



Rx HONING SYSTEM II



**Uso dell'apparecchio per
l'affilatura di Strumenti Parodontali
con appendici sull'affilatura di
Strumenti per Ortodonzia e Chirurgia Orale**

Dichiarazione di Conformità

Nome del produttore: Rx Honing Machine Corp.
Indirizzo del produttore: 1301 East Fifth Street
Mishawaka, Indiana 46544-2899 USA

Il produttore dichiara che il prodotto

Nome del prodotto: Rx System II Honing Machine
Numeri del modello: 2.0, 2.3

è conforme alle seguenti Normative sui Prodotti:

Sicurezza: EN 60335-1: "Sicurezza degli apparecchi elettrici d'uso domestico e simile. Parte 1: Norme generali" 1994 + ALL: 1995

EMC: EN 50082-1: Norma generica sull'immunità. Parte 1: Ambienti residenziali, commerciali e dell'industria leggera (gennaio 1992)

EN 50082-2: Norma generica sull'immunità. Parte 2: Ambiente industriale (marzo 1995)

EC 801-x: Electromagnetic Compatibility for Industrial-Process Measurement and Control Equipment.

IEC 801-1: General Introduction, 1984.

IEC 801-2: Electrostatic Discharge Requirements, 1991.

IEC 801-3: Radiated Electromagnetic Field Requirements, 1984.

IEC 801-4: Electrical Fast Transient/Burst Requirements, 1988.

Questo prodotto è conforme ai requisiti della Direttiva sulla Bassa Tensione (73/23/EEC) ed alla Direttiva sulla Compatibilità Elettromagnetica EMC (89/336/EEC).

Documento sulla Tecnica costruttiva per l'EMC:

EMC Test Services Report n. 3853 emesso da:

D.L.S. Electronic Systems, Inc.

1250 Peterson Drive

Wheeling, IL 60090 USA

Autorizzata ad eseguire il test EMC test su ordine e sotto la supervisione del TUV-Rheinland, Germania



R. J. Watson, Presidente, Mishawaka, Indiana USA, 1 giugno 1998

Sicurezza - Regole Generali

1. **Mantenere pulita l'area di lavoro.** Le aree disordinate sono un invito agli incidenti.
2. **Valutare l'ambiente di lavoro.** Non usate l'apparecchio in aree umide o bagnate.
3. **Protezione dalle scosse elettriche.** Evitate il contatto del corpo con superfici a massa. Ad esempio: condutture, radiatori, generatori, refrigeratori.
4. **Tenere lontani i bambini.** Non lasciate che i visitatori entrino a contatto con l'apparecchio o con il cavo di alimentazione.
5. **Riporre l'apparecchio non in uso.** L'apparecchio non utilizzato deve essere riposto in un luogo asciutto, alto oppure chiuso a chiave.
6. **Usare occhiali di sicurezza.**
7. **Conservare l'apparecchio con cura.** Per disporre sempre di prestazioni migliori e più sicure l'apparecchio deve essere mantenuto pulito. Per la sostituzione degli accessori si seguano le istruzioni. Ispezionare periodicamente i cavi dell'apparecchio; se danneggiati far eseguire la riparazione dal centro di assistenza autorizzato.
8. **Non abusare il cavo.** Non trasportare mai l'apparecchio per mezzo del cavo. Non estrarre la spina dalla presa tirando il cavo. Tenere il cavo lontano da calore, oli e bordi acuminati.
9. **Scollegare l'apparecchio quando non è in uso.**
10. **Evitare aree con gas.** Non operare in atmosfere gassose o esplosive.
11. **Non alterare nè abusare l'apparecchio.** Queste macchine sono costruzioni di precisione. Qualunque alterazione o modifica non indicata dal produttore costituisce abuso e può dar luogo a situazioni di pericolo.
12. **State in guardia.** Osservate ciò che fate. Usate il buon senso. Non usate l'apparecchio quando siete stanchi.
13. **Verificate i componenti danneggiati.** Prima di usare nuovamente l'apparecchio, le parti danneggiate devono essere controllate attentamente per verificare che l'apparecchio operi adeguatamente per svolgere il compito cui è destinato. Prima di utilizzare nuovamente l'apparecchio le parti danneggiate devono essere adeguatamente riparate e sostituite. Gli interruttori difettosi devono essere sostituiti. Non usate l'apparecchio se l'interruttore di accensione non lo accende o spegne.
14. **Avvertimento.** Prima di collegare l'apparecchio ad una presa di corrente assicuratevi che il voltaggio fornito sia lo stesso specificato sulla piastra inferiore dell'apparecchio. Una presa con voltaggio superiore a quello specificato per l'apparecchio può causare gravi danni all'utente e/o a danni all'apparecchio. In caso di dubbi non collegate la spina alla presa.

Set Parodontale	5-6
Uso dell'apparecchio	7
Impostazione del selettore della motrice di affilatura	7
Impostazione del regolatore di velocità per le motrici HONE e DISK	7
Inserimento della pietra per affilare nel carrello reciprocante	7
Scorrimento di una guida sulla barra per stabilire l'angolo di affilatura specifico	8
Inserimento a pressione dei dischi sugli alberini	8
Applicazione di un piccolo quantitativo di composto Hi-Finish sul cuoio	8
Asportazione dei depositi di metallo da una pietra per affilare o da un disco	9
Generalità sulle Procedure di Affilatura	9
Cos'è un bordo?	9
Ripristino del taglio mediante l'affilatura del bisello	9
Procedure per duplicare il bisello dello strumento in mancanza di una guida	10
Stabilizzazione dello strumento durante l'affilatura	10
L'operazione di affilatura potrebbe far avvolgere bavature sulla faccia dello strumento	11
Verifica dell'affilatura dello strumento	11
Affilatura di Curette e Scaler	12
Ricerca dei bordi di taglio	12
La guida DPS, studiata per l'affilatura di curette e scaler parodontali	12
Posizionamento dell'apparecchio per l'affilatura	13
Installazione della Guida DPS facendone scorrere la base sulla barra d'acciaio	13
Stabilizzazione della curette o dello scaler	13
Uso del gambo terminale (parte finale del gambo) per l'allineamento	14
Verifica della faccia dello strumento	14
Allineamento delle Curette Gracey	14
Allineamento di Scaler o Curette universale	15
Affilatura di una Curette o Scaler dal tallone alla testa	15
Risagomatura di Curette o Scaler se il bordo affilato non viene ottenuto entro 30 sec.	15
Affilatura della testa arrotondata delle Curette	15
Affilatura di Scalpelli, Scurette e Rifinitori Marginali	16
Uso della Guida CHT (Chisel-Hatchet-Trimmer) per affilare strumenti di taglio	16
Affilatura degli Scalpelli per margini	16
Affilatura degli scalpelli Wedelstaedt o delle Scurette per smalto	16
Affilatura degli Specilli	17
Uso della pietra n. 2 o n. 4 per affilare gli specillo	17
Affilatura di uno specillo molto smusso sulla pietra rossa n. 2	17
Affilatura di specilli poco smussi sulla pietra bianca n. 4	17
Affilatura di Escavatori e Curette Chirurgiche	18
Affilatura degli escavatori a cucchiaio sulla pietra bianca n. 4	18
Affilatura delle curette chirurgiche sulla pietra rossa n. 2	18
Affilatura di Modellatori per Amalgama	18
Affilatura dei Cleoidi col Disco RSC	18
Affilatura dei discoidi con la pietra bianca n. 4	19
Affilatura dei lati dei Modellatori Walls	19
Affilatura dell'estremità a scalpello dei Modellatori Walls col Disco RSC o DIA	19
Affilatura dell'estremità arrotondata dei Modellatori Walls	20
Affilatura dei Modellatori Hollenback col Disco RSC o DIA	20

Affilatura delle Forbici	21
Il bordo di una forbice è formato da un piccolo bisello e dalla faccia	21
Preparazione dell'apparecchio per l'affilatura delle forbici	21
Affilatura delle forbici	21
Verifica della completa affilatura delle forbici	21
Eliminazione delle bavature dalle forbici	22
Test di affilatura delle forbici	22
Le giunture lasche possono impedire alle forbici di tagliare	22
Forbici dentellate, uso della guida per scanalature n. 4	22
Affilatura delle Leve	23
Affilatura dell'estremità arrotondata di una leva col Disco RSC o DIA	23
Uso della Pietra per affilare n. 2 o n. 4 per la faccia di una leva concava	23
Affilatura della punta acuminata di una leva col Disco RSC o DIA	23
Affilatura degli Scalpelli grandi	24
Affilatura degli scalpelli per osso con il Disco DIA	24
Affilatura finale con la coramella di uno scalpello per osseo	24
Affilatura di uno scalpello Ochsenbein ad un'angolazione di circa 20°	24
Uso della pietra n. 2 per i lati di uno scalpello Ochsenbein	24
Affilatura delle Lime	25
Affilatura delle lime per osso con la pietra n. 1	25
Affilatura delle lime parodontali con la pietra n. 3	25
Affilatura di Bisturi per Gengivectomia	26
Il Bisturi per Gengivectomia ha due bordi di taglio	26
Bisturi per Gengivectomia, affilatura finale per un bordo super-tagliente	26
Accessori per Strumentario Ortodontico / Chirurgico / Varie	27/28
Affilatura dei Tronchesini Ortodontici	29
Serraggio della giuntura	29
Liberazione di giunture troppo strette o corrose	30
Affilatura di ciascun tagliente	30
Affilatura delle Pinze per distacco di Attacchi e Bande	32
Installazione Manipolo	33
Inserimento dell'albero con flessibile sull'affilatore	33
Installazione della fresa diamantata sferica	33
Installazione del disco diamantato	33
Uso della chiavetta esagonale per stringere i componenti del manipolo	33
Affilatura delle Pinze per Estrazione	34
Affilatura degli Strumenti dentellati	34
Affilatura di una raspa da osso col disco montato su manipolo	34
Affilatura di una sega da osso col disco montato su manipolo	34
Affilatura delle Pinze Ossivore	35
Verifica della giuntura delle pinze ossivore	35
Affilatura accurata di ciascun cestello delle pinze ossivore	35
Verifica della sovrapposizione e rimozione delle bavature dall'esterno delle ossivore	35
Affilatura dei Coltelli	36
Servizio di affilatura	37

