



biotype

IMPLANT SYSTEM

il primo impianto transmucoso
a pareti convergenti
liberamente protesizzabili



VERTICAL NECK



VERTICAL NECK

il primo impianto transmucoso
a pareti convergenti
liberamente protesizzabili

c a t a l o g o p r o d o t t i

PRESENTAZIONE

PAG.04

INTRODUZIONE

- IMPIANTO VERTICAL NECK	PAG.08
- AMPIEZZA BIOLOGICA	PAG.09
- LIBERTÀ PROTESICA	PAG.10
- PREABUTMENT VERTICALE	PAG.11
- MICRO SOLCHI E SPIRE	PAG.12
- TRATTAMENTI DI SUPERFICIE	PAG.13
- ESAGONO ESTERNO	PAG.14
- MICROGAP	PAG.15
- IMPIANTO VERTICAL NECK, SEMIMACCHINATO	PAG.18
- IMPIANTO VERTICAL NECK IMMEDIATE	PAG.20
- IMPIANTO VERTICAL NECK NARROW	PAG.22
- QUADRATO ESTERNO	PAG.23
- IMPIANTO VERTICAL NECK IMMEDIATE NARROW	PAG.26

CHIRURGIA

- RACCOMANDAZIONI CHIRURGICHE	PAG.30
- INDICAZIONI CLINICHE	PAG.31
- PRELEVAMENTO E INSERIMENTO IMPIANTO	PAG.32
- PROTOCOLLI CHIRURGICI	PAG.33

STRUMENTI CHIRURGICI E AUSILIARI

- KIT CHIRURGICO	PAG.36
- FRESE, PROLUNGA, STOP FRESE	PAG.37
VERTICAL NECK	PAG.39
- SVASATORI CORTICALE	PAG.40
- MISURATORI PROFONDITÀ, INDICATORE INGOMBRO	PAG.41
- MASCHIATORI, RACCORDO MASCHIATORE	PAG.41
- INSERITORI, CRICCHETTO, CHIAVE DINAMOMETRICA	PAG.42
- VITI E CAPPETTE DI GUARIGIONE	PAG.43
VERTICAL NECK NARROW	PAG.45
- SVASATORI CORTICALE	PAG.46
- MISURATORI PROFONDITÀ, INDICATORE INGOMBRO	PAG.47
- MASCHIATORI, RACCORDO MASCHIATORE	PAG.47
- INSERITORI, CRICCHETTO, CHIAVE DINAMOMETRICA	PAG.48
- VITI E CAPPETTE DI GUARIGIONE	PAG.49

PROTESI

PROTESI VERTICAL NECK

- MONCONE DITTO	PAG.52
- MONCONE ANGOLATO 17°	PAG.53
- CAPP DITTA	PAG.54
- CAPP ANGOLATA 24°	PAG.55
- TORRETTA CORONA	PAG.56
- TORRETTA PONTE	PAG.57
- CAPP CAD CORONA	PAG.58
- CAPP CAD PONTE	PAG.59
- CAPP CAD BARRE	PAG.59
- CAPP FESTONATA CORONA	PAG.60
- CAPP FESTONATA PONTE	PAG.61
- CAPP CALCINABILE BASE CR-Co CORONA	PAG.62
- CAPP CALCINABILE BASE CR-Co PONTE	PAG.63
- CAPP CALCINABILE CORONA	PAG.64
- CAPP CALCINABILE PONTE	PAG.65
- MONCONE CALCINABILE PONTE	PAG.66
- COMPONENTISTICA PROTESICA	PAG.68
- IMPRONTA DIGITALE: CAPPE CAD FESTONATE, INTERFACCE, SCANBODY, ANALOGO	PAG.71
- PROTESI FISSA ANALOGICA E DIGITALE	PAG.72
- OVERDENTURE: KEEPER, SFERA, ACCESSORI	PAG.74

PROTESI VERTICAL NECK NARROW

- MOUNTER MONCONE NARROW	PAG.78
- CAPP CALCINABILE CORONA NARROW	PAG.79
- CAPP CAD CORONA NARROW	PAG.80
- CAPP CAD PONTE/BARRE NARROW	PAG.81
- CAPP FESTONATA CORONA NARROW	PAG.82
- CAPP FESTONATA PONTE NARROW	PAG.83
- COMPONENTISTICA PROTESICA	PAG.84
- IMPRONTA DIGITALE: CAPPE CAD FESTONATE, SCANBODY, ANALOGO	PAG.87
- PROTESI FISSA ANALOGICA E DIGITALE	PAG.88
- OVERDENTURE: KEEPER, ACCESSORI	PAG.90

CHIRURGIA GUIDATA	PAG.93
-------------------	--------

PROTOCOLLO DI STERILIZZAZIONE	PAG.102
-------------------------------	---------

biotype implant system

BIOTYPE IMPLANT SYSTEM® È UNO “SPIN-OFF” DI DEI® ITALIA, AZIENDA CON PRESENZA PLURIDECENNALE NEL SETTORE ODONTOIATRICO.

NASCE, GRAZIE AD UNA NUOVA IDEA PROGETTUALE, UN NUOVO SISTEMA IMPLANTARE IN GRADO DI MIGLIORARE E SEMPLIFICARE LE PROCEDURE IMPLANTO-PROTESICHE, OFFRENDO RISULTATI BIOLOGICI ED ESTETICI DI ALTO LIVELLO.

L’IMPIANTO VERTICAL NECK® RAPPRESENTA IL RISULTATO FINALE DI QUESTA RICERCA.

VERTICAL NECK È UN IMPIANTO TRANSGENGIVALE CREATO ISPIRANDOSI AL CONCETTO DELLA PREPARAZIONE VERTICALE (DETTA ANCHE “A FINIRE”).

IL MARGINE PROTESICO SI PUÒ POSIZIONARE SUL MONCONE O SUL COLLO DELL’IMPIANTO (PREABUTMENT), RIDUCENDO MICROMOVIMENTI E INFILTRAZIONI BATTERICHE, PERMETTENDO AL CLINICO DI GESTIRE L’ESTETICA IDEALE IN BASE ALLA GUARIGIONE INDIVIDUALE DEI TESSUTI.

I PUNTI DI FORZA SONO BIOLOGICI E PROTESICI: ESTETICA, RISPETTO DELL’AMPIEZZA BIOLOGICA E SEMPLIFICAZIONE NELLA PROTESIZZAZIONE CON CONSEGUENTE RISPARMIO DI TEMPO E DI COSTI.

GRAZIE ALL'ESPERIENZA CLINICA E ALLA RISOLUZIONE DELLE PROBLEMATICHE PROTESICHE PRATICHE, BIOTYPE È IN COSTANTE MIGLIORAMENTO. NEL 2019 SONO STATE AFFINATE E RESE OPERATIVE LE SISTEMATICHE DIGITALI: CHIRURGIA GUIDATA E IMPRONTA DIGITALE.

LE MATEMATICHE SONO DISPONIBILI PER IL DOWNLOAD SU WWW.BIOTYPE.IT

LA COMPONENTISTICA PROTESICA È STATA AMPLIATA ED È ORA UTILIZZABILE PER OGNI LAVORAZIONE.

È STATO INOLTRE AGGIUNTO L'IMPIANTO SEMIMACCHINATO PER LA VERSIONE VERTICAL NECK.

A COMPLETAMENTO DELLA SISTEMATICA È STATO INTRODOTTTO L'IMPIANTO VERTICAL NECK IMMEDIATE, RENDENDO COSÌ POSSIBILE REPLICARE TUTTE LE PECULIARITÀ DELL'ORMAI COLLAUDATO IMPIANTO REGULAR ANCHE IN ZONE CON DENSITÀ OSSEA LIMITATA E IN CARICHI IMMEDIATI.

BIOTYPE COLLABORA CON ENTI E STRUTTURE DI RICERCA, RIUSCENDO A VERIFICARE E CONFERMARE LA VALIDITÀ DEI PRODOTTI SECONDO LE ULTIME TECNOLOGIE.

produzione

100% MADE IN ITALY

PROGETTAZIONE, PRODUZIONE, TRATTAMENTI DI SUPERFICIE E CONFEZIONAMENTO
EFFETTUATI IN ITALIA



LA SCELTA DELLE MACCHINE CNC È STATA GUIDATA DALLA CAPACITÀ DI REALIZZARE IL MANUFATTO CON I PIÙ ALTI RIFERIMENTI DI TOLLERANZA DIMENSIONALE E FINITURA SUPERFICIALE.

NEL CONCETTO DI EVOLUZIONE CONTINUA E DI PASSIONE CHE CI CONTRADDISTINGUE, STUDIAMO SOLUZIONI PER MIGLIORARE OGNI GIORNO LA QUALITÀ DEI NOSTRI PRODOTTI.

controllo e qualità



CONTROLLO MANUALE 100%



CONTROLLO OTTICO CONTINUO
PRECISIONE 0.1 MICRON

RIGIDI SISTEMI DI CONTROLLO VERIFICANO COSTANTEMENTE TUTTE LE FASI PRODUTTIVE, INTERVENENDO IN MODO AUTOMATICO SUI PROCESSI IN CORSO, IN CASO DI SCOSTAMENTI RISPETTO AI PARAMETRI IMPOSTATI.

UTILIZZIAMO BARRE DI TITANIO (GR.5 E GR.4 COLD WORKED) E ACCIAIO DI ALTISSIMA QUALITÀ, ESCLUSIVAMENTE DI ORIGINE UE E USA E IN TOLLERANZA H6. QUESTO RISTRETTO RIGORE DIMENSIONALE GARANTISCE UNA MAGGIORE PRECISIONE DI LAVORAZIONE E IL RISPETTO DELLE TOLLERANZE NOMINALI.

PER OGNI PRODOTTO VIENE ESEGUITA UNA CHECK LIST DAI 4 AI 10 CONTROLLI ONE BY ONE AL 100% TOLLERANZA DI 0,01 MM SULLE PRINCIPALI QUOTE DIMENSIONALI PER RIDURRE AL MINIMO I MICROMOVIMENTI CAUSA DI POSSIBILI SVITAMENTI E PERDITA DI ATTACCO BIOLOGICO.

BIOTYPE SODDISFA LE RIGOROSE DIRETTIVE DELLA NORMATIVA EUROPEA 93/42/CEE SUI PRODOTTI MEDICALI E GLI STANDARD UNI EN ISO 9001 E UNI CEI EN ISO 13485.

camere bianche e confezionamento



AMBIENTE CONTROLLATO

CONFEZIONAMENTO IN AMBIENTE ISO7 E ISO8.

UTILIZZO DI BLISTER E TYVEK PRODOTTI IN AMBIENTE CONTROLLATO.

ASSEMBLAGGIO IMPIANTI CON TECNICA NOTOUCH, A SALVAGUARDIA DELLA DECONTAMINAZIONE SUPERFICIALE.

etichette impianto

LE ETICHETTE SULLA CONFEZIONE DI OGNI DISPOSITIVO MEDICO MESSO SUL MERCATO MOSTRANO I SIMBOLI IN CONFORMITÀ ALLE NORMATIVE UNI CEI EN ISO 15223-1:2012 RELATIVE AI DISPOSITIVI MEDICI.

impianto vertical neck

INNOVATIVO

IL DISEGNO IMPIANTARE DEL COLLO TRANSMUCOSO A PARETI CONVERGENTI PROTESIZZABILI (PREPARAZIONE A FINIRE) PRESERVA I TESSUTI, SEMPLIFICA E MIGLIORA L'ESTETICA.

(ATTESTATO DI BREVETTO: RICHIESTA 2011, CONCESSIONE 2014)

BIOLOGICO

IL COLLO TRANSMUCOSO PROTESIZZABILE CONSENTE DI POTER GESTIRE UNIFORMEMENTE LA CORRETTA DISTANZA TRA IL PROFILO DI EMERGENZA PROTETICO E IL PROFILO SCHELETRICO SOTTOSTANTE, EVITANDO L'UTILIZZO DI CONNESSIONI IMPIANTO-PROTESICHE CONDIZIONATE DA PIATTAFORME FLAT (TIPICHE DELLE SISTEMATICHE TRADIZIONALI).

ESTETICO

NON ESISTE SPALLA SULL'IMPIANTO!

IL POSIZIONAMENTO DELLA CHIUSURA MARGINALE È PERSONALIZZABILE IN FUNZIONE DELLE ESIGENZE ESTETICHE.

CON PARETI A PROFILO CONVERGENTE, LA CONTRAZIONE DEI TESSUTI IN FASE DI GUARIGIONE COMPORTA UNA MIGRAZIONE IN DIREZIONE CORONALE, CON CONSEGUENTE AUMENTO DELLO SPESSORE RISPETTO AD IMPIANTI TRANSMUCOSI A PROFILO DIVERGENTE.

"I TESSUTI MOLLI PERIMPLANTARI (EPITELIO E CONNETTIVO) SONO COSTITUITI IN GRAN PARTE DA FIBRE COLLAGENE CHE SI COMPORTANO COME UNA STRUTTURA ELASTICA ATTORNO AL COLLO DELL'IMPIANTO TENDENDO A CONTRARSI PER FORMARE UN MANICOTTO ADERENTE ALLA RADICE DENTALE E ALLA COMPONENTE TRANSMUCOSA DELL'IMPIANTO."

H.SU.O. GONZALEZ-MARTIN, A. WEISGOLD, E. LEE

INT. J. PERIODONTICS RESTORATIVE DENT 2010;30 335-343

RESISTENTE

IL PARTICOLARE DISEGNO DI VERTICAL NECK CONSENTE DI PRODURRE IMPIANTI IN TITANIO DI GRADO 4 ANCHE IN PICCOLI DIAMETRI (3.0), RESISTENTI ALLE DEFORMAZIONI DELLA CONNESSIONE FINO A 85 NCM PER LA LINEA VERTICAL NECK NARROW E 135 NCM PER LA LINEA VERTICAL NECK.

L'IMPIANTO VERTICAL NECK DI BIOTYPE CONSENTE DI FERULIZZARE LA CORONA PROTESICA SUL PREABUTMENT, SALVAGUARDANDO LE VITI PROTESICHE DA FRATTURE E SVITAMENTI.

SEMPLICE

IL PARTICOLARE E UNICO DESIGN A PARETI CONVERGENTI DRITE OFFRE UNA TOTALE LIBERTÀ PROTESICA SEGUENDO LE LINEE ANATOMICHE NATURALI E RISPETTANDO L'AMPIEZZA BIOLOGICA.

IL CONDIZIONAMENTO DEI TESSUTI NEI LAVORI ESTETICI RISULTA COSÌ FACILITATO DA UN PROTOCOLLO DI LABORATORIO UNICO E RIPETIBILE. IL SISTEMA IMPIANTARE BIOTYPE NON PREVEDE L'UTILIZZO DI DISPOSITIVI PROTESICI MUA [MULTI UNIT ABUTMENT], OTTIMIZZANDO COSÌ TEMPI E COSTI.

COMPLETO

IL SISTEMA IMPIANTARE BIOTYPE CONSENTE DI ESSERE UTILIZZATO PER TUTTI I TIPI DI PROTOCOLLI CHIRURGICI E PROTESICI DALL'ANALOGICO AL FULL DIGITAL.

rispetto dell'ampiezza biologica e guarigione transgengivale



CONTROLLO A 20 MESI

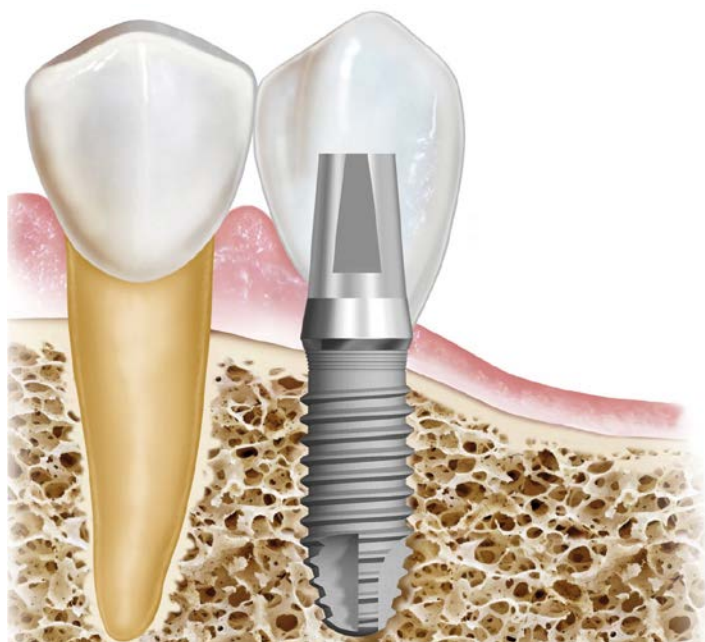
IL RISPETTO DELL'AMPIEZZA BIOLOGICA È UN PRE-REQUISITO INDISPENSABILE.

LA CONNESSIONE TRA L'IMPIANTO VERTICAL NECK E IL MONCONE È LOCALIZZATA OLTRE 2 MM DALLA CRESTA. IN ACCORDO CON EVIDENZE SCIENTIFICHE^{1,2,3,4} QUESTA STRATEGICA POSIZIONE SPAZIALE DEL MICROGAP PERMETTE UN MINOR RIASSORBIMENTO DELL'OSSO CRESTALE SE COMPARATO AD ALTRI SISTEMI OVE LO STESSO MICROGAP SIA LOCALIZZATO IN PROSSIMITÀ DELL'OSSO.

RISPETTO ALLE SISTEMATICHE TRANSMUCOSE CLASSICHE CON PIATTAFORMA PRESTABILITA SU PARETI DIVERGENTI, LA LIBERTÀ DI POSIZIONAMENTO DEL MARGINE PROTESICO INDIVIDUALE DELLA SISTEMATICA VERTICAL NECK, FA SÌ CHE LA GESTIONE DEI TESSUTI MOLLI SIA SEMPLICE E PREDICIBILE.

1. INFLUENCE OF A MACHINED COLLAR ON CRESTAL BONE CHANGES AROUND TITANIUM IMPLANTS: A HISTOMETRIC STUDY IN THE CANINE MANDIBLE. HERMANN JS, JONES AA, BAKAEEN LG, BUSER D, SCHOOLFIELD JD, COCHRAN DL.
2. THE EFFECT OF A MACHINED COLLAR ON CORONAL HARD TISSUE AROUND TITANIUM IMPLANTS: A RADIOGRAPHIC STUDY IN CANINE MANDIBLE. ALOMRANI AN, HERMANN JS, JONES AA, BUSER D, SCHOOLFIELD J, COCHRAN DL.
3. CRESTAL BONE CHANGES AROUND TITANIUM IMPLANTS. PART I: A RETROSPECTIVE RADIOGRAPHIC EVALUATION IN HUMANS COMPARING TWO NON-SUBMERGED IMPLANT DESIGNS WITH DIFFERENT MACHINED COLLAR LENGTHS. HÄNGGI MP, HÄNGGI DC, SCHOOLFIELD JD, MEYER J, COCHRAN DL, HERMANN JS.
4. INFLUENCE OF THE SIZE OF THE MICROGAP ON CRESTAL BONE LEVELS IN NON-SUBMERGED DENTAL IMPLANTS: A RADIOGRAPHIC STUDY IN THE CANINE MANDIBLE. KING GN, HERMANN JS, SCHOOLFIELD JD, BUSER D, COCHRAN DL.

libertà protesica



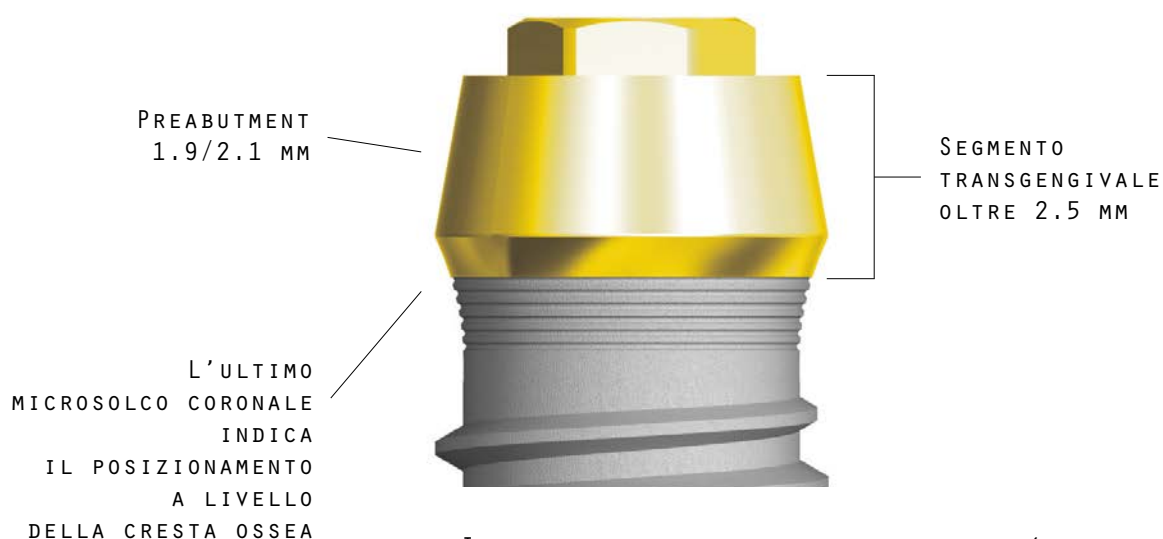
PER LA PRIMA VOLTA AL MONDO IL MARGINE PROTESICO DELLA CORONA PUÒ ESSERE LOCALIZZATO SUL MONCONE O SUL PREABUTMENT DELL'IMPIANTO, IN FUNZIONE DELLE ESIGENZE ESTETICHE.

QUESTA CARATTERISTICA PERMETTE DI:

1. CONDIZIONARE FACILMENTE I TESSUTI MOLLI CON TECNICA A FINIRE.
2. MIGLIORARE LE POSSIBILITÀ ESTETICHE DELLA PROTESI
3. RIDURRE I COSTI DI LAVORAZIONE DEL LABORATORIO.
4. RIDURRE LA COMPONENTISTICA PROTESICA CON GESTIONE SEMPLIFICATA DEL MAGAZZINO.

