Idrorepellenza - Autopulenti**, ad alta velocità vengono respinti i detriti che perciò non intasano gli spazi fra i cristalli di diamante ed il potere di taglio viene così mantenuto più a lungo.
- **Velocità di taglio doppia - Riduzione dei tempi di preparazione e aumento della precisione di taglio.** Grazie all'idrorepellenza, la velocità di taglio è circa doppia rispetto alle migliori diamantate tradizionali e rimane costante fino all'esaurimento del diamante. Il maggior potere di taglio richiede meno pressione e quindi causa meno attrito, surriscaldamento e usura per la turbina.
- **Basso sviluppo di calore** - grazie all'elevato potere abrasivo delle PerioSpeed, prodotte con diamante naturale che, a differenza di quello sintetico, non si surriscalda e del bassissimo indice di attrito del legante Rd-Pt, lo sviluppo di calore è minimo, per una maggiore sicurezza contro il rischio di danni pulpari.
- **Durata** - la qualità dei cristalli di diamante naturale e le eccezionali caratteristiche di resistenza della speciale lega al rodio platino garantiscono che la durata risulti triplicata rispetto alle diamantate tradizionali.
- **Assenza di vibrazioni** - Lo stelo in acciaio inox ad altissima resistenza (180/200 kg/mm²), è calibrato elettronicamente per ottenere la migliore concentricità rotativa e la superficie abrasiva senza scanalature, escludono la possibilità di vibrazioni dannose per la turbina alle alte velocità.
- **Atossicità** - La speciale lega al rodio platino è atossica, inattaccabile dagli acidi e battericida, grazie alle proprietà del platino ed è quindi garantita la sicurezza per l'operatore. Grazie all'alta resistenza al distacco dei cristalli e del legante è garantita anche la sicurezza del paziente.

- **Sterilizzabilità** - Poiché la speciale lega preziosa è indistruttibile e inattaccabile dagli acidi, le frese possono essere sterilizzate a qualsiasi temperatura per innumerevoli volte e con qualsiasi sistema, compresa l'immersione in liquidi sterilizzanti a freddo di qualsiasi tipo, a tempo indeterminato.
- **Grana delle particelle diamantate naturali utilizzate:**
 - 170-200 µm - g. grossa
 - 140-170 µm - g. media
 - 120-140 µm - g. fine
 - 40 µm - g. super fine
 - 15 µm - g. extra fineViene normalmente usata la Grana media (S), tranne nel caso delle diamantate per usi speciali.

• Suddivisione in categorie

P = Standard

M = Mignon

T = Tornado per riduzioni rapide

CE = Ceramica

A = Amalgami, grana grossa 170-180 µm

R = Protesi Dr. Ravasini

CF = Finitura compositi, 40 µm

CS = Lucidatura compositi, 40 µm

SC = Chirurgia



Bibliografia disponibile a richiesta



DeltaDent **Diamco**[®]

RHODIUM PLATINUM DIAMOND BURS

IT Frese diamantate al rodio platino

Le prime e uniche frese diamantate prodotte con legante nobile e atossico al rodio platino. 176 forme e 5 granulometrie differenti. Create per offrire la massima efficienza operativa e qualitativa.

GB Diamond burs with Rhodium Platinum

The first and only diamond burs produced with noble and non-toxic rhodium platinum binder. 176 shapes and 5 different grain sizes. Created to offer maximum operational and quality efficiency.