CONCETTI IMPORTANTI SULL'AFFILATURA



- **ANGOLAZIONE:** Le guide Disk Perio Scissor (DPS) [*guida per l'affilatura di strumenti parodontali e forbici sui dischi*], e Chisel Hatchet Trimmer (CHT) [*guida per l'affilatura di scalpelli, scurette e rifinitori marginali sulla pietra reciprocante piatta*], rendono costante ed affidabile il mantenimento degli angoli corretti.
- **PRESSIONE:** Per raggiungere i risultati voluti è richiesta meno pressione poiché è l'apparecchio a muovere i dischi o le pietre. Ciò è particolarmente vero usando il Disco Diamantato. Verificare l'affilatura dopo 3 o 4 passaggi, usando il bastoncino di prova. La verifica frequente aiuta ad evitare la sovra affilatura degli strumenti.
- **STABILIZZAZIONE:** Poggiate le mani sulla parte superiore o sul lato dell'apparecchio. Usate entrambe le mani per sostenere lo strumento vicino al punto di contatto con l'abrasivo. Se lo strumento tende a muoversi quando l'apparecchio viene attivato, provate quanto segue:
 1. Esercitate meno pressione
 2. Afferrate lo strumento con maggiore fermezza
 3. Aumentate la velocità del pietra per affilare o del disco

Set Parodontale

	<p>RX SYSTEM II 31 31800</p> <p>Affilatore a 220 ± 40 Volt con 2 movimenti selezionabili: Affilatore Reciprocante e Dischi. Misure 10,2 x 12,7 x 17,8 cm. Involucro durevole, resistente agli agenti chimici. Regolatore velocità fino a 5000 giri/min., comando a pedale a basso voltaggio, in vinile.</p>
	<p>PIETRA PIATTA n. 1 (pietra india rossa) 31 31100</p>
	<p>PIETRA TONDA n. 2 (pietra india rossa) 31 31110</p>
	<p>PIETRA ROMBOIDALE n. 3 (ceramica bianca) 31 31120</p>
	<p>PIETRA SOLCATA n. 4 (ceramica bianca) 31 31130</p>
	<p>DISCO n. 13</p> <p>31 31200 (2 cuoio) 31 31210 (1 gomma nera impregnata di carburo di silicio) 31 31220 (diamantata placcata grana 400)</p>
	<p>STRUMENTO RIMOZIONE DISCHI 31 31925</p> <p>Toglie i componenti dagli alberini inserendo la forca sotto il Disco e facendo leva verso l'alto.</p>

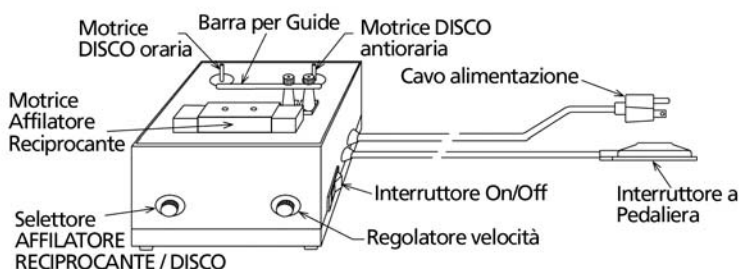
La descrizione delle parti di ricambio per i componenti del Set Parodontale prosegue alla pagina seguente.

Set Parodontale

	<p>CHT - GUIDA 31 31941</p> <p>Posizionando questa guida sulla pietra reciprocante n. 1 ci si assicura l'accurata affilatura di scalpelli, scurette per smalto e rifinitori marginali.</p>
	<p>DPS - GUIDA STRUMENTI PARODONTALI/FORBICI 31 31990</p> <p>Questa guida fornisce la giusta angolazione per l'affilatura di curette scaler e forbici sui Dischi.</p>
	<p>PERIODENT TEST STICK (3pz) 31 31980</p> <p>Poiché i bordi degli strumenti affilati scavano nella plastica, questi bastoncini sono un rapido mezzo di verifica.</p>
	<p>DETERGENTE PER AFFILATORI RUB & RINSE 31 31960</p> <p>Deterge e condiziona affilatori reciprocanti e Dischi, 14g</p>
	<p>COMPOSTO HI-FINISH 31 31966</p> <p>Composto fine per lucidatura, da applicare sui dischi in cuoio per lucidare gli strumenti e produrre lame a filo di rasoio sui bisturi per gengivectomia, A base di ossido di cromo, colore verde, 14g.</p>
	<p>SCATOLA DI AFFILATURA 31 31928</p> <p>7,6 x 17,8 x 21,6 cm Scatola con elevata resistenza agli impatti per proteggere e organizzare i componenti per l'affilatura (vuota).</p>
	<p>LIBRETTO ISTRUZIONI PERIO 31 31101</p> <p>Manuale di riferimento con istruzioni passo a passo per l'affilatura degli strumenti parodontali.</p>
	<p>VIDEO ISTRUZIONI PERIO 31 31V01</p> <p>Circa 30 minuti di suggerimenti pratici sul "come fare" per l'affilatura degli strumenti parodontali. (Se desiderato il video può essere sostituito da un CD).</p>

La descrizione degli accessori per l'affilatura e la manutenzione di strumenti al di fuori del Set Parodontale (per Ortodonzia e Chirurgia Orale) è a pagina 27.

Affilatore System II - Funzionamento



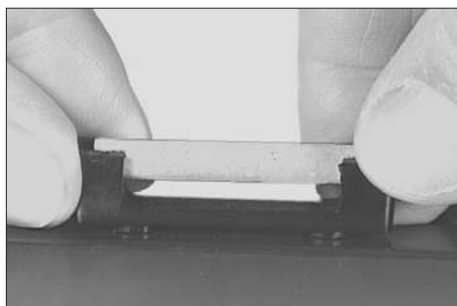
Impostazione del selettore della motrice di affilatura

Sono selezionabili 2 modalità di affilatura, HONE, con cui un abrasivo sagomato esegue un movimento reciprocante e DISK, con cui vengono fatti girare due dischi abrasivi.



Impostazione del Regolatore di velocità per le motrici HONE o DISK

La normale regolazione del movimento di reciprocazione per la motrice HONE è compresa fra 3 e 5. Per la motrice DISK può essere scelta qualunque regolazione compresa tra 1 e 10. Iniziate con 5 e aumentate o riducete in base all'intensità di affilatura desiderata. (Nota: la velocità massima è di 5000 giri/min.).



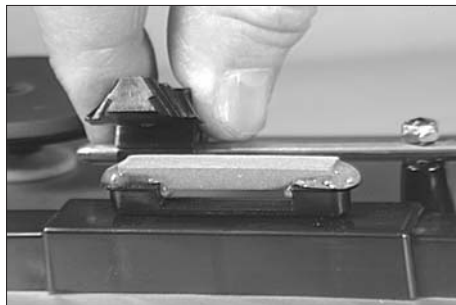
Inserimento delle pietre per affilare nel carrello reciprocante

Afferrate la pietra su entrambe le estremità del supporto e allineate i perni coi due fori presenti nel carrello reciprocante, quindi spingete direttamente verso il basso. Per rimuovere la pietra tirate verso l'alto il supporto che la contiene.

Affilatore System II - Funzione

Scorrimento di una guida sulla barra per stabilire l'angolo di affilatura specifico per lo strumento da affilare

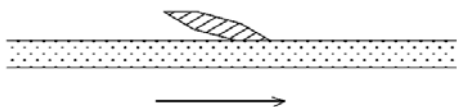
La guida viene poi ruotata in basso, sulla pietra o sul disco. Questo set contiene due guide, la guida CHT per l'affilatura sulla pietra reciprocante e la guida DPS per l'affilatura sui dischi.



Inserimento a pressione dei dischi sugli alberini

Il disco diamantato viene usato per l'affilatura rapida o per la risagomatura; il disco RSC Disk trova impiego nell'affilatura fine ed i dischi di cuoio per l'affilatura finale o la lucidatura a coramella.

Applicazione di un piccolo quantitativo di Composto Hi-Finish sui dischi di cuoio prima dello l'affilatura finale



Per disporre della rotazione oraria e di quella antioraria, necessarie dato che la lama deve puntare nel senso di rotazione, inserite a pressione entrambi i dischi di cuoio sulle motrici apposite. (Nota: le direzioni di rotazione sono contrassegnate da frecce poste sulla piastra superiore dell'affilatore). In questo modo l'affilatura finale con la coramella di entrambi i lati di strumenti quali i bisturi per gengivectomia diventa agevole; sarà sufficiente passare da un disco all'altro in base alla direzione della lama.

Affilatore System II - Funzione

Asportazione dei depositi di metallo dalla pietra o dal disco nel momento in cui iniziano ad accumularsi

I depositi di metallo riducono le capacità di taglio degli abrasivi. Applicate un piccolo quantitativo di detergente Rub & Rinse con un bastoncino cotonato, quindi ripulite il metallo.

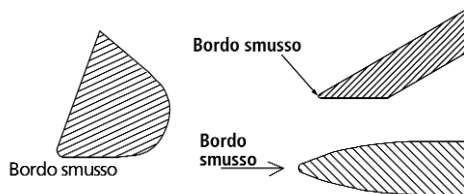
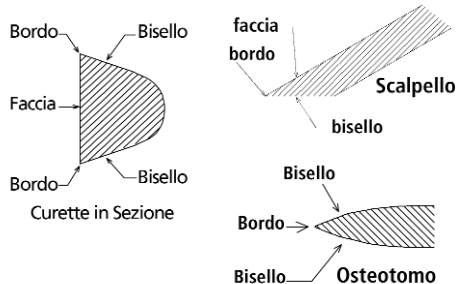


Mantenete pulita la piastra superiore dell'apparecchio in modo da evitare ai detriti di penetrare nell'involucro attorno al carrello. (Nota: L'apparecchio non richiede lubrificazione. Evitate l'uso di lubrificanti/detergenti diversi da Rub & Rinse sulle pietre, poiché questi potrebbero contaminare il motore).

Generalità sulle Procedure di Affilatura

Cos'è un bordo?

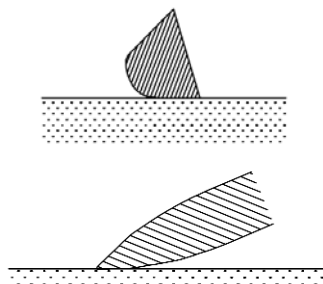
Un bordo affilato si forma quando due superfici si intersecano ad angolo acuto. Nel diagramma della curette, primo a lato, 2 bordi vengono formati dall'intersezione della superficie della faccia con le due superfici bisellate.