PRESENTAZIONE DOMANDA ATTESTATO DI BREVETTO: 28.10.2011
CONCESSIONE ATTESTATO DI BREVETTO N. 0001408240: 21.06.2014

preabutment verticale



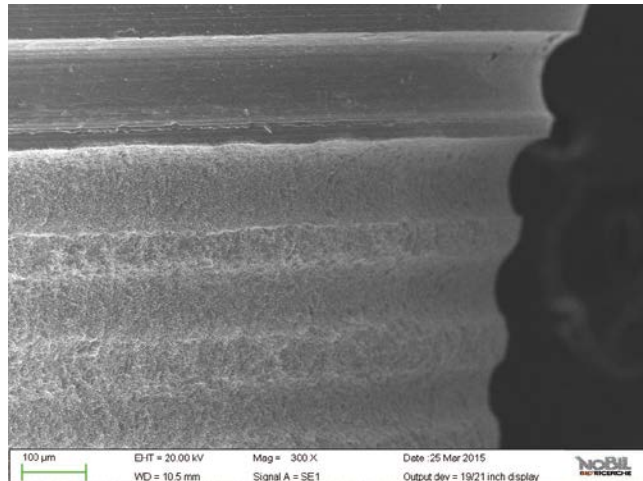
IL CONCETTO DI PREPARAZIONE VERTICALE (PREPARAZIONE "A FINIRE") SI ESPRIME AL MASSIMO DELLE SUE POTENZIALITÀ CON IL SISTEMA IMPIANTARE BIOTYPE.

L'IMPIANTO VERTICAL NECK È DISEGNATO E STUDIATO PROPRIO PER OFFRIRE AI CLINICI E AGLI ODONTOTECNICI IL VANTAGGIO DI POTER PROTESIZZARE IL PREABUTMENT IN FUNZIONE DELLA GUARIGIONE DELLA GENGIVA E CONDIZIONARNE I TESSUTI PERSONALIZZANDO IL PROFILO DI EMERGENZA PROTESICO.

IL PREABUTMENT È ALTO 1.9/2.1 MM E LA CONNESSIONE CON IL MONCONE È LOCALIZZATA A 2.5 MM DALLA CRESTA OSSEA, NEL RISPETTO DELL'AMPIEZZA BIOLOGICA.

CONCETTO IMPIANTO ONE-PIECE / ONE-ABUTMENT / ONE-TIME.

microsolchi e spire



I MICROSOLCHI A SUPERFICIE RUVIDA OFFRONO LE MIGLIORI CONDIZIONI PER L'OSTEOINTEGRAZIONE E SOTTO CARICO FUNZIONALE SONO PIÙ EFFICACI NEL MANTENIMENTO DELL'OSSO MARGINALE (MBL).

- BRATU EMANUEL A, TANDLICH MOSHIK, SHAPIRA LIOR. A ROUGH SURFACE IMPLANT NECK WITH MICROTHREADS REDUCES THE AMOUNT OF MARGINAL BONE LOSS: A PROSPECTIVE CLINICAL STUDY. COIR 2009.
- RICCI JL, GREW JC, ALEXANDER H. CONNECTIVE-TISSUE RESPONSES TO DEFINED BIOMATERIAL SURFACES. I. GROWTH OF RAT FIBROBLAST AND BONE MARROW CELL COLONIES ON MICROGROOVED SUBSTRATES. INT J ORAL MAXILLOFAC IMPLANTS 2010.
- KIM S, OH KC, HAN DH, HEU SJ, RYU IC, KWON JH, HAN CH. INFLUENCE OF TRANSMUCOSAL DESIGNS OF THREE ONE-PIECE IMPLANT SYSTEMS ON EARLY TISSUE RESPONSES: A HISTOMETRIC STUDY IN BEAGLE DOGS. CLIN IMPLANT DENT RELAT RES 2013.
- KETABI M. ET AL. "THE EFFECTS OF LASER MICROGROOVES ON HARD AND SOFT TISSUE ATTACHMENT TO IMPLANT COLLAR SURFACES: A LITERATURE REVIEW AND INTERPRETATION" IJPRD 2013-06.

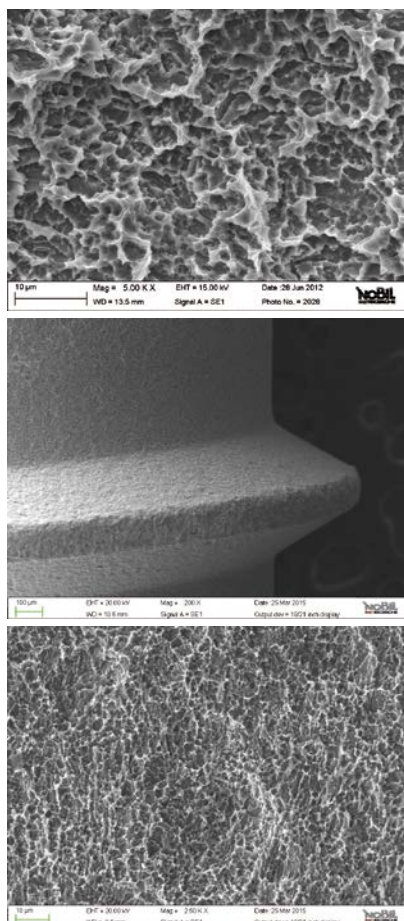
LE SPIRE PIATTE/SQUADRATE, COME QUELLE DELL'IMPIANTO VERTICAL NECK, CONSENTONO MAGGIORE BIC (BONE IMPLANT CONTACT).

QUANDO LE SPIRE SONO RAVVICINATE, COME NEL CASO DELL'IMPIANTO VERTICAL NECK, SI VERIFICA MINOR STRESS SULL'OSSO E MIGLIORE OSTEOINTEGRAZIONE.

- STEIGENGA J. ET AL. "EFFECTS OF IMPLANT THREAD GEOMETRY ON PERCENTAGE OF OSSEointegration AND RESISTANCE TO REVERSE TORQUE IN THE TIBIA OF RABBITS" JP 2004-09.
- VAN STADEN R.C. ET AL. "A FINITE ELEMENT STUDY OF SHORT DENTAL IMPLANTS IN THE POSTERIOR MAXILLA" JOMI 2014-02.
- FUH L.-J. ET AL. "BIOMECHANICAL INVESTIGATION OF THREAD DESIGNS AND INTERFACE CONDITIONS OF ZIRCONIA AND TITANIUM DENTAL IMPLANTS WITH BONE: THREE-DIMENSIONAL NUMERIC ANALYSIS" JOMI 2013-02.
- ORSINI E. ET AL. "DENTAL IMPLANT THREAD PITCH AND ITS INFLUENCE ON THE OSSEointegration PROCESS: AN IN VIVO COMPARISON STUDY" JOMI 2012-02.

trattamenti di superficie

SANDBLASTED, LARGE-GRIT, ACID-ETCHED



LA SUPERFICIE SANDBLASTED, LARGE-GRIT, ACID-ETCHED È OTTENUTA CON UN PROCESSO DI SABBIA-TURA A GRANA GROSSA SEGUITO DA DOPPIA ACIDI-FICAZIONE. LA CARATTERISTICA MICROTOPOGRAFICA OTTENUTA DA QUESTO TRATTAMENTO È ALLA BASE DELLE SUPERFICI IMPLANTARI DI MODERNA CONCEZIONE.

ESSA PRESENTA UNA RUGOSITÀ A LUNGO RAGGIO DO-VUTA ALLA SABBIA-TURA SU CUI SI INSERISCE LA MICRORUGOSITÀ INDOTTA DALL'AZIONE DEGLI ACIDI, CHE GENERA ASPERITÀ SEPARATE DA DISTANZE DELL'ORDINE DEL MICROMETRO, CARATTERISTICA CHE LE RENDE ESTREMAMENTE EFFICIENTI NELL'ATTIVAZIONE PIASTRINICA E NELLA RITENZIONE DEL COAGULO NEL SITO IMPLANTARE.

LA STRUTTURA CAPILLARE DI QUESTA SUPERFICIE AGISCE COME UNA VERA SPUGNA, CHE TRATTIENE I FATTORI DI CRESCITA E GARANTISCE UN VELOCE E FAVOREVOLE DECORSO DEL PROCESSO DI GUARIGIONE OSSEA.

- ADHERENT ENDOTOXIN ON DENTAL IMPLANT SURFACES: A REAPPRAISAL. MORRA M, CASSINELLI C, BOLLATI D, CASCARDO G, BELLANDA M., J ORAL IMPLANTOL. 2015 FEB;41(1):10-6.
- SURFACE CHEMISTRY EFFECTS OF TOPOGRAPHIC MODIFICATION OF TITANIUM DENTAL IMPLANT SURFACES: 1. SURFACE ANALYSIS. MORRA M, CASSINELLI C, BRUZZONE G, CARPI A, DI SANTI G, GIARDINO R, FINI M., INT J ORAL MAXILLOFAC IMPLANTS. 2003 JAN-FEB;18(1):40-5.
- SURFACE CHEMISTRY EFFECTS OF TOPOGRAPHIC MODIFICATION OF TITANIUM DENTAL IMPLANT SURFACES: 2. IN VITRO EXPERIMENTS. CASSINELLI C, MORRA M, BRUZZONE G, CARPI A, DI SANTI G, GIARDINO R, FINI M.; INT J ORAL MAXILLOFAC IMPLANTS. 2003 JAN-FEB;18(1):46-52.

DECONTAMINAZIONE CON PLASMA FREDDO AD ARGON

GLI IMPIANTI BIOTYPE VENGONO SOTTOPOSTI AD UN ACCURATO PROCESSO DI DECONTAMINAZIONE DELLA SUPERFICIE MEDIANTE PLASMA FREDDO INNESCATO AD ARGON, DOPO ESSERE STATI IN PRECEDENZA PULITI DAI CONTAMINANTI MAGGIORI CON NUMEROSI CICLI DI LAVAGGIO IN SOLVENTI APPROPRIATI.

QUESTA SORTA DI "SABBIA-TURA ATOMICA" PROVOCA LA RIMOZIONE DEI CONTAMINANTI ORGANICI, SENZA LASCIARE TRACCE O RESIDUI ULTERIORI. QUESTO PROCESSO, ATTIVANDO LA IONIZZAZIONE DEGLI ATOMI PIÙ SUPERFICIALI DELL'OSSIDO DI TITANIO, AUMENTA LA BAGNABILITÀ DELLA FIXTURE.

esagono esterno



UNA CARATTERISTICA TECNICA PECULIARE DELL'ESAGONO ESTERNO È DI PRESTARSI A UN FACILE RILEVAMENTO DELL'IMPRONTA IN PRESENZA DI UN IMPORTANTE DISPARALLELISMO TRA GLI IMPIANTI.

TALE CONNESSIONE SI TROVA SPESSO IN POSIZIONE IUXTAGENGIVALE E CON VERTICAL NECK VIENE BYPASSATA DALL'EFFETTO FERULA CHE LA PROTESI ESERCITA SUL PREABUTMENT.

SULLE CORONE SINGOLE SI CONSIGLIA DI POSIZIONARE L'IMPIANTO CON UNO DEI LATI DELL'ESAGONO IN POSIZIONE VESTIBOLARE. QUESTO CONSENTE DI POTER SFRUTTARE AL MEGLIO IL CONDIZIONAMENTO DEI TESSUTI MOLLI, CON CAPPE DI GUARIGIONE E COMPONENTISTICA PROTESICA DEDICATA.

L'ESAGONO ESTERNO È UNA DELLE CONNESSIONI PIÙ UTILIZZATE E HA IL VANTAGGIO DI ESSERE STATO STANDARDIZZATO DALLA QUASI TOTALITÀ DELLE AZIENDE RENDENDO COMPATIBILE MOLTA DELLA COMPONENTISTICA CHIRURGICA E PROTESICA.

INOLTRE, È PARTICOLARMENTE INDICATO NELLA REALIZZAZIONE DEI MANUFATTI PROTESICI MEDIANTE PROCEDURE CAD/CAM.

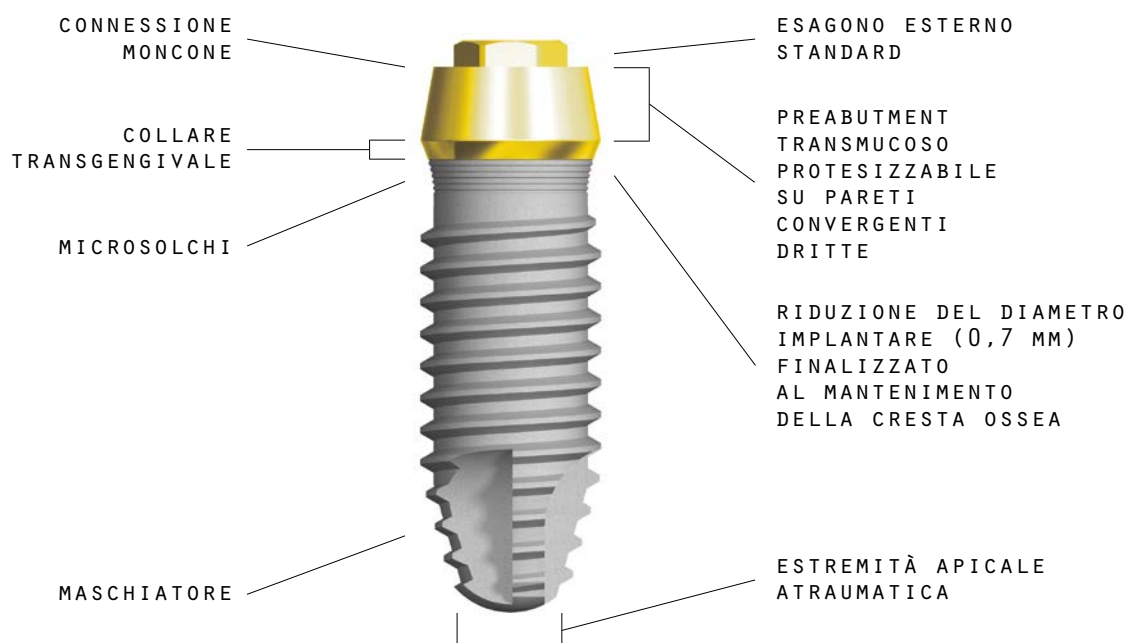
microgap



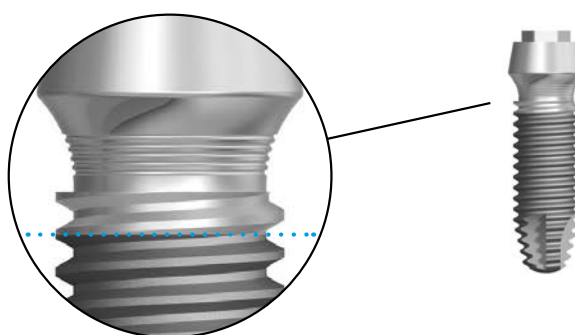
IL MICROGAP CORRISPONDE ALL'INTERFACCIA IMPIANTO/MONCONE (PREBUTMENT/ABUTMENT), ED È LOCALIZZATO A 2.5 MM DALL'ULTIMO MICROSOLCO CORONALE.

catalogo prodotti

vertical neck regular



RESISTENZA STRUTTURALE DELLE CONNESSIONI: 130 NCM



OGNI IMPIANTO VERICAL NECK REGULAR È DISPONIBILE ANCHE IN VERSIONE SEMIMACCHINATA

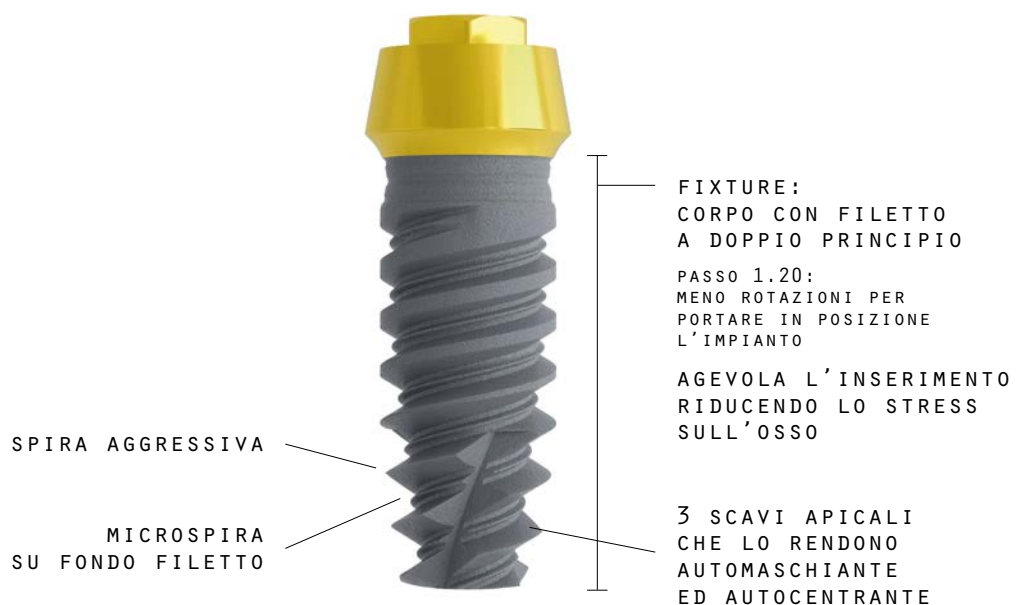
IL COLLARE SEMIMACCHINATO È INDICATO NEI CASI IN CUI CON IL TEMPO SI PRESENTI UNA ESPOSIZIONE DELLA PRIMA PARTE DELL'IMPIANTO A CAUSA DI PERDITA OSSEA E QUESTO AIUTA A RIDURRE IL RISCHIO DI PERIMPLANTITE RIDUCENDO L'ADESIONE BATTERICA MA NON L'OSTEOINTEGRAZIONE.

VERTICAL NECK REGULAR E SEMIMACCHINATO

LUNGHEZZA	CODICE IMPIANTO							
	● Ø 3.3 		● Ø 3.7 		● Ø 4.1 		● Ø 4.8 	
	REGULAR	SEMIMAC	REGULAR	SEMIMAC	REGULAR	SEMIMAC	REGULAR	SEMIMAC
6 MM	-	-	XID06	ID06SM	XIB06	IB06SM	XIC06	IC06SM
8 MM	XIA08	IA08SM	XID08	ID08SM	XIB08	IB08SM	XIC08	IC08SM
10 MM	XIA10	IA10SM	XID10	ID10SM	XIB10	IB10SM	XIC10	IC10SM
12 MM	XIA12	IA12SM	XID12	ID12SM	XIB12	IB12SM	XIC12	IC12SM
14 MM	XIA14	IA14SM	XID14	ID14SM	XIB14	IB14SM	XIC14	IC14SM
16 MM	XIA16	IA16SM	XID16	ID16SM	XIB16	IB16SM	XIC16	IC16SM
18 MM	-	-	XID18	ID18SM	XIB18	IB18SM	-	-
SPIRE	3.3 MM		3.7 MM		4.1 MM		4.8 MM	
BASE PREABUTMENT	4.8 MM							
PIATTAFORMA PROTESICA	4.1 MM							
ALTEZZA ESAGONO	0.7							
AMPIEZZA CRESTALE MINIMA	5.3 MM		5.7 MM		6.1 MM		6.9 MM	

vertical neck immediate

L'IMPIANTO VERICAL NECK IMMEDIATE, GRAZIE ALLA SUA SPIRA AGGRESSIVA A DOPPIO PRINCIPIO, È IDEALE PER POST-ESTRATTIVI O SITUAZIONI DI SCARSA DENSITÀ OSSEA. LA MICROSPIRA SUL FONDO DEL FILETTO AUMENTA LA SUPERFICIE DI CONTATTO TRA OSSO E IMPIANTO E RIDUCE LO STRESS DA INSERIMENTO.



RESISTENZA STRUTTURALE DELLE CONNESSIONI: 130 Ncm

VERTICAL NECK IMMEDIATE				
LUNGHEZZA	CODICE IMPIANTO			
	 Ø 3.3 	 Ø 3.7 	 Ø 4.1 	 Ø 4.8 
8 MM	VNIRA08	VNIRD08	VNIRB08	-
10 MM	VNIRA10	VNIRD10	VNIRB10	VNIRC10
12 MM	VNIRA12	VNIRD12	VNIRB12	-
14 MM	-	VNIRD14	VNIRB14	-
SPIRE	3.3 MM	3.7 MM	4.1 MM	4.8 MM
BASE PREABUTMENT	4.8 MM			
PIATTAFORMA PROTESICA	4.1 MM			
ALTEZZA ESAGONO	0.7			
AMPIEZZA CRESTALE MINIMA	5.3 MM	5.7 MM	6.1 MM	6.9 MM

vertical neck linea narrow



caratteristiche linea narrow



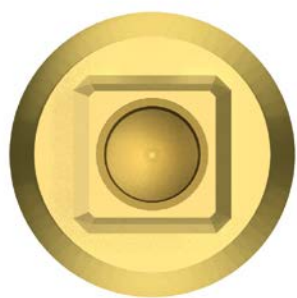
A COMPLETAMENTO DELLA SISTEMATICA BIOTYPE SONO STATI CREATI I NUOVI IMPIANTI VERTICAL NECK REGULAR NARROW E VERTICAL NECK IMMEDIATE NARROW.

SI TRATTA DI UN IMPIANTO CON LE STESSE PECULIARITÀ DEL VERTICAL NECK, RISPETTO DELL'AMPIEZZA BIOLOGICA E FACILE CONDIZIONAMENTO DEI TESSUTI CON TECNICA DI PREPARAZIONE VERTICALE.

VERTICAL NECK REGULAR NARROW È INDICATO PER INCISIVI INFERIORI, INCISIVI LATERALI SUPERIORI, PREMOLARI INFERIORI E SUPERIORI CON LIMITATO SPAZIO PROTESICO, PROTESI OVERDENTURE.

