

Perché la diamantata PERIOSPEED supera di gran lunga tutte le altre?

L'esclusiva tecnologia di produzione col Rodio, riduce considerevolmente la generazione di calore.

L'alta qualità del rivestimento al Rodio consente sia alta densità superficiale del diamante sia una sua ottima tenuta meccanica.

La maggior quantità di diamante aumenta la capacità di taglio e la vita della fresa.

Bibliografia disponibile a richiesta

PerioSpeed **PERIODENT**

Diamantate innovative al Rodio-Platino

Quality Choice

**Le migliori al mondo!****Le più economiche perchè durano almeno tre volte di più!**

• **Maggiore durata** grazie all'uso esclusivo del legante **Rodio-Platino**, atossico e metallurgicamente superiore al nichel.

• **Massima efficacia di taglio**, maggiore quantità di diamante naturale di prima qualità, minor consumo e minor riscaldamento.

• **Atossiche e anallergiche, prive di nichel.**
• Migliore rapporto costo-benefici.
• Sterilizzabili ripetutamente con qualsiasi sistema.



Le nuove frese brevettate PerioSpeed sono ricoperte per l'intera superficie da uno strato di alcuni micron di una speciale lega preziosa al Rodio Platino. Questo strato superficiale viene elettrodeposto sulla superficie della fresa attraverso uno speciale bombardamento ionico che ne garantisce una perfetta adesione ed una assoluta uniformità. Le caratteristiche principali delle diamantate PerioSpeed sono:

- **Idrorepellenza** - Autopulenti, ad alta velocità vengono respinti i detriti che perciò non intasano gli spazi fra i cristalli di diamante ed il potere di taglio viene così mantenuto più a lungo.
- **Velocità di taglio doppia** - Riduzione dei tempi di preparazione e aumento della precisione di taglio. Grazie all'idrorepellenza, la velocità di taglio è circa doppia rispetto alle migliori diamantate tradizionali e rimane costante fino all'esaurimento del diamante. Il maggior potere di taglio richiede meno pressione e quindi causa meno attrito, surriscaldamento e usura per la turbina.
- **Basso sviluppo di calore** - grazie all'elevato potere abrasivo delle PerioSpeed, prodotte con diamante naturale che, a differenza di quello sintetico, non si surriscalda e del bassissimo indice di attrito del legante Rd-Pt, lo sviluppo di calore è minimo, per una maggiore sicurezza contro il rischio di danni pulpari.
- **Durata** - la qualità dei cristalli di diamante naturale e le eccezionali caratteristiche di resistenza della speciale lega al rodio platino garantiscono che la durata risulti triplicata rispetto alle diamantate tradizionali.
- **Assenza di vibrazioni** - Lo stelo in acciaio inox ad altissima resistenza (180/200 kg/mm²), è calibrato elettronicamente per ottenere la migliore concentricità rotativa e la superficie abrasiva senza scanalature, escludono la possibilità di vibrazioni dannose per la turbina alle alte velocità.
- **Atossicità** - La speciale lega al rodio platino è atossica, inattaccabile dagli acidi e battericida, grazie alle proprietà del platino ed è quindi

garantita la sicurezza per l'operatore. Grazie all'alta resistenza al distacco dei cristalli e del legante è garantita anche la sicurezza del paziente.

- **Sterilizzabilità** - Poiché la speciale lega preziosa è indistruttibile e inattaccabile dagli acidi, le frese possono essere sterilizzate a qualsiasi temperatura per innumerevoli volte e con qualsiasi sistema, compresa l'immersione in liquidi sterilizzanti a freddo di qualsiasi tipo, a tempo indeterminato.

- **Grana** delle particelle diamantate naturali utilizzate:

grana grossa	grana media	grana fine	grana super fine	grana extra fine
170-200 µm	140-170 µm	120-140 µm	40 µm	15 µm

Viene normalmente usata la **Grana media (S)**, tranne nel caso delle diamantate per usi speciali.

- **Suddivisione in categorie** • **S** = Standard • **M** = Miniature • **T** = Tornado per riduzioni rapide • **CE** = Ceramica • **CEX** = Ceramiche dure/zirconia • **A** = Amalgami, grana grossa 170-180 µm • **R** = Protesi Dr. Ravasini • **CF** = Finitura compositi, 40 µm • **CS** = Lucidatura compositi, 40 µm • **SC** = Chirurgia

Granulometrie



Packaging: tutte le frese in grana media vengono fornite senza anello. Tutte le frese in granulometrie differenti dalla media saranno fornite con anello di colorazione ISO.