Un bordo diventa smusso quando la sua intersezione si consuma o si arrotonda. Un bordo smusso riflette la luce.

Ripristino del taglio mediante l'affilatura del bisello

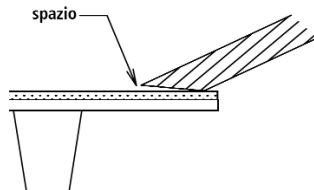
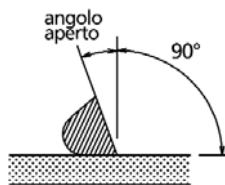
Restate più vicini possibile all'angolo del bisello esistente, senza però preoccuparvi eccessivamente di essere esatti. Le guide stabiliscono il corretto angolo di affilatura per molti strumenti.



Generalità sulle Procedure di Affilatura

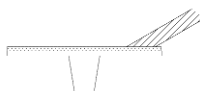
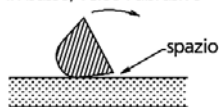
Procedure per duplicare il bisello dello strumento in mancanza di una guida

La faccia dello strumento deve essere aperta. Per creare un bordo affilato la faccia viene inclinata indietro (aperta) ad un angolo superiore a 90° .



Aprirete la faccia finché non appare uno spazio tra il bordo e l'abrasivo. Chiudete poi la faccia fino alla scomparsa dello spazio. Per usare correttamente questa procedura è d'aiuto una buona illuminazione (es. Rx Workstation, banco di lavoro con lampada e lente, cod. 31 31910).

Rotazione del bordo in basso, verso l'abrasivo



Per l'apprendimento iniziale dell'uso dell'affilatore usate un pennarello. Segnate il bisello dello strumento, affilate per alcuni secondi, quindi esaminate il bisello per verificare l'accuratezza dell'operazione. La superficie del bisello evidenzierà chiaramente l'area di contatto con l'abrasivo.

Stabilizzazione dello strumento durante l'affilatura

Poggiate le mani sulla superficie superiore o sul lato dell'apparecchio. Usate entrambe le mani per sostenere lo strumento vicino al punto di contatto. Se lo strumento vibra fate quanto segue:

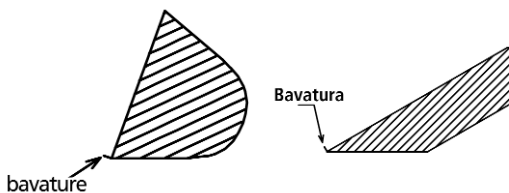
- Applicate meno pressione
- Afferrate lo strumento più saldamente
- Aumentate la velocità della pietra o del disco.



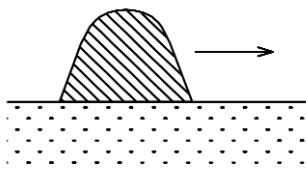
È possibile alterare il grado di taglio dell'abrasivo modificando la velocità dell'abrasivo o modificando la pressione dello strumento contro l'abrasivo. In generale, si consiglia di applicare pressione leggera. Una buona guida per la pressione è di usarne una quantità pari a quella necessaria per scrivere sulla carta con 3 fogli di carta carbone. Per strumenti più grandi aumentate la pressione.

Generalità sulle Procedure di Affilatura

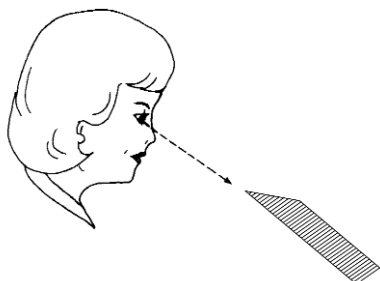
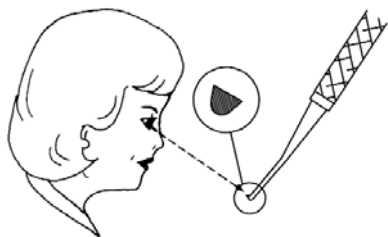
L'operazione di affilatura potrebbe far avvolgere bavature (frammenti metallici) sulla faccia dello strumento. Il procedimento di affilatura con le pietre reciprocanti forma delle piccole bavature. Se il bordo punta contro la rotazione del



disco il metallo viene spinto via, evitando la formazione di bavature.

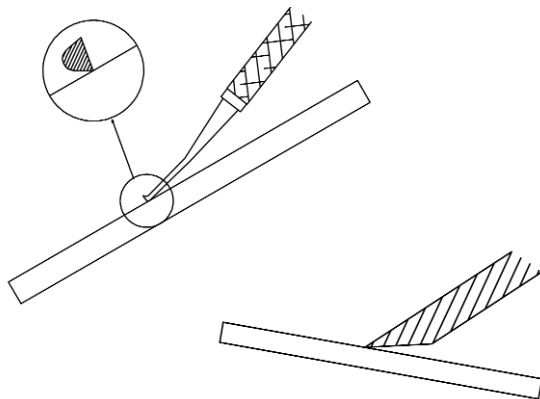


Eventuali bavature, esse vanno rimosse dalla faccia. Spingete o tirate la faccia lungo una pietra di ceramica ferma. Per rimuovere le bavature da alcuni strumenti l'affilatura finale viene eseguita con i dischi di cuoio.



Verifica dell'affilatura dello strumento

Con una buona illuminazione ed un ingranditore (la Rx Workstation, banco di lavoro con lampada e lente, cod. 31 31910, è stata progettata per questo scopo) è possibile esaminare correttamente lo strumento. Ricordate che i bordi smussi riflettono la luce.



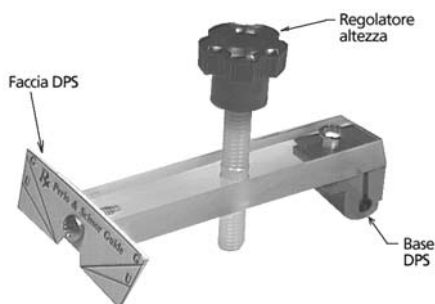
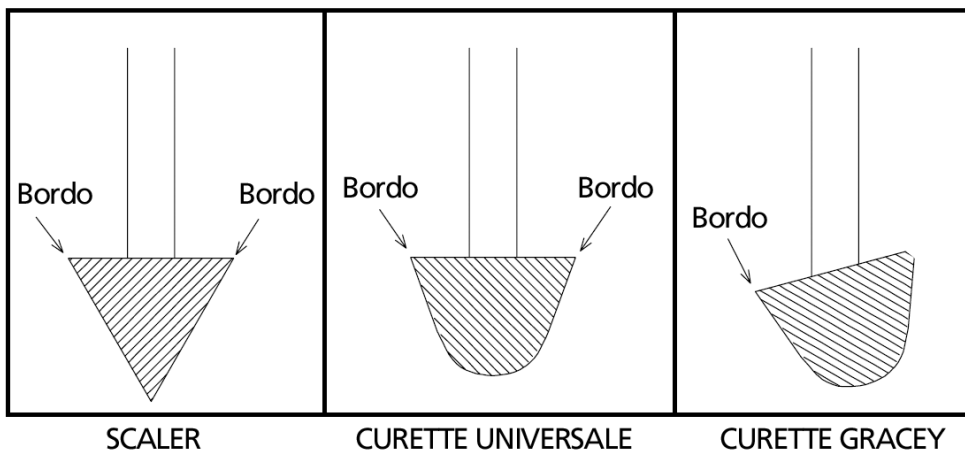
Un altro test di affilatura consiste nel passare il bordo lungo un Bastoncino di verifica Test Stick Periodont. Un bordo affilato affonda nel bastoncino.

Affilatura di Curette e Scaler

Le procedure per l'affilatura degli strumenti di seguito esposte sono da considerarsi dei suggerimenti e non gli unici metodi disponibili.

Ricerca dei bordi di taglio

Lo Scaler e la Curette Universale sono progettati con due bordi di taglio. Le Curette Gracey sono provviste di un solo bordo di taglio, per l'uso su una superficie dentale specifica. Per identificare il bordo di taglio di una Gracey, tenete verticale il gambo terminale e osservate il lato più basso.



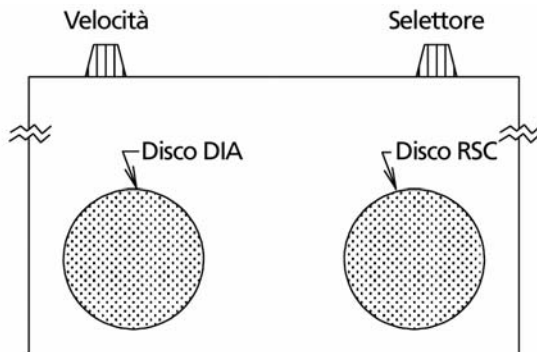
La Guida DPS Guide è stata ideata per l'affilatura di curette e scaler parodontali.

Affilatura di Curette e Scaler

Posizionamento

dell'apparecchio per l'affilatura

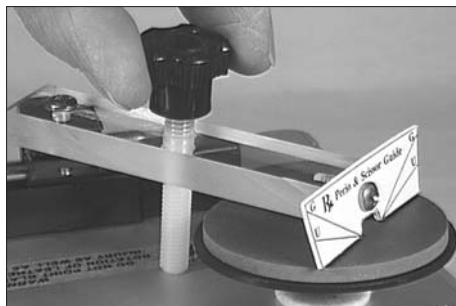
Girate l'affilatore in modo che i dischi siano rivolti verso di voi. Installate il disco nero RSC (gomma impregnata di carburo di silicio) sull'alberino destro ed il disco diamantato sull'alberino sinistro (gli operatori mancini installino i dischi al contrario).



Installazione della Guida DPS facendone scorrere la base sulla barra d'acciaio

Fate scorrere ulteriormente la base DPS sulla barra per aumentare la distanza della faccia dal bordo del disco a circa 2 cm dal bordo del disco. Ruotate la Guida DPS in basso, sopra la superficie del disco RSC per l'affilatura normale o sopra il disco diamantato per la risagomatura. La base della Faccia DPS dev'essere livellata alla superficie del disco.