GLI IMPIANTI VERTICAL NECK NARROW SONO FORNITI CON MOUNTER MONCONE PER IL POSIZIONAMENTO NEL SITO IMPLANTARE. IL MOUNTER MONCONE SARÀ RIMOSSO CON APPOSITO DISPOSITIVO ESTRATTORE.

quadrato esterno



LA CONNESSIONE CON IL QUADRATO ESTERNO È STATA CREATA PER CONSENTIRE LA DISTRIBUZIONE OMOGENEA DELLE FORZE CHE VENGONO ESERCITATE SUGLI IMPIANTI E SULLA COMPONENTISTICA PROTESICA DURANTE LE FASI LAVORATIVE.

LA DOPPIA SPIRA AGEVOLA L'INSERIMENTO DELL'IMPIANTO, CONSENTENDO DI DIMEZZARE I GIRI NECESSARI PER IL POSIZIONAMENTO, RIDUCENDO COSÌ LO STRESS SULL'OSSO E I TEMPI CHIRURGICI.

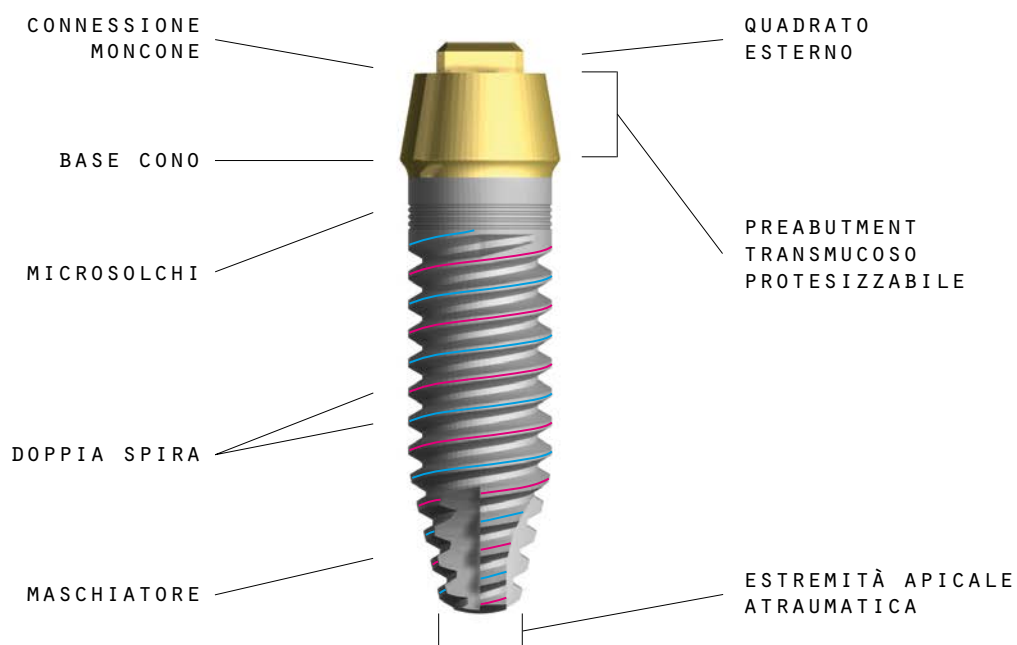
IL SUO DESIGN E IL TRATTAMENTO A FREDDO (COLD WORKED) DEL TITANIO GRADO 4 CHE NE AUMENTA LA RESISTENZA MECCANICA DEL 40%, NE FANNO UN IMPIANTO MOLTO RESISTENTE ANCHE NEI DIAMETRI PIÙ PICCOLI.

SU IMPIANTI DI PICCOLE DIMENSIONI VENGONO COSÌ PRESERVATE TUTTE LE QUALITÀ MECCANICHE DELLE COMPONENTI SOLLECITATE, CONSENTENDO AGLI OPERATORI AFFIDABILITÀ NEL TEMPO DI TUTTA LA COMPONENTISTICA DEL SISTEMA IMPLANTARE BIOTYPE.

IN CASO DI DENTE SINGOLO SI CONSIGLIA DI POSIZIONARE L'IMPIANTO CON UNO DEI LATI DEL QUADRATO IN POSIZIONE VESTIBOLARE.

VERTICAL NECK IMMEDIATE NARROW È INDICATO PER INCISIVI LATERALI SUPERIORI, PREMOLARI INFERIORI E SUPERIORI CON LIMITATO SPAZIO PROTESICO, PROTESI OVERDENTURE IN CRESTE MOLTO SOTTILI E IN ZONE CON BASSA DENSITÀ OSSEA.

vertical neck regular narrow

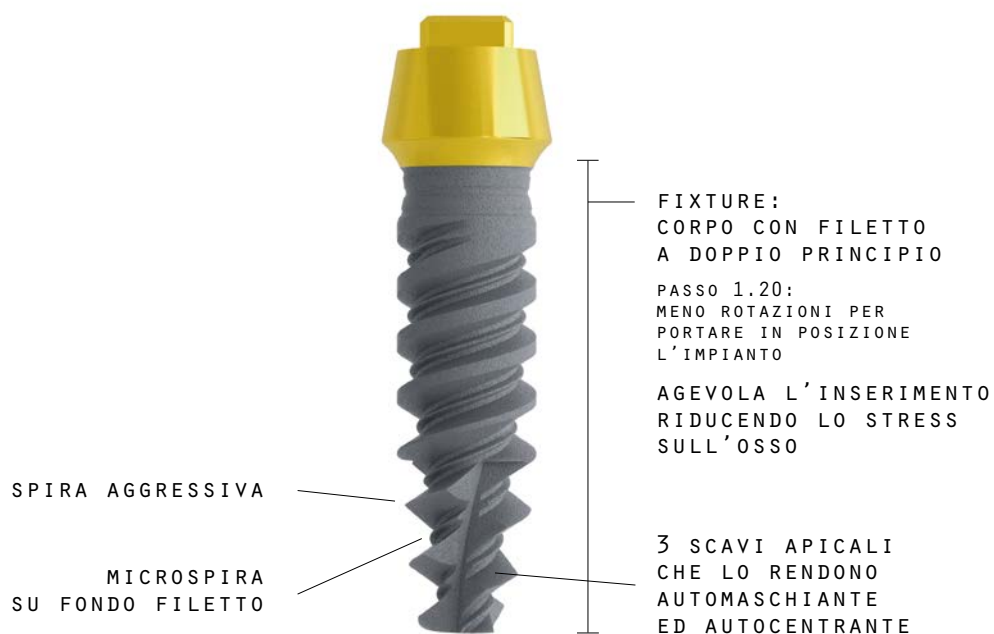


RESISTENZA STRUTTURALE DELLE CONNESSIONI: 85 Ncm

VERTICAL NECK NARROW		
LUNGHEZZA	CODICE IMPIANTO	
	○ Ø 3.0 	● Ø 3.3 
8 MM	-	VNNA08
10 MM	VNN10	VNNA10
12 MM	VNN12	VNNA12
14 MM	VNN14	VNNA14
16 MM	VNN16	VNNA16
SPIRE	3.0 MM	3.3 MM
BASE PREABUTMENT	3.7 MM	
PIATTAFORMA PROTESICA	3.0 MM	
ALTEZZA QUADRATO	0.7	
AMPIEZZA CRESTALE MINIMA	5.0 MM	5.3 MM

vertical neck immediate narrow

L'IMPIANTO VERICAL NECK IMMEDIATE, GRAZIE ALLA SUA SPIRA AGGRESSIVA A DOPPIO PRINCIPIO, È IDEALE PER POST-ESTRATTIVI O SITUAZIONI DI SCARSA DENSITÀ OSSEA. LA MICROSPIRA SUL FONDO DEL FILETTO AUMENTA LA SUPERFICIE DI CONTATTO TRA OSSO E IMPIANTO E RIDUCE LO STRESS DA INSERIMENTO.



RESISTENZA STRUTTURALE DELLE CONNESSIONI: 85 Ncm

VERTICAL NECK IMMEDIATE NARROW	
LUNGHEZZA	CODICE IMPIANTO
	
8 MM	-
10 MM	VNIN10
12 MM	VNIN12
14 MM	-
SPIRE	3.0 MM
BASE PREABUTMENT	3.7 MM
PIATTAFORMA PROTESICA	3.0 MM
ALTEZZA QUADRATO	0.7
AMPIEZZA CRESTALE MINIMA	5.0 MM

chirurgia

raccomandazioni chirurgiche

L'IMPIANTO VERTICAL NECK® È CARATTERIZZATO DA UN CORPO CILINDRICO E DA DUE ESTREMITÀ (APICALE E CORONALE).

L'ESTREMITÀ APICALE DEL CORPO CILINDRICO È CONICA, CON L'OBIETTIVO DI ENTRARE AGEVOLMENTE NEI SITI SOTTOPREPARATI (SOTTOFRESATI) IN PRESENZA DI OSSO DI QUALITÀ D3 O D4 (SECONDO LA CLASSIFICAZIONE DI MISCH). INOLTRE LA PORZIONE CONICA È CARATTERIZZATA DALLA GEOMETRIA TIPICA DEI MASCHIATORI, PROPRIO PER PENETRARE AGEVOLMENTE NELL'OSSO DI DENSITÀ SUPERIORE.

TUTTE LE SPIRE SONO AUTOFILETTANTI, PER PERPETUARE IN MODO CONTINUATIVO E PROGRESSIVO LA PRIMA AZIONE ESPLETATA DALL'ESTREMITÀ APICALE CONICA MASCHIANTE.

L'ESTREMITÀ CORONALE DEL CORPO CILINDRICO È CARATTERIZZATA DAI MICROSOLCHI CORONALI LOCALIZZATI PROPRIO NEL PUNTO IN CUI IL DIAMETRO IMPLANTARE DIMINUISCE DI 0.7 MM (IMPIANTI Ø 4.1 E 4.8) PER RIDURRE LA COMPRESSIONE DELL'OSSO CORTICALE E OFFRIRE SPAZIO ALLA FORMAZIONE DEL COAGULO. INFATTI, IL PUNTO PIÙ DELICATO, PER IL MANTENIMENTO STABILE DELLA GENGIVA, È RAPPRESENTATO DALLA CORTICALE CRESTALE CHE, SOTTOPOSTA A COMPRESSIONE, SAREBBE SOGGETTA A POSSIBILI E IMPREVEDIBILI RIASSORBIMENTI E RIPERCUSIONI NEGATIVE SULLA STABILITÀ DELLA GENGIVA.

LA PREPARAZIONE DEL SITO IMPLANTARE INIZIA CON LA FRESA LANCEOLATA PER POI CONTINUARE CON L'INSERIMENTO DELLA PRIMA FRESA DA 2.2 MM ADATTA A TESTARE LA QUALITÀ DELL'OSSO. A QUESTO PUNTO SI INSERISCE L'INDICATORE DI INGOMBRO CHE FORNISCE UTILISSIME INDICAZIONI SU PARALLELISMO, DIMENSIONE VERTICALE E INGOMBRO CHE COMPORTA LA PRESENZA DEL PREABUTMENT (SEGMENTO CONICO TRANSGENGIVALE) E DELL'ABUTMENT.

NEL CASO IN CUI L'OSSO SIA DI QUALITÀ D1 O D2 BISOGNA UTILIZZARE TUTTE LE FRESE AL COMPLETO (FINO A QUELLA CORRISPONDENTE AL DIAMETRO DELL'IMPIANTO SCELTO), LO SVASATORE E IL MASCHIATORE.

NEL CASO IN CUI L'OSSO SIA DI QUALITÀ D3 O D4 SI PUÒ SOTTOPREPARARE IL SITO IMPLANTARE UTILIZZANDO LA FRESA PRECEDENTE A QUELLA IDONEA AL DIAMETRO IMPLANTARE SCELTO.

SI CONSIGLIA COMUNQUE L'UTILIZZO DELLO SVASATORE DELLA MISURA DELL'IMPIANTO.

FUNZIONE DELLO SVASATORE.

SI RACCOMANDA DI UTILIZZARE SEMPRE E COMUNQUE LO SVASATORE DELLA CORTICALE PER FAVORIRE L'ALLOGGIAMENTO DEL PREABUTMENT. LO SVASATORE HA IL COMPITO DI PERMETTERE LA LOCALIZZAZIONE ESATTA NELL'OSSO DELL'ULTIMO MICROSOLCO CORONALE, PROPRIO DOVE IL DIAMETRO IMPLANTARE DIMINUISCE, PER EVITARE INUTILI COMPRESSIONI DELLA CORTICALE CRESTALE.

NOTA:

POSIZIONARE VESTIBOLARMENTE IL LATO PIANO DELL'ESAGONO [VERTICAL NECK] O DEL QUADRATO [VERTICAL NECK NARROW].

GLI IMPIANTI VERTICAL NECK NARROW E VERTICAL NECK REGULAR 3.3 SONO INDICATI PER INCISIVI INFERIORI, INCISIVI LATERALI SUPERIORI E PROTESI OVERDENTURE

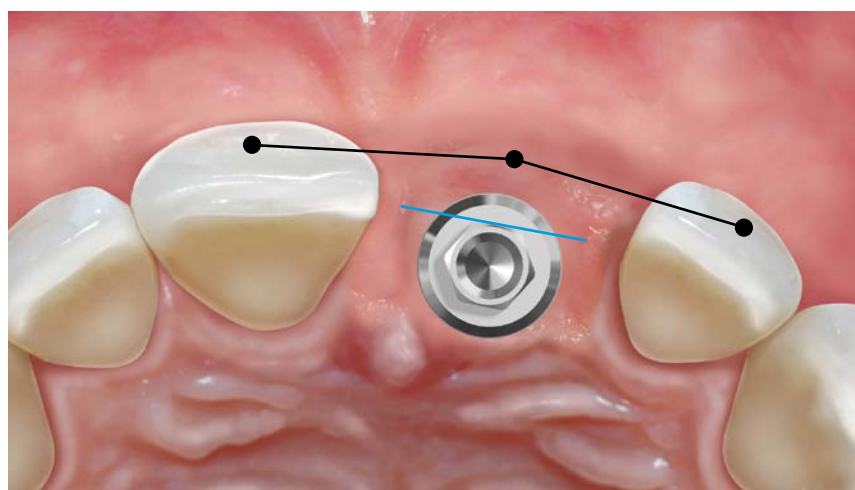
L'IMPIANTO VERTICAL NECK 3.7 È SCONSIGLIATO PER L'UTILIZZO SUI DIATORICI SE NON SOLIDARIZZATO CON ALTRI IMPIANTI.

indicazioni cliniche



LA BASE LARGA DEL PREABUTMENT DELL'IMPIANTO DEVE ESSERE POSIZIONATA UNO O DUE MILLIMETRI APICALMENTE ALLA GIUNZIONE AMELO-CEMENTIZIA DEL DENTE CONTRO LATERALE.

IN PRESENZA DI RECESSIONI SI DOVRÀ TENER CONTO DEL LIVELLO PIÙ APICALE DELLA FESTONATURA GENGIVALE DEL DENTE CONTROLATERALE O ADIACENTE.



POSIZIONAMENTO IDEALE DELL'IMPIANTO
ASPETTO OCCLUSALE

NOTA: POSIZIONARE VESTIBOLARMENTE IL LATO PIANO DELL'ESAGONO [VERTICAL NECK REGULAR] O DEL QUADRATO [VERTICAL NECK NARROW]

prelevamento e inserimento impianto

GLI IMPIANTI VERTICAL NECK E VERTICAL NECK NARROW VENGONO PRELEVATI CON L'INSERITORE E AVVITATI MEDIANTE LA CHIAVE DINAMOMETRICA O IL CONTRANGOLO

IMPIANTO VERTICAL NECK

RESISTENZA STRUTTURALE DELLE CONNESSIONI: 130 NCM

CHIAVE
DINAMOMETRICA

INSERITORE
MANUALE

INSERITORE
CONTRANGOLO

CONTRANGOLO



IMPIANTO

IMPIANTO VERTICAL NECK NARROW

RESISTENZA STRUTTURALE DELLE CONNESSIONI: 80 NCM

UTILIZZARE L'APPOSITO ESTRATTORE PER LO SMONTAGGIO DEL MOUNTER MONCONE NARROW

CHIAVE
DINAMOMETRICA

RACCORDO +
INSERITORE
MANUALE

INSERITORE
CONTRANGOLO

CONTRANGOLO



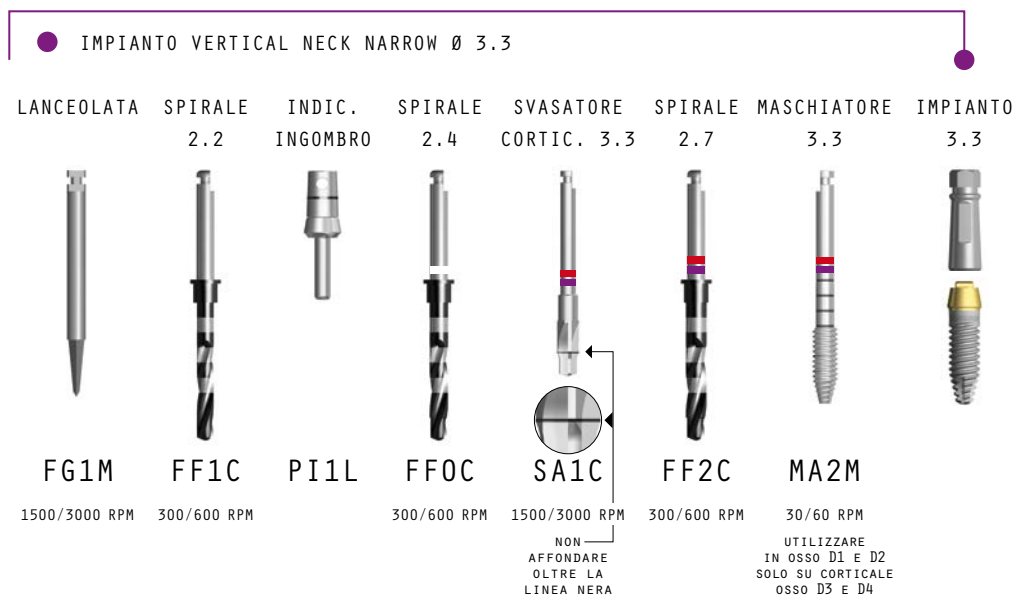
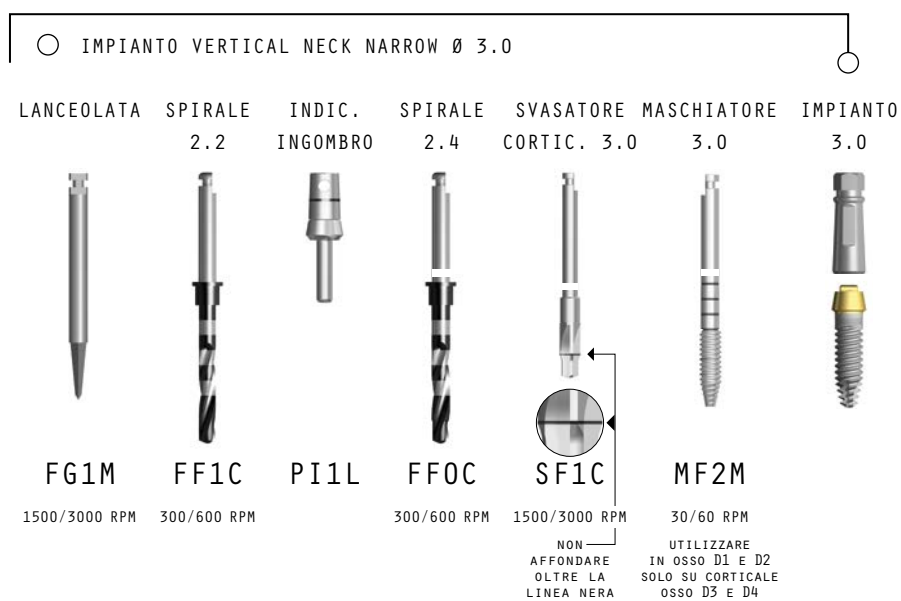
MOUNTER
MONCONE
NARROW



IMPIANTO NARROW

protocollo chirurgico

VERTICAL NECK NARROW

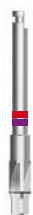


È SCONSIGLIATO EFFETTUARE UN CARICO IMMEDIATO CON UN TORQUE DI INSERIMENTO INFERIORE A 35 N

protocollo chirurgico

VERTICAL NECK

● IMPIANTO VERTICAL NECK Ø 3.3

LANCEOLATA	SPIRALE 2.2	INDIC. INGOMBRO	SPIRALE 2.4	SVASATORE CORTIC. 3.3	SPIRALE 2.7	MASCHIATORE 3.3	IMPIANTO 3.3
							
FG1M	FF1C	PI1L	FF0C	SA1C	FF2C	MA2M	
1500/3000 RPM	300/600 RPM		300/600 RPM	1500/3000 RPM	300/600 RPM	30/60 RPM	
				NON AFFONDARE OLTRE LA LINEA NERA		UTILIZZARE IN OSSO D1 E D2 SOLO SU CORTICALE OSSO D3 E D4	

● IMPIANTO VERTICAL NECK Ø 3.7

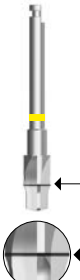
LANCEOLATA	SPIRALE 2.2	INDIC. INGOMBRO	SPIRALE 2.4	SPIRALE 2.7	SVASATORE CORTIC. 3.7	SPIRALE 3.1	MASCHIATORE 3.7	IMPIANTO 3.7
								
FG1M	FF1C	PI1L	FF0C	FF2C	SD1C	FF5C	MD2M	
1500/3000 RPM	300/600 RPM		300/600 RPM	300/600 RPM	1500/3000 RPM	300/600 RPM	30/60 RPM	
					NON AFFONDARE OLTRE LA LINEA NERA		UTILIZZARE IN OSSO D1 E D2 SOLO SU CORTICALE OSSO D3 E D4	

