

M-PM[®] crystal

Grezzo da fresare in PMMA termoelastico privo di riempitivi e perossidi



it Istruzioni per l'uso, leggere attentamente!

Destinazione d'uso

Indicato per la realizzazione di placche occlusali, dime chirurgiche, portaimpronte e portaimpronte funzionali, valli occlusali, mascherine per sbiancamento e forme a perdere per la tecnica di fusione nell'odontotecnica protesica.

Classificazione ai sensi della MDD 93/42/CEE e del MDR (UE) 2017/745

Dispositivo medico di classe IIa per il contatto a lungo termine con mucosa integra o il contatto a breve termine con mucosa lesa.

Gruppi di pazienti destinatari

Pazienti di tutti i generi e di tutte le classe d'età

Utilizzatori previsti

Personale odontoiatrico specializzato

Indicazioni

- Disfunzioni dell'ATM
- Perdita parziale o totale di elementi dentari
- Bruxismo

Controindicazioni di M-PM[®] crystal

Ipersensibilità ad uno dei componenti

Composizione

- Polimetilmetacrilato (PMMA)
- Metilmetacrilato (MMA) può essere contenuto come monomero residuo nella quantità massima dell'1%.

Lavorazione CAM

- Nella lavorazione a secco, assicurarsi che i trucioli vengano aspirati o evacuati nella fresatrice.
- M-PM[®] crystal può essere lavorato di norma con le strategie di fresaggio disponibili per materiali termoplastici e PMMA. Per eventuali domande su questi temi si prega di rivolgersi al fabbricante della fresatrice, del software o degli strumenti di fresatura impiegati.

- M-PM® crystal presenta una temperatura di transizione vetrosa di 121 °C. È necessario fare attenzione che specialmente nel fresaggio a secco non si verifichi un eccessivo apporto di calore al materiale, ad esempio a causa di un numero di giri troppo elevato e/o di un avanzamento troppo veloce, perché altrimenti la fresa e/o la superficie del materiale potrebbero impastarsi.

Dati fisici

Proprietà	Risultato	Metodo di prova
Transizione vetrosa	121 °C	ISO 11357
Resistenza alla flessione	156 ± 6 MPa	EN ISO 10477
Modulo di elasticità	3000 ± 100 MPa	EN ISO 20795-1
Vickers	23,2 ± 0,3 HV 0,2	EN ISO 6501
Assorbimento di acqua	< 32 µg / mm ³	EN ISO 20795-1
Solubilità di acqua	< 1,6 µg / mm ³	EN ISO 20795-1

Rifinitura

- Per la rifinitura e la separazione dal grezzo di strutture, corone, ponti, basi protesiche, placche occlusali e dime chirurgiche utilizzare frese al carburo di tungsteno a taglio incrociato idonee per resine.
- Per non modificare la precisione dimensionale dopo la realizzazione della struttura, evitare un eccessivo sviluppo di calore durante la rifinitura e la lucidatura.

Riparazione di M-PM® crystal

Strutture realizzate con M-PM® crystal possono sempre essere riparate, integrate o ribasate con resine polimerizzanti a freddo a base di MMA come ad esempio Weropress® / LT o Combipress N/LM di colore adeguato. Dopo aver irruvidito la superficie (sabbatura / fresatura) si consiglia un più completo condizionamento, preferibilmente con artConnect PLUS o un analogo agente adesivo a base di MMA.

Conservazione

Non sono necessari particolari accorgimenti.

Note

- Rispettare lo spessore minimo delle pareti di una base protesica standard.
- Non utilizzare il materiale dopo la data di scadenza indicata.
- Indicare il numero del lotto (LOT) in ogni procedura che richieda l'identificazione del materiale.
- Qualsiasi evento grave avvenuto in relazione al presente prodotto e riguardante utilizzatori e / o pazienti deve essere comunicato sia a Merz Dental, sia al BfArM (Istituto federale per medicinali e dispositivi medici - Germania) o alle autorità competenti dello stato membro in cui l'utilizzatore e / o il paziente risiede.