Usate poi il regolatore d'altezza per sollevare appena il PTR dal disco (girare la manopola in senso orario solleva la guida).



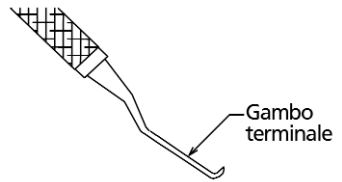
Stabilizzazione della curette o dello scaler

Afferrare il manico dello strumento con una presa a penna e usare l'indice della mano opposta per contribuire alla stabilizzazione. Fate presa con le mani puntandole contro il lato o la superficie superiore dell'apparecchio.

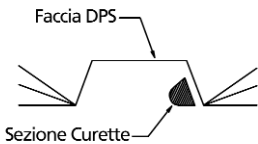
Affilatura di Curette e Scaler

Uso del gambo terminale (parte finale del gambo) per l'allineamento

Grazie alla relazione costante tra il gambo terminale e la faccia dello strumento sono necessari solo due angoli.



Usate la linea "G" per le Curette Gracey e la linea "U" per le curette universali e gli scaler.

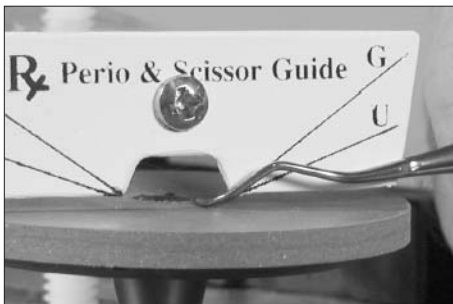


Verifica della faccia dello strumento

La faccia dello strumento dovrebbe essere parallela all'angolo dell'intaglio, al centro della faccia della guida DPS.

Allineamento delle Curette Gracey

Posizionate lo strumento sul disco, col gambo terminale parallelo alla linea "G" (guardate sopra la parte superiore del gambo per la linea d'allineamento).



Durante l'affilatura del lato, laddove la testa punta lontano dall'operatore, posizionare lo strumento attraverso l'area ritagliata della faccia DPS, così da mantenere il gambo vicino alla guida.

Affilatura di Curette e Scaler

Allineamento di Scaler o

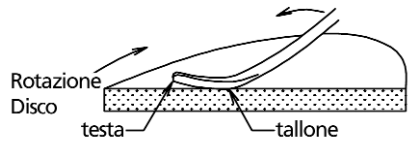
Curette universali

Posizionate lo strumento sul disco con il gambo parallelo alla linea "U". Per l'affilatura di strumenti con angolazione marcata del gambo, quali il 204S e la Columbia 13-14, posizionare la faccia DPS verso il lato del disco (ciò consente al manico dello strumento di estendersi sotto al disco, senza però toccarlo).



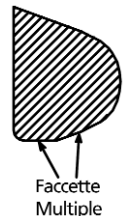
Affilatura di una Curette o di uno Scaler dal tallone alla testa

Attivate i dischi alla velocità consigliata, solitamente a quella massima per il disco RSC e bassa per quello diamantato. Posizionate il tallone dello strumento sul disco, con la testa leggermente al di fuori del disco stesso. Oscillate lo strumento fino alla testa, quindi nuovamente indietro, sul tallone. Ripetete l'affilatura dal tallone alla testa per 2-4 sec., quindi procedere alla verifica dell'affilatura. Premete lo strumento leggermente (molto leggermente nel caso del disco DIA), contro il disco, aumentando la pressione, se necessario, per un'azione più rapida.

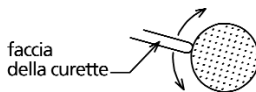


Risagomatura di Curette o Scaler se il bordo tagliente desiderato non viene ottenuto entro 30 secondi

Esaminando il bisello dello strumento osserverete faccette multiple, indice che lo strumento è stato precedentemente affilato ad un angolo sbagliato. Con il disco diamantato create un bisello ad una sola faccetta. Rallentate il disco a 3 o 4 e usate una pressione molto leggera. Mantenete lo strumento sul disco diamantato solo per alcuni secondi, poi verificate. Di solito la procedura è molto breve.



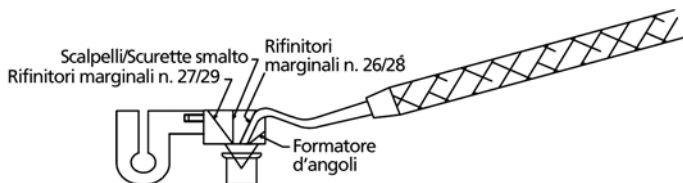
Affilatura della testa arrotondata delle curette



Muovete la testa su e giù attorno alla superficie della pietra reciprocante n. 2. La faccia della curette dovrebbe formare un angolo di circa 45° rispetto alla pietra.



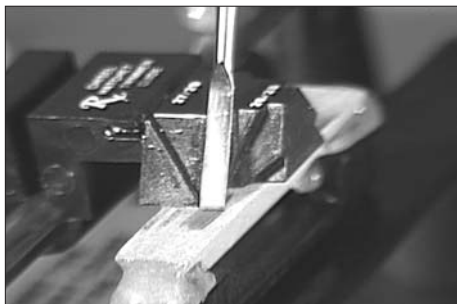
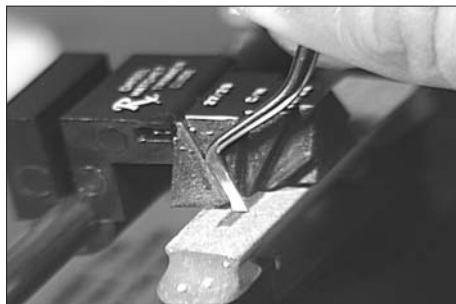
Affilatura di Scalpelli, Scurette e Rifinitori Marginali



Uso della Guida CHT (Chisel-Hatchet-Trimmer) per affilare strumenti di taglio
Installate la pietra rossa vetrificata n. 1, fate scorrere la Guida CHT sulla barra e ruotatela in modo da farla scendere al centro della pietra. Posizionate il lato dello strumento contro la spalla appropriata. Gli usi sono marcati sulla sommità della guida.

Affilatura degli scalpelli marginali

Premete con fermezza lo strumento sulla spalla n. 26/28 o sulla n. 27/29, quindi tenetelo contro la pietra reciprocante finché la traccia (deposito di metallo) non ha la stessa larghezza del bordo di taglio. Per il lato opposto dello strumento usate il lato opposto della guida.



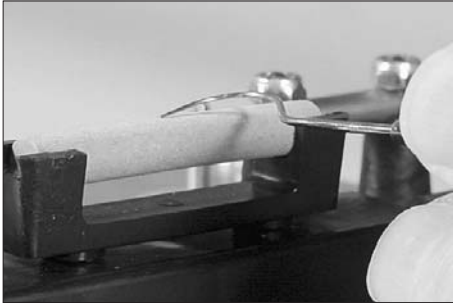
Affilatura degli scalpelli Wedelstaedt (Chisel) o delle scurette per smalto (Enamel Hatchet)
Posizionate con fermezza lo strumento sulla spalla centrale.

Affilatura degli Specilli

Uso della pietra n. 2 o n. 4 per affilare gli specilli

Posizionate la punta sulla pietra ad un'angolazione minima.

Per mantenere una punta affilata e per specilli di forma irregolare usate la pietra in ceramica n. 4.



Affilatura di uno specillo molto smusso sulla pietra rossa n. 2

Muovete la punta attorno la superficie convessa della pietra per qualche secondo. Per affilare uniformemente è consigliabile girare lo specillo, con la punta verso la direzione opposta e ripetere la procedura.

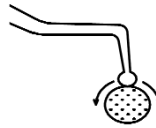
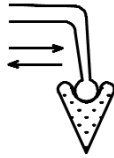
Affilatura di specilli poco smussi sulla pietra bianca n. 4

Affilate gli specilli poco smussi spingendo e tirando la punta nel solco concavo, puntando lo specillo in entrambe le direzioni di reciprocazione. Per affilare l'interno della punta nel caso di specilli a coda di porco o a uncino, usate l'angolo arrotondato della pietra n. 4.



Affilatura di Escavatori e Curette Chirurgiche

Affilatura degli escavatori a cucchiaio sulla pietra n. 4
Inclinate indietro il gambo di circa 15° e muovete il cucchiaio nel solco usando il fondo e i lati per affilare il bisello circolare.



Affilatura delle curette chirurgiche con la pietra n. 2
Inclinate indietro il gambo di circa 15° e muovete lo strumento contro la superficie convessa della pietra.

Affilatura di Modellatori per Amalgama

Affilatura dei cleoidi col DISCO RSC

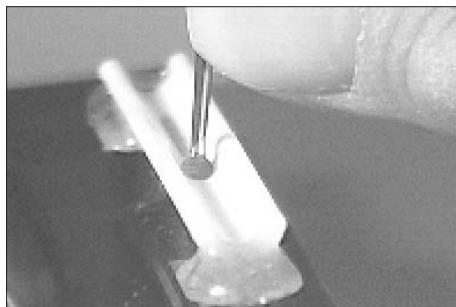
Usate la Guida DPS per allineare il gambo alla linea "U". Attivate il disco e ruotate il cleoide fino alla punta. Ripetete sul lato opposto del cleoide, quindi verificate l'affilatura.



Affilatura di Modellatori per Amalgama

Affilatura dei discoidi con la pietra n. 4

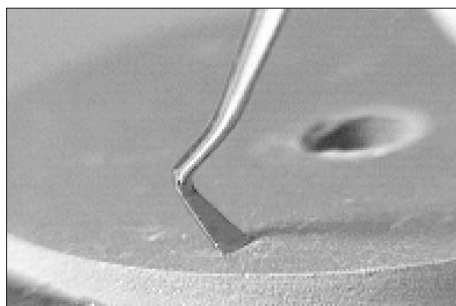
Posizionate il discoide nel solco concavo con la faccia aperta a circa 20° (manico quasi verticale). Analogamente all'escavatore, per duplicare il bisello circolare si sfruttano i lati ed il fondo del solco.



Affilatura dei lati dei Modellatori Walls

Allineate il gambo del modellatore Walls con la linea "U" con la Guida DPS e affilate un lato. Girate lo strumento per il lato opposto. Usate questa procedura sia per le estremità arrotondate che per quelle a scalpello.