È SCONSIGLIATO EFFETTUARE UN CARICO IMMEDIATO CON UN TORQUE DI INSERIMENTO INFERIORE A 35 N

protocollo chirurgico

VERTICAL NECK

● IMPIANTO VERTICAL NECK Ø 4.1

LANCEOLATA	SPIRALE 2.2	INDIC. INGOMBRO	SPIRALE 2.4	SPIRALE 2.7	SPIRALE 3.1	SVASATORE CORTIC. 4.1	SPIRALE 3.5	MASCHIATORE 4.1	IMPIANTO 4.1
									
FG1M	FF1C	PI1L	FF0C	FF2C	FF5C	SB1C	FF3C	MB2M	
1500/3000 RPM	300/600 RPM		300/600 RPM	300/600 RPM	300/600 RPM	1500/3000 RPM	300/600 RPM	30/60 RPM	
						NON AFFONDARE OLTRE LA LINEA NERA		UTILIZZARE IN OSSO D1 E D2 SOLO SU CORTICALE OSSO D3 E D4	

● IMPIANTO VERTICAL NECK Ø 4.8

LANCEOLATA	SPIRALE 2.2	INDIC. INGOMBRO	SPIRALE 2.4	SPIRALE 2.7	SPIRALE 3.1	SPIRALE 3.5	SVASATORE CORTIC. 4.8	SPIRALE 4.3	MASCHIATORE 4.8	IMPIANTO 4.8
										
FG1M	FF1C	PI1L	FF0C	FF2C	FF5C	FF3C	SC1C	FF4C	MC2M	
1500/3000 RPM	300/600 RPM		300/600 RPM	300/600 RPM	300/600 RPM	300/600 RPM	1500/3000 RPM	300/600 RPM	30/60 RPM	
							NON AFFONDARE OLTRE LA LINEA NERA		UTILIZZARE IN OSSO D1 E D2 SOLO SU CORTICALE OSSO D3 E D4	

È SCONSIGLIATO EFFETTUARE UN CARICO IMMEDIATO CON UN TORQUE DI INSERIMENTO INFERIORE A 35 N

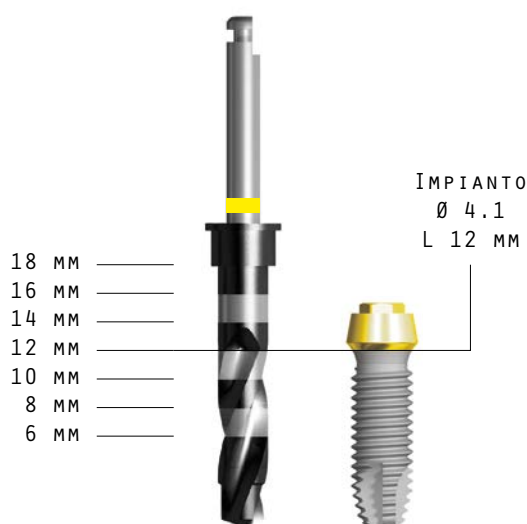
kit chirurgico



KIT CHIRURGICO COMPLETO [TA1B]

- 1 FRESA LANCEOLATA
- 6 FRESE SPIRALE
(Ø 2.2/2.4/2.7/3.1/3.5/4.3 mm)
- 1 PROLUNGA PER FRESE
- 5 MISURATORI DI PROFONDITÀ
- 5 SVASATORI
- 5 MASCHIATORI
- 1 RACCORDO MASCHIATORE
- 1 ESTRATTORE MOUNT MONCONE NARROW
- 2 DRIVER MANUALI PER VITI PROTESICHE
- 1 DRIVER CONTRANGOLO PER VITI PROTESICHE
- 2 INSERITORI MANUALI
- 1 INSERITORE MANUALE NARROW
- 2 INSERITORI CONTRANGOLO
- 1 INSERITORI CONTRANGOLO NARROW
- 2 INDICATORI DI INGOMBRO
- 2 INDICATORI DI INGOMBRO NARROW
- 1 CHIAVE A CRICCHETTO

frese, prolunga, stop frese



LE FRESE CHIRURGICHE SONO TRATTATE CON LAVORAZIONE DLC (DIAMOND-LIKE-CARBON), UN RIVESTIMENTO IN CARBONIO MODIFICATO, SIMILE AL DIAMANTE, CON CAPACITÀ MIGLIORATE DI RESISTENZA AL CARICO.

DLC OFFRE UNA PROTEZIONE ECCELLENTE CONTRO L'ABRASIONE, LA TRIBO-OSSIDAZIONE E L'USURA ADESIVA, PERMETTENDO NEL CONTEMPO ELEVATE PRESSIONI SUPERFICIALI.

INOLTRE, GRAZIE AL SUO BASSO COEFFICIENTE DI ATTRITO, AIUTA A NON SURRISCALDARE IL SITO IMPLANTARE DURANTE LA CHIRURGIA.

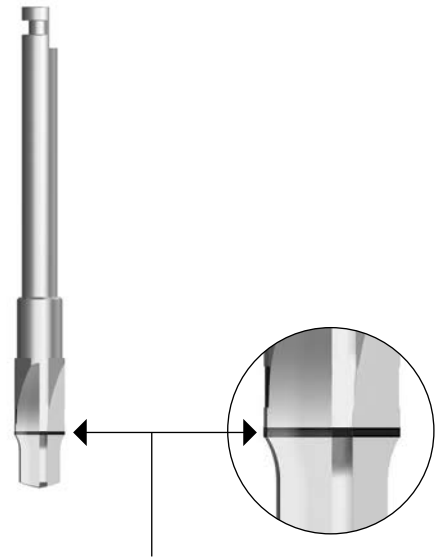
CODICE ARTICOLO	IMMAGINE (DIMENSIONI REALI)	DESCRIZIONE	DIMENSIONI	MATERIALE
FG1M		FRESA LANCEOLATA	Ø 2.35 MM LUNGHEZZA 30 MM	ACCIAIO
FF1C		FRESA SPIRALE 2.2	Ø 2.2 MM LUNGHEZZA 36 MM	ACCIAIO TRATTAMENTO DLC
FF0C		FRESA SPIRALE 2.4	Ø 2.4 MM LUNGHEZZA 36 MM	ACCIAIO TRATTAMENTO DLC
FF2C		FRESA SPIRALE 2.7	Ø 2.7 MM LUNGHEZZA 36 MM	ACCIAIO TRATTAMENTO DLC
FF5C		FRESA SPIRALE 3.1	Ø 3.1 MM LUNGHEZZA 36 MM	ACCIAIO TRATTAMENTO DLC
FF3C		FRESA SPIRALE 3.5	Ø 3.5 MM LUNGHEZZA 36 MM	ACCIAIO TRATTAMENTO DLC
FF4C		FRESA SPIRALE 4.3	Ø 4.3 MM LUNGHEZZA 36 MM	ACCIAIO TRATTAMENTO DLC
HA1P		PROLUNGA PER FRESE	LUNGHEZZA 29 MM	ACCIAIO
STOP1		KIT STOP FRESE (12 PEZZI)	Ø 3.2 MM CON LUNGHEZZE 6/8/10/12/14/16 MM Ø 4.5 MM CON LUNGHEZZE 6/8/10/12/14/16 MM	ACCIAIO

componentistica chirurgica

VERTICAL NECK

svasatori corticale

VERTICAL NECK



NON AFFONDARE OLTRE LA LINEA NERA

CODICE ARTICOLO	IMMAGINE (DIMENSIONI REALI)	DESCRIZIONE	DIMENSIONI	MATERIALE
SA1C		SVASATORE 3.3	Ø 3.3 MM LUNGHEZZA 27.5 MM	ACCIAIO
SD1C		SVASATORE 3.7	Ø 3.7 MM LUNGHEZZA 27.5 MM	ACCIAIO
SB1C		SVASATORE 4.1	Ø 4.1 MM LUNGHEZZA 27.5 MM	ACCIAIO
SC1C		SVASATORE 4.8	Ø 4.8 MM LUNGHEZZA 27.5 MM	ACCIAIO

misuratori profondità, indicatore ingombro

VERTICAL NECK

CODICE ARTICOLO	IMMAGINE (DIMENSIONI REALI)	DESCRIZIONE	DIMENSIONI	MATERIALE
PA1M		MISURATORE PROFONDITÀ 3.3	Ø 2.6 MM LUNGHEZZA 21 MM	ACCIAIO TRATTAMENTO DLC
PD1M		MISURATORE PROFONDITÀ 3.7	Ø 3.0 MM LUNGHEZZA 21 MM	ACCIAIO TRATTAMENTO DLC
PB1M		MISURATORE PROFONDITÀ 4.1	Ø 3.3 MM LUNGHEZZA 21 MM	ACCIAIO TRATTAMENTO DLC
PC1M		MISURATORE PROFONDITÀ 4.8	Ø 4.0 MM LUNGHEZZA 21 MM	ACCIAIO TRATTAMENTO DLC
PI1L		INDICATORE INGOMBRO	Ø 2 MM LUNGHEZZA 17 MM	ACCIAIO

maschiatori, raccordo maschiatore

VERTICAL NECK

CODICE ARTICOLO	IMMAGINE (DIMENSIONI REALI)	DESCRIZIONE	DIMENSIONI	MATERIALE
MA2M		MASCHIATORE DA CONTRANGOLO 3.3	Ø 3.3 MM LUNGHEZZA 30.5 MM	ACCIAIO
MD2M		MASCHIATORE DA CONTRANGOLO 3.7	Ø 3.7 MM LUNGHEZZA 30.5 MM	ACCIAIO
MB2M		MASCHIATORE DA CONTRANGOLO 4.1	Ø 4.1 MM LUNGHEZZA 30.5 MM	ACCIAIO
MC2M		MASCHIATORE DA CONTRANGOLO 4.8	Ø 4.8 MM LUNGHEZZA 30.5 MM	ACCIAIO
HA2M		RACCORDO MASCHIATORE	LUNGHEZZA 15 MM	ACCIAIO

inseritori, cricchetto, chiave dinamometrica

VERTICAL NECK

CODICE ARTICOLO	IMMAGINE (DIMENSIONI REALI)	DESCRIZIONE	DIMENSIONI	MATERIALE
FF6C		INSERITORE CONRANGOLO CORTO	LUNGHEZZA 22 MM	ACCIAIO
FF6L		INSERITORE CONRANGOLO LUNGO	LUNGHEZZA 26 MM	ACCIAIO
FF7C		INSERITORE MANUALE CORTO	LUNGHEZZA 22 MM	ACCIAIO
FF7L		INSERITORE MANUALE LUNGO	LUNGHEZZA 28 MM	ACCIAIO
DA1		CRICCHETTO	LUNGHEZZA 85 MM (IMMAGINE IN SCALA RIDOTTA)	ACCIAIO
DA1J		CHIAVE DINAMOMETRICA	LUNGHEZZA 93 MM (IMMAGINE IN SCALA RIDOTTA)	ACCIAIO

viti e cappette guarigione

VERTICAL NECK

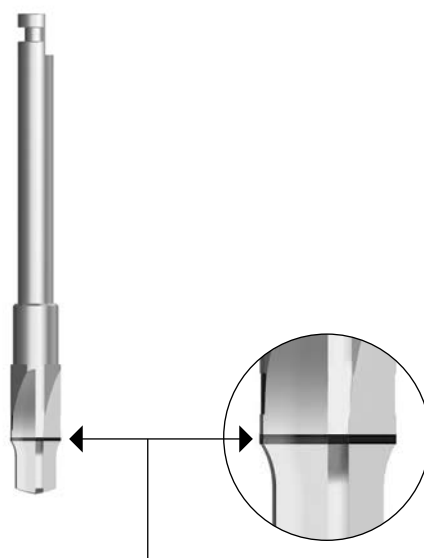
CODICE ARTICOLO	IMMAGINE (DIMENSIONI REALI)	DESCRIZIONE	DIMENSIONI	MATERIALE
GA4A (CONFEZ. DA 1 PZ.)		VITE DI GUARIGIONE BASSA	ALTEZZA 1.5 MM	TITANIO
GA1A (CONFEZ. DA 5 PZ.)				
GA5A (CONFEZ. DA 1 PZ.)		VITE DI GUARIGIONE MEDIA	ALTEZZA 3 MM	TITANIO
GA2A (CONFEZ. DA 5 PZ.)				
GA6A (CONFEZ. DA 1 PZ.)		VITE DI GUARIGIONE ALTA	ALTEZZA 5 MM	TITANIO
GA3A (CONFEZ. DA 5 PZ.)				
GA7A (CONFEZ. DA 1 PZ.)		CAPPETTA DI GUARIGIONE MEDIA FESTONATA DIATORICI	ALTEZZA 3 MM	TITANIO
GA8A (CONFEZ. DA 1 PZ.)		CAPPETTA DI GUARIGIONE ALTA FESTONATA DIATORICI	ALTEZZA 5 MM	TITANIO
GA9A (CONFEZ. DA 1 PZ.)		CAPPETTA DI GUARIGIONE MEDIA FESTONATA INCISIVI	ALTEZZA 3 MM	TITANIO
GA10A (CONFEZ. DA 1 PZ.)		CAPPETTA DI GUARIGIONE ALTA FESTONATA INCISIVI	ALTEZZA 5 MM	TITANIO

componentistica chirurgica

VERTICAL NECK NARROW

svasatori corticale

VERTICAL NECK NARROW



NON AFFONDARE OLTRE LA LINEA NERA

CODICE ARTICOLO	IMMAGINE (DIMENSIONI REALI)	DESCRIZIONE	DIMENSIONI	MATERIALE
SF1C		SVASATORE 3.0 NARROW	Ø 3.0 MM LUNGHEZZA 27.5 MM	ACCIAIO
SA1C		SVASATORE 3.3 NARROW	Ø 3.3 MM LUNGHEZZA 27.5 MM	ACCIAIO

misuratori profondità, indicatore ingombro

VERTICAL NECK NARROW

CODICE ARTICOLO	IMMAGINE (DIMENSIONI REALI)	DESCRIZIONE	DIMENSIONI	MATERIALE
PF1M		MISURATORE PROFONDITÀ 3.0 NARROW	Ø 2.4 MM LUNGHEZZA 21 MM	ACCIAIO TRATTAMENTO DLC
PA1M		MISURATORE PROFONDITÀ 3.3 NARROW	Ø 2.6 MM LUNGHEZZA 21 MM	ACCIAIO TRATTAMENTO DLC
PI2L		INDICATORE INGOMBRO NARROW	Ø 2 MM LUNGHEZZA 17 MM	ACCIAIO

maschiatori, raccordo maschiatore

VERTICAL NECK NARROW

CODICE ARTICOLO	IMMAGINE (DIMENSIONI REALI)	DESCRIZIONE	DIMENSIONI	MATERIALE
MF2M		MASCHIATORE DA CONTRANGOLO 3.0 NARROW	Ø 3.0 MM LUNGHEZZA 30.5 MM	ACCIAIO
MA2M		MASCHIATORE DA CONTRANGOLO 3.3 NARROW	Ø 3.3 MM LUNGHEZZA 30.5 MM	ACCIAIO
HA2M		RACCORDO MASCHIATORE	LUNGHEZZA 15 MM	ACCIAIO

inseritori, cricchetto, chiave dinamometrica

VERTICAL NECK NARROW

CODICE ARTICOLO	IMMAGINE (DIMENSIONI REALI)	DESCRIZIONE	DIMENSIONI	MATERIALE
FF6CN		INSERITORE CONTRANGOLO NARROW	LUNGHEZZA 21.5 MM	ACCIAIO
CMNM		RACCORDO MANUALE NARROW	LUNGHEZZA 7.5 MM	ACCIAIO
CMNC		RACCORDO + INSERITORE MANUALE CORTO NARROW	LUNGHEZZA 12 MM	ACCIAIO
CMNM1		INSERITORE MANUALE MEDIO NARROW	LUNGHEZZA 18.5 MM	ACCIAIO
DA1		CRICCHETTO	LUNGHEZZA 85 MM (IMMAGINE IN SCALA RIDOTTA)	ACCIAIO
DA1J		CHIAVE DINAMOMETRICA	LUNGHEZZA 93 MM (IMMAGINE IN SCALA RIDOTTA)	ACCIAIO

viti e cappette guarigione

VERTICAL NECK NARROW

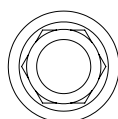
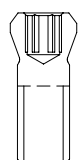
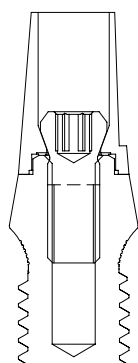
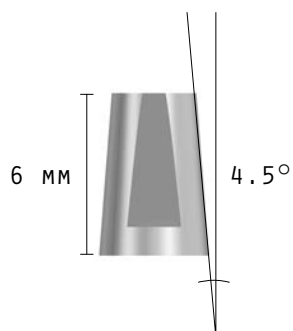
CODICE ARTICOLO	IMMAGINE (DIMENSIONI REALI)	DESCRIZIONE	DIMENSIONI	MATERIALE
GA3N (CONFEZ. DA 1 PZ.)		VITE DI GUARIGIONE BASSA NARROW	ALTEZZA 2.5 MM	TITANIO
GA4N (CONFEZ. DA 1 PZ.)		VITE DI GUARIGIONE MEDIA NARROW	ALTEZZA 4 MM	TITANIO
GA1N (CONFEZ. DA 1 PZ.)		CAPPETTA DI GUARIGIONE BASSA STANDARD NARROW	ALTEZZA 2 MM	TITANIO
GA2N (CONFEZ. DA 1 PZ.)		CAPPETTA DI GUARIGIONE MEDIA STANDARD NARROW	ALTEZZA 4 MM	TITANIO
GA11A (CONFEZ. DA 1 PZ.)		CAPPETTA DI GUARIGIONE MEDIA FESTONATA NARROW	ALTEZZA 3 MM	TITANIO
GA13A (CONFEZ. DA 1 PZ.)		CAPPETTA DI GUARIGIONE ALTA FESTONATA NARROW	ALTEZZA 5 MM	TITANIO

protesi

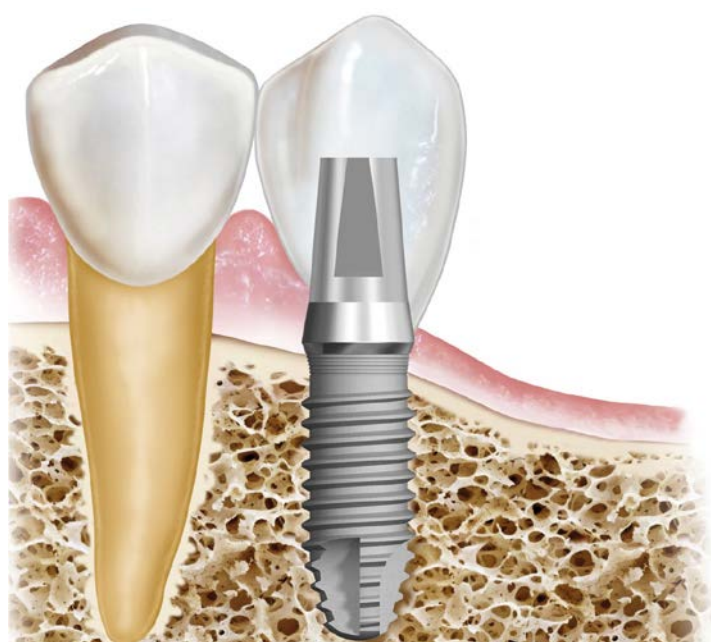
VERTICAL NECK

moncone dritto

VERTICAL NECK



ESAGONALE



INDICAZIONI ALL'UTILIZZO DEL MONCONE DRITTO

PROTESI CEMENTATA

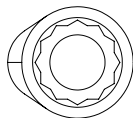
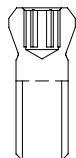
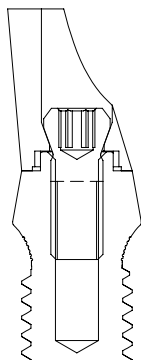
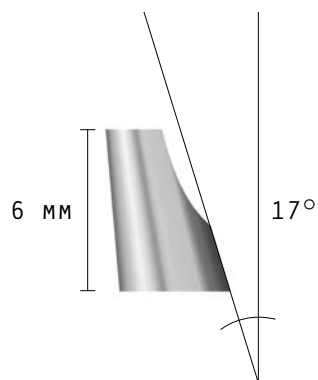
IL MARGINE PROTESICO DELLA CORONA PUÒ ESSERE LOCALIZZATO SUL MONCONE O SUL PREABUTMENT DELL'IMPIANTO, IN FUNZIONE DELLE ESIGENZE ESTETICHE.