C25.020SF



C15.016SF



C6S.010SF



C3S.014SF



C4S.014SF



C5S.012SF



C29CF.012F



C62F.016F



C2F.020F



C16F.020F



C1F.016F



C34AF.010F



C34F.012F



C11F.014F



C12F.016F



C6F.010F



C13F.016F



C10F.016F



C58AF.007F



C58F.008F



C42F.012F



C41AF.010F



C5F.012F



C50F.010F



C9F.014F



C21F.012F



C15F.016F



C20F.012F



C7F.014F



C3F.014F



C59F.016F



C61F.018F



C4F.014F



C60F.016F



C36F.016F



C39BF.010F



C39CF.014F



C36BF.016F



C8F.012F



C35F.014F



S29C.012 S29A.018 S29.023 S29B.023 S1.010 S1A.012 S2.014 S2A.016 S3.018 S3A.021



S59.008 S60.010 S61.014 S62.016 S4.010 S5.014 S6.018 S23.010 S23A.012 S24.014



S24A.016 S25.018 S25A.021 S46.016 S17A.031 S26.010 S27.014 S28.018 S47A.012 S47.016



S47B.014 S32A.008 S32.010 S37.012 S33.014 S34A.012 S34.014 S35.018 S9.012 S10.016



S11.018 S12.014 S13.018 S58A.007 S58.008 S40.010 S43A.010 S41A.010 S43B.012 S57.012



S41.012 S42.014 S43.014 S14.012 S7.016 S15.016 S16.018 S8.018 S64.021 S18.010



S19.014 S56.018 S50.012 S51.014 S45.016 S52.012 S53.014 S54.016 S55.018 P1.012 P3.016



P4.014 P6.016 P8.018 S44.016 P2.012 P5.014 P7.016 S63.021 S21.018 S20.014 S21A.016



S21B.016 S38.010 S39.014 S39A.014 S36A.016 S36.018 S39B.012 S36C.014 S39C.016 S36B.018 S48.016



S49.018 S30.037 S31.042 T1.016 T2.016 T3.018 M1.014 M2.014 M3.016 M4.010 M5.014



M6.010 M7.016 M8.016 M9.014 S8.018CXC S11.018CXC S34.014CXC S39A.014CXC A1.021XC A2.016XC A3.014XC



A4.014XC A5.016XC

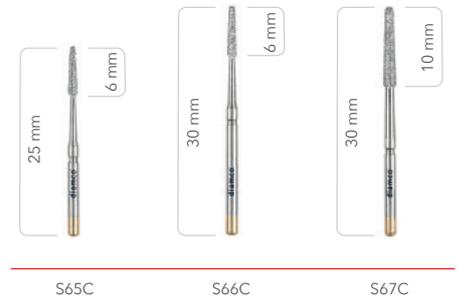
<div style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; width: 20px; height: 20px; display: flex; align-items: center; justify-content: center;"> 15μ </div> <p style="font-size: 8px;">SF</p>	<div style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; width: 20px; height: 20px; display: flex; align-items: center; justify-content: center;"> 40μ </div> <p style="font-size: 8px;">F</p>	<div style="border: 1px dashed black; border-radius: 50%; width: 20px; height: 20px; display: flex; align-items: center; justify-content: center;"> 80 / 110μ </div> <p style="font-size: 8px;">M</p>	<div style="border: 1px solid green; border-radius: 50%; width: 20px; height: 20px; display: flex; align-items: center; justify-content: center;"> 120 / 180μ </div> <p style="font-size: 8px;">CXC</p>	<div style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; width: 20px; height: 20px; display: flex; align-items: center; justify-content: center;"> 200μ </div> <p style="font-size: 8px;">XC</p>
<p style="font-size: 8px;">Grana super fine <i>Superfine</i></p>	<p style="font-size: 8px;">Grana fine <i>Fine</i></p>	<p style="font-size: 8px;">Grana media <i>Medium</i></p>	<p style="font-size: 8px;">Grana grossa <i>Coarse</i></p>	<p style="font-size: 8px;">Grana extra grossa <i>Extra coarse</i></p>

IT Frese chirurgiche diamantate al rodio platino

Le prime e uniche frese create in acciaio chirurgico multilama unito insieme al diamante grazie al rivestimento nobile e atossico in rodio platino di nuova generazione. Questo innovativo metodo di produzione dello strumentario rotativo per chirurgia permette di poter lavorare con bassissima pressione operativa anche nei casi di sezionamento di un ottavo. L'ottimo grip che si ottiene dal diamante, viene ancor più agevolato proprio perché le lame permettono di far defluire maggiormente i detriti, evitando che "impastino la fresa". Tutto ciò da modo di avere sempre una fase di abrasione e taglio perfetta in ogni momento. Grande capacità di taglio e abrasione, ottima durata, strumento che segue in tutto e per tutto la manualità del professionista.

GB Diamond surgical burs with Rhodium Platinum

The first and only cutters created in surgical multi-blade steel, joined with the diamond, thanks to the noble and non-toxic coating with new generation Rhodium Platinum. This innovative method of production of rotary surgery instruments allows working with very low operating pressure even in the case of the sectioning of an eighth tooth. The excellent grip that offers the diamond is more facilitated precisely because the blades allow the debris to flow away more easily, avoiding that they "knead the burs". All this allows to have always a perfect abrasion and cutting phase at all times. Great cutting and abrasion capacity, excellent durability, a tool that accomplishes its scope during the manual work of the professionalist.



IT Frese diamantate con doppio strato al rodio platino

Frese con doppio strato di legante nobile e atossico al rodio platino con alta capacità abrasiva e per un utilizzo studiato per lavorare su materiali come zirconio e disilicato di litio.

GB Diamond burs with double layer Rhodium Platinum

Burs with a double layer of noble and non-toxic rhodium platinum binder with high abrasive capacity and for a use designed to work on materials such as zirconium and lithium disilicate.



IT Confezionamento

Il confezionamento minimo delle frese Diamco® è di 6 pezzi per le frese diamantate e per le diamantate con doppio strato al rodio platino (anello viola) e di 3 pezzi per le frese diamantate chirurgiche.

GB Packaging

The minimum packaging of Diamco® burs is 6 pieces for diamond burs and for diamond burs with double layer of rhodium-platinum (purple ring) and 3 pieces for surgical diamond burs.