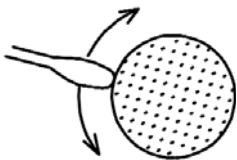
Affilatura dell'estremità a scalpello dei Modellatori Walls con il disco RSC o DIA
Posizionate il bisello dell'estremità a scalpello sul disco RSC o DIA. Premete lo strumento contro la superficie del disco finché la larghezza della traccia di metallo non equivale alla larghezza del bordo di taglio.



Affilatura di Modellatori per Amalgama

Affilatura dell'estremità arrotondata dei modellatori Walls

Tenete l'estremità dello strumento contro il lato della pietra circolare e spostatela su e giù contro la superficie della pietra.

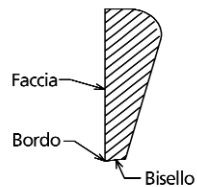


Affilatura dei modellatori Hollenback col Disco RSC o DIA

Questi strumenti hanno bordi taglienti su ciascun lato. Posizionate il bisello sul disco e ruotatelo fino alla punta. Ripetete su tutti i quattro biselli. Verificate poi l'affilatura.

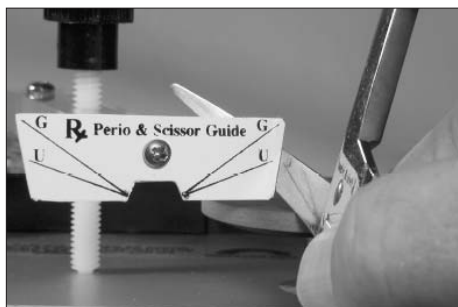
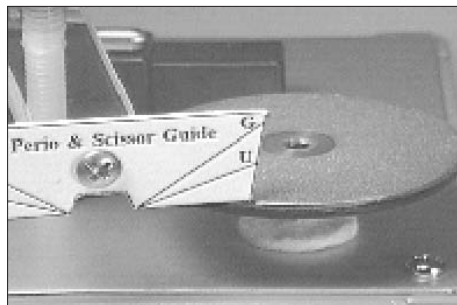
Affilatura delle Forbici

Il bordo delle forbici è formato da un piccolo bisello e dalla faccia.



Preparazione dell'apparecchio per l'affilatura delle forbici

Sul disco destro, orario (sempre con i dischi rivolti a voi), installate il disco RSC per forbici che hanno perso un po' di taglio o il disco diamantato nel caso di forbici prive di taglio. Posizionate la Faccia DPS sul bordo sinistro del disco, leggermente sopra e parallela alla superficie superiore del disco.



Affilatura delle forbici

Posizionate il bisello della forbice sul disco, ad un punto appena oltre il giunto, con la faccia della forbice a contatto della guida (inclina la forbice di 10°). La punta della forbice dovrebbe trovarsi leggermente via dalla superficie del disco. L'affilatura viene eseguita sul mezzo centimetro esterno del disco. Attivate i dischi e tirate leggermente la forbice attraverso la superficie del disco.

Verifica della completa affilatura delle forbici

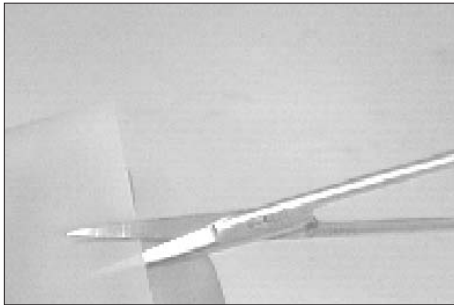
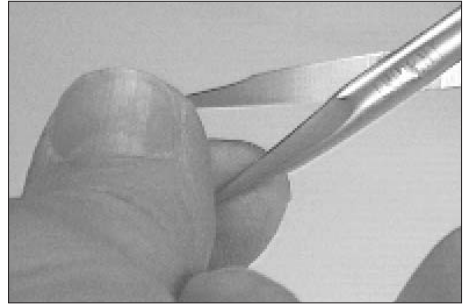
Verificate l'interno della faccia, al bordo, per la presenza di una bavatura (indice che un bordo è stato risagomato) e di usura. Se la bavatura non c'è, o se sono presenti cricature o intaccature sulla superficie della faccia, ripetete l'affilatura della forbice.



Affilatura delle Forbici

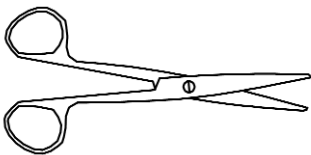
Eliminazione delle bavature dalle forbici

Separate le forbici con gli indici ed i pollici (per evitare di tagliare nella bavatura), quindi chiudetele lentamente. Chiudete fermamente le forbici, quindi apritele per asportare la bavatura. Usate questa procedura di apertura e chiusura un paio di volte, quindi chiudete le forbici delicatamente. Se le forbici non chiudono armonicamente, ripetete quanto sopra.



Test di affilatura delle forbici

Le forbici per tessuti possono essere testate provando a tagliare il lattice dei guanti o della diga di gomma. Chiudete le forbici nel lattice allontanandovi e tirando. Se il lattice viene trainato dalle forbici, l'affilatura è incompleta.



I giunti laschi delle forbici possono impedirne il taglio

Controllate sempre che il giunto delle forbici sia adeguatamente stretto. Se il giunto è troppo lasco, non potrà mantenere uniti i due bordi della forbice. Per verificare questa tenuta tenere le forbici in una posizione

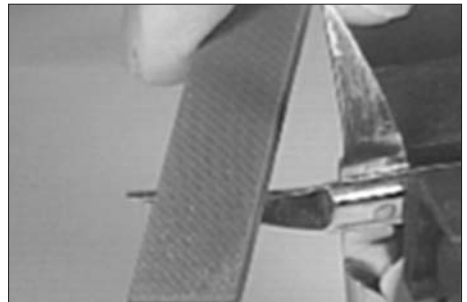
verticale aperta e lasciar andare la metà superiore. La forbice dovrebbe fermarsi a circa due terzi del percorso di chiusura.

*Si possono allora usare gli strumenti per la regolazione del giunto "Kit Regolazione Giunti" 31 31936 e "Incudine e Martello Kit" 31 31932, disponibili a richiesta.

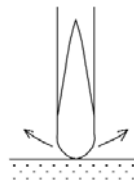
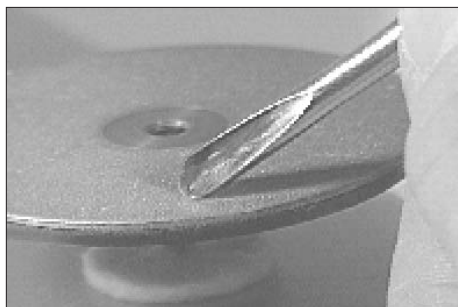
Forbici dentellate, lima per scanalature n. 4

Dopo l'affilatura, bloccate la forbice nella Morsa Rx (pag. 27). Per ristabilire la dentellatura, spingete la lima per scanalature n.4 (accessorio extra, pag. 27) lungo il bisello, esercitando una pressione media.

Riposizionate la lima in modo da coprire tutto il bordo della forbice



Affilatura delle Leve



Affilatura dell'estremità arrotondata di una leva sul disco RSC o DIA

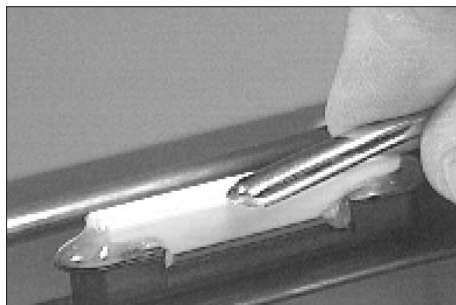
Il disco diamantato è eccellente per risagomare le estremità delle leve. Ponete il bisello sul disco e ruotate lo strumento.



Uso della pietra n. 2 o n. 4

per la faccia di una leva concava

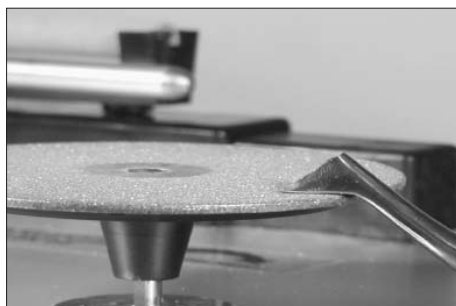
La superficie della faccia della leva presenta bavature o taccature e anche essa va affilata.



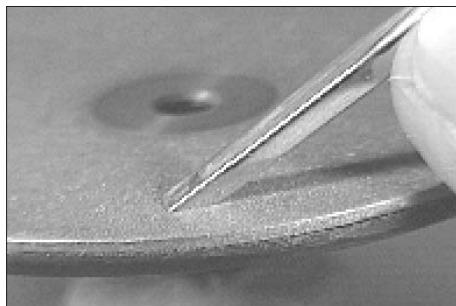
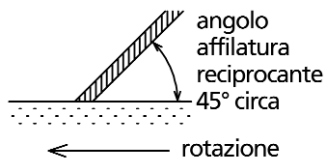
Affilatura dell'estremità appuntita di una leva col Disco RSC o DIA

Affilate i due biselli che formano la punta.

Affilate i due biselli che formano la punta.

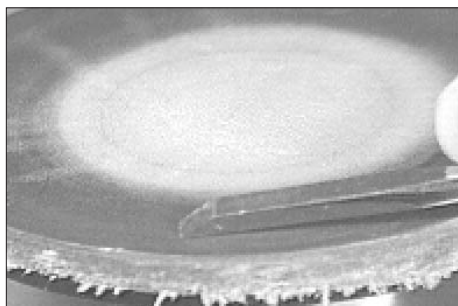


Affilatura degli Scalpelli Grandi



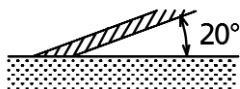
Affilatura degli scalpelli per osso con il Disco DIA

Ponete lo scalpello vicino al bordo del disco, col bordo di taglio che punta nella direzione di rotazione. Duplicare l'angolo originale (solitamente 45° circa) e regolare la pressione come necessario per mantenere uniforme la rimozione di metallo.