Diametro della parte lavorante	Ø 008 / 010	Ø 012 / 014	Ø 016 / 018	Ø 021 / 023	Ø 025 / 027	Ø 029 / 031	Ø 033 / 040	Ø 042 / 050
Numero di giri / min consigliato	100.000 220.000	70.000 220.000	55.000 160.000	40.000 120.000	35.000 110.000	30.000 95.000	25.000 75.000	15.000 60.000
Numero max. di giri / min	450.000 max	450.000 max	450.000 max	300.000 max	160.000 max	140.000 max	120.000 max	95.000 max



Pallina



	19 mm - Ø 010	19 mm - Ø 012	19 mm - Ø 014	19 mm - Ø 016	19 mm - Ø 018	19 mm - Ø 021	19 mm - Ø 010	19 mm - Ø 014	19 mm - Ø 018
ISO	001	001	001	001	001	001	002	002	002
G. fine				C1F					
G. media	S1	S1A	S2	S2A	S3	S3-A	S4	S5	S6
G. grossa				S2A-C	S3-C	S3A-C			



Cono rovescio



	19 mm - Ø 010	19 mm - Ø 012	19 mm - Ø 014	19 mm - Ø 016	19 mm - Ø 018	19 mm - Ø 021	20 mm - Ø 016
ISO	010	010	010	010	010	010	225
G. media	S23	S23A	S24	S24A	S25	S25A	S46



Cilindrica testa piatta



	19 mm - Ø 008	22 mm - Ø 010	19 mm - Ø 012	19 mm - Ø 014	22 mm - Ø 012	21 mm - Ø 014	21 mm - Ø 018
ISO	108	109	109	110	111	111	111
G. fine					C34AF	C34F	
G. media	S32A	S32	S37	S33	S34A	S34	S35
G. grossa		S32-C				S34-C	
G. extra grossa						S34-XC	



Cilindrica Chamfer punta



	18 mm - Ø 010	19 mm - Ø 014	22 mm - Ø 012	22 mm - Ø 014	23 mm - Ø 016	21 mm - Ø 018	24 mm - Ø 016
ISO	286	288	289	289	289	289	131
G. fine		C5F	C20F	C21F	C15F		C7F
G. media	S18	S19		S20	S21B	S21	S21A
G. grossa				S20-C	S21B-C		S21A-C



Cilindrica testa tonda



	19 mm - Ø 010	19 mm - Ø 014	22 mm - Ø 010	22 mm - Ø 012	22 mm - Ø 014	22 mm - Ø 014	21 mm - Ø 014	21 mm - Ø 016	21 mm - Ø 018	23 mm - Ø 014	23 mm - Ø 016	23 mm - Ø 018
ISO	139	140	141	141	141	141	141	141	141	142	142	142
G. fine			C39BF	C8F					C36F	C35F	C39CF	C36BF
G. media	S38	S39		S39B		S36C	S39A	S36A	S36		S39C	S36B
G. grossa				S39B-C		S36C-C	S39A-C	S36A-C	S36-C		S39C-C	S36B-C
G. extra grossa					S39B-XC		S39A-XC					



Pallina collo lungo



	24 mm - Ø 008	24 mm - Ø 010	24 mm - Ø 014	24 mm - Ø 016
ISO	001	001	001	001
G. media	S59	S60	S61	S62



Clessidra



	19 mm - Ø 010	19 mm - Ø 014	19 mm - Ø 018
ISO	019	019	019
G. media	S26	S27	S28



Pera



	19 mm - Ø 012	21 mm - Ø 014	19 mm - Ø 014
ISO	237	238	237
G. media	S47A	S47B	S47



Amalrem



	19 mm - Ø 021	18 mm - Ø 014	19 mm - Ø 014	19 mm - Ø 014	19 mm - Ø 016
ISO	001	245	171	109	110
G. extra grossa	A1	A2	A3	A4	A5

Fessure - Finire



Fessure - Finire

ISO	164	164	164	165	166	166	166	196	196	540	699
G. fine					C41AF	C42F				C58F	C58AF
G. media	S43A	S43B	S43	S40	S41A	S41	S42	S57	S57A	S58	S58A

ISO

164

164

164

165

166

166

166

196

196

540

699

G. fine

C41AF

C42F

C58F

C58AF

G. media

S43A

S43B

S43

S40

S41A

S41

S42

S57

S57A

S58

S58A

Tornado



	19 mm - Ø 016		21 mm - Ø 016		19 mm - Ø 018	
ISO	511	513	519			
G. media	T1	T2	T3			