TORQUE DI AVVITAMENTO DELLA VITE OCCLUSALE: 30 Ncm

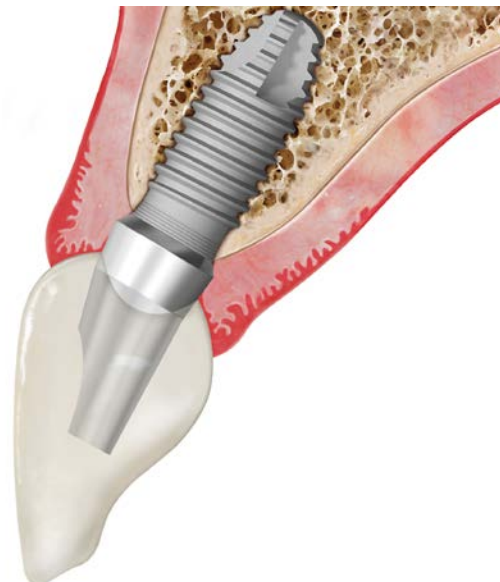
CODICE ARTICOLO	IMMAGINE (DIMENSIONI REALI)	VITE (INCLUSA)	DESCRIZIONE	DIMENSIONI	MATERIALE
AA1A			MONCONE DRITTO	ANGOLO 4.5° ALTEZZA 6 MM	TITANIO

moncone angolato 17°

VERTICAL NECK



DODECAGONALE



INDICAZIONI ALL'UTILIZZO DEL MONCONE ANGOLATO

PROTESI CEMENTATA

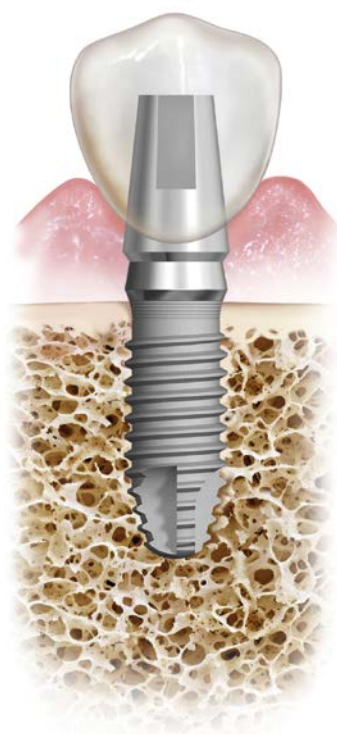
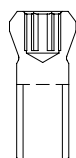
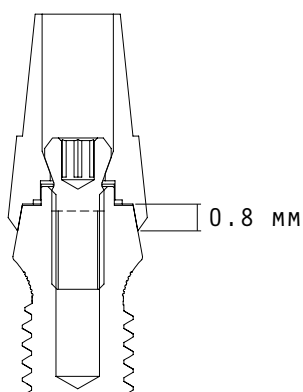
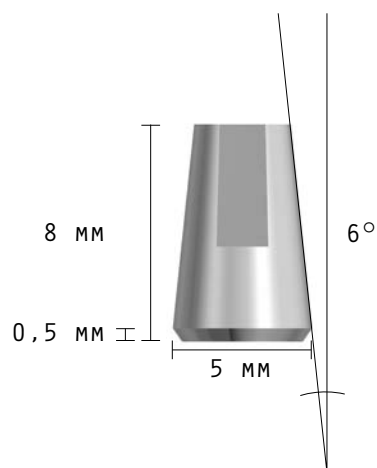
IL MARGINE PROTESICO DELLA CORONA PUÒ ESSERE LOCALIZZATO SUL MONCONE O SUL PREABUTMENT DELL'IMPIANTO, IN FUNZIONE DELLE ESIGENZE ESTETICHE.

TORQUE DI AVVITAMENTO DELLA VITE OCCLUSALE: 30 Ncm

CODICE ARTICOLO	IMMAGINE (DIMENSIONI REALI)	VITE (INCLUSA)	DESCRIZIONE	DIMENSIONI	MATERIALE
AA1B			MONCONE ANGOLATO 17°	ANGOLO 17° ALTEZZA 6 MM	TITANIO

cappa dritta

VERTICAL NECK



INDICAZIONI ALL'UTILIZZO DELLA CAPP A D R I T T A

PROTESI CEMENTATA

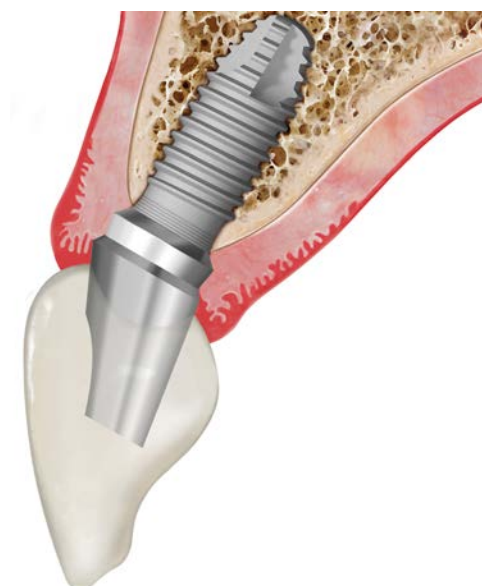
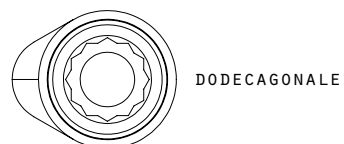
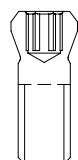
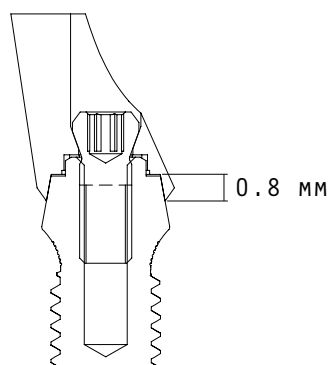
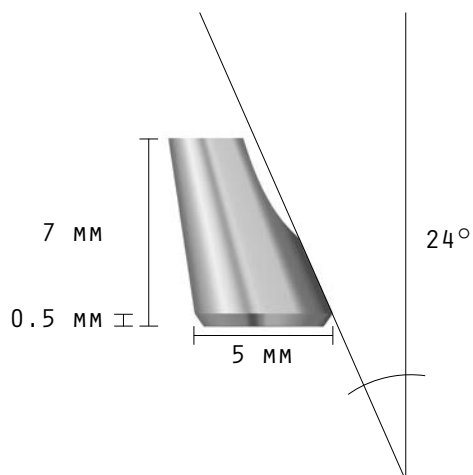
LA CAPP A È CARATTERIZZATA DA UNA CONNESSIONE CONICA SUL PREABUTMENT DELL'IMPIANTO. LA CONNESSIONE CONICA DELLA CAPP A PERMETTE LA MASSIMA STABILITÀ E RIDUCE L'INFILTRAZIONE BATTERICA. LA CAPP A SI UTILIZZA IN ALTERNATIVA AL MONCONE PER AVERE UNA EMERGENZA PROTESICA MAGGIORATA.

TORQUE DI AVVITAMENTO DELLA VITE OCCLUSALE: 30 NCM

CODICE ARTICOLO	IMMAGINE (DIMENSIONI REALI)	VITE (INCLUSA)	DESCRIZIONE	DIMENSIONI	MATERIALE
AA1C			CAPP A D R I T T A	ANGOLO 6° ALTEZZA 8 MM	TITANIO

cappa angolata 24°

VERTICAL NECK



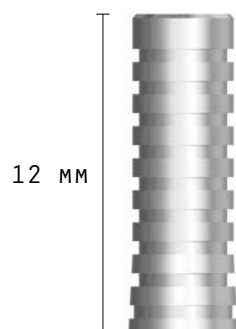
INDICAZIONI ALL'UTILIZZO DELLA CAPPANGOLATA 24°

PROTESI CEMENTATA

LA CAPPANGOLATA SI UTILIZZA IN ALTERNATIVA AL MONCONE IN PRESENZA DI MUCOSA SPESSA PER AVERE UNA EMERGENZA PROTESICA MAGGIORATA.

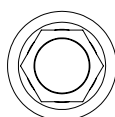
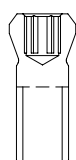
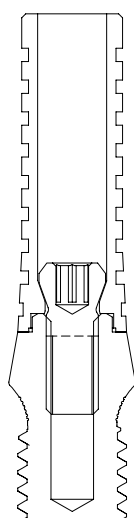
TORQUE DI AVVITAMENTO DELLA VITE OCCLUSALE: 30 Ncm

CODICE ARTICOLO	IMMAGINE (DIMENSIONI REALI)	VITE (INCLUSA)	DESCRIZIONE	DIMENSIONI	MATERIALE
AA1D			CAPPANGOLATA 24°	ANGOLO 24° ALTEZZA 7 MM	TITANIO



torretta corona

VERTICAL NECK



ESAGONALE

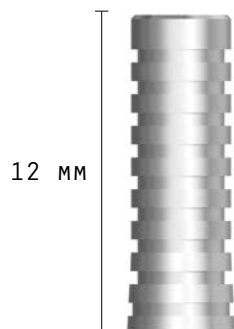


INDICAZIONI ALL'UTILIZZO DELLA TORRETTA CORONA

PROTESI AVVITATA / CORONE PROVVISORIE.

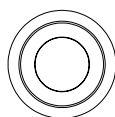
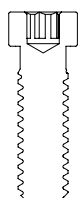
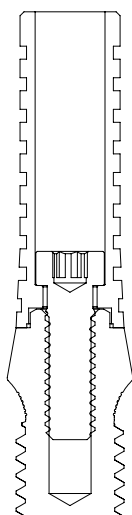
TORQUE DI AVVITAMENTO DELLA VITE OCCLUSALE: 30 Ncm

CODICE ARTICOLO	IMMAGINE (DIMENSIONI REALI)	VITE (INCLUSA)	DESCRIZIONE	DIMENSIONI	MATERIALE
AA1I			TORRETTA CORONA	ANGOLO 0° ALTEZZA 12 MM	TITANIO

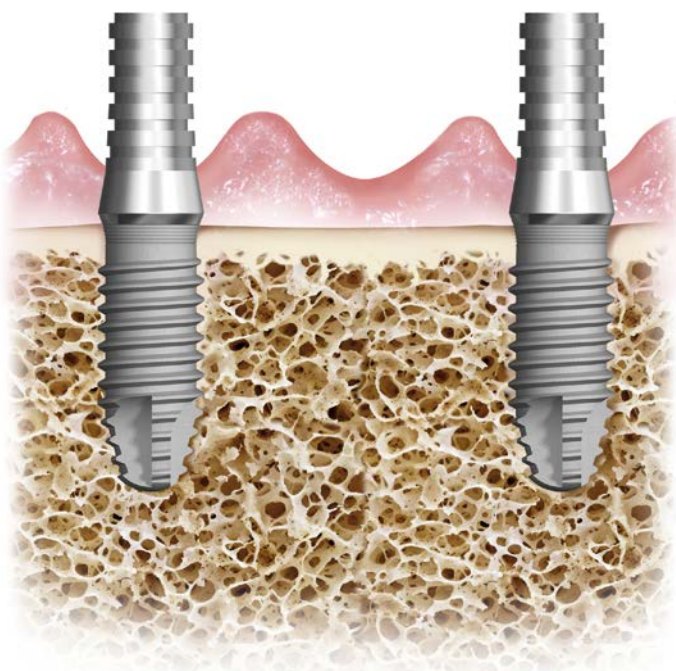


torretta ponte

VERTICAL NECK



ROTANTE



INDICAZIONI ALL'UTILIZZO DELLA TORRETTA PONTE

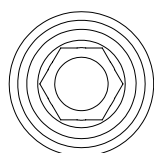
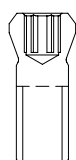
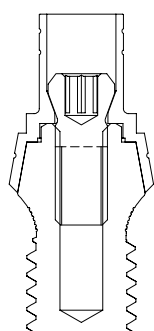
PROTESI AVVITATA / PONTI PROVVISORI.

TORQUE DI AVVITAMENTO DELLA VITE OCCLUSALE: 30 Ncm

CODICE ARTICOLO	IMMAGINE (DIMENSIONI REALI)	VITE (INCLUSA)	DESCRIZIONE	DIMENSIONI	MATERIALE
AA1L			TORRETTA PONTE	ANGOLO 0° ALTEZZA 12 MM	TITANIO

cappa cad corona

VERTICAL NECK



ESAGONALE



INDICAZIONI ALL'UTILIZZO DELLA CAPPACAD CORONA

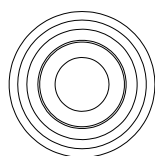
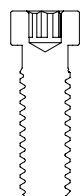
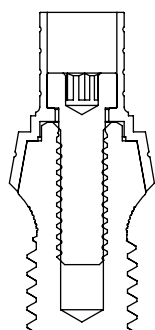
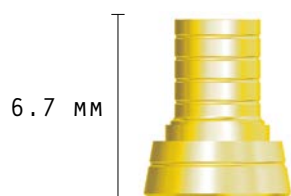
PROTESI AVVITATA.
SCANSIONE E FABBRICAZIONE DI CORONE AVVITATE CON PROFILO
DI EMERGENZA DRITTO PERSONALIZZABILE.

TORQUE DI AVVITAMENTO DELLA VITE OCCLUSALE: 30 NCM

CODICE ARTICOLO	IMMAGINE (DIMENSIONI REALI)	VITE (INCLUSA)	DESCRIZIONE	DIMENSIONI	MATERIALE
AA1M			CAPPACAD CORONA	ANGOLO 0° ALTEZZA 6.7 MM	TITANIO

cappa cad ponte

VERTICAL NECK



ROTANTE



INDICAZIONI ALL'UTILIZZO DELLA CAPPA CAD PONTE

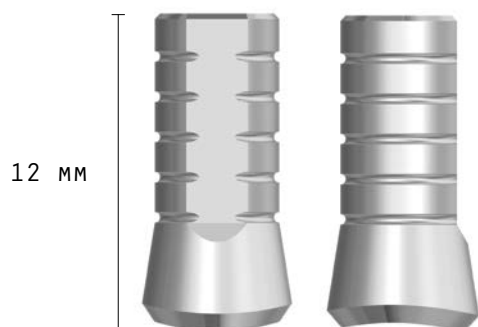
PROTESI AVVITATA.
SCANSIONE E FABBRICAZIONE DI PONTI AVVITATI CON PROFILO DI EMERGENZA DRITTO PERSONALIZZABILE.

INDICAZIONI ALL'UTILIZZO DELLA CAPPA CAD BARRE

PRODUZIONE DI SOTTOSTRUTTURE TIPO TORONTO E NATURAL BRIDGE IN VARI MATERIALI.
IDEALE PER FIBRA DI CARBONIO DREAM FRAME.

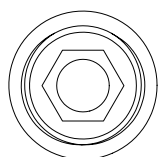
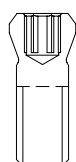
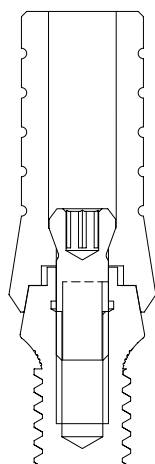
TORQUE DI AVVITAMENTO DELLA VITE OCCLUSALE: 30 NCM

CODICE ARTICOLO	IMMAGINE (DIMENSIONI REALI)	VITE (INCLUSA)	DESCRIZIONE	DIMENSIONI	MATERIALE
AA1N			CAPPA CAD PONTE	ANGOLO 0° ALTEZZA 6.7 MM	TITANIO
AA1NB			CAPPA CAD BARRE	ANGOLO 0° ALTEZZA 8.7 MM	TITANIO



cappa festonata corona

VERTICAL NECK



ESAGONALE

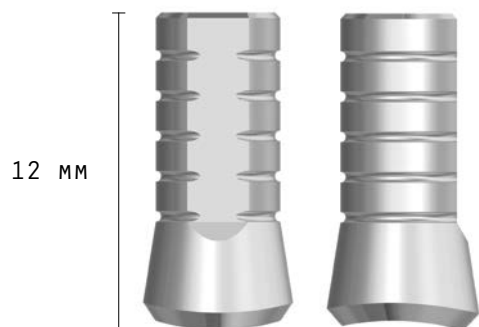


INDICAZIONI ALL'UTILIZZO DELLA CAPPA FESTONATA CORONA

PRODUZIONE DI CORONE AVVITATE CON PROFILO DI EMERGENZA FESTONATO PERSONALIZZABILE.

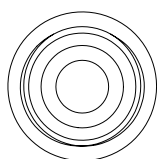
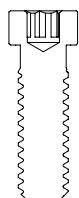
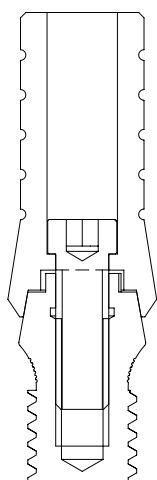
TORQUE DI AVVITAMENTO DELLA VITE OCCLUSALE: 30 NCM

CODICE ARTICOLO	IMMAGINE (DIMENSIONI REALI)	VITE (INCLUSA)	DESCRIZIONE	DIMENSIONI	MATERIALE
AA1Z			CAPPA FESTONATA CORONA	ANGOLO 0° ALTEZZA 12 MM	TITANIO



cappa festonata ponte

VERTICAL NECK



ROTANTE



INDICAZIONI ALL'UTILIZZO DELLA CAPPA FESTONATA PONTE

PRODUZIONE DI PONTI AVVITATI CON PROFILO DI EMERGENZA FESTONATO PERSONALIZZABILE.

TORQUE DI AVVITAMENTO DELLA VITE OCCLUSALE: 30 Ncm

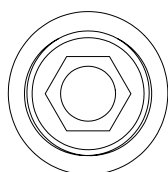
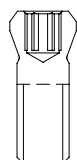
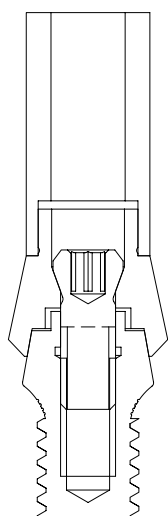
CODICE ARTICOLO	IMMAGINE (DIMENSIONI REALI)	VITE (INCLUSA)	DESCRIZIONE	DIMENSIONI	MATERIALE
AA1T			CAPPA FESTONATA PONTE	ANGOLO 0° ALTEZZA 12 MM	TITANIO

12.9 MM



cappa calcinabile
base cr-co corona

VERTICAL NECK



ESAGONALE



INDICAZIONI ALL'UTILIZZO DELLA CAPP A CALCINABILE BASE CROMO COBALTO CORONA

PRODUZIONE DI CORONE AVVITATE CON PROFILO DI EMERGENZA FESTONATO PERSONALIZZABILE IN CROMO COBALTO.

TORQUE DI AVVITAMENTO DELLA VITE OCCLUSALE: 30 Ncm

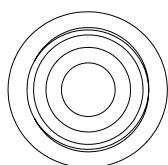
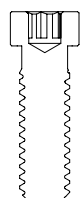
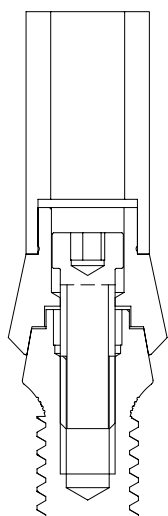
CODICE ARTICOLO	IMMAGINE (DIMENSIONI REALI)	VITE (INCLUSA)	DESCRIZIONE	DIMENSIONI	MATERIALE
AB1C			CAPP A CALCINABILE BASE CR-CO CORONA	ANGOLO 0° ALTEZZA 12.9 MM	ACCIAIO CR-CO PLASTICA CALCINABILE

12.9 MM



cappa calcinabile
base cr-co ponte

VERTICAL NECK



ROTANTE



INDICAZIONI ALL'UTILIZZO DELLA CAPP A CALCINABILE BASE CROMO COBALTO PONTE

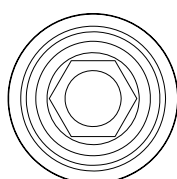
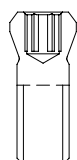
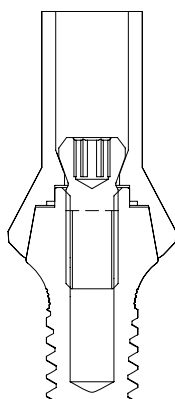
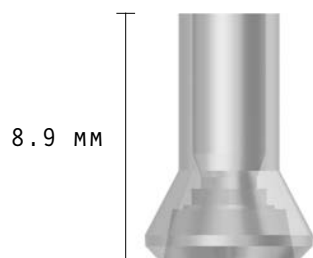
PRODUZIONE DI PONTI AVVITATI CON PROFILO DI EMERGENZA FESTONATO PERSONALIZZABILE IN CROMO COBALTO.

TORQUE DI AVVITAMENTO DELLA VITE OCCLUSALE: 30 NCM

CODICE ARTICOLO	IMMAGINE (DIMENSIONI REALI)	VITE (INCLUSA)	DESCRIZIONE	DIMENSIONI	MATERIALE
AB1P			CAPP A CALCINABILE BASE CR-CO PONTE	ANGOLO 0° ALTEZZA 12.9 MM	ACCIAIO CR-CO PLASTICA CALCINABILE

cappa calcinabile corona

VERTICAL NECK



ESAGONALE



INDICAZIONI ALL'UTILIZZO DELLA CAPP A CALCINABILE CORONA

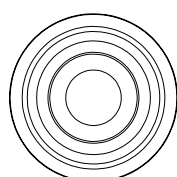
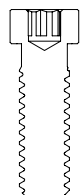
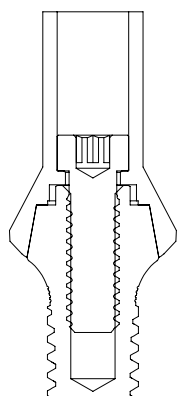
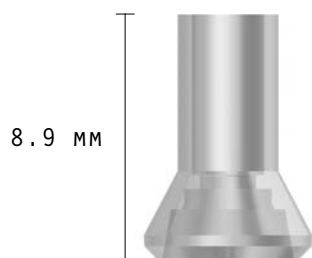
FABBRICAZIONE DI CORONE AVVITATE E ABUTMENT PERSONALIZZATI.

TORQUE DI AVVITAMENTO DELLA VITE OCCLUSALE: 30 NCM

CODICE ARTICOLO	IMMAGINE (DIMENSIONI REALI)	VITE (INCLUSA)	DESCRIZIONE	DIMENSIONI	MATERIALE
AA1G			CAPPA CALCINABILE CORONA	ANGOLO 0° ALTEZZA 8.9 mm	PLASTICA CALCINABILE

cappa calcinabile ponte

VERTICAL NECK



ROTANTE

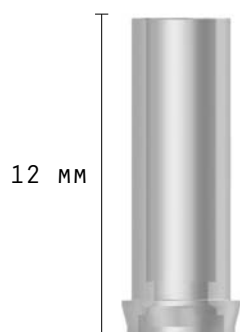


INDICAZIONI ALL'UTILIZZO DELLA CAPP A CALCINABILE PONTE

FABBRICAZIONE DI PONTI AVVITATI E ABUTMENT PERSONALIZZATI.