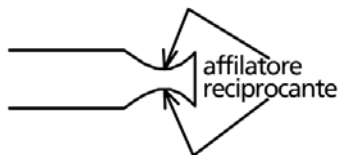
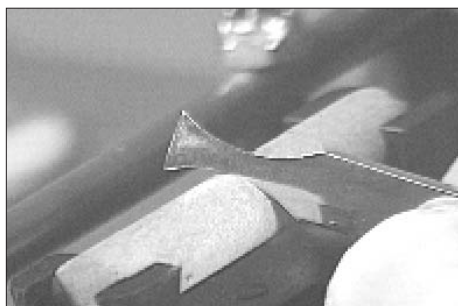
Affilatura finale con la coramella dello scalpello per osso

Per rimuovere le bavature eseguite l'affilatura finale con la coramella, sia della faccia che delle superfici bisellate del bordo dello scalpello. Ricordatevi di mantenere il bordo puntato nella direzione di rotazione.



Affilatura dello Scalpello Ochsenbein ad un angolo di circa 20°

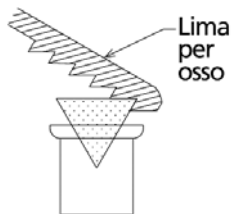
Affilate l'estremità a scalpello dell'Ochsenbein ad un angolo molto più piccolo di uno scalpello per osso convenzionale. Usate la stessa procedura descritta sopra.



Uso della pietra n. 2 per i lati dello Scalpello Ochsenbein

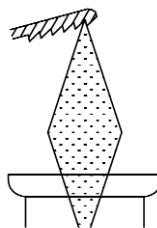
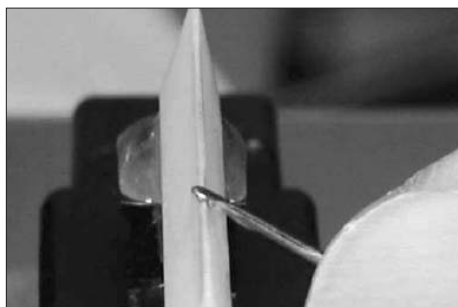
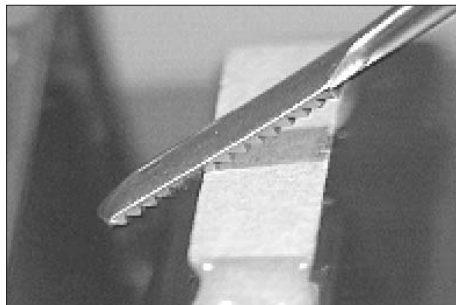
Appoggiate il bordo di taglio concavo sulla superficie tonda della pietra.

Affilatura delle Lime



Affilatura delle lime da osso con la pietra n. 1

Per affilare la lima da osso posizionate ciascun dente sull'angolo della pietra rossa vetrificata n. 1; tirate leggermente indietro, contro la superficie della pietra. Reciprocate la pietra per alcuni secondi su ogni dente della lima.

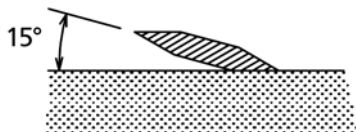


Affilatura delle lime parodontali (es. Hirschfeld) con la pietra n. 3

Posizionate ciascun dente sopra la lama di coltello della pietra e tirate leggermente indietro. Il gambo della lima dev'essere

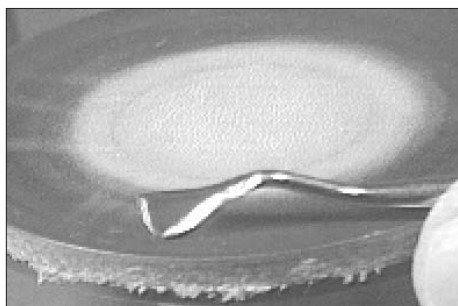
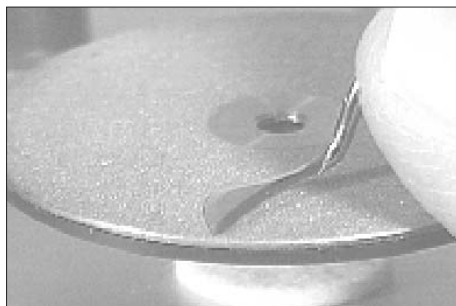
angolato leggermente verso il basso. La superficie inferiore della pietra (che si apre sul supporto) può essere usata quando l'angolazione del gambo impedisce il corretto posizionamento sul bordo superiore. Reciprocate la pietra per alcuni secondi su ciascun dente dello strumento. (Nota: Per mantenere affilato il bordo a lama di coltello della pietra potete passarla sul Disco DIA).

Affilatura dei Bisturi per Gingivectomia



Il Bisturi per Gingivectomia ha due bordi di taglio

Posizionate ciascun bisello sul disco e duplicate l'angolazione esistente (l'angolo di affilatura dovrebbe essere di circa 15°). Per l'affilatura iniziale di bisturi con molto poco taglio si usa il disco diamantato. Il disco RSC disco viene usato per mantenere l'affilatura e per i bisturi che hanno un taglio ridotto di poco.



Passaggio del bisturi per gengivectomia sulla coramella per ottenere una lama ultra-affilata

Montare i due dischi in cuoio e applicarvi il composto Hi-Finish. I dischi gireranno in direzioni opposte, indicate dalle frecce presenti sulla piastra superiore dell'apparecchio.

Per l'affilatura finale con la coramella, porre il bisello sul disco con il bordo che punta nella direzione di rotazione. Eseguire l'affilatura finale con la coramella di tutti e quattro i biselli, lavorando per alcuni secondi all'angolazione di 15° del bisello.

Accessori per Strumentario Ortodontico / Chirurgico / Varie








Per eseguire l'affilatura di particolari strumenti, quali ad esempio i tronchisi ortodontici, le pinze per la rimozione di bande, i pinza ossivora e le pinze da estrazione, l'affilatore Rx Honing System II può essere dotato di accessori non contenuti nel Set Parodontale. Di seguito trovate due tabelle relative a questi accessori. Alcune procedure di affilatura specialistiche vengono descritte alle pagine seguenti.

Per alcune procedure è necessario disporre di uno specifico manipolo per affilatura, in grado di accogliere strumenti appositamente studiati e di ruotare alla giusta velocità. Tale manipolo, denominato Flex, viene collegato al vostro apparecchio Rx Honing System I inserendone l'attacco (albero) su uno dei due alberini che solitamente azionano i dischi.



	<p>MANIPOLO, ALBERO e FLESSIBILE FLEX ACC-12610</p> <p>Albero flessibile e manipolo per fornire il massimo controllo nella lavorazione di bordi intricati. Si collega ad un alberino dell'affilatore Rx Honing System II.</p>
	<p>FRESA DIA SFERICA 2,4mm DIA-01910</p> <p>Si collega al manipolo per l'affilatura di superfici concave curvate quali quelle delle pinze ossivore.</p>
	<p>DISCO DIAMANTATO DIA-03200</p> <p>Spessore 0,25mm, diametro 22,2 mm (7/8 "). Diamantatura grana 350 placcata su entrambi i lati. Gambo da 3/32" per il manipolo Rx Honing.</p>
	<p>MORSA SNODATA Rx ACC-02400</p> <p>Trattiene saldamente gli strumenti durante l'uso del manipolo Rx collegato all'affilatore. Lo strumento può essere posizionato sui tre piani, senza toglierlo dalla morsa. Rotazione 360°, inclinazione 180°. Le ganasce morbide proteggono lo strumento. È collegabile al sistema di aspirazione.</p>

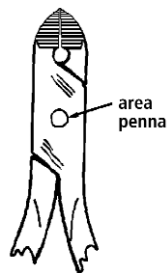
Accessori per Strumentario Ortodontico / Chirurgico / Varie

	<p>BANCO DI LAVORO CON LAMPADA E LENTE 31 31910</p> <p>Banco di lavoro ideale per lavori ravvicinati. Il banco include un supporto con lampada e ingranditore 2X e 4 X montati su bracci flessibili lunghi 458 mm.</p>
	<p>KIT REGOLAZIONE GIUNTI 31 31936</p> <p>Kit per la regolazione semplificata delle viti di svariati strumenti. Il kit comprende le pinze, 8 punte di diverse misure, filettatrice e serra dadi per bloccare le viti in sede, istruzioni ed una pratica scatola.</p> <p>Punte di Ricambio - set 8 pz. ACC-13603 Punte singole ACC-13604</p>
	<p>Rx LUBE ACC -18500</p> <p>Lubrificante fine a base cerosa per le giunture degli strumenti.</p>
	<p>INCUDINE e MARTELLO KIT 31 31932</p> <p>Incudine in acciaio inossidabile e martello per stringere giunture puntando (pennando) il rivetto.</p>
	<p>CHIAVE DA 1/8" PER VITI ALLEN ACC-03400</p> <p>Chiave per la regolazione delle giunture dotate di viti Allen.</p>
	<p>LIMA FINE per SCANALATURE n. 4 ACC-06220</p> <p>Per dentellare il bordo di una forbice e facilitarne il taglio</p>
	<p>DISCO n. 13 ceramica BIANCA CER-10301</p>

Tronchesini Ortodontici

Serraggio della giuntura

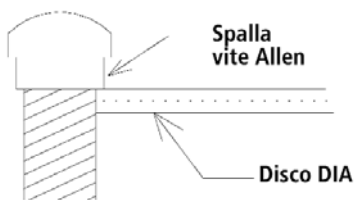
Se la giuntura è lasca i bordi non tagliano adeguatamente. Verificate la giuntura applicando pressione sui manici in direzione opposta al normale movimento. Se i manici dondolano, la giuntura deve essere stretta.



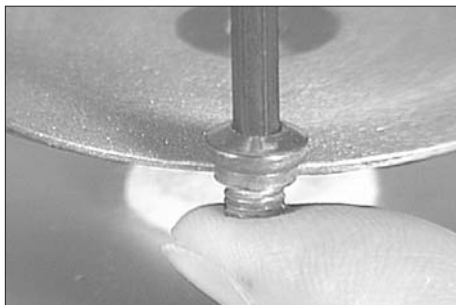
Ponete la giuntura col rivetto sull'incudine e battete diverse volte la testa del rivetto con la testa arrotondata del martello. Verificate frequentemente facendo attenzione a non stringere eccessivamente. *Nota: se stringete eccessivamente una giuntura o se i manici non si muovono liberamente fate riferimento alla pagina seguente.*

Togliete la vite Allen dalla giuntura. Fate attenzione a conservare la piccola rondella, solitamente posta tra le due taglienti.