IT Frese diamantate al Rodio Platino Diamco®

CE **brevetto**
0425 n° 1223562

DURATA DECUPLICATA

L'eccezionale durezza della lega preziosa Rodio Platino delle frese Diamco®, ben 950 Wickers (contro i 300 del nichel ed i 600 del cromo di tutte le frese diamantate in commercio), impedisce il distacco dei cristalli di diamanti; la fresa può essere utilizzata fino al completo consumo del diamante, mantenendo inalterate le proprie eccezionali caratteristiche metallografiche anche alle elevate temperature che si raggiungono durante il lavoro. Le Diamco® sono praticamente indistruttibili.

ELEVATA VELOCITÀ DI TAGLIO

L'elevata compattezza molecolare della lega preziosa Rodio Platino delle frese Diamco®, più di tre volte superiore ai leganti tradizionali, oltre a conferire alla fresa una eccezionale resistenza, rende la superficie totalmente priva di microspazi, caratteristica che impedisce al 90% dei detriti di lavorazione di depositarsi tra gli spazi intracristallini evitando il fenomeno dell'impastamento e tenendo inalterata la capacità di taglio e di abrasione.

BASSO SVILUPPO DI CALORE

A differenza delle classiche polveri di diamante sintetico utilizzate, le Diamco® sono prodotte con cristalli di diamante naturale "MB1PT", cristalli compatti e con bordi molto taglienti. Ciò genera un basso coefficiente d'attrito e un elevato potere abrasivo riducendo notevolmente i tempi di preparazione, consentendo di abbattere ulteriormente lo sviluppo del calore e i danni ad esso correlati.

ASSENZA DI VIBRAZIONI

L'anima delle frese Diamco® è fabbricata in acciaio inox speciale ad altissima resistenza e calibrata elettronicamente, inoltre la deposizione del diamante avviene con bombardamento ionico. Queste due caratteristiche garantiscono una totale assenza di vibrazioni durante la lavorazione.

STERILIZZABILITÀ

Le frese in lega preziosa Rodio Platino Diamco® possono essere sterilizzate infinite volte con qualsiasi sistema, essendo lo strato superficiale del legante inattaccabile dagli acidi; le frese mantengono inalterate le loro caratteristiche di colorazione, non anneriscono e non si ossidano in nessun caso.

ATOSSICHE

Il nickel e il cromo, leganti tradizionalmente utilizzati per la produzione di frese diamantate, rientrano tra i metalli pesanti e, in determinate concentrazioni, risultano essere tossici per l'essere umano. La lega preziosa Rodio Platino delle frese Diamco® tra le molteplici caratteristiche positive ha anche quella di essere non tossica.

GB Rhodium Platinum diamond burs Diamco®

CE **patent**
0425 n° 1223562

LIFE OF THE BURS DECUPLICATED

The exceptional hardness of the precious Rhodium Platinum alloy of Diamco® cutters, as many as 950 Wickers (compared to 300 for nickel and 600 for chromium of all diamond burs on the market), prevents the detachment of diamond crystals; the burs can be used up to the complete consumption of the diamond, maintaining its exceptional metallographic characteristics unchanged even at the high temperatures reached during work. Diamco® are practically indestructible.

HIGH CUTTING SPEED

The high molecular compactness of the precious Rhodium Platinum alloy of Diamco® burs, more than three times higher than traditional binders, in addition to giving the burs exceptional resistance, makes the surface totally free of micro-spaces, a feature that prevents 90% of debris from processing to settle between the intracrystalline spaces avoiding the phenomenon of kneading and keeping the cutting and abrasion capacity unaltered.

LOW HEAT DEVELOPMENT

Unlike the classic synthetic diamond powders used, Diamco® are produced with natural diamond crystals "MB1PT", compact crystals and with very sharp edges. This generates a low coefficient of friction and a high abrasive power, considerably reducing preparation times, allowing to further reduce the development of heat and the damage related to it.

ABSENCE OF VIBRATIONS

The core of Diamco® Burs is made of special high-strength stainless steel and electronically calibrated and the deposition of the diamond occurs with ion bombardment. These two characteristics guarantee a total absence of vibrations during processing.

STERILIZABILITY

Diamco® rhodium platinum alloy burs can be sterilized countless times with any system, as the surface layer of the binder is acid-resistant; the burs maintain their coloring characteristics unaltered, do not blacken and do not oxidize in any case.

NON-TOXIC

Nickel and chromium, binders traditionally used for the production of diamond burs, are among the heavy metals and, in certain concentrations, are toxic to humans. Among the many positive characteristics of the precious Rhodium Platinum alloy of Diamco® burs, it is also non-toxic.

Diametro della parte lavorante <i>Diameter of the working piece</i>	Ø 008 / 010	Ø 012 / 014	Ø 016 / 018	Ø 021 / 023	Ø 025 / 027	Ø 029 / 031	Ø 033 / 040	Ø 042 / 050
Numero di giri / min consigliato <i>Recommended speed</i>	100.000 220.000	70.000 220.000	55.000 160.000	40.000 120.000	35.000 110.000	30.000 95.000	25.000 75.000	15.000 60.000
Numero max. di giri / min <i>Max. speed R.P.M.</i>	450.000 max	450.000 max	450.000 max	300.000 max	160.000 max	140.000 max	120.000 max	95.000 max