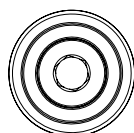
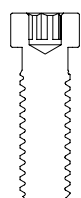
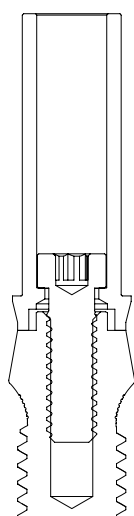
TORQUE DI AVVITAMENTO DELLA VITE OCCLUSALE: 30 NCM

CODICE ARTICOLO	IMMAGINE (DIMENSIONI REALI)	VITE (INCLUSA)	DESCRIZIONE	DIMENSIONI	MATERIALE
AA1H			CAPP A CALCINABILE PONTE	ANGOLO 0° ALTEZZA 8.9 MM	PLASTICA CALCINABILE



moncone calcinabile ponte

VERTICAL NECK



ROTANTE



INDICAZIONI ALL'UTILIZZO DEL MONCONE CALCINABILE PONTE

PROTESI AVVITATA
REALIZZAZIONE DI BARRE E TORONTO BRIDGE.

TORQUE DI AVVITAMENTO DELLA VITE OCCLUSALE: 30 Ncm

CODICE ARTICOLO	IMMAGINE (DIMENSIONI REALI)	VITE (INCLUSA)	DESCRIZIONE	DIMENSIONI	MATERIALE
AA1F			MONCONE CALCINABILE PONTE	ANGOLO 0° ALTEZZA 12 MM	PLASTICA CALCINABILE

monconi, cappe, torrette, viti occlusali

VERTICAL NECK

CODICE ARTICOLO	IMMAGINE (DIMENSIONI REALI)	VITE (INCLUSA)	DESCRIZIONE	DIMENSIONI	MATERIALE
AA1A			MONCONE DRITTO 4,5°	ALTEZZA 6 MM	TITANIO
AA1B			MONCONE ANGOLATO 17°	ALTEZZA 6 MM	TITANIO
AA1C			CAPPA DRITTA 6°	ALTEZZA 8 MM	TITANIO
AA1D			CAPPA ANGOLATA 24°	ALTEZZA 7 MM	TITANIO
AA1I			TORRETTA CORONA	ALTEZZA 12 MM	TITANIO
AA1L			TORRETTA PONTE	ALTEZZA 12 MM	TITANIO
AA1M			CAPPA CAD CORONA	ALTEZZA 6.7 MM	TITANIO
AA1N			CAPPA CAD PONTE	ALTEZZA 6.7 MM	TITANIO
AA1NB			CAPPA CAD BARRE	ALTEZZA 8.7 MM	TITANIO
AA1Z			CAPPA FESTONATA CORONA	ALTEZZA 12 MM	TITANIO
AA1T			CAPPA FESTONATA PONTE	ALTEZZA 12 MM	TITANIO
AB1C			CAPPA CALCINABILE BASE CR-CO CORONA	ALTEZZA 12.9 MM	ACCIAIO CR-CO PLASTICA CALCINABILE
AB1P			CAPPA CALCINABILE BASE CR-CO PONTE	ALTEZZA 12.9 MM	ACCIAIO CR-CO PLASTICA CALCINABILE
AA1G			CAPPA CALCINABILE CORONA	ALTEZZA 8.9 MM	PLASTICA CALCINABILE
AA1H			CAPPA CALCINABILE PONTE	ALTEZZA 8.9 MM	PLASTICA CALCINABILE
AA1F			MONCONE CALCINABILE PONTE	ALTEZZA 12 MM	PLASTICA CALCINABILE
AA1V			VITE CORONA	ALTEZZA 5.8 MM	TITANIO
AA2V			VITE PONTE	ALTEZZA 7.15 MM	TITANIO

viti transfer, transfer, analogo

VERTICAL NECK

CODICE ARTICOLO	IMMAGINE (DIMENSIONI REALI)	DESCRIZIONE	DIMENSIONI	MATERIALE
TA1V	 	VITE TRANSFER IMPRONTA APERTA	ALTEZZA 18 MM	TITANIO
TA1T	 	TRANSFER AVVITATO IMPRONTA APERTA CORONA (VITE INCLUSA)	ALTEZZA 10 MM	TITANIO
TA2T	 	TRANSFER AVVITATO IMPRONTA APERTA PONTE (VITE INCLUSA)	ALTEZZA 10 MM	TITANIO
TA0V	 	VITE TRANSFER IMPRONTA CHIUSA	ALTEZZA 13,5 MM	TITANIO
TA5T	 	TRANSFER AVVITATO IMPRONTA CHIUSA CORONA (VITE INCLUSA)	ALTEZZA 7.4 MM	TITANIO
TA6T	 	TRANSFER AVVITATO IMPRONTA CHIUSA PONTE (VITE INCLUSA)	ALTEZZA 7.4 MM	TITANIO
TA4T		TRANSFER IMPRONTA STRAPPO	ALTEZZA 9.5 MM	PEEK
TA1A		ANALOGO	ALTEZZA 13 MM	TITANIO

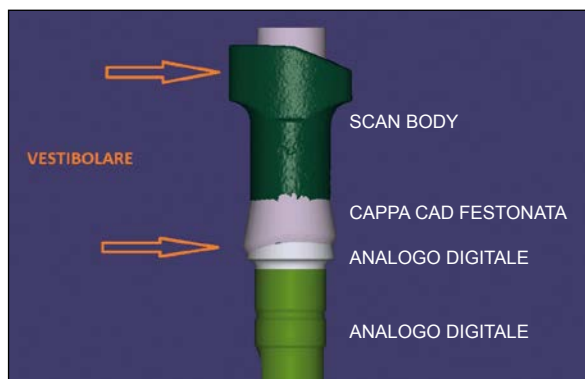
driver e viti

VERTICAL NECK

CODICE ARTICOLO	IMMAGINE (DIMENSIONI REALI)	DESCRIZIONE	DIMENSIONI	MATERIALE
CA3V		DRIVER CONTRANGOLO PER VITI PROTESICHE	LUNGHEZZA 24,5 MM	ACCIAIO
CA3C		DRIVER CORTO GIREVOLE PER VITI PROTESICHE CON FORO DI SICUREZZA	LUNGHEZZA 13 MM	ACCIAIO
CA3L		DRIVER LUNGO GIREVOLE PER VITI PROTESICHE CON FORO DI SICUREZZA	LUNGHEZZA 30 MM	ACCIAIO
AA1V		VITE CORONA	ALTEZZA 5.8 MM	TITANIO
AA2V		VITE PONTE	ALTEZZA 7.15 MM	TITANIO
CATM1		DRIVER MANUALE PER VITI TORK	LUNGHEZZA 22,1 MM	ACCIAIO
CATC1		DRIVER CONTRANGOLO PER VITI TORK	LUNGHEZZA 32 MM	ACCIAIO
VTR1		VITE TORK	ALTEZZA 7.5 MM	TITANIO

impronta digitale: cappe cad festonate, interfacce, scan body, analogo

VERTICAL NECK

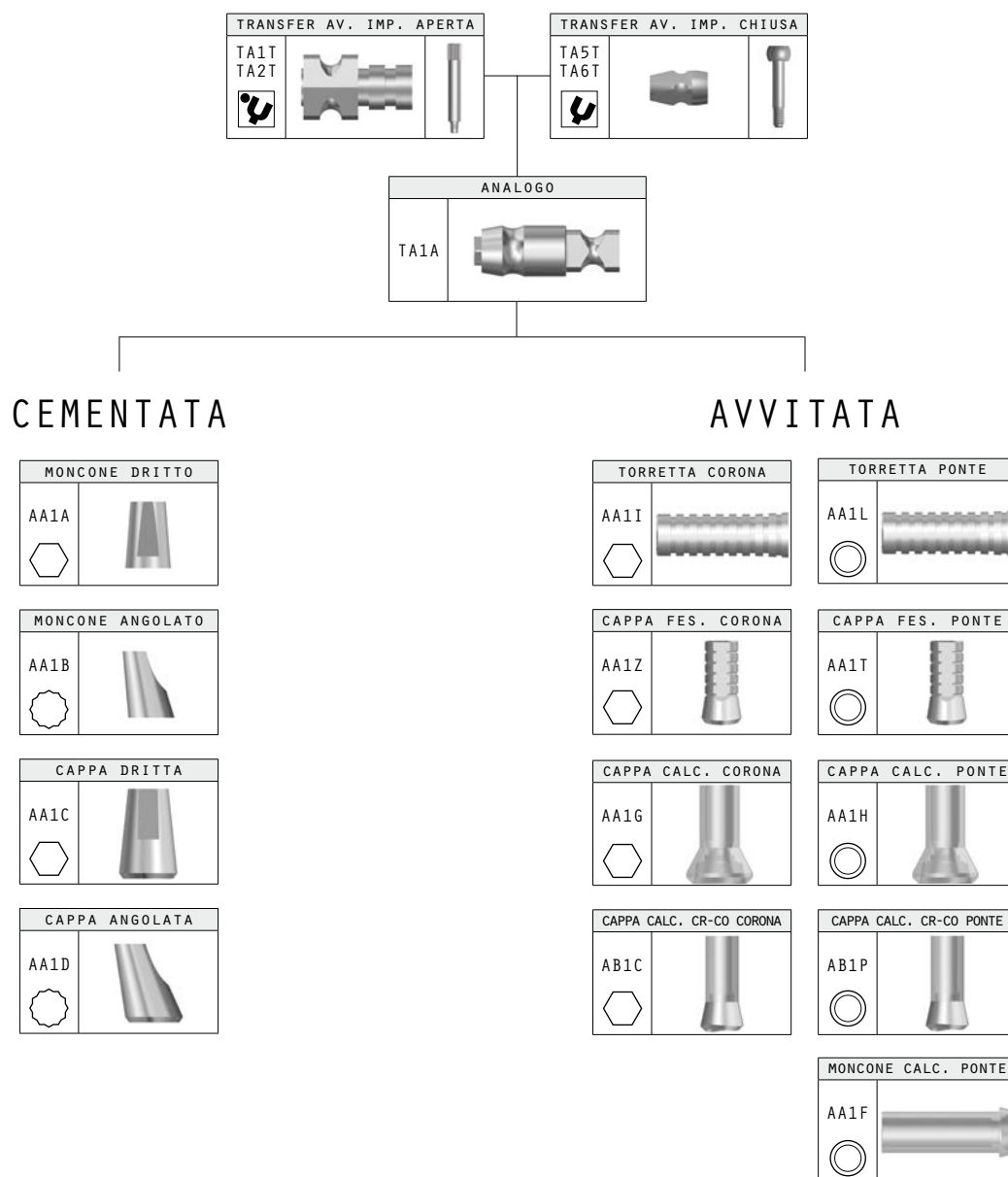


VISIONE DIGITALE DELLA SISTEMATICA:
POSIZIONE CORRETTA DI UTILIZZO DELLO SCAN BODY
DURANTE LA PRESA DELL'IMPRONTA DIGITALE

CODICE ARTICOLO	IMMAGINE (DIMENSIONI REALI)	VITE (INCLUSA)	DESCRIZIONE	DIMENSIONI	MATERIALE
BY2A			CAPPA CAD FESTONATA CHIUSURA BASSA CORONA	ALTEZZA 11.7 MM	TITANIO
BY2RA			CAPPA CAD FESTONATA CHIUSURA BASSA PONTE	ALTEZZA 11.7 MM	TITANIO
BY3A			CAPPA CAD FESTONATA CHIUSURA ALTA CORONA	ALTEZZA 12.2 MM	TITANIO
BY3RA			CAPPA CAD FESTONATA CHIUSURA ALTA PONTE	ALTEZZA 12.2 MM	TITANIO
BY8A			INTERFACCIA TORONTO CORONA	ALTEZZA 7 MM	TITANIO
BY8RA			INTERFACCIA TORONTO PONTE	ALTEZZA 7 MM	TITANIO
AA1V			VITE CORONA	ALTEZZA 5.8 MM	TITANIO
AA2V			VITE PONTE	ALTEZZA 7.15 MM	TITANIO
SCA3			SCAN BODY A (VITE INCLUSA)	ALTEZZA 9.5 MM	TITANIO
TA3DVNR			ANALOGO DIGITALE	ALTEZZA 16.5 MM	TITANIO

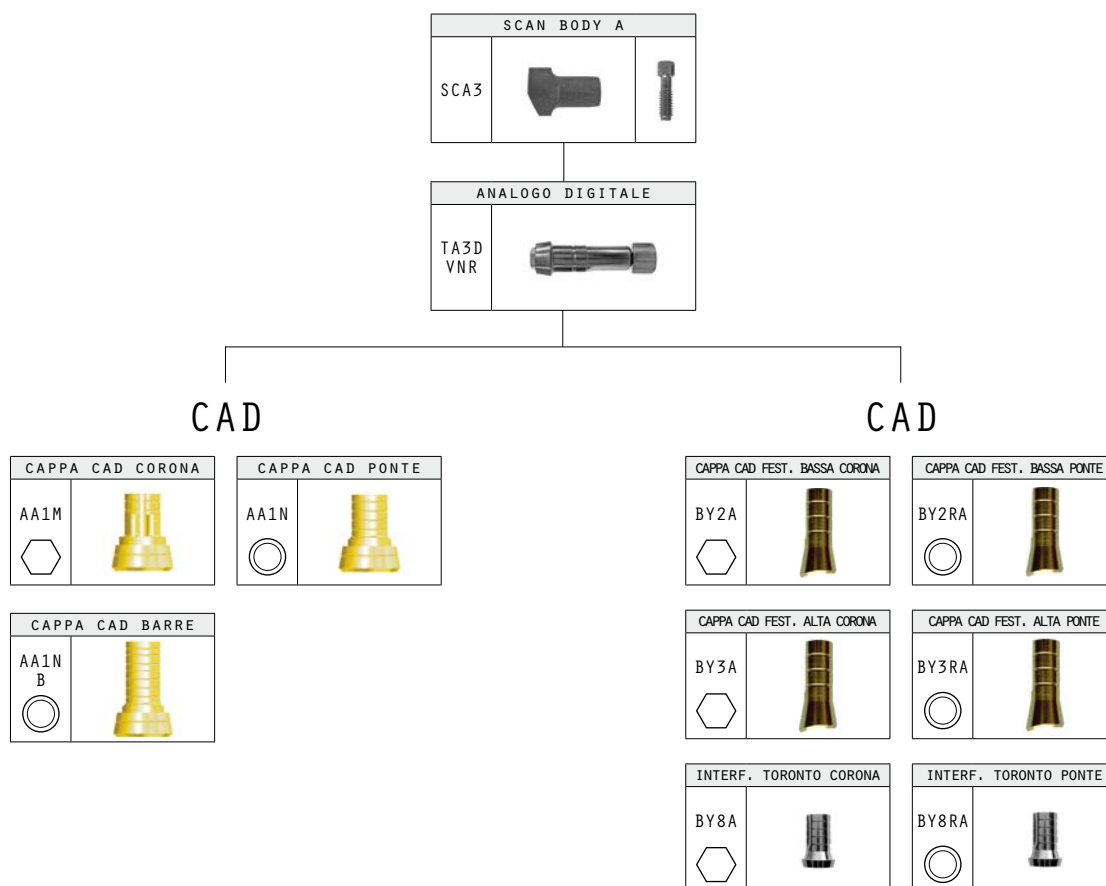
protesi fissa analogica

VERTICAL NECK



protesi fissa digitale

VERTICAL NECK



LEGENDA

					
QUADRATA	ESAGONALE	DODECAGONALE	ROTANTE	PORTA IMPRONTE APERTO	PORTA IMPRONTE CHIUSO

LE MATEMATICHE SONO DISPONIBILI PER IL DOWNLOAD SU WWW.BIOTYPE.IT

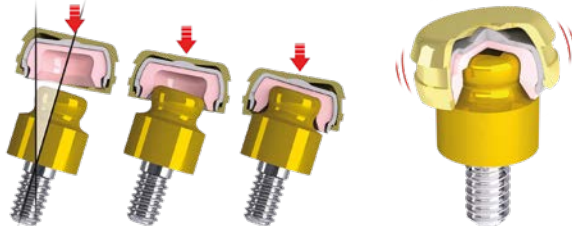
overdenture: keeper e accessori

VERTICAL NECK

BIOTYPE IMPLANT SYSTEM SI AVVALE DELLA COMPONENTISTICA PRODotta DA RHEIN'83.

PER LA LINEA OVERDENTURE VERTICAL NECK REGULAR [VNR] SI UTILIZZANO COMPONENTI CON PIATTAFORMA DI MISURA 4.1 MM ED ESAGONO ESTERNO STANDARD.

CODICE ARTICOLO	IMMAGINE		DESCRIZIONE	CARATTERISTICHE	MATERIALE
AA3XH2			KIT KEEPER H2	ALTEZZA 2 MM	-
AA6XH3			KIT KEEPER H3	ALTEZZA 3 MM	-
AA7XH4			KIT KEEPER H4	ALTEZZA 4 MM	-
TA3T			TRANSFER	ALTEZZA 5.6 MM COMPATIBILE KEEPER E SFERA	ACCIAIO INOX
TA2A			ANALOGO	LUNGHEZZA 15.6 MM	ACCIAIO INOX
HA2A			RACCORDO CHIAVE DINAMOMETRICA	LUNGHEZZA 18.8 MM	ACCIAIO INOX
HA3B			INSERITORE E ESTRATTORE DI CAPPETTE	LUNGHEZZA 100 MM COMPATIBILE KEEPER E SFERA	PLASTICA ACCIAIO INOX
158ESA			ELASTIC SEEGER	-	PLASTICA TITANIO



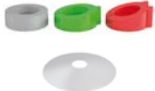
I KIT KEEPER SONO DISPONIBILI ANCHE IN VERSIONE "SMART BOX" CON CAPPETTE IN GRADO DI CORREGGERE DISPARALLELISMI FINO A 50°

- AA3XH2SB: KIT KEEPER SMART BOX H 2 MM
- AA3XH3SB: KIT KEEPER SMART BOX H 3 MM
- AA3XH4B: KIT KEEPER SMART BOX H 4 MM
- 335SBC: KIT CAPPETTE SMART BOX



overdenture: sfera e accessori

VERTICAL NECK

CODICE ARTICOLO	IMMAGINE		DESCRIZIONE	CARATTERISTICHE	MATERIALE
AA4XH2			KIT SFERA H2	ALTEZZA 2 MM	-
AA8XH3			KIT SFERA H3	ALTEZZA 3 MM	-
AA9XH4			KIT SFERA H4	ALTEZZA 4 MM	-
TA3T			TRANSFER	ALTEZZA 5.6 MM COMPATIBILE KEEPER E SFERA	ACCIAIO INOX
TA3A			ANALOGO	LUNGHEZZA 14.5 MM	ACCIAIO INOX
HA3A			RACCORDO CHIAVE DINAMOMETRICA	LUNGHEZZA 20 MM	TITANIO
HA2B			INSERITORE E ESTRATTORE DI CAPPETTE	LUNGHEZZA 100 MM COMPATIBILE KEEPER E SFERA	PLASTICA ACCIAIO INOX

protesi

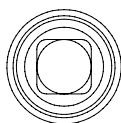
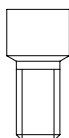
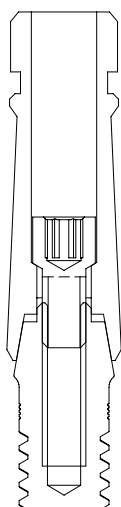
VERTICAL NECK NARROW

12.8 MM



mounter moncone

VERTICAL NECK NARROW



QUADRATO



INDICAZIONI ALL'UTILIZZO DEL MOUNTER MONCONE

MONTAGGIO IMPIANTO VERTICAL NECK NARROW.
POSSIBILE UTILIZZO COME TRANSFER IMPRONTA APERTA E MON-
CONE PROVVISORIO.

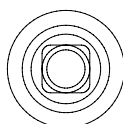
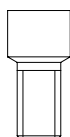
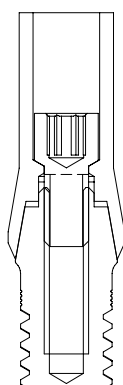
UTILIZZARE L'APPOSITO ESTRATTORE PER LO SMONTAGGIO DEL
MOUNTER MONCONE NARROW.

TORQUE DI AVVITAMENTO DELLA VITE OCCLUSALE: 30 NCM

CODICE ARTICOLO	IMMAGINE (DIMENSIONI REALI)	VITE (INCLUSA)	DESCRIZIONE	DIMENSIONI	MATERIALE
CA5M			MOUNTER MONCONE NARROW	ALTEZZA 12.8 MM	TITANIO
AA3V			ESTRATTORE MOUNTER MONCONE NARROW	LUNGHEZZA 28.6 MM	TITANIO

cappa calcinabile corona

VERTICAL NECK NARROW



QUADRATO



INDICAZIONI ALL'UTILIZZO DELLA CAPPА CALCINABILE CORONA

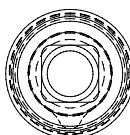
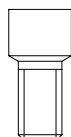
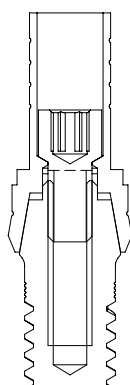
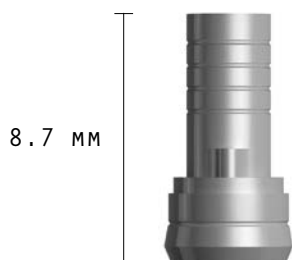
FABBRICAZIONE DI CORONE AVVITATE E ABUTMENT PERSONALIZZATI.