Accorciate leggermente la spalla della Allen vite in modo che possa avvicinare maggiormente le due taglienti. Girate la vite con il chiavetta sul bordo del disco diamantato.



Fate girare lentamente il disco, velocità 3 o 4. Affilate solo per 3 o 4 secondi.



Riassemblate con il rondella tra le due taglienti

Verificate che la giuntura sia stata stretta correttamente. Se non fosse stretta ripetete i passaggi precedenti.

Tronchesini Ortodontici

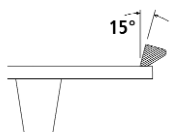
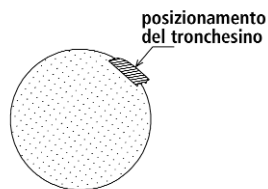
Liberazione di giunture troppo strette o corrosive (i manici non si muovono liberamente)

Se la giuntura è troppo stretta o se i manici non si muovono liberamente, mettete un po' di composto per lucidatura sulla giuntura e muovete i manici avanti e indietro per uno o due minuti. Sciacquate la giuntura con acqua tiepida in modo da rimuovere il composto per lucidatura. Verificate la giuntura controllando il libero movimento dei manici e, se necessario, ripetete la procedura. Quando la giuntura è prossima alla chiusura corretta applicate Rx Lube per un movimento più libero dei manici.



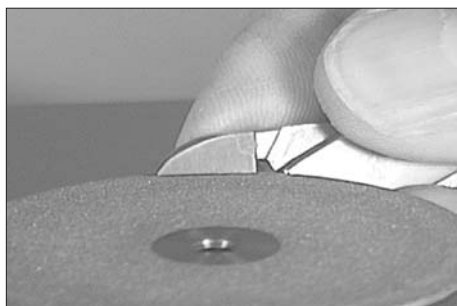
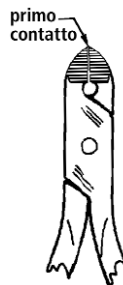
Affilatura di ciascun tagliente

Ponete il tagliente sul disco DIA col bordo posto a distanza approssimativamente pari rispetto al centro del disco (stesso raggio). Nota: aprite i manici lo stretto necessario per il posizionamento così da evitare che il tagliente opposto non tocchi la piastra superiore dell'apparecchio.



Duplicate il più possibile l'angolazione del bisello. La faccia del tronchese dovrebbe essere inclinata di circa 15°.

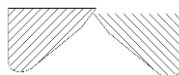
Verificate il tronchese per assicurarvi che sia posto in piano rispetto alla superficie del disco. Lavorate con una buona illuminazione. Qualunque spazio tra il bordo del tronchese e la superficie del disco sarà visibile sul disco sotto forma di ombra. È particolarmente importante che il tallone del tronchese entri a contatto col disco per essere certi che le punte del tronchese s'incontrino per prime quando viene tagliato il filo.



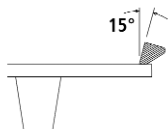
Lavorate a media velocità e tenete ciascun bordo del tronchese sul disco solo per alcuni secondi, poi verificate l'affilatura. Ripetete l'affilatura del tronchese se il bordo non risulta affilato o se cricature o intaccature non sono state rimosse.

Tronchesini Ortodontici

I due bordi devono incontrarsi per far sì che il tronchese tagli il filo. Il mancato allineamento può essere rilevato col tronchese chiuso, tirando l'unghia del pollice lungo le superfici della faccia e osservando se si impiglia. Se i bordi sono male allineati il bordo inferiore piegherà il filo.



Bordi male allineati



Regolate il bordo più alto a quello più basso formando un leggero bisello inverso. Se il mancato allineamento è lieve usate esclusivamente il disco in ceramica.



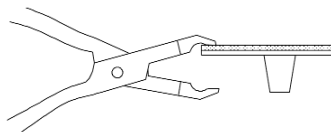
L'usura dei bordi a livello della punta del tronchese è spesso troppo grande per poter formare un solco. Verificate sotto la luce o controllate con l'unghia del dito. Tirate l'unghia attraverso le punte, non dovrebbe impigliarsi. *I tronchesini per legature possono spesso essere sistemati sagomando le sole punte.*

spazio



Inclinate indietro leggermente lo strumento. Ruotatelo poi avanti e indietro sulla sua stessa punta. Ripetete fino a quando il solco scompare. Completate usando un disco in ceramica allo stesso modo.

Affilatura delle Pinze per distacco di Attacchi e Bande

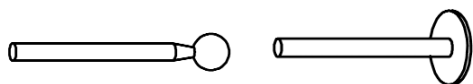


Questo tipo di pinze viene affilato adottando lo stesso principio. Le ganasce vengono aperte leggermente in modo che quella inferiore si sistemi appena sotto il disco. Ponete il bisello interno sul disco DIA per alcuni secondi quindi verificate l'affilatura.



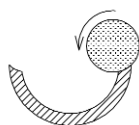
Togliete le bavature dalla superficie opposta formando il bordo grazie ad una leggera affilatura su un disco CER o RSC. Verificate l'affilatura tirando il bordo lungo un bastoncino di controllo; dovrebbe incidere la plastica.

Installazione dell'Albero con Flessibile e Manipolo

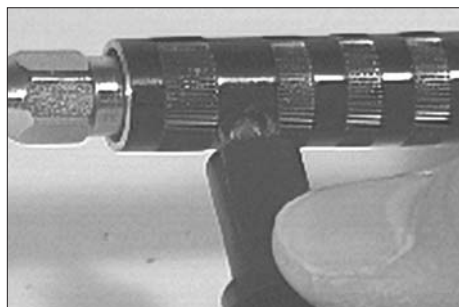


Inserimento dell'albero con flessibile sull'alberino dell'affilatore

Entrambe gli alberini possono accogliere l'albero con flessibile e manipolo. Per l'uso della diamantata a testa sferica sulle superfici concave è importante controllare il senso di rotazione.



La sfera deve sempre ruotare allontanandosi dal bordo per evitare alla sfera di rullare sul bordo.



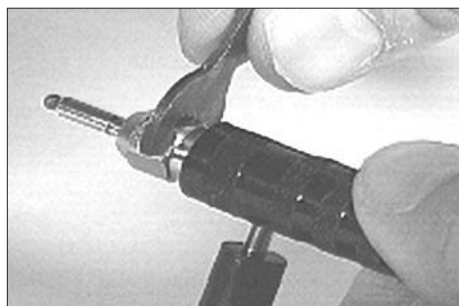
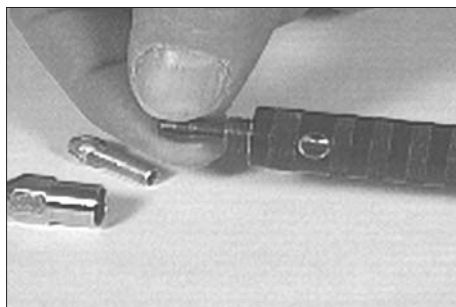
Installazione della fresa diamantata sferica

Per installare la fresa per affilatura sul manipolo è necessario allineare il foro dell'involucro con quello interno ed inserire la chiavetta di fermo

Si previene così la rotazione del gambo mentre vengono stretti o allentati componenti sul manipolo.

Installazione del disco diamantato

Il corpo del manipolo viene fornito con pinza di chiusura da 1/8", utilizzabile per la fresa da affilatura diamantata sferica. Per usare il disco diamantato è necessario installare la pinza di chiusura da 3/32".

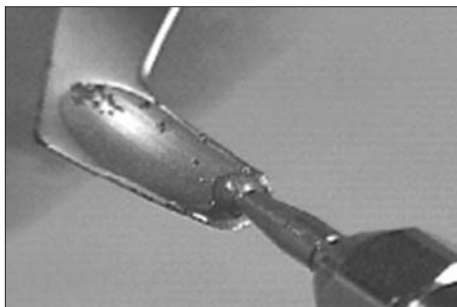
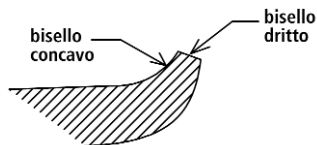


Uso della chiavetta esagonale per stringere i componenti del manipolo

Dopo aver tolto la chiavetta di fermo il manipolo è pronto all'uso.

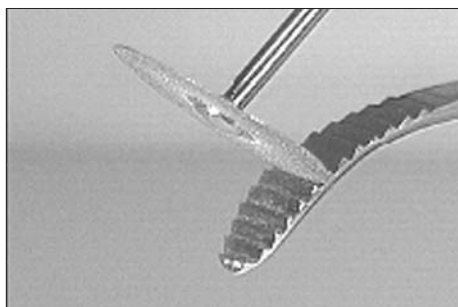
Affilatura delle Pinze per Estrazione

Il bordo delle pinze da estrazione serve solo per la presa e l'angolo del bisello è ottuso (superiore a 90°). Esso è solitamente formato da un bisello concavo interno e da un bisello esterno dritto. Per l'affilatura del bisello interno si usa la sfera diamantata montata nel manipolo collegato all'affilatore.



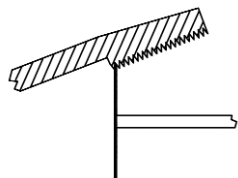
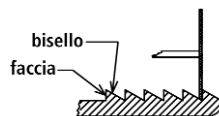
Il bisello dritto esterno delle pinze da estrazione viene affilato sui dischi DIA e RSC

Affilatura degli Strumenti dentellati



Affilatura di una raspa da osso col disco montato su manipolo

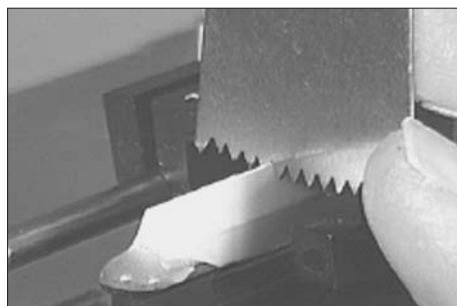
Ruotare il disco esercitando pressione leggera contro la faccia di ciascun dente. Verificate la raspa tirandola lungo un bastoncino di prova Periodont Test Stick.