Curettage - Chamfer conico



	22 mm - Ø 012		21 mm - Ø 016		22 mm - Ø 014		22 mm - Ø 016		21 mm - Ø 016		22 mm - Ø 018		24 mm - Ø 012		24 mm - Ø 014		24 mm - Ø 016		24 mm - Ø 021	
ISO	297	297	298	298	298	298	298	299	299	299	299									
G. fine		C3F	C4F	C59F		C61F				C60F										
G. media	P1	P3	P4	P6	S44	P8	P2	P5	P7	S63										
G. grossa							P2-C	P5-C	P7-C	S63-C										

Conica testa tonda



	19 mm - Ø 016		22 mm - Ø 012		20 mm - Ø 018		22 mm - Ø 021		24 mm - Ø 016		24 mm - Ø 018	
ISO	197	198	198	198	199	199						
G. fine		C6F	C13F		C10F							
G. media	S15	S14	S16	S64	S7	S8						
G. grossa			S16-C		S7-C	S8-C						
G. extra grossa						S8-XC						

Conica testa piatta



	19 mm - Ø 012		22 mm - Ø 014		22 mm - Ø 016		20 mm - Ø 018		24 mm - Ø 014		24 mm - Ø 016		24 mm - Ø 018	
ISO	170	172	172	172	173	173	173							
G. fine		C11F				C12F								
G. media	S9		S10	S11	S12		S13							
G. grossa				S11-C	S12-C		S13-C							
G. extra grossa				S11-XC										

Fiamma



	20 mm - Ø 018		21 mm - Ø 010		21 mm - Ø 012		22 mm - Ø 014		24 mm - Ø 012		24 mm - Ø 014		24 mm - Ø 016		24 mm - Ø 018		21 mm - Ø 016	
ISO	248	249	249	249	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	273	
G. fine		C50F	C51F		C9F													
G. media	S56		S50	S51	S52	S53	S54	S55	S45									
G. grossa			S50-C		S52-C	S53-C	S54-C	S55-C										

Miniatura



	17 mm - Ø 014		16 mm - Ø 014		18 mm - Ø 016		16 mm - Ø 010		16 mm - Ø 014		18 mm - Ø 010		17 mm - Ø 014		18 mm - Ø 016		16 mm - Ø 014	
ISO	001	010	172	109	110	165	297	298	237									
G. media	M1	M2	M3	M4	M5	M6	M7	M8	M9									

Lucidatura



Frese per la finitura a specchio

	19 mm - Ø 016		20 mm - Ø 020		20 mm - Ø 014		21 mm - Ø 014		19 mm - Ø 012		22 mm - Ø 010	
ISO	001	257	297	298	287	198						
G. extra fine	C1S	C2S	C3S	C4S	C5S	C6S						

Ceramica



Frese in grana Media con doppio rivestimento al Rodio-Platino per garantire un'elevata durata nella levigatura di materiali molto duri come le ceramiche integrali

ISO	001	001	001	197	010	018	277	257	040	166	249	109	141	111	196	248
G. media	CE1	CE2	CE3	CE4	CE5	CE6	CE7	CE7B	CE8	CE9	CE10	CE11	CE12	CE13	CE14	CE15

Ceramica X



L'ottimale mix di diamante in grana differenti ed il legante al Rodio-Platino consente una elevata durata e una grande asportazione sui materiali molto duri come la Zirconia (ZrO2).

ISO	001	197	277	257	141	198	199
G. F / XG	CE3X	CE4X	CE7X	CE7AX	CE12X	CE16X	CE17X

Chirurgiche



Fresa consigliata per apicectomie e disavulsioni, la particolare lavorazione crea dei "Solchi" che permettono una migliore refrigerazione ed evitano l'impasto scaricando velocemente i detriti.

ISO	254	254	199
G. media	S65C	S66C	S67C
G. grossa	S66C-C	S67C-C	

Speciali



ISO	037	257	257	257	257	277	277	040	040	272
G. fine		C29CF		C2F		C16F				C62F
G. media	S17A	S29C	S29A		S29		S29B	S30	S31	
G. grossa					S29-C		S29B-C			

Pin guide



Frese con "piolino guida" per la preparazione protesica, utile anche in endodonzia per allargare l'imbocco dei canali.

ISO	190	190
G. media	S48	S49

Legenda



Tagliacorone



Conservativa



Endodonzia



Chirurgia



Protesi



Lucidatura



Pedodonzia



Fotografie intere in scala 1:1



IVAN ILIC' S.r.l.

Via L. Muratori, 46/11 - 20135 Milano (Italy)

TEL: +39 02 55 016 500 - 02 36 512 990

ilic@ilicdental.com | www.ilicdental.com