TORQUE DI AVVITAMENTO DELLA VITE OCCLUSALE: 30 NCM

CODICE ARTICOLO	IMMAGINE (DIMENSIONI REALI)	VITE (INCLUSA)	DESCRIZIONE	DIMENSIONI	MATERIALE
AA9N			CAPPA CALCINABILE CORONA NARROW	ANGOLO 0° ALTEZZA 8.9 mm	PLASTICA CALCINABILE

cappa cad corona

VERTICAL NECK NARROW



QUADRATO



INDICAZIONI ALL'UTILIZZO DELLA CAPP A CAD CORONA

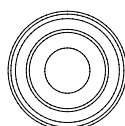
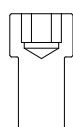
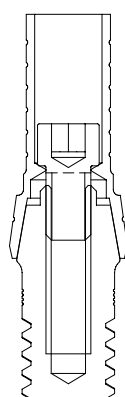
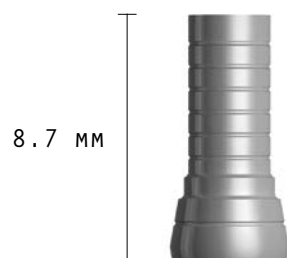
SCANSIONE E FABBRICAZIONE DI CORONE AVVITATE CON PROFILO DI EMERGENZA PERSONALIZZABILE.

TORQUE DI AVVITAMENTO DELLA VITE OCCLUSALE: 30 NCM

CODICE ARTICOLO	IMMAGINE (DIMENSIONI REALI)	VITE (INCLUSA)	DESCRIZIONE	DIMENSIONI	MATERIALE
AA2M			CAPP A CAD CORONA NARROW	ANGOLO 0° ALTEZZA 8.7 mm	TITANIO

cappa cad ponte/barre

VERTICAL NECK NARROW



ROTANTE

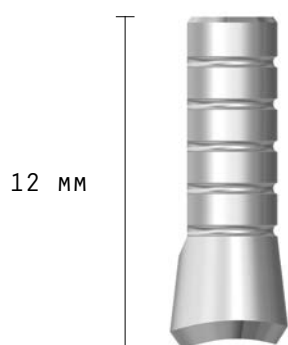


INDICAZIONI ALL'UTILIZZO DELLA CAPPACAD PONTE/BARRE

SCANSIONE E FABBRICAZIONE DI PONTI AVVITATI CON PROFILO DI EMERGENZA PERSONALIZZABILE.
 PRODUZIONE DI SOTTOSTRUTTURE TIPO TORONTO E NATURAL BRIDGE IN VARI MATERIALI.
 IDEALE PER FIBRA DI CARBONIO DREAM FRAME.

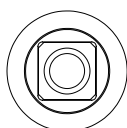
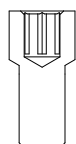
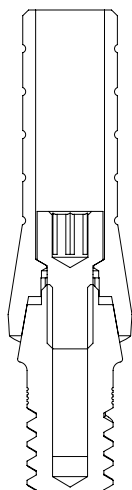
TORQUE DI AVVITAMENTO DELLA VITE OCCLUSALE: 30 NCM

CODICE ARTICOLO	IMMAGINE (DIMENSIONI REALI)	VITE (INCLUSA)	DESCRIZIONE	DIMENSIONI	MATERIALE
AA2N			CAPPACAD PONTE/BARRE NARROW	ANGOLO 0° ALTEZZA 8.7 mm	TITANIO



cappa festonata corona

VERTICAL NECK NARROW



QUADRATO



INDICAZIONI ALL'UTILIZZO DELLA CAPP A FESTONATA CORONA

PRODUZIONE DI CORONE AVVITATE CON PROFILO DI EMERGENZA FESTONATO PERSONALIZZABILE.

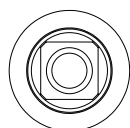
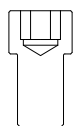
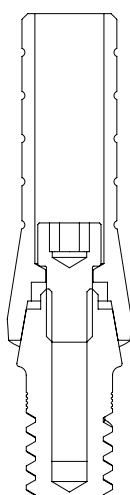
TORQUE DI AVVITAMENTO DELLA VITE OCCLUSALE: 30 NCM

CODICE ARTICOLO	IMMAGINE (DIMENSIONI REALI)	VITE (INCLUSA)	DESCRIZIONE	DIMENSIONI	MATERIALE
AA1ZN			CAPP A FESTONATA CORONA NARROW	ANGOLO 0° ALTEZZA 12 MM	TITANIO



cappa festonata ponte

VERTICAL NECK NARROW



ROTANTE



INDICAZIONI ALL'UTILIZZO DELLA CAPPA FESTONATA PONTE

PRODUZIONE DI PONTI AVVITATI CON PROFILO DI EMERGENZA
FESTONATO PERSONALIZZABILE.

TORQUE DI AVVITAMENTO DELLA VITE OCCLUSALE: 30 Ncm

CODICE ARTICOLO	IMMAGINE (DIMENSIONI REALI)	VITE (INCLUSA)	DESCRIZIONE	DIMENSIONI	MATERIALE
AA1TN			CAPPA FESTONATA PONTE NARROW	ANGOLO 0° ALTEZZA 12 MM	TITANIO

monconi, cappe, viti occlusali

VERTICAL NECK NARROW

CODICE ARTICOLO	IMMAGINE (DIMENSIONI REALI)	VITE (INCLUSA)	DESCRIZIONE	DIMENSIONI	MATERIALE
CA5M			MOUNTER MONCONE VNN	ALTEZZA 12.8 MM	TITANIO
AA9N			CAPP A CALCINABILE CORONA VNN	ALTEZZA 8.9 MM	PLASTICA CALCINABILE
AA2M			CAPP A CAD CORONA VNN	ALTEZZA 8.7 MM	TITANIO
AA2N			CAPP A CAD PONTE/BARRE VNN	ALTEZZA 8.7 MM	TITANIO
AA1ZN			CAPP A FESTONATA CORONA VNN	ALTEZZA 12 MM	TITANIO
AA1TN			CAPP A FESTONATA PONTE VNN	ALTEZZA 12 MM	TITANIO
AA1VN			VITE CORONA VNN	ALTEZZA 4.8 MM	TITANIO
AA2VN			VITE PONTE VNN	ALTEZZA 4.15 MM	TITANIO

vite transfer, transfer, analogo

VERTICAL NECK NARROW

CODICE ARTICOLO	IMMAGINE (DIMENSIONI REALI)	DESCRIZIONE	DIMENSIONI	MATERIALE
TA7T	 	VITE TRANSFER IMPRONTA APERTA CORONA NARROW	ALTEZZA 18 MM	TITANIO
TA8T	 	TRANSFER IMPRONTA APERTA CORONA NARROW (VITE INCLUSA)	ALTEZZA 10 MM	TITANIO
TA4TN		TRANSFER IMPRONTA STRAPPO NARROW	ALTEZZA 9.5 MM	PEEK
TA4A		ANALOGO NARROW	ALTEZZA 13.8 MM	TITANIO

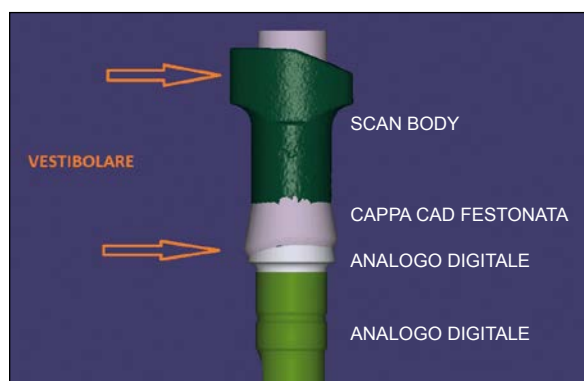
driver, estrattore e viti

VERTICAL NECK NARROW

CODICE ARTICOLO	IMMAGINE (DIMENSIONI REALI)	DESCRIZIONE	DIMENSIONI	MATERIALE
CA3V		DRIVER CONTRANGOLO PER VITI PROTESICHE	LUNGHEZZA 24,5 MM	ACCIAIO
CA3C		DRIVER CORTO GIREVOLE PER VITI PROTESICHE CON FORO DI SICUREZZA	LUNGHEZZA 13 MM	ACCIAIO
CA3L		DRIVER LUNGO GIREVOLE PER VITI PROTESICHE CON FORO DI SICUREZZA	LUNGHEZZA 30 MM	ACCIAIO
AA3V		ESTRATTORE MOUNTER MONCONE NARROW	ALTEZZA 28.6 MM	TITANIO
AA1VN		VITE CORONA VNN	ALTEZZA 4.8 MM	TITANIO
AA2VN		VITE PONTE VNN	ALTEZZA 4.15 MM	TITANIO
CATM1		DRIVER MANUALE PER VITI TORK	LUNGHEZZA 22,1 MM	ACCIAIO
CATC1		DRIVER CONTRANGOLO PER VITI TORK	LUNGHEZZA 32 MM	ACCIAIO
VTN1		VITE TORK VNN	ALTEZZA 4.9 MM	TITANIO

impronta digitale: cappe cad festonate, scan body, analogo

VERTICAL NECK NARROW



VISIONE DIGITALE DELLA SISTEMATICA:
POSIZIONE CORRETTA DI UTILIZZO DELLO SCAN BODY
DURANTE LA PRESA DELL'IMPRONTA DIGITALE

CODICE ARTICOLO	IMMAGINE (DIMENSIONI REALI)	VITE (INCLUSA)	DESCRIZIONE	DIMENSIONI	MATERIALE
BY1A			CAPPa CAD FESTONATA CORONA NARROW	ALTEZZA 10.1 MM	TITANIO
BY1RA			CAPPa CAD FESTONATA PONTE NARROW	ALTEZZA 10.1 MM	TITANIO
AA1VN			VITE CORONA VNN	ALTEZZA 4.8 MM	TITANIO
AA2VN			VITE PONTE VNN	ALTEZZA 4.15 MM	TITANIO
SCA4			SCAN BODY A NARROW (VITE INCLUSA)	ALTEZZA 9.5 MM	TITANIO
TA3DVNN			ANALOGO DIGITALE NARROW	ALTEZZA 16.2 MM	TITANIO

protesi fissa analogica

VERTICAL NECK NARROW

TRANSFER IMP. APERTA CORONA			
TA8T			

ANALOGO	
TA4A	

AVVITATA

MOUNTER MONCONE	
CA5M	

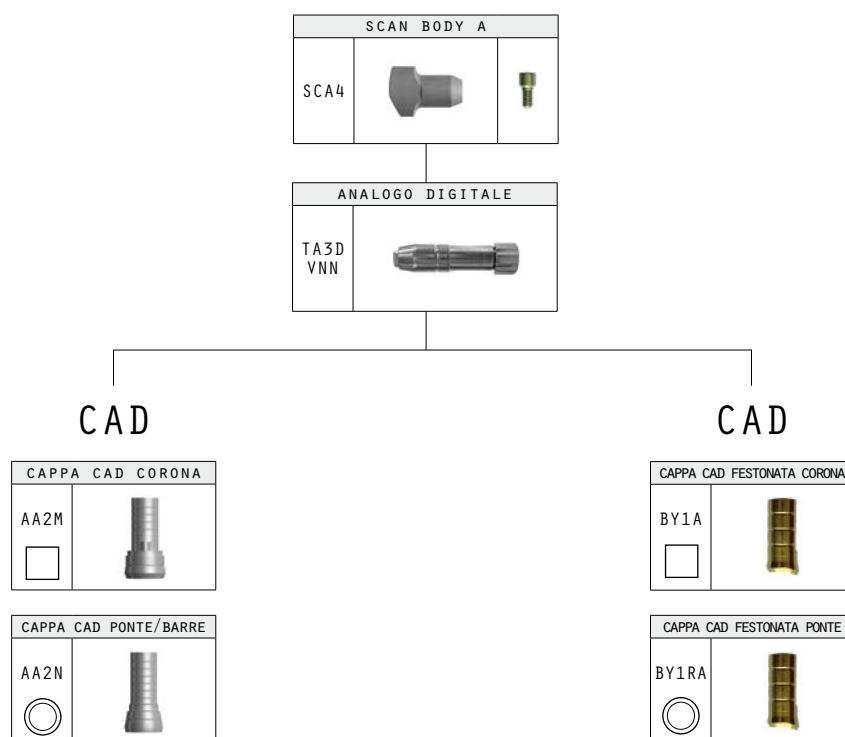
CAPPA CALC. CORONA	
AA9N	

CAPPA FEST. CORONA	
AA12N	

CAPPA FEST. PONTE	
AA1TN	

protesi fissa digitale

VERTICAL NECK NARROW



LEGENDA

					
QUADRATA	ESAGONALE	DODECAGONALE	ROTANTE	PORTA IMPRONTE APERTO	PORTA IMPRONTE CHIUSO

LE MATEMATICHE SONO DISPONIBILI PER IL DOWNLOAD SU WWW.BIOTYPE.IT

overdenture: keeper e accessori

VERTICAL NECK NARROW

BIOTYPE IMPLANT SYSTEM SI AVVALE DELLA COMPONENTISTICA PRODOTTA DA RHEIN'83.

PER LA LINEA OVERDENTURE VERTICAL NECK NARROW SI UTILIZZANO COMPONENTI DEDICATI CON PIATTAFORMA DI MISURA 3.0 MM SU CONNESSIONE QUADRATA.

CODICE ARTICOLO	IMMAGINE		DESCRIZIONE	CARATTERISTICHE	MATERIALE
AA3XNH2			KIT KEEPER H2	ALTEZZA 2 MM	-
AA6XNH3			KIT KEEPER H3	ALTEZZA 3 MM	-
AA7XNH4			KIT KEEPER H4	ALTEZZA 4 MM	-
335SBC			KIT CAPPETTE SMART BOX	COMPATIBILE VERTICAL NECK E VERTICAL NECK NARROW	-
TA3T			TRANSFER	ALTEZZA 5.6 MM COMPATIBILE KEEPER E SFERA	ACCIAIO INOX
TA2A			ANALOGO	LUNGHEZZA 15.6 MM	ACCIAIO INOX
HA2A			RACCORDO CHIAVE DINAMOMETRICA	LUNGHEZZA 18.8 MM	ACCIAIO INOX
HA2B			INSERITORE E ESTRATTORE DI CAPPETTE	LUNGHEZZA 100 MM COMPATIBILE KEEPER E SFERA	PLASTICA ACCIAIO INOX

perchè fare chirurgia guidata

CHIRURGIA GUIDATA

BIOTYPE GUIDE SURGERY UTILIZZA UN SOFTWARE AVANZATISSIMO CHE PERMETTE DI **PROGETTARE GLI INTERVENTI CHIRURGICI IMPLANTO-PROTESICI IN MANIERA SICURA, CERTIFICATA** E DIVERTENTE SUL PROPRIO PC.

IL PROGRAMMA LAVORA VELOCISSIMO IN 3D E PERMETTE DI CONTROLLARE LA DENSITÀ OSSEA, GLI SPAZI DISPONIBILI, STUDIARE LE ANGOLAZIONI IDEALI DEGLI IMPIANTI, CONTROLLARE LE DISTANZE DAI FASCI NERVOSI E VASCOLARI, CONTROLLARE LE DISTANZE TRA IMPIANTO E CORTICALE, INSOMMA TUTTI I TIPI DI ANALISI E CONTROLLI CON POCHI GESTI DEL MOUSE. SARÀ QUINDI POSSIBILE **PROGETTARE GIÀ LA PROTESI PROVVISORIA E GARANTIRE AL PAZIENTE UN LAVORO PROTESICO CONGRUO A POCHE ORE DALL'INTERVENTO.**

INOLTRE IL PROGRAMMA È TALMENTE PRECISO CHE CON IL SUO UNIVERSAL STANT È IN GRADO DI RILEVARE OLTRE 27000 PUNTI DI REPERE, RENDENDO COSÌ POSSIBILE CONFRONTARE I DATI DELLA TAC SE SI RILEVANO ERRORI NELLA STESSA.

UNA VOLTA FINITA LA PROGETTAZIONE È POSSIBILE FAR CONTROLLARE AI NOSTRI ESPERTI LA CONGRUITÀ DEL PROGETTO E FAR STAMPARE LA DIMA CHIRURGICA CHE, UNA VOLTA FISSATA NEL CAVO ORALE, PERMETTE DI **POSIZIONARE GLI IMPIANTI IN MANIERA SEMPLICE, VELOCE E PRECISA** PERFETTAMENTE IN LINEA CON LA PIANIFICAZIONE SOFTWARE.

BIOTYPE GUIDE SURGERY PERMETTE INOLTRE DI ESEGUIRE LA FASE CHIRURGICA ELIMINANDO OGNI STRESS ED ERRORE OLTRE AD ESSERE DI PRIMARIA IMPORTANZA IN CASO DI CONTENZIOSI.

UN ALTRO GRANDE VANTAGGIO CHE SICURAMENTE PORTA RISONANZA E PUBBLICITÀ POSITIVA È CHE **IL PAZIENTE NON SUBISCE I TRAUMI CLASSICI DI QUESTO TIPO DI INTERVENTO** NORMALMENTE MOLTO INVASIVO MA GUARISCE IN POCHI GIORNI, SENZA GONFIORI E SENZA GRANDI EMATOMI.

LA COSA ANCORA PIÙ INTERESSANTE È CHE **TUTTO QUESTA INNOVAZIONE È COMPLETAMENTE GRATUITA PER I CLIENTI BIOTYPE.**

perchè farla con noi

CHIRURGIA GUIDATA



- SISTEMA APERTO
- UTILIZZATO DA PIÙ DI 150 PRODUTTORI DI IMPIANTI
- AMPIA OFFERTA FORMATIVA
- ASSISTENZA TELEFONICA DIRETTA CON MEDIALAB
(GRATUITA PER 3 MESI DALLA DATA DI ATTIVAZIONE)
- SUPPORTO ONLINE MEDIALAB TRAMITE TEAMVIEWER
(GRATUITO PER 3 MESI)
- AGGIORNAMENTO SOFTWARE (GRATUITO PER 3 MESI)
- AFFIANCAMENTI ON SITE CON MEDIALAB
(GRATUITI PER 3 MESI)
- CHECK 100% DEI CASI (GRATUITO PER SEMPRE)
- DEMO SOFTWARE (GRATUITA PER 1 MESE)
- TRY BEFORE BUY
- 8 LINEE TELEFONICHE MEDIALAB DEDICATE
(8 ORE AL GIORNO, 5 GIORNI ALLA SETTIMANA)

software V-Neck 3D

CHIRURGIA GUIDATA



SOFTWARE DI SIMULAZIONE IMPLANTARE E CREAZIONE GUIDE CHIRURGICHE

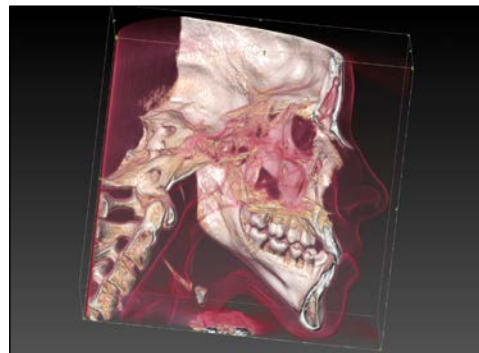
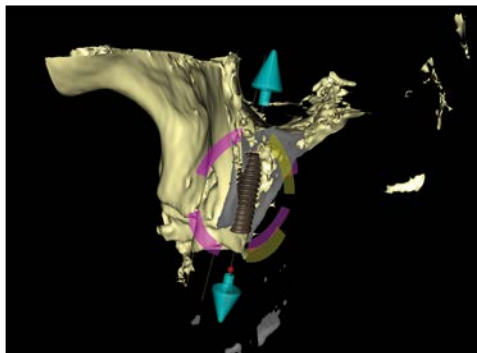
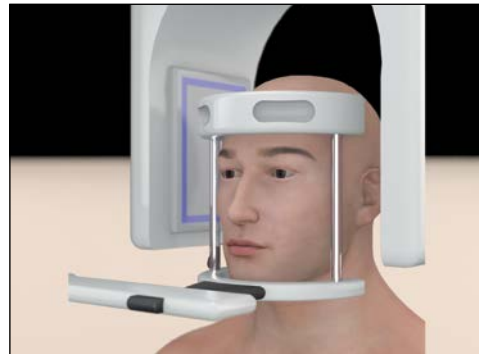
V-NECK 3D PERMETTE LA PROGETTAZIONE DELLE GUIDE PER L'ESECUZIONE DELL'INTERVENTO IMPLANTO-PROTESICO IN CHIRURGIA GUIDATA PER OGNI TIPOLOGIA DI PROTOCOLLO, SIA ESSO AD APPOGGIO MUCOSO, MUCO-DENTALE, OSSEO O CON IL METODO DELLA DOPPIA SCANSIONE CT.

CON POCHI CLICK DEL MOUSE È POSSIBILE OTTENERE UNA GUIDA CHIRURGICA ESTREMAMENTE PRECISA E PERSONALIZZATA. SEMPLICEMENTE SELEZIONANDO IL BORDO DELLA GUIDA CHIRURGICA E IL TIPO DI BOCCOLE DA UTILIZZARE, SI GENERA COSÌ IL FILE STL PRONTO PER ESSERE STAMPATO CON UNA STAMPANTE 3D.