Affilatura di una sega da osso col disco montato su manipolo

Ogni dente è formato da due biselli diritti. Per

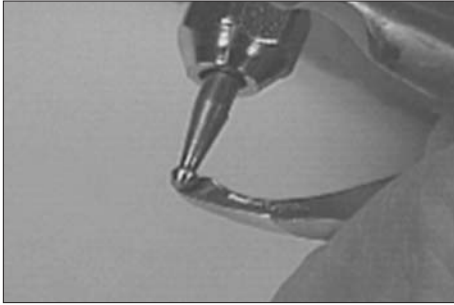
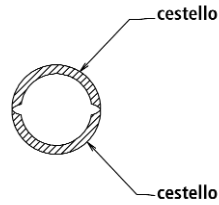
mantenere la simmetria della sega affilate entrambe i biselli che formano il dente col disco diamantato.



Pinze Ossivore

Verifica della giuntura delle pinze ossivore

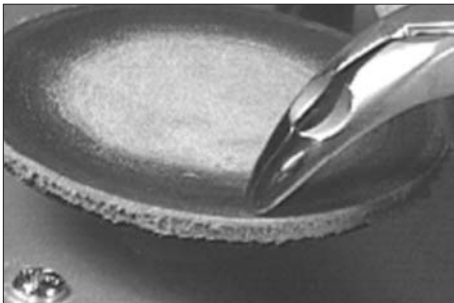
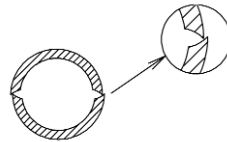
Il bordo delle pinze ossivore taglia grazie a due "cestelli" che si incontrano. Se questi due cestelli non entrano a contatto con la chiusura delle pinze, vuol dire che la giuntura è lasca. In questo caso stringete la vite o "pennate" il rivetto.



Affilatura accurata di ciascun cestello in modo da garantire l'incontro delle due parti
Ruotate la sfera diamantata attorno al perimetro all'interno del cestello, con rotazione in direzione opposta al bordo.

Verifica della sovrapposizione e rimozione delle bavature dall'esterno delle ossivore

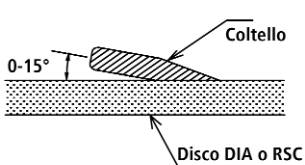
Verificate la sovrapposizione tirando un'unghia lungo i bordi, con le ossivore chiuse. Utilizzate il disco RSC per pareggiare eventuali bordi non allineati.



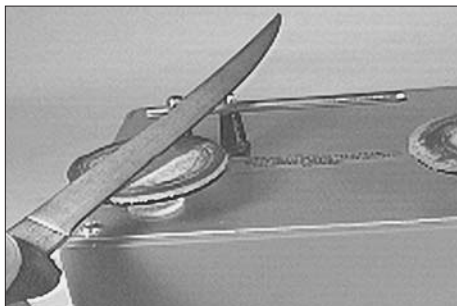
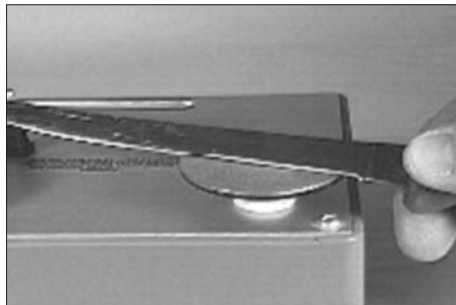
Per allineare, fate incontrare i bordi delle pinze ossivore e affilate uniformemente lungo i bordi. Utilizzate la stessa procedura sul cuoio per togliere le bavature. Verificate il taglio provando a tagliare un foglio di cartoncino.

Affilatura dei Coltelli

Inserire un disco DIA su un alberino. Eseguire i passaggi tirando inizialmente il coltello ad un



angolo di 10-15° lungo i 6,5 cm più esterni del disco, contattando il bordo durante la rotazione, fino a percepire l'arrotolamento di bavature sul lato opposto. Tirate poi il coltello lungo il disco in senso contrario alla rotazione così da eliminare le bavature formatesi con il passaggio precedente. Dopo il disco DIA usate il disco RSC per un bisello più levigato ed un bordo più affilato.



Inserite i dischi di cuoio su entrambi gli alberini e rifinite il bordo a lama di rasoio. Tenete il bordo in linea col senso di rotazione per evitare di tagliare il cuoio. Anche in questo caso sfruttate solo i 6,5 cm più esterni del disco.

Servizio di Affilatura

Strumenti di ogni tipo, inclusi quelli Micro Chirurgici vengono affilati e riparati da tecnici qualificati. Servizio rapido e affidabile eseguito nel nostro laboratorio di affilatura. Restituzione degli strumenti in x-x giorni. Uso dei procedimenti di affilatura più avanzati, soddisfazione garantita.

GENERALE		ORTODONZIA	
Forbici (non micro)	€ 5,50	Tronchesini per filo	€ 13,00
Forbici dentellate (non micro)	€ 7,50	Tronchesini per filo (sost. punte)	€ 30,00
Tronchesini per tessuti e cuticole	€ 6,00	Pinze Rimozione Attacchi e Bande	€ 6,00
Lame per taglia-capelli	€ 4,50	Pinze de-cementazione	€ 6,00
ODONTOIATRIA - PARODONTOLOGIA - CHIRURGIA ORALE			
Scaler e Curette Parodontali	€ 1,00	Ossivore Dentali	€ 15,00
Scalpellì, Scurette, Rifinitori	€ 1,00	Leve Dentali	€ 3,00
Modellatori, Escavatori, Specilli	€ 1,00	Lime da Osso (raspe)	€ 3,00
Scalpellì Ochsenein	€ 3,50	Curette Chirurgiche	€ 1,50
Bisturi Gengivectomia	€ 3,00	Pinze da Estrazione	€ 8,00
Lime Parodontali	€ 3,00	Scalpellì da Osso	€ 3,50
Sostituzione punte			
Sostituzione punta Bisturi Parodontali	€ 8,00	Sostituzione punte Strum. dentali	€ 4,00
Sostituzione punta Leve	€ 12,00		
CHIRURGIA			
Ossivore / Kerrison	€ 15,00	Leve	€ 3,00
Sostituzione punte Porta aghi	€ 30,00	Taglia Unghie	€ 7,00
Uncini e Retrattori	€ 2,50	Punteruoli Derma e Curette ad Anello	€ 4,00
Leve, Trequarti	€ 5,00	Osteotomi, Scalpellì	€ 5,00
Tomi per Tunnel Carpale	€ 5,00	Curette per Osso	€ 5,00
Pinzette Medicazioni e Tessuti	€ 6,00	Punteruoli Flex	€ 12,00
Punteruoli acetabulari	€ 30,00	Punte elicoidali, Frese, Filettatori	€ 5,00
Seghe e Raspe Nasali	€ 8,00	Lame Sega Oscillante	€ 4,00
Curette Adenoidi	€ 5,00	Punteruoli Biopsia	€ 15,00
Taglia Osso	€ 15,00	Forbici Super Cut	€ 11,00
MICRO-CHIRURGIA			
Forbici	€ 11,00	Scalpellì e Lame Oftalmiche	€ 8,00
Pinzette / Legatura / Sutura	€ 6,00	Strum. appuntiti (punte, ganci, ecc.)	€ 6,00
Pinzette Allineamento denti	€ 20,00	Laparoscopio Pinzette/Forbici	€ 15,00
Rotary Rasoio Artroscopico Rotante	€ 6,00	Reinsulate Laparoscopio Instr.	€ 15,00
Curette (Ossee, Chalazion, Buck)	€ 4,00	Forbici Ultra micro < 1/4" (0,635 cm)	€ 20,00
Prezzi soggetti a variazioni senza preavviso. Prezzi per estremità, es. moltiplicare x 2 per strumenti con due estremità			

Annotazioni Personali

A series of horizontal dotted lines for personal annotations.

Garanzia Limitata

Dr. Riccardo ILIC' S.p.A. garantisce all'acquirente iniziale del prodotto l'assenza di difetti di produzione per un periodo di anni tre dalla data di acquisto. Questa garanzia non copre danni al prodotto risultanti da incidenti o da cattivo uso.

Questa garanzia sarà efficace soltanto se l'acquirente compilerà integralmente la cartolina di registrazione della garanzia e la restituirà, entro 30 giorni dalla data di acquisto, a:

Dr. Riccardo ILIC' S.p.A., all'indirizzo specificato in calce.

Qualora la cartolina di garanzia non venisse restituita, la limitazione di responsabilità e la rinuncia a qualunque garanzia implicita da parte di Dr. Riccardo ILIC' S.p.A. restano efficaci. Qualora il prodotto dovesse diventare difettoso entro il periodo di garanzia, il distributore esclusivo si impegna a ripararlo o a sostituirlo, a condizione che esso venga spedito a spese del cliente al distributore medesimo, all'indirizzo specificato in calce.

NON VI SONO ALTRE GARANZIE, ESPRESSE O IMPLICITE, INCLUSE, MA NON LIMITATE A QUESTE, LE GARANZIE IMPLICITE DI COMMERCIALITÀ E IDONEITÀ PER UN PARTICOLARE SCOPO, APPLICABILE A QUESTO PRODOTTO DOPO IL PERIODO DI GARANZIA DI ANNI TRE QUI ESPRESSO. Dr. RICCARDO ILIC' S.p.A. NON È POTRÀ ESSERE RITENUTA RESPONSABILE IN ALCUN MODO PER DANNI SPECIALI, INDIRECTI, ACCIDENTALI O CONSEGUENZIALI.

Qualsiasi domanda relativa al servizio di garanzia può essere inoltrata a

Dr. Riccardo ILIC' S.p.A. - Distributore Esclusivo RX Honing Machine Corporation -

Dr. Riccardo Illic' S.p.A.

Viale Umbria 19/a

20135 Milano, Italy

Tel + 0039 02 55 016 500

Fax + 0039 02 55 016 646

www.ilic.it

Importatore e Distributore Esclusivo

***Dr Riccardo Ilic* spa**

Import-export dental & general medical supplies

AZIENDA CERTIFICATA ISO 9001:2000



Sede 20135 **Milano** Viale Umbria 19a
tel 02 55 016 500 fax 02 55 016 646

Filiale 00198 **Roma** Viale R. Margherita 279b
tel 06 44 033 50 fax 06 44 033 48

Ordini da tutta Italia
numero verde: 800 821 040
fax verde: 800 342 893

Ordini online
www.ilic.it
info@ilic.it