LE FUNZIONI AVANZATE CONSENTONO DI CREARE FORI DI ISPEZIONE E AGGIUNGERE TESTO PER UNA MIGLIORE IDENTIFICAZIONE DELLA DIMA STAMPATA. INOLTRE CONSENTE DI ESPORTARE IL MODELLO PER ANALOGHI OPPORTUNAMENTE FORATO IN BASE AL SISTEMA IMPLANTARE UTILIZZATO E ALLE DIMENSIONI DEGLI ANALOGHI.

vantaggi

CHIRURGIA GUIDATA



- PREDICIBILITÀ (SI EVITANO RISCHI E STRESS)
- RIDUZIONE DEL TEMPO OPERATORIO
- CHIRURGIA PIÙ FACILMENTE ACCETTATA DAI PAZIENTI
- MARKETING CON IL CLIENTE
- MINORI RISCHI PER IL PAZIENTE
- MINORI RISCHI DI CONTENZIOSI LEGALI
- OTTIMIZZAZIONE DEI COSTI
- VELOCE RITORNO DELL'INVESTIMENTO
- MAGGIORE INTERAZIONE DENTISTA-ODONTOTECNICO

kit
CHIRURGIA GUIDATA



KIT CHIRURGIA GUIDATA [GKIT]

- | | |
|--|--------------------------------------|
| - 6 MONTATORI (CON VITE) | - 6 FRESE Ø 2.0 (6/8/10/12/14/16 MM) |
| - 2 MONTATORI NARROW | - 5 FRESE Ø 2.4 (8/10/12/14/16 MM) |
| - 2 MUCOTOMI | - 5 FRESE Ø 2.7 (8/10/12/14/16 MM) |
| - 2 PREPARATORI DI SPALLA (4.15 E 5.5) | - 5 FRESE Ø 3.1 (8/10/12/14/16 MM) |
| - 2 AVVITATORI (ESAGONO 3) (CORTO E LUNGO) | - 5 FRESE Ø 3.7 (8/10/12/14/16 MM) |
| - 1 AVVITATORE MANUALE (ESAGONO 1.2) | - 4 FRESE Ø 4.3 (8/10/12/14 MM) |
| - 2 ADATTATORI DINAMOMETRICI (CORTO E LUNGO) | - 6 SVASATORI |
| - 1 ESTRATTORE | - 15 BOCCOLE |
| | - 1 CHIAVE DINAMOMETRICA |
| | - 1 CHIAVE SBLOCCAGGIO BOCCOLA |

frese

CHIRURGIA GUIDATA

CODICE ARTICOLO	IMMAGINE (DIMENSIONI REALI)	DESCRIZIONE	DIMENSIONI	MATERIALE
GF2006		FRESA CHIRURGIA GUIDATA 2.0	Ø 2.0 MM - L 6 MM	ACCIAIO
GF2008			Ø 2.0 MM - L 8 MM	
GF2010			Ø 2.0 MM - L 10 MM	
GF2012			Ø 2.0 MM - L 12 MM	
GF2014			Ø 2.0 MM - L 14 MM	
GF2016			Ø 2.0 MM - L 16 MM	
GF2408		FRESA CHIRURGIA GUIDATA 2.4	Ø 2.4 MM - L 8 MM	ACCIAIO
GF2410			Ø 2.4 MM - L 10 MM	
GF2412			Ø 2.4 MM - L 12 MM	
GF2414			Ø 2.4 MM - L 14 MM	
GF2416			Ø 2.4 MM - L 16 MM	
GF2708		FRESA CHIRURGIA GUIDATA 2.7	Ø 2.7 MM - L 8 MM	ACCIAIO
GF2710			Ø 2.7 MM - L 10 MM	
GF2712			Ø 2.7 MM - L 12 MM	
GF2714			Ø 2.7 MM - L 14 MM	
GF2716			Ø 2.7 MM - L 16 MM	
GF3108		FRESA CHIRURGIA GUIDATA 3.1	Ø 3.1 MM - L 8 MM	ACCIAIO
GF3110			Ø 3.1 MM - L 10 MM	
GF3112			Ø 3.1 MM - L 12 MM	
GF3114			Ø 3.1 MM - L 14 MM	
GF3116			Ø 3.1 MM - L 16 MM	
GF3508		FRESA CHIRURGIA GUIDATA 3.5	Ø 3.5 MM - L 8 MM	ACCIAIO
GF3510			Ø 3.5 MM - L 10 MM	
GF3512			Ø 3.5 MM - L 12 MM	
GF3514			Ø 3.5 MM - L 14 MM	
GF3516			Ø 3.5 MM - L 16 MM	
GF4308		FRESA CHIRURGIA GUIDATA 4.3	Ø 4.3 MM - L 8 MM	ACCIAIO
GF4310			Ø 4.3 MM - L 10 MM	
GF4312			Ø 4.3 MM - L 12 MM	
GF4314			Ø 4.3 MM - L 14 MM	

CODICE ARTICOLO	IMMAGINE (DIMENSIONI REALI)	DESCRIZIONE	DIMENSIONI	MATERIALE
GMR		MONTATORE (VITE INCLUSA)	ALTEZZA 11 MM	ACCIAIO
GMN		MONTATORE NARROW	ALTEZZA 11 MM	ACCIAIO
GM 1		MUCOTOMO 4.15 NARROW	LUNGHEZZA 28 MM	ACCIAIO
GM 2		MUCOTOMO 5.5	LUNGHEZZA 28 MM	ACCIAIO
GPS1		PREPARATORE DI SPALLA 4.15 NARROW	LUNGHEZZA 29,5 MM	ACCIAIO
GPS2		PREPARATORE DI SPALLA 5.5	LUNGHEZZA 29,5 MM	ACCIAIO
GAVC1		AVVITATORE CORTO	LUNGHEZZA 19 MM	ACCIAIO
GAVL1		AVVITATORE LUNGO	LUNGHEZZA 26 MM	ACCIAIO
GAVM		AVVITATORE MANUALE	LUNGHEZZA 25 MM	ACCIAIO
GACDC		ADATTATORE DINAMOMETRICO CORTO	ALTEZZA 10.5 MM	ACCIAIO
GACDL		ADATTATORE DINAMOMETRICO LUNGO	ALTEZZA 14.5 MM	ACCIAIO
GESTR		ESTRATTORE	LUNGHEZZA 31.5 MM	ACCIAIO
GCD		CHIAVE DINAMOMETRICA 25-75 N	LUNGHEZZA 96 MM (IMMAGINE IN SCALA RIDOTTA)	ACCIAIO
GCSB		CHIAVE SBLOCCAGGIO BOCCOLA	LUNGHEZZA 70 MM (IMMAGINE IN SCALA RIDOTTA)	ACCIAIO

CODICE ARTICOLO	IMMAGINE (DIMENSIONI REALI)	DESCRIZIONE	DIMENSIONI	MATERIALE
GSA1C		SVASTORE 3.3	LUNGHEZZA 28.5 MM	ACCIAIO
GSD1C		SVASTORE 3.7	LUNGHEZZA 28.5 MM	ACCIAIO
GSB1C		SVASTORE 4.1	LUNGHEZZA 28.5 MM	ACCIAIO
GSC1C		SVASTORE 4.8	LUNGHEZZA 28.5 MM	ACCIAIO
GSF1C		SVASTORE NARROW 3.0	LUNGHEZZA 28.5 MM	ACCIAIO
GSE1C		SVASTORE NARROW 3.3	LUNGHEZZA 28.5 MM	ACCIAIO
GB1		BOCCOLA PER FRESE DA 4.15 A 5.5	ALTEZZA 11 MM	ACCIAIO
GBDC1		BOCCOLA PER DIMA CHIRURGICA 4.15	Ø 4.15 MM ALTEZZA 5.1 MM	ACCIAIO
GBDC2		BOCCOLA PER DIMA CHIRURGICA 5.5	Ø 5.5 MM ALTEZZA 5.1 MM	ACCIAIO
GBPL		BUSSOLA PER PIN LATERALE	ALTEZZA 9 MM	ACCIAIO
GPIN		PIN BLOCCAGGIO PER DIMA CHIRURGICA	LUNGHEZZA 28.5 MM	ACCIAIO
GFIP		FRESA PER PIN LATERALE	Ø 1.5 MM - L 36 MM	ACCIAIO
US003-10		UNIVERSAL STENT	(IMMAGINE IN SCALA RIDOTTA)	-
M03013D-V		IMPLANT 3D VIEWER	-	-
M03013D-VNK		IMPLANT 3D SOFTWARE	-	-



protocollo di sterilizzazione

AVVERTENZE	GLI STRUMENTI TAGLIANTI BIOTYPE IMPLANT SYSTEM RICHIEDONO PARTICOLARE ATTENZIONE IN FASE DI PULIZIA PER NON DANNEGGIARE L'AFFILATURA.
LIMITAZIONE AI PROCESSI RIPETUTI	LA FINE DELLA DURATA DI VITA È GENERALMENTE DETERMINATA DALL'USURA E DAI DANNI DOVUTI ALL'UTILIZZO; UNA NON CORRETTA MANUTENZIONE PUÒ PERÒ ALTERARE LA FUNZIONALITÀ DEL DISPOSITIVO.

ISTRUZIONI	
SITO D'IMPIEGO	I DISPOSITIVI FORNITI DEVONO ESSERE PULITI E STERILIZZATI PRIMA DI OGNI LORO UTILIZZO.
CONTENITORI E TRASPORTO	I CONTENITORI UTILIZZATI PER IL TRASPORTO GARANTISCONO IL GRADO DI PULIZIA ADATTO PER UNA CORRETTA STERILIZZAZIONE MA NON SONO ADATTI AD ESSA. SE I PROCESSI DI PULIZIA E STERILIZZAZIONE VENGONO ESEGUITI ALL'ESTERNO DELLA STRUTTURA SI RACCOMANDA DI RIUTILIZZARE I SUDETTI CONTENITORI COSÌ DA NON DANNEGGIARE I DISPOSITIVI DURANTE IL TRASPORTO.
PREPARAZIONE PER LA PULIZIA	TUTTI I DISPOSITIVI CON PARTI MOBILI DEVONO ESSERE DISASSEMBLATI COME SPECIFICATO NELLE ISTRUZIONI OPERATIVE ALLEGATE. SI RACCOMANDA DI ESEGUIRE LA PULIZIA PRELIMINARE E LA DECONTAMINAZIONE CON APPARECCHIATURA AD ULTRASUONI CON UN MINIMO DI 20 MINUTI AD UNA TEMPERATURA NON SUPERIORE AI 70°, UTILIZZANDO UN DETERGENTE IDONEO PER LA PULIZIA DI ATTREZZATURE MEDICALI IN ACCIAIO INOSSIDABILE.
PULITURA AUTOMATIZZATA	ESEGUIRE IL CICLO DI LAVAGGIO CON MACCHINA LAVASTRUMENTI TERMO-DISINFETTATRICE RISPETTANDO LE TEMPISTICHE INDICATE DAL FABBRICANTE E VERIFICANDO CHE IL CARICAMENTO DEGLI STRUMENTI VENGA FATTO SENZA ZONE D'OMBRA (NESSUNA SOVRAPPOSIZIONE).
PULITURA MANUALE	RIMUOVERE CON UNA SPAZZOLINA MORBIDA I RESIDUI DI OSSO/SANGUE POST UTILIZZO.
DISINFEZIONE	LA SOLUZIONE DISINFETTANTE STERICOLD PUÒ ESSERE UTILIZZATA PER UN TEMPO NON SUPERIORE AI 3 MINUTI (COME SPECIFICATO DALLA CASA PRODUTTRICE).
ESSICCAZIONE	NECESSARIA (EVENTUALMENTE CON PISTOLA AD ARIA COMPRESSA).
MANUTENZIONE	VERIFICARE CHE IL TAGLIENTE DELLA FRESA SIA IDONEO PER UN NUOVO UTILIZZO E NEL CASO NON LO SIA SCARTARE IL DISPOSITIVO.
ISPEZIONE E PROVE DI FUNZIONAMENTO	VERIFICARE CHE LA PARTE TAGLIENTE DEL DISPOSITIVO NON PRESENTI DANNI E SEGNI D'USURA. I LATI TAGLIENTI DEVONO ESSERE UNIFORMI E NON PRESENTARE SCHEGGIATURE. VERIFICARE CHE I SISTEMI DI ASSEMBLAGGIO SIANO ANCORA IDONEI.
IMBALLAGGIO	SINGOLARMENTE: È POSSIBILE UTILIZZARE UN MATERIALE DI IMBALLAGGIO DI RIFERIMENTO. ACCERTARSI CHE L'IMBALLAGGIO SIA ABBASTANZA RESISTENTE COSÌ DA NON ESSERE DANNEGGIATO DALLA PARTE TAGLIENTE DEL DISPOSITIVO. IN GRUPPI: GLI STRUMENTI POSSONO ESSERE CARICATI SU VASSOI PREVISTI PER GLI STRUMENTI, O SU VASSOI DI STERILIZZAZIONE PER USO GENERALE, SENZA RIPORRE STRUMENTI DI MATERIALI DIFFERENTI. ACCERTARSI CHE LE PARTI TAGLIENTI SIANO PROTETTE. AVVOLGERE I VASSOI UTILIZZANDO IL METODO APPROPRIATO.
STERILIZZAZIONE	IN AUTOCLAVE, PER UN MINIMO DI 15 MINUTI A 134°C.
CONSERVAZIONE	IN LUOGO PULITO ED ASCIUTTO.
INFORMAZIONI AGGIUNTIVE	PER LA STERILIZZAZIONE IN UN UNICO CICLO, VERIFICARE DI NON AVER SUPERATO IL CARICO MASSIMO DELLO STERILIZZATORE.
CONTATTO DEL FABBRICANTE	VEDERE L'OPUSCOLO PER REPERIRE IL NUMERO DI TELEFONO E L'INDIRIZZO DEL RAPPRESENTANTE LOCALE.

LE ISTRUZIONI FORNITE SOPRA SONO STATE VALIDATE DAL FABBRICANTE DEL DISPOSITIVO MEDICO COME IN GRADO DI PREPARARE UN DISPOSITIVO MEDICO PER IL RIUTILIZZO. SPETTA AL RESPONSABILE DEI PROCESSI ASSICURARE CHE I PROCESSI RIPETUTI SIANO EFFETTIVAMENTE ESEGUITI UTILIZZANDO LE APPARECCHIATURE, I MATERIALI E IL PERSONALE NELLA STRUTTURA DI PROCESSI RIPETUTI PER CONSEGUIRE IL RISULTATO DESIDERATO. CIÒ RICHIEDE GENERALMENTE LA VALIDAZIONE E IL MONITORAGGIO SISTEMATICO DEL PROCESSO. ANALOGAMENTE, TUTTI GLI SCOSTAMENTI DA PARTE DEL RESPONSABILE DEI PROCESSI DALLE ISTRUZIONI FORNITE DOVREBBERO ESSERE ADEGUATAMENTE VALUTATI PER GIUDICARNE L'EFFICACIA E LE POTENZIALI CONSEGUENZE INDESIDERATE.

QUESTO PROTOCOLLO È STATO AGGIORNATO ED APPROVATO IN DATA 10/02/2015



REG. N. 3077 - A
UNI EN ISO 9001:2008
UNI CEI EN 13485:2012

protocollo di sterilizzazione

CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO:



A) DESCRIZIONE:

FRESE ED ATTREZZATURE PER L'IMPLANTOLOGIA ORALE.

B) MATERIALI:

GLI ARTICOLI SONO COSTRUITI IN ACCIAIO INOX 17 4PH (AISI 630) TEMPRATO, ELETTROPULITI CON BAGNO ACIDO SPECIFICO E SUCCESSIVA PULITURA CON ULTRASUONI, O IN WIDIA K 30 CON CARATTERISTICHE FISICO MECCANICHE ADATTE ALL'IMPIEGO, SECONDO LE NORMATIVE VIGENTI.

C) MODALITÀ D'USO:

LE FRESE E LE PROLUNGHE DEVONO ESSERE USATE CON L'AIUTO DI UN MANIPOLO (MICROMOTORE) LA VELOCITÀ DI LAVORO CONSIGLIATA È DA POCHI GIRI A 800 GIRI/MIN (È SCONSIGLIATO UN IMPIEGO A VELOCITÀ SUPERIORI AI 1000 GIRI/MIN).

D) CARATTERISTICHE DELLA CONFEZIONE:

GLI ARTICOLI SONO CONFEZIONATI IN BUSTE ADATTE AL MANTENIMENTO DEL GRADO DI PULIZIA IDONEO PER UNA CORRETTA STERILIZZAZIONE.

E) AVVERTENZE:

- SI CONSIGLIA L'UTILIZZO DELLA PROLUNGA CON FRESE BIOTYPE IMPLANT SYSTEM O CON FRESE CHE RISPETTANO LE TOLLERANZE DELLA NORMATIVA UNI EN ISO 1797-1:2000.
- TUTTI GLI STRUMENTI DEVONO ESSERE PULITI (SI CONSIGLIA CON ATTREZZATURA AD ULTRASUONI) E STERILIZZATI PRIMA DELL'USO SEGUENDO LA NORMATIVA UNI EN 556-1:2002.
- LA PULIZIA E LA STERILIZZAZIONE DEVONO ESSERE ESEGUITE SOLO CON MATERIALI SPECIFICI, IN PARTICOLARI PER LA PULIZIA SONO DA EVITARE I DETERGENTI CHE CONTENGONO:
 - ACIDO OSSALICO
 - CLORO AD ELEVATA CONCENTRAZIONE
- INSERIRE GLI STRUMENTI NELLA SOLUZIONE DISINFETTANTE IMMEDIATAMENTE DOPO L'INTERVENTO CHIRURGICO E LASCIARLI PER QUALCHE ORA ONDE EVITARE LA FORMAZIONE DI INCROSTAZIONE DI SANGUE, SECRETI ECC.
- NON RIPORE STRUMENTI BAGNATI O UMIDI.
- NON STERILIZZARE NE DETERGERE O DISINFETTARE NELLO STESSO CICLO STRUMENTI REALIZZATI CON METALLI DIVERSI.
- PER GLI STRUMENTI TAGLIANTI SI CONSIGLIA IN MODO PARTICOLARE LA STERILIZZAZIONE A VAPORE IN AUTOCLAVE IN MODO DA NON DETERIORARE L'AFFILATURA DELLE PARTI TAGLIANTI.
- AL FINE DI GARANTIRE L'OTTIMALE FUNZIONALITÀ DELLE FRESE SI CONSIGLIA UN USO NON SUPERIORE ALLE DIECI UTILIZZAZIONI.
- LA MARCATURA DEL DIAMETRO È ESEGUITA DOVE LE DIMENSIONI E LA FISIONOMIA DEL PEZZO LO CONSENTONO.

F) IDENTIFICAZIONE DEL PRODOTTO:

I PRODOTTI BIOTYPE IMPLANT SYSTEM SONO IDENTIFICATI CON IL CODICE PRODOTTO E CON IL LOTTO DI PRODUZIONE SULLA CONFEZIONE, MENTRE SUL DISPOSITIVO VENGONO MARCATI (OVE LE DIMENSIONI LO CONSENTONO) DIAMETRO E LUNGHEZZA DELLA FRESA. UNA DETERMINATA CATEGORIA DI FRESE PRESENTA INOLTRE UNA BANDA COLORE PER UN'IDENTIFICAZIONE PIÙ RAPIDA DEL DIAMETRO.

G) RESPONSABILITÀ SPECIFICHE:

I PRODOTTI BIOTYPE IMPLANT SYSTEM PER L'IMPLANTOLOGIA ORALE SODDISFANO I REQUISITI ESSENZIALI PREVISTI DALLA DIRETTIVA 93/42/CEE INTEGRATA DALLA DIRETTIVA 2007/47/CE. OGNI UTILIZZO DEI PRODOTTI DIVERSO DA QUELLO SPECIFICO È DA CONSIDERARSI COME "USO IMPROPRIO", SOLLEVANDO IL PRODUTTORE DA OGNI RESPONSABILITÀ.

H) POSSIBILI CAUSE DEL MALFUNZIONAMENTO DEL PRODOTTO:

- LA FRESA FORZA NELL'ENTRARE NEL SITO:
CONTROLLARE L'AFFILATURA DELLA FRESA, POTREBBE PER LE RIPETUTE UTILIZZAZIONI E STERILIZZAZIONI AVER PERSO LE SUE CARATTERISTICHE DI TAGLIENZA.
SOSTITUIRE IL DISPOSITIVO CON UNO NUOVO.
- LA FRESA ENTRANDO NEL SITO SCALDA ECCESSIVAMENTE:
CONTROLLARE CHE L'IRRIGAZIONE INTERNA O ESTERNA CON SOSTANZA FISIOLÓGICA SIA ADEGUATA ONDE EVITARE LA NECROSI DELLE CELLULE INSULTATE.
- LA FRESA SI È ROTTA:
ESTRARRE TUTTI I FRAMMENTI DAL SITO E RIPULIRE ADEGUATAMENTE LA FERITA PRIMA DI CONTINUARE L'INTERVENTO CON UNA NUOVA FRESA.
- LA FRESA NON RIMANE BLOCCATA NELLA PROLUNGA:
CONTROLLARE LA TOLLERANZA DEL PIANO DELLA FRESA E DI QUELLO DELLA PROLUNGA CHE PER LE TROPPE UTILIZZAZIONI POTREBBERO ESSERSI USURATI.
- LO STOP INTERCAMBIABILE NON RIMANE INSERITO NELLA SEDE APPOSITA SULLA FRESA:
LA TOLLERANZA CENTESIMALE PUÒ ESSERE STATA COMPROMESSA DA UNA NON CORRETTA MANUTENZIONE/PULIZIA O PER LE RIPETUTE UTILIZZAZIONI. SOSTITUIRE IL DISPOSITIVO CON UNO NUOVO.

UNA MANUTENZIONE ERRATA O INSUFFICIENTE PUÒ DANNEGGIARE IN BREVE TEMPO GLI STRUMENTI.

VI SONO IN COMMERCIO PRODOTTI SPECIFICI PER LA PULIZIA DEGLI STRUMENTI, OSSERVARNE STRETTAMENTE LE ISTRUZIONI D'USO.

ATTENZIONE: L'USO DEI DISPOSITIVI BIOTYPE IMPLANT SYSTEM È RISERVATO AI DENTISTI O AI CHIRURGI ORALI.

LA SCELTA DEL DISPOSITIVO DEVE ESSERE CONSEGUENTE AD UNA ACCURATA ANAMNESI DEL PAZIENTE.

PER INFORMAZIONI, CHIARIMENTI O SUGGERIMENTI CONTATTARE DIRETTAMENTE BIOTYPE IMPLANT SYSTEM.

[illegible]



100% MADE IN ITALY

PROGETTAZIONE, PRODUZIONE, TRATTAMENTI DI SUPERFICIE E CONFEZIONAMENTO EFFETTUATI IN ITALIA



biotype
IMPLANT SYSTEM

BIOTYPE IMPLANT SYSTEM S.R.L.
VIA TORINO, 765 - 21020 - MERCALLO (VA) - ITALY
TEL. +39 0331 969270
WWW.BIOTYPEIMPLANTSISTEM.COM - INFO@BIOTYPEIMPLANTSISTEM